



中华人民共和国国家标准

GB/T 35014—2018

建筑施工机械与设备 预应力用自动压浆机

Building construction machinery and equipment—
Automatic pressure grouting machine for prestressing

2018-05-14 发布

2018-09-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|-----------------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 主参数和型号 | 2 |
| 5 技术要求 | 2 |
| 6 试验方法 | 4 |
| 7 检验规则 | 6 |
| 8 使用说明书 | 7 |
| 9 标志、包装、运输和贮存 | 7 |
| 附录 A (资料性附录) 预应力用自动压浆机试验记录表 | 9 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国建筑施工机械与设备标准化技术委员会(SAC/TC 328)归口。

本标准起草单位:湖南联智桥隧技术有限公司、中铁一局集团有限公司、河北高达电子科技有限公司、柳州黔桥工程材料有限公司、湖南省公路设计有限公司、湖南路桥建设集团有限责任公司、山东高速科技发展集团有限公司、达濠市政建设有限公司、中铁四局集团机电设备安装有限公司、湖南交通职业技术学院、中建交通建设集团有限公司、北京建筑机械化研究院、中国建设教育协会建设机械职业教育专业委员会。

本标准主要起草人:梁晓东、谭少海、李昌宁、葛同府、刘德坤、刘妙群、肖云、陈庆、邵新鹏、陈火文、董燕囡、唐杰军、吕波、朱忠民、贾庆山、夏勇、罗意钟、白玉铎、蒋从武、徐宏、孟志华、董开亮、李昆、刘承桓、李奇、孙艳秋。

建筑施工机械与设备

预应力用自动压浆机

1 范围

本标准规定了预应力用自动压浆机(以下简称“压浆机”)的术语和定义、主参数和型号、技术要求、试验方法、检验规则、标识、包装、运输和贮存。

本标准适用于预应力工程中使用的自动压浆机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7551 称重传感器
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 17626.4 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验
- GB/T 28171 嵌入式软件可靠性测试方法
- JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件
- JB/T 5946 工程机械 涂装通用技术条件
- JB/T 8644 单螺杆泵

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

预应力 prestressing force

为了改善结构服役表现,在施工期间给结构预先施加的压应力。

注:结构服役期间预加压应力可全部或部分抵消荷载导致的拉应力,避免结构破坏。常用于混凝土结构。

3.2

预应力用自动压浆机 automatic pressure grouting machine for prestressing

由制浆和储浆系统、压浆系统和自动控制系统构成,具有自动控制浆液水胶比、自动拌制浆液、自动控制压浆压力和持压、自动完成整个压浆过程的功能,包含数据上传和管道计量的预应力孔道压浆设备。