



T/CECS 921-2021

中国工程建设标准化协会标准

发泡陶瓷装饰构件应用技术规程

Technical specification for application of decorative member made of
foamed ceramic

中国建筑工业出版社

中国工程建设标准化协会标准

发泡陶瓷装饰构件应用技术规程

Technical specification for application of decorative member made of
foamed ceramic

T/CECS 921-2021

主编单位：中国建筑科学研究院有限公司

广西碳歌环保新材料股份有限公司

批准单位：中国工程建设标准化协会

施行日期：2022 年 2 月 1 日

中国建筑工业出版社

2021 北京

前言

根据中国工程建设标准化协会《关于印发〈2018 年第二批协会标准制订、修订计划〉的通知》（建标协字〔2018〕030 号）的要求，标准编制组经广泛调查研究，认真总结实践经验，参考有关国外和国内先进标准，并在广泛征求意见的基础上，制定本规程。

本规程共分 7 章和 2 个附录，主要技术内容包括：总则、术语、基本规定、材料、设计、施工、质量验收等。

本规程的某些内容可能直接或间接涉及专利，本规程的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本规程由中国工程建设标准化协会绿色建筑与生态城区分会归口管理，由中国建筑科学研究院有限公司负责具体技术内容的解释。执行过程中如有意见或建议，请寄送解释单位（地址：北京市北三环东路 30 号，邮政编码：100013）。

主编单位：中国建筑科学研究院有限公司

广西碳歌环保新材料股份有限公司

参编单位：广东金绿能科技有限公司

河北恒钊建筑材料有限公司

福建德胜新建材有限公司

江苏一方陶瓷制品有限公司

厦门思普威装饰工程有限公司

广东石和陶新材料有限公司

辽宁罕王绿色建材有限公司

内蒙古建能兴辉陶瓷有限公司

广东美嘉绿建科技有限公司

建研科技股份有限公司

建研建硕（北京）科技发展有限公司

五莲宏邦资源循环科技有限公司

佛山稳固环保科技有限公司

江西中材新材料有限公司

保定市绿色建筑发展中心

中猫科技有限公司

中铁建设集团有限公司

主要起草人： 艾明星 吴广彬 何再湘 林诚 柳培玉 刘焱 龚进 池宗鹏
韦文峥 洪卫兵 陈波 林瑞逵 彭伟顺 李庆华 陈雄载 杨二虎
周庆华 雷强 王雪 彭罗文 石永 孙彤彤 陈威威 徐冰
邵康节 冯慧慧 王承玮 江兆尧 刘峰 钟路生 李作华 郑立军 和博 侯
子凡 严燕 李小荣

主要审查人： 李清海 赵霄龙 路国忠 王国卿 王鹏起 刘昊 赵芳

目次

1	总则	1
2	术语	2
3	基本规定	3
4	材料	4
4.1	发泡陶瓷装饰构件	4
4.2	配套材料	4
4.3	发泡陶瓷装饰构件系统	6
5	设计	7
5.1	一般规定	7
5.2	建筑构造设计	7
5.3	连接设计	11
6	施工	12
6.1	一般规定	12
6.2	施工准备	12
6.3	施工要点	13
6.4	成品保护	14
7	质量验收	15
7.1	一般规定	15
7.2	主控项目	16
7.3	一般项目	17
附录 A	发泡陶瓷装饰构件耐候性试验方法	18
附录 B	发泡陶瓷装饰构件的型式检验与出厂检验	19
本规程用词说明		20
引用标准名录		21
附：条文说明		23

Contents

1	General	1
2	Term	2
3	Basic requirements	3
4	Materials.....	4
4.1	Decorative member made of foamed ceramic	4
4.2	Supporting materials.....	4
4.3	Decorative member made of foamed ceramic system.....	6
5	Design.....	7
5.1	General requirements.....	7
5.2	Structural design in architecture	7
5.3	Connected design.....	11
6	Construction	12
6.1	General requirements.....	12
6.2	Construction preparation	12
6.3	Key points of construction.....	13
6.4	Product protection	14
7	Quality acceptance.....	15
7.1	General requirements.....	15
7.2	Master project.....	16
7.3	General project.....	17
	Appendix A:Test methods for weather resistance of decorative member made of foamed ceramic.....	18
	Appendix B:Type inspection and factory inspection of decorative member made of foamed ceramic.....	19
	The wording of this specification.....	20
	List of wuote standards.....	21
	Addition: Reference standard directory.....	23

1 总则

1.0.1 为规范发泡陶瓷装饰构件在装饰工程中的应用，做到技术先进，经济合理，安全适用，确保工程质量，制定本规程。

1.0.2 本规程适用于新建、扩建和改建的工业与民用建筑，采用发泡陶瓷装饰构件的装饰工程的设计、施工和质量验收。

1.0.3 发泡陶瓷装饰构件的应用除应符合本规程外，尚应符合国家现行有关标准的规定。

2 术语

2.0.1 发泡陶瓷 foamed ceramic

以石英、碱金属或碱土金属氧化物矿物为原料，或以陶瓷废渣、珍珠岩尾矿、铁矿尾矿、赤泥、粉煤灰等为原料，辅以发泡剂等，经高温焙烧发泡而制成的具有闭孔结构的轻质陶瓷制品，也称为泡沫陶瓷。

2.0.2 发泡陶瓷装饰构件 decorative member made of foamed ceramic

发泡陶瓷块体材料经机械加工、拼装、涂饰等工艺在工厂预制而成的制品，其中装饰层可在工厂预制，也可在施工现场涂装完成。

2.0.3 发泡陶瓷复合保温装饰构件 thermal insulation decorative member made of foamed ceramic

由发泡陶瓷与其他保温材料构成，在工厂预制成型的具有保温功能的发泡陶瓷装饰构件，简称复合装饰构件。

2.0.4 螺杆型锚固件 screw type anchorage assembly

以钢筋螺杆为主体，配以膨胀套管、轻钢垫圈或条形垫条等组合成的锚固件，用于发泡陶瓷装饰构件与基层墙体连接的锚固件。

2.0.5 支撑钢架 braced steel frame

设置于发泡陶瓷装饰构件空心腔体内，承托发泡陶瓷装饰构件的金属支撑架。

3 基本规定

3.0.1 装饰工程所选用的发泡陶瓷装饰构件、专用胶粘剂、锚固件等应符合结构安全性、耐久性和环境的要求，并应系统成套供应。

3.0.2 发泡陶瓷装饰构件应与基层墙体可靠连接，在基层墙体正常变形及承受自重、风荷载和室外气候等的作用下，不应产生裂缝、空鼓及有害变形，不应脱落。

3.0.3 发泡陶瓷装饰构件各组成部分应具有物理—化学稳定性，所有组成材料应彼此相容，并应具有防腐性。

3.0.4 发泡陶瓷装饰构件用于墙体装饰工程时，外围护结构的保温、隔热和防潮性能应符合现行国家标准《民用建筑热工设计规范》GB 50176 的有关规定。

3.0.5 发泡陶瓷装饰构件用于室内装饰工程时，装饰构件及其配套材料的有害物质限量应符合国家现行标准《建筑材料放射性核素限量》GB 6566 和《住宅建筑室内装修污染物控制技术标准》JGJ/T 436 的有关规定。

3.0.6 本规程检测数据的判定应采用现行国家标准《数值修约规则与极限数值的表示和判定》GB/T 8170 中规定的修约值比较法。

4 材料

4.1 发泡陶瓷装饰构件

4.1.1 用于装饰构件的发泡陶瓷应符合现行团体标准《发泡陶瓷保温板应用技术规程》T/CECS 480 的有关规定。

4.1.2 复合装饰构件性能应符合现行行业标准《保温装饰外墙外保温系统材料》JG/T 287 的有关规定。

4.1.3 发泡陶瓷装饰构件外观质量应符合表 4.1.3 的规定。

表 4.1.3 发泡陶瓷装饰构件外观质量

项目		指标
缺棱掉角 (mm)	长度方向缺棱掉角投影尺寸	≤10
	宽度方向缺棱掉角投影尺寸	≤7
	厚度方向缺棱掉角投影尺寸	≤5
构件裂纹	任意方向的裂纹	不允许

4.2 配套材料

4.2.1 专用胶粘剂应符合下列规定：

1 复合装饰构件所用专用胶粘剂的性能指标及试验方法应符合表 4.2.1 的规定；

2 其他发泡陶瓷装饰构件所用专用胶粘剂除应符合表 4.2.1 的规定外，尚应符合现行行业标准《陶瓷砖胶粘剂》JC/T 547 的有关规定。

表 4.2.1 专用胶粘剂性能指标及试验方法

项目			指标	试验方法
拉伸粘结强度 (MPa) (与水泥砂浆)	原强度		≥0.6	《模塑聚苯板薄抹灰外墙外保温系统材料》 GB/T29906
	耐水 强度	浸水 48h, 干燥 2h	≥0.3	
		浸水 48h, 干燥 7d	≥0.6	
拉伸粘结强度 (MPa) (与发泡陶瓷装饰构件)	原强度		≥0.10, 破坏发生在发泡陶瓷或其他保温材料中	
	耐水 强度	浸水 48h, 干燥 2h	≥0.06	
		浸水 48h, 干燥 7d	≥0.10	
可操作时间 (h)			1.5~4.0	《模塑聚苯板薄抹灰外墙外保温系统材料》GB/T29906

干燥收缩值（%）	≤0.2	《建筑砂浆基本性能试验方法标准》 JGJ/T 70
----------	------	------------------------------

注：1、测试拉伸粘结强度和可操作时间时，水泥砂浆基材的尺寸宜为 50mm×50mm×20mm，发泡陶瓷装饰构件基材的尺寸宜为 50mm×50mm×30mm；

2、可操作时间测试时仅测与水泥砂浆基材的拉伸粘结原强度。

4.2.2 玻璃纤维网布的性能指标及试验方法应符合表 4.2.2 的规定。

表 4.2.2 玻璃纤维网布的性能指标及试验方法

项目	指标	试验方法
单位面积质量（g/m ² ）	≥130	《增强制品试验方法第 3 部分：单位面积质量的测定》GB/T 9914.3
耐碱断裂强力（经向、纬向）（N/50mm）	≥750	《玻璃纤维网布耐碱性试验方法氢氧化钠溶液浸泡法》GB/T 20102
耐碱断裂强力保留率（经向、纬向）（%）	≥50	
断裂伸长率（经向、纬向）（%）	≤5.0	《增强材料机织物试验方法第 5 部分：玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定》GB/T 7689.5

4.2.3 锚栓应符合现行行业标准《外墙保温用锚栓》JG/T 366 的有关规定。

4.2.4 锚固件的性能指标及试验方法应符合表 4.2.4 的规定。

表 4.2.4 锚固件的性能指标及试验方法

项目	指标	试验方法
拉拔力标准值（kN）	≥0.60	《保温装饰外墙外保温系统材料》JG/T 287
悬挂力（kN）	≥0.10	

4.2.5 锚固件和支撑钢架应采用铝合金、不锈钢或经表面防腐处理的金属制作，当采用热镀锌处理时，镀锌层厚度不应小于 35μm。

4.2.6 外墙用发泡陶瓷装饰构件系统应选用耐候密封胶，其性能应符合现行国家标准《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》GB/T 14683 的有关规定。

4.2.7 用于发泡陶瓷装饰构件的饰面材料应符合下列规定：

1 涂料应符合国家现行标准《合成树脂乳液外墙涂料》GB/T 9755、《合成树脂乳液内墙涂料》GB/T 9756、《外墙无机建筑涂料》JG/T 26 和《复层建筑涂料》GB/T 9779 的有关规定；

2 饰面砂浆应符合现行行业标准《墙体饰面砂浆》JC/T 1024 的有关规定；

3 硅藻泥应符合现行行业标准《硅藻泥装饰壁材》JC/T 2177 的有关规定。

4.2.8 复合装饰构件所采用保温材料的性能应符合国家现行相关标准的规定。

4.3 发泡陶瓷装饰构件系统

4.3.1 发泡陶瓷装饰构件系统的性能指标及试验方法应符合表 4.3.1 的规定。当发泡陶瓷装饰构件为复合装饰构件时，其系统性能指标及试验方法除应符合表 4.3.1 的规定外，尚应符合现行行业标准《保温装饰外墙外保温系统材料》JG/T 287 的规定。

表 4.3.1 发泡陶瓷装饰构件系统的性能指标及试验方法

项目	指标	试验方法
耐候性	经耐候性试验后，不得出现空鼓、剥落或脱落等破坏，不得产生渗水裂缝	本规程附录 A
耐冻融性	试验后无可渗水裂缝，无粉化、空鼓、剥落现象	《外墙外保温工程技术标准》 JGJ 144
单点锚固力（kN）	≥0.60	《保温装饰外墙外保温系统材料》JG/T 287
抗冲击性	经 5 次抗冲击试验后，板面无裂纹	《建筑用轻质隔墙条板》GB/T 23451

注：用于室内装饰工程时，可不检测耐候性、耐冻融性。

5 设计

5.1 一般规定

5.1.1 发泡陶瓷装饰构件装饰工程,应根据建筑物的类别、使用功能、建筑美学及所处环境,进行装饰面层艺术效果设计、细部节点构造设计及系统选择。

5.1.2 发泡陶瓷装饰构件建筑立面设计应给出详细的施工图、节点图,并应确定构件类型、品种、规格、质感、颜色,构件使用的部位与数量,构件的组合排列与接缝方式以及构件的收口处理。

5.1.3 发泡陶瓷装饰构件的使用高度不宜超过 100m。

5.1.4 发泡陶瓷装饰构件装饰工程在进行结构计算时,不应分担主体结构所承受的荷载,应只考虑直接施加于其上的荷载和作用。

5.1.5 建筑外围护的热工和节能设计,应综合考虑发泡陶瓷装饰构件的热工性能。

5.1.6 发泡陶瓷装饰构件用于外围护结构时,应做好密封和防水构造设计,重要部位应有详图。

5.1.7 发泡陶瓷装饰构件用于外围护结构时,应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB 50016 的有关规定。

5.1.8 在重力荷载、风荷载、地震作用、温湿度作用和主体结构正常变形影响下,发泡陶瓷装饰构件装饰工程设计应具有安全性,并应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB 50009 和《建筑抗震设计规范》GB 50011 的有关规定。

5.2 建筑构造设计

5.2.1 发泡陶瓷装饰构件用于不同基层墙体时,应与基层墙体有效连接,并应符合下列规定:

1 发泡陶瓷装饰构件可直接安装在钢筋混凝土、混凝土多孔砖、混凝土空心砌块、烧结多孔砖、蒸压加气混凝土砌块或条板以及其他轻质墙板等的基层墙体;当基层墙体为加气混凝土时,应对加气混凝土外墙做现场锚栓抗拉承载力检测,且抗拉承载力不应低于 0.3kN,当不能满足要求时,应进行加强处理;

2 当基层墙体为加气混凝土时,应对加气混凝土外墙做界面处理或砂浆抹面处理,并应满足本规程第 5.3.1 条的要求。

5.2.2 发泡陶瓷装饰构件安装在建筑外墙外侧且墙体不带保温层时,构件系统应由依附于基层墙体的粘结层、发泡陶瓷装饰构件、锚固件、耐候密封胶和饰面层构成。基层墙体可增加防水找平层(图 5.2.2)。

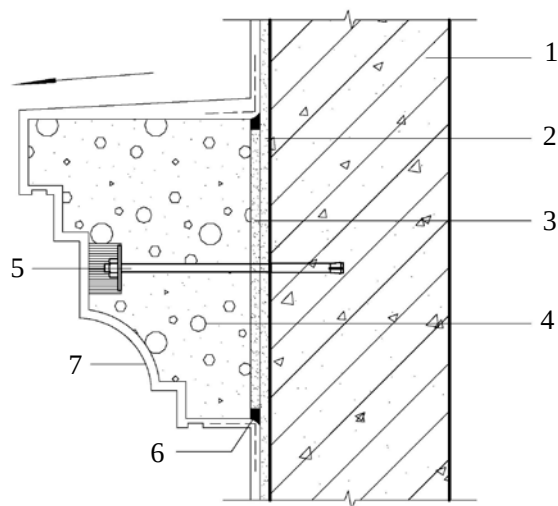


图 5.2.2 发泡陶瓷装饰构件安装在不带保温层基层墙体构造示意图

1—基层墙体；2—防水找平层；3—粘结层；4—发泡陶瓷装饰构件；

5—锚固件；6—耐候密封胶；7—饰面层

5.2.3 发泡陶瓷装饰构件安装在建筑外墙外侧且墙体带保温层时，构件系统应由依附于基层墙体的粘结层、发泡陶瓷装饰构件、锚固件、耐候密封胶和饰面层构成。基层墙体可增加防水找平层（图 5.2.3）。

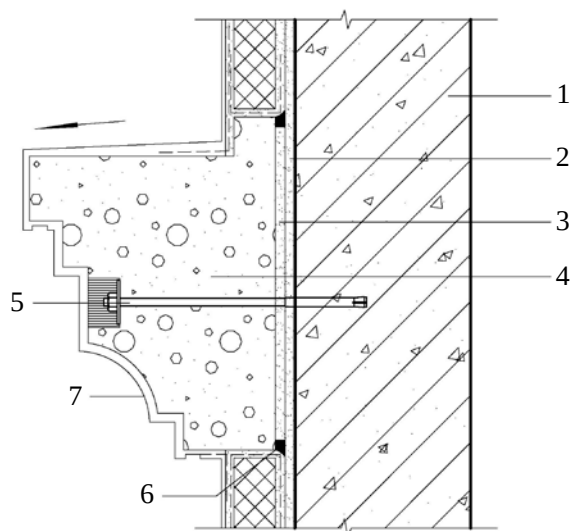


图 5.2.3 发泡陶瓷装饰构件安装在带保温层基层墙体构造示意图

1—基层墙体；2—防水找平层；3—粘结层；4—发泡陶瓷装饰构件；

5—锚固件；6—耐候密封胶；7—饰面层

5.2.4 复合装饰构件安装在基层墙体时，构件系统应由依附于基层墙体的粘结层、复合装饰构件、锚固件、耐候密封胶和饰面层构成。基层墙体可增加防水找平层（图 5.2.4）。

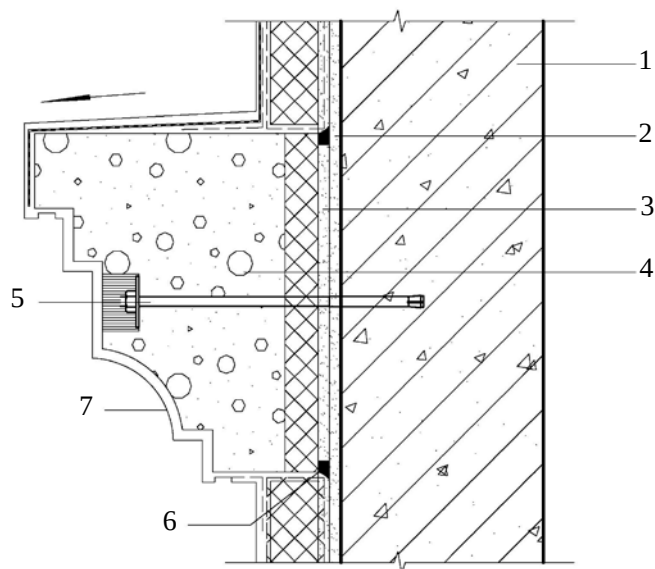


图 5.2.4 复合装饰构件安装在基层墙体构造示意图

1—基层墙体；2—防水找平层；3—粘结层（满粘）；4—复合装饰构件；

5—锚固件；6—耐候密封胶；7—饰面层

5.2.5 发泡陶瓷装饰构件高度宜大于或等于构件伸出墙面悬挑厚度的 1.5 倍，且悬挑厚度不宜大于 300mm。悬挑厚度大于或等于 300mm 的发泡陶瓷装饰构件宜设置防腐处理的支撑钢架等加强措施，并进行结构验算。

5.2.6 发泡陶瓷装饰构件伸出墙面的悬挑厚度小于 300mm 时，其系统的构造应符合下列规定：

- 1 发泡陶瓷装饰构件与基层墙体的连接应采用粘锚结合方式，其中以粘结为主，锚固为辅；
- 2 发泡陶瓷装饰构件与基层墙体连接所用锚固件可采用锚栓或螺杆型锚固件；
- 3 发泡陶瓷装饰构件与基层墙体的接缝处应采用耐候密封胶进行密封处理，并应附加玻璃纤维网布进行加强，接缝处玻璃纤维网布的长度不应小于 100mm。

5.2.7 发泡陶瓷装饰构件伸出墙面的悬挑厚度大于或等于 300mm 时，其系统的构造应符合下列规定：

- 1 可将发泡陶瓷装饰构件制成空心构件，并在空心腔体内设置支撑钢架固定于基层墙体，发泡陶瓷装饰构件可采用螺栓或螺钉锚固于支撑钢架上；
- 2 发泡陶瓷装饰空心构件的外壳厚度不应小于 20mm；
- 3 发泡陶瓷装饰构件空心内腔应设置排水孔，孔径不应小于 8mm，孔距可根据构件尺寸

和安装位置确定；

4 支撑钢架采用铝合金材料时，其板材厚度不应小于 2.0mm；采用不锈钢或镀层金属材料时，其板材厚度不应小于 1.5mm。

5.2.8 发泡陶瓷装饰构件所用锚固连接应符合下列规定：

1 发泡陶瓷装饰构件与锚固件之间应采用柔性连接；

2 发泡陶瓷装饰构件悬挑厚度小于 200mm 时，宜采用膨胀锚栓进行锚固；

3 发泡陶瓷装饰构件悬挑厚度大于或等于 200mm 且小于 300mm 时，宜采用螺杆型锚固件。

5.2.9 发泡陶瓷装饰构件之间的接缝构造应符合下列规定：

1 发泡陶瓷装饰构件之间粘结时，可采用专用粘结剂进行满粘，并应采用弹性腻子做抗裂处理；

2 连续构件应每隔 6m 设置分格缝，分格缝宽宜为 15mm~20mm，分格缝处宜填塞泡沫塑料棒，并应采用耐候密封胶密封。

5.2.10 发泡陶瓷装饰构件横向使用时，应确定单个构件的长度、接缝方式及转角处的处理方式，并应符合下列规定：

1 应根据建筑物轴线尺寸、门窗洞位置、墙体转角变化情况和墙体伸缩缝或沉降缝的位置等因素来确定单个构件的长度；

2 发泡陶瓷装饰构件的大小应适于制作与安装；

3 建筑物转角处的发泡陶瓷装饰构件宜设计成阴阳角专用构件；

4 发泡陶瓷装饰构件在建筑物伸缩缝或沉降缝处应断开。

5.2.11 发泡陶瓷装饰构件纵向使用时，应确定单个构件的长度、接缝方式，并应符合下列规定：

1 应根据立面效果要求、制造、运输及安装条件，确定单个构件的长度；

2 发泡陶瓷装饰构件应分段设计，并不应将上层构件重量传递给下层构件；

3 发泡陶瓷装饰构件应每层增加托架，托架端部应支撑到距构件内侧 2/3~5/6 处；

4 发泡陶瓷装饰构件在建筑物伸缩缝或沉降缝处应断开。

5.2.12 发泡陶瓷装饰构件中装饰线窗套、门套、波形等凸出墙面厚度不应大于 150mm。

5.2.13 发泡陶瓷装饰构件顶部与外墙外保温层衔接部位应采取可靠的防水封堵措施，且顶部应设置不少于 5%的排水坡度。

5.2.14 发泡陶瓷装饰构件立面和选用构件的设计应符合下列规定：

- 1** 应绘制立面发泡陶瓷装饰构件排布图和节点详图；
- 2** 在进行发泡陶瓷装饰构件设计时宜复核建筑立面的实际尺寸；
- 3** 应计算因错缝和收口所需要的非规则发泡陶瓷装饰构件的详细尺寸与数量。

5.2.15 发泡陶瓷装饰构件的装饰层宜采用涂料、装饰砂浆或硅藻泥，应与周围环境相协调。

5.3 连接设计

5.3.1 发泡陶瓷装饰构件的粘结应符合下列规定：

- 1** 发泡陶瓷装饰构件与基层墙体的拉伸粘结强度不应低于 0.15MPa；
- 2** 复合装饰构件与基层墙体的拉伸粘结强度不应低于 0.15MPa。

5.3.2 发泡陶瓷装饰构件的锚固应符合下列规定：

1 锚固件锚入钢筋混凝土墙体的有效深度不应小于 40mm，锚入其他实心砌体基层墙体的有效锚固深度不应小于 60mm。对于空心砌块、多孔砖等砌体宜采用回拧打结型锚固件。

2 锚固件固定点不应少于 2 个/m；锚固件固定点之间的距离不宜小于 50mm。固定点与构件边缘最小边距不宜小于 100mm。

5.3.3 复合装饰构件固定点的设置，应根据本规程第 5.3.2 条的规定进行设置，并应在生产时预制安装孔洞或安装预埋件。

5.3.4 栏杆宝瓶安装时，应在宝瓶中设置直径不小于 10mm 的钢筋，栏杆扶手和栏杆底座中应设置宽度不小于 40mm、厚度不小于 3mm 的扁铁、方钢或槽钢，且钢筋与扁铁、或方钢或槽钢应牢固焊接。

6 施工

6.1 一般规定

6.1.1 发泡陶瓷装饰构件安装前，应编制专项施工方案，并应进行技术交底，施工人员应经过培训并经考核合格。

6.1.2 发泡陶瓷装饰构件施工前，应在施工现场采用相同材料、构造做法和工艺安装样板墙，并经有关各方确认后方可进行施工。

6.1.3 发泡陶瓷装饰构件在室外施工时，施工环境应符合下列规定：

- 1 施工期间及完工后 24h 内，基层墙体及环境温度不应低于 5 ℃
- 2 夏季应采取遮阳措施，工作面不应被阳光直晒；
- 3 五级及以上大风和雨雪天气不得施工。

6.1.4 施工作业应严格遵守安全文明施工的相关规定。

6.2 施工准备

6.2.1 发泡陶瓷装饰构件的运输、装卸及现场堆放应符合下列规定：

- 1 应根据项目特点制定运输方案，运输时，对发泡陶瓷装饰构件边角及捆扎固定的接触部位等应采取防止构件损坏的保护措施；
- 2 发泡陶瓷装饰构件的装卸顺序应与安装顺序相符，装卸发泡陶瓷装饰构件时应有保护措施，装卸过程中应轻拿轻放，避免磕碰；
- 3 发泡陶瓷装饰构件堆放现场应采取防尘、防污、防水保护措施，不宜与其他建筑材料或设备混放；
- 4 复合装饰构件采用难燃保温材料时，现场堆放、运输及施工应符合消防的有关规定。

6.2.2 当基层墙体为外墙时，其垂直度和平整度应符合现行国家标准《建筑装饰装修工程质量验收规范》GB50210 的有关规定。基层墙体的找平处理，应符合下列规定：

- 1 基层墙体的外侧应采用水泥砂浆找平，并应满足防水设计要求；
- 2 找平层与基层墙体的粘结强度不应低于 0.3MPa；
- 3 基层墙体上应进行锚固件的现场拉拔试验，试验结果应满足设计要求；达不到设计要求时，应进行加强处理。

6.2.3 发泡陶瓷装饰构件施工前，外门窗洞口应验收合格，且门窗框和附框应安装完毕。

6.2.4 伸出墙面的消防梯、水落管等各种进户管线和空调器等的预埋件、连接件应安装完毕，并预留出相应的厚度。

6.2.5 发泡陶瓷装饰构件施工用脚手架或吊篮的安装应满足施工作业要求,并经安全检查合格后方可使用。脚手架与墙面距离不宜小于 400mm,且不宜小于发泡陶瓷装饰构件伸出墙面的悬挑厚度,吊篮应有专项施工组织和安全措施方案。

6.3 施工要点

6.3.1 应依据发泡陶瓷装饰构件的规格,在预粘结墙面施画施工控制线。

6.3.2 专用胶粘剂应按产品说明书的要求配置,配制完成后应按产品说明书中规定的时间用完。

6.3.3 发泡陶瓷装饰构件的安装应符合下列规定:

1 发泡陶瓷装饰构件横向使用时,宜从边角处开始安装;

2 发泡陶瓷装饰构件纵向使用时,宜自下而上安装,纵向不连续分布的构件可同时在不同层次作业;

3 发泡陶瓷装饰构件与基层墙体之间、复合装饰构件与基层墙体之间应采用满粘法粘贴,粘贴完成后,应将挤出的专用胶粘剂抹平、刮净;

4 发泡陶瓷装饰构件所用锚固件的安装数量、固定位置应符合设计要求;

5 发泡陶瓷装饰构件接口不应出现错缝、扭曲、弯曲等现象,水平或垂直方向应顺直,发泡陶瓷装饰构件之间采用专用胶粘剂粘结时,其接缝缝隙不宜大于5mm。

6.3.4 发泡陶瓷装饰构件窗套的安装应便于排水。

6.3.5 发泡陶瓷装饰构件接缝施工,应符合下列规定:

1 发泡陶瓷装饰构件之间的接缝可采用专用胶粘剂进行满粘处理;

2 发泡陶瓷装饰构件与基层墙体接缝处应采用耐候密封胶封严,并铺设玻璃纤维网布;

3 伸缩缝或沉降缝应采用符合建筑设计要求的嵌缝材料进行填充,并应做盖缝处理。

6.3.6 罗马柱的安装应符合下列规定:

1 罗马柱安装柱脚时,应确定好柱中心线,由中心线确定构件安装的边线;

2 柱身的安装应整体垂直水平,两块柱身接头不应出现错缝、扭曲、弯曲等现象,凹槽应吻合。

6.3.7 发泡陶瓷装饰构件补缝应符合下列规定:

1 应采用柔性嵌缝防水胶粘剂;

2 应先清除补缝部位的浮尘等杂物;

3 应将拌制好的专用胶粘剂均匀嵌入缝中压实、压光,并宜与构件表面齐平。

6.3.8 发泡陶瓷装饰构件安装应横向平整、竖向垂直、曲线圆滑流畅,安装的允许偏差应符合

合表 6.3.8 的规定。

表 6.3.8 发泡陶瓷装饰构件安装允许偏差

项目	允许偏差	检测方法
接缝高低差 (mm)	≤ 2	用钢直尺和塞尺检查
相邻构件板面高低差 (mm)	≤ 2	

6.3.9 发泡陶瓷装饰构件施工过程中,出现局部缺棱掉角、表面污染时,应进行修补或去污处理。

6.3.10 发泡陶瓷装饰构件饰面层采用涂料施工时,应符合下列规定:

1 涂料的施工黏度应根据施工方法、施工季节、温度、湿度等条件严格控制,应有专人按说明书负责调配,不得随意加稀释剂或水;

2 同一墙面构件同一颜色应用相同批号的涂料。

6.3.11 发泡陶瓷装饰构件饰面层采用饰面砂浆施工时,应符合下列规定:

1 调好的饰面砂浆应按照产品说明书规定的时间内用完,施工过程中不得二次加水;

2 饰面砂浆施工接槎应在自然断开处;遇到分层、转角部位施工时,应设置挡板;

3 喷涂、辊涂或刷涂罩面漆,可在饰面砂浆施工完毕 24h 后进行;罩面漆涂刷应全覆盖、无漏点,厚薄均匀,不应出现明显流挂。

6.4 成品保护

6.4.1 对施工中可能发生碰损的入口、通道、阳角等部位,应采取保护措施。

6.4.2 发泡陶瓷装饰构件装饰工程每天施工完成时,应对成品进行防污染保护。

6.4.3 不同工序面交叉施工时,应对安装完成后的发泡陶瓷装饰构件进行保护。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/526130115123010120>