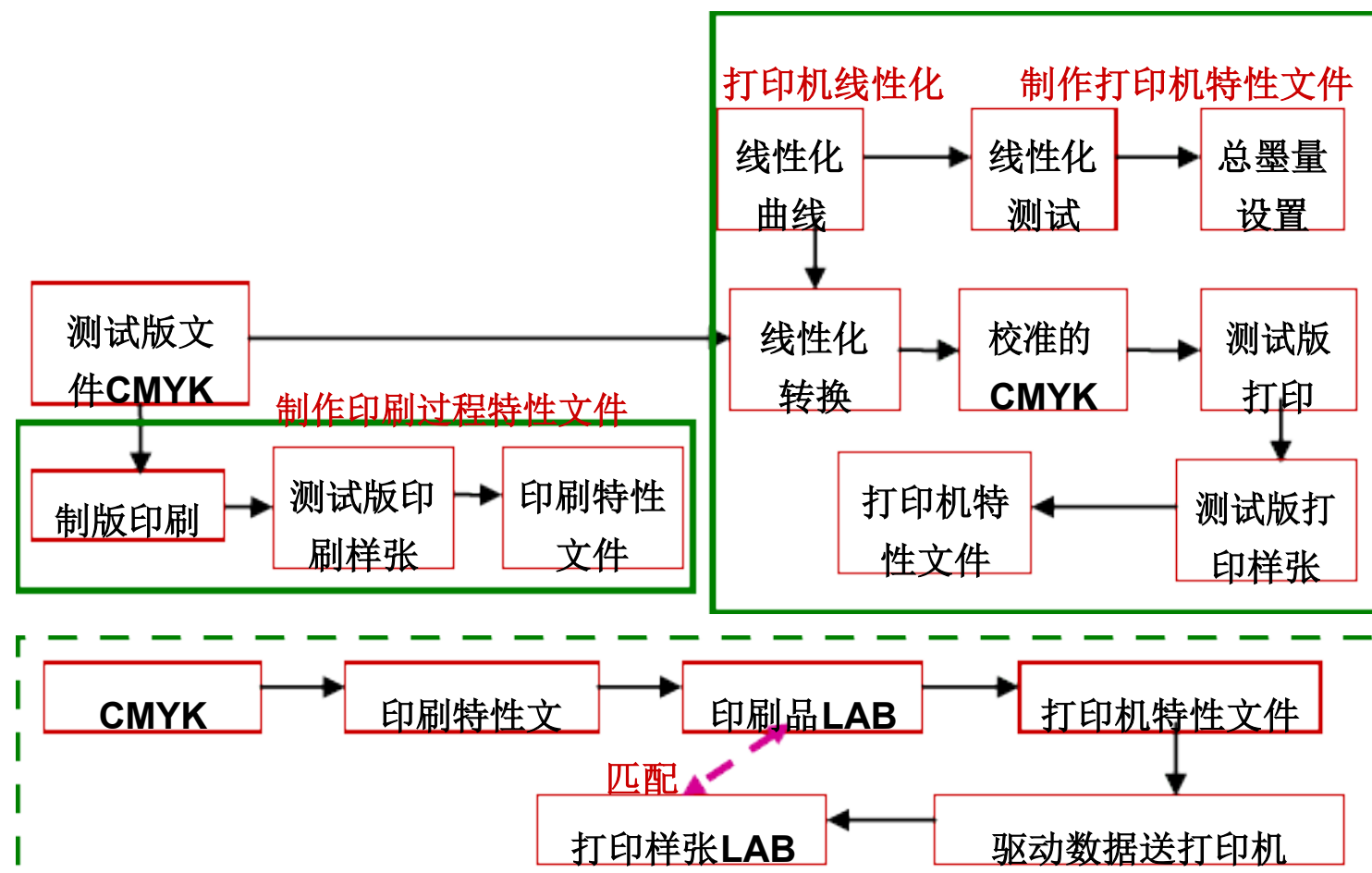


实验设备及材料

1. 设备和软件：PC电脑、EFIColorproofXF数码打样软件、 HPDesignjetZ3200打印机、 X-Rite Eyeone 分光光度计2

. 材料：数码相纸

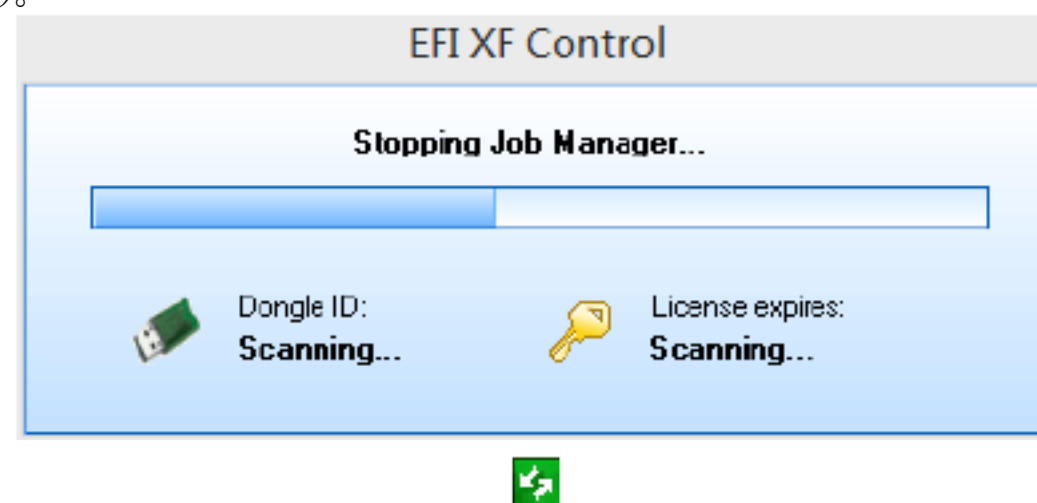
实验原理



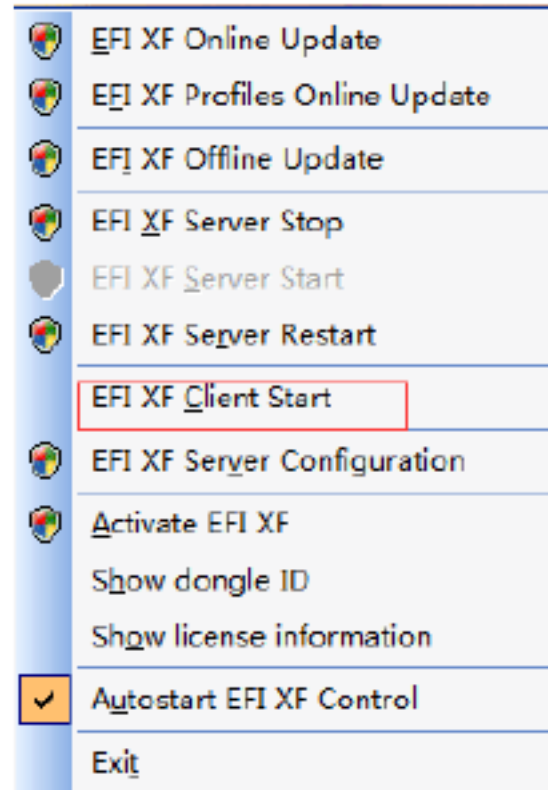
1. 打印机基础线性化
2. 制作打印机色彩特性文件
3. 生成印刷色彩特性文件
4. 优化概览文件（3CC 文件制作）
5. 打样（色空间转换）

实验步骤

1. 开启电脑。
2. 开启 EFIXF Control，EFI的服务程序（保证服务程序在后台运行。图标为绿色时，表示程序正在执行）。



3. 右键单击图标，选择 EFI XF Client Start 打开程序



(1) 打印机基础线性化

1. 根据使用打印机的情况对 Linerazation Device(设备)做好相关设置，并保证 Linerazation 工作流程是畅通的，即显示为绿色箭头。(如图 1)

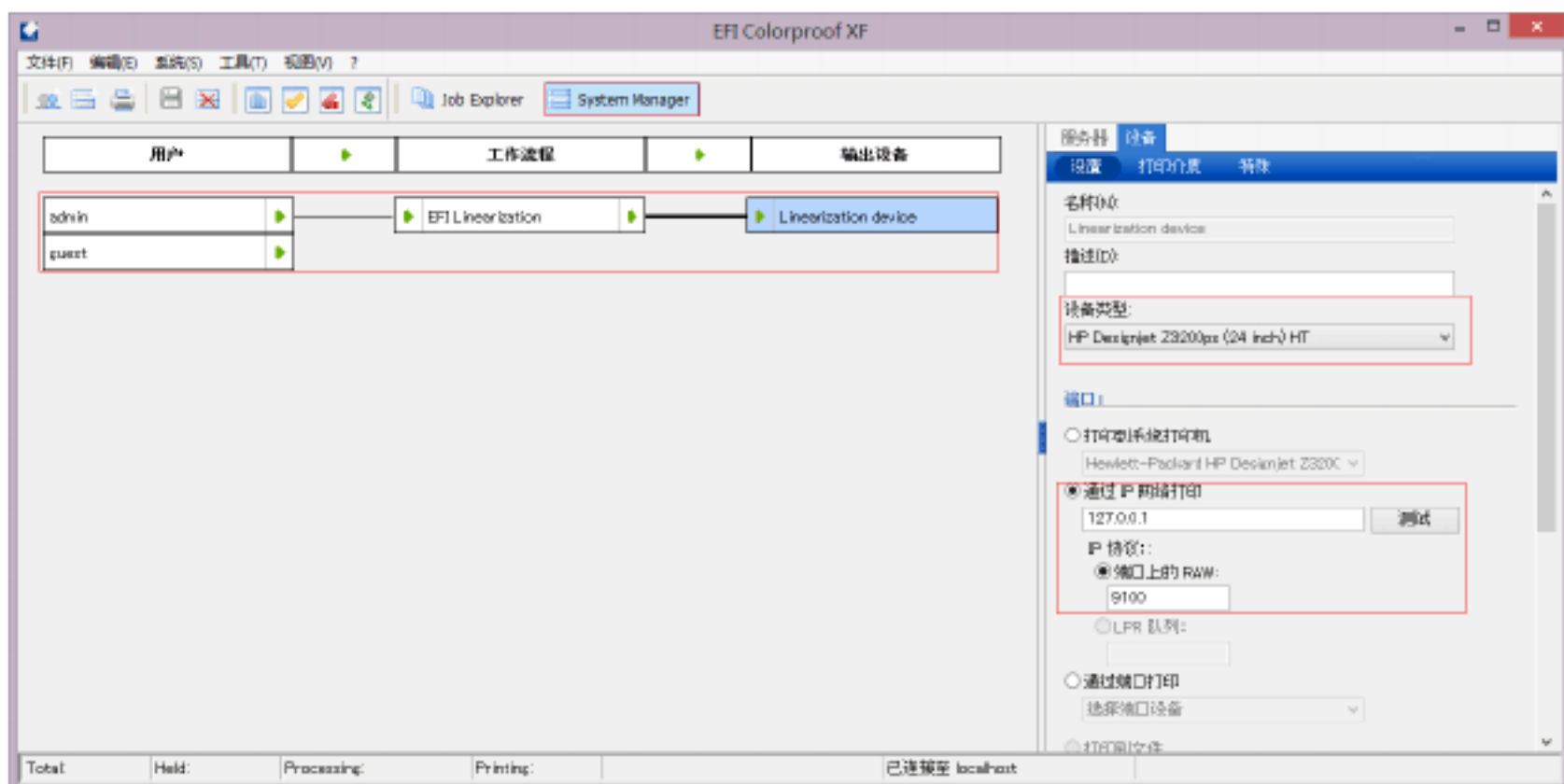


图 1

2. 选择图1中 Linerazation Device(设备)界面，选择“设备-打印介质”，选择“墨水类型”和“打印介质名称”，在“校准集”栏中选择“新建”，进入“Color Manager”界面（如图 2-b），对打印机进行线性化。



图2-a

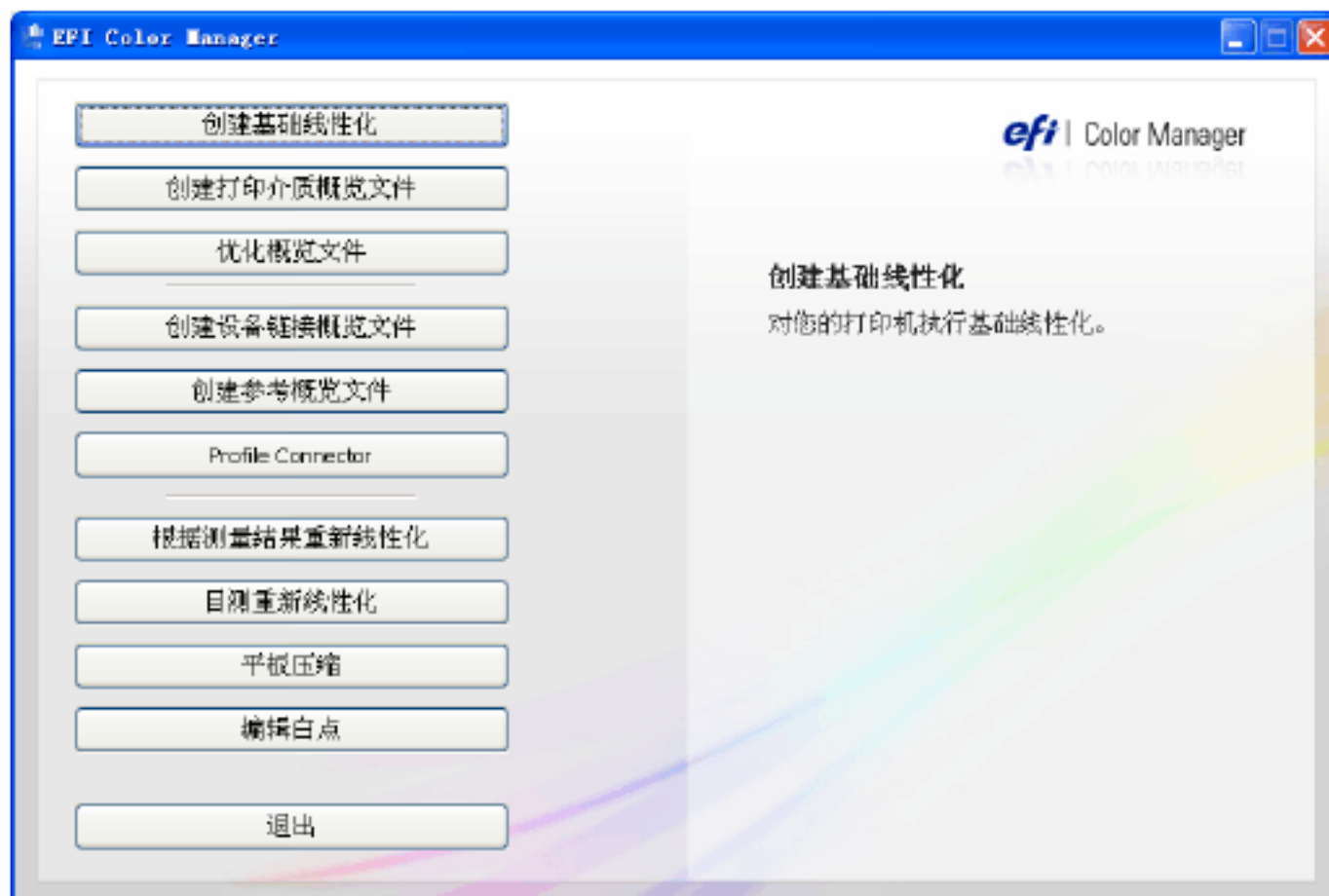


图2-b

1. 确保 Eye-One 分光光度计连接在电脑上，选择测量设备。分别设置打印机的分辨率、颜色模式、墨水类别、打印模式、抖动模式，打印介质类型以及线性化意向。高级的按钮内为更多的深色墨中是否用浅色墨，用量多少。可以使用默认选项。左边有提示，可以按提示一步一步进行操作。（如图 3）

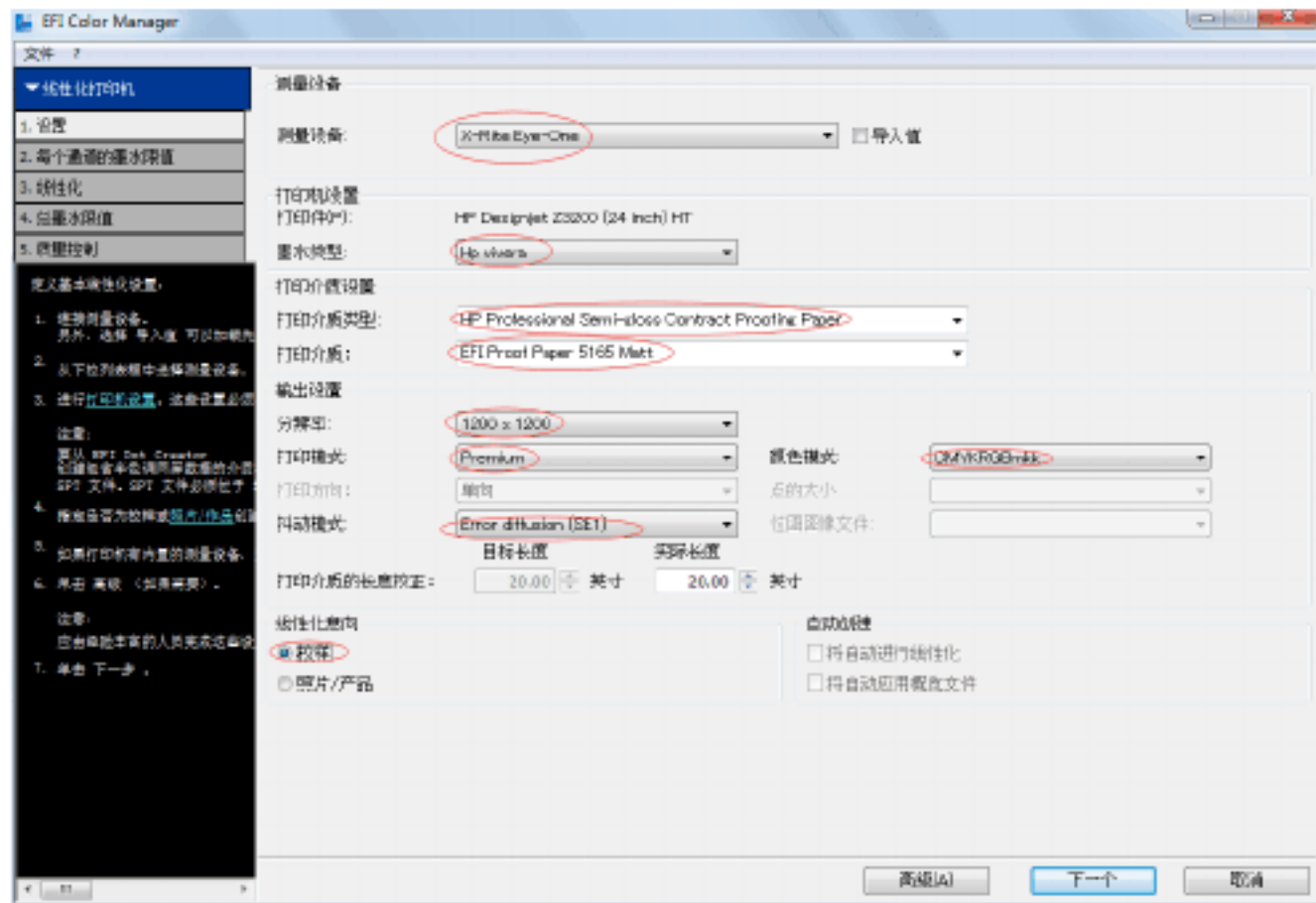


图 3

1. 选择打印，然后打印机会打印出色表，以供测量使用。按“测量”按钮，使用 Eye-One 即可测量，测量后即可自动生成每个通道的墨水限量。（如图 4）

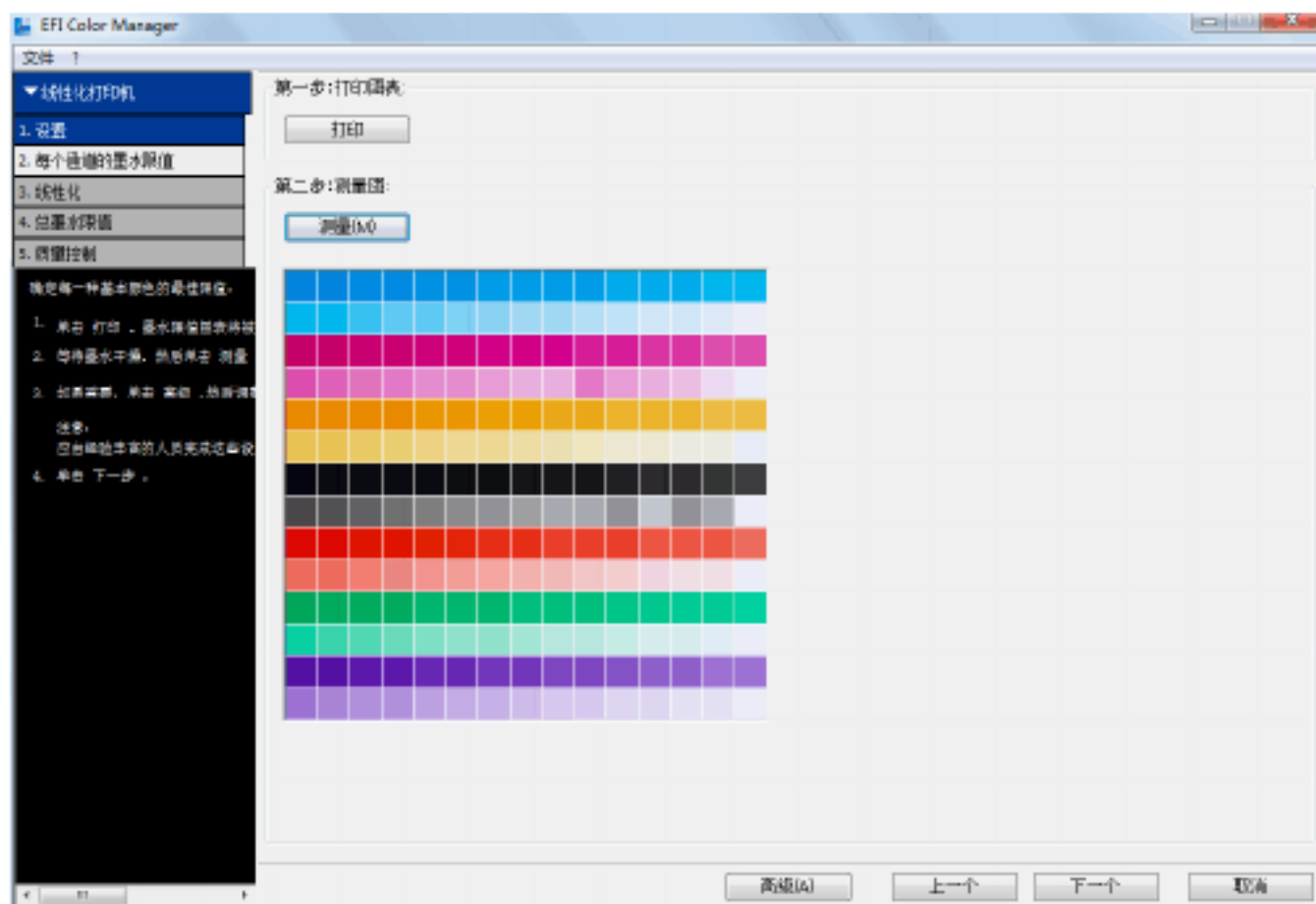


图 4.5. 根据提示一步一步进行，打印线性化

（如图5-a）、总墨水量限值（如图 5-b）、质量控制（如图 5-c）的色表，并使用 Eye-One 测量数据。

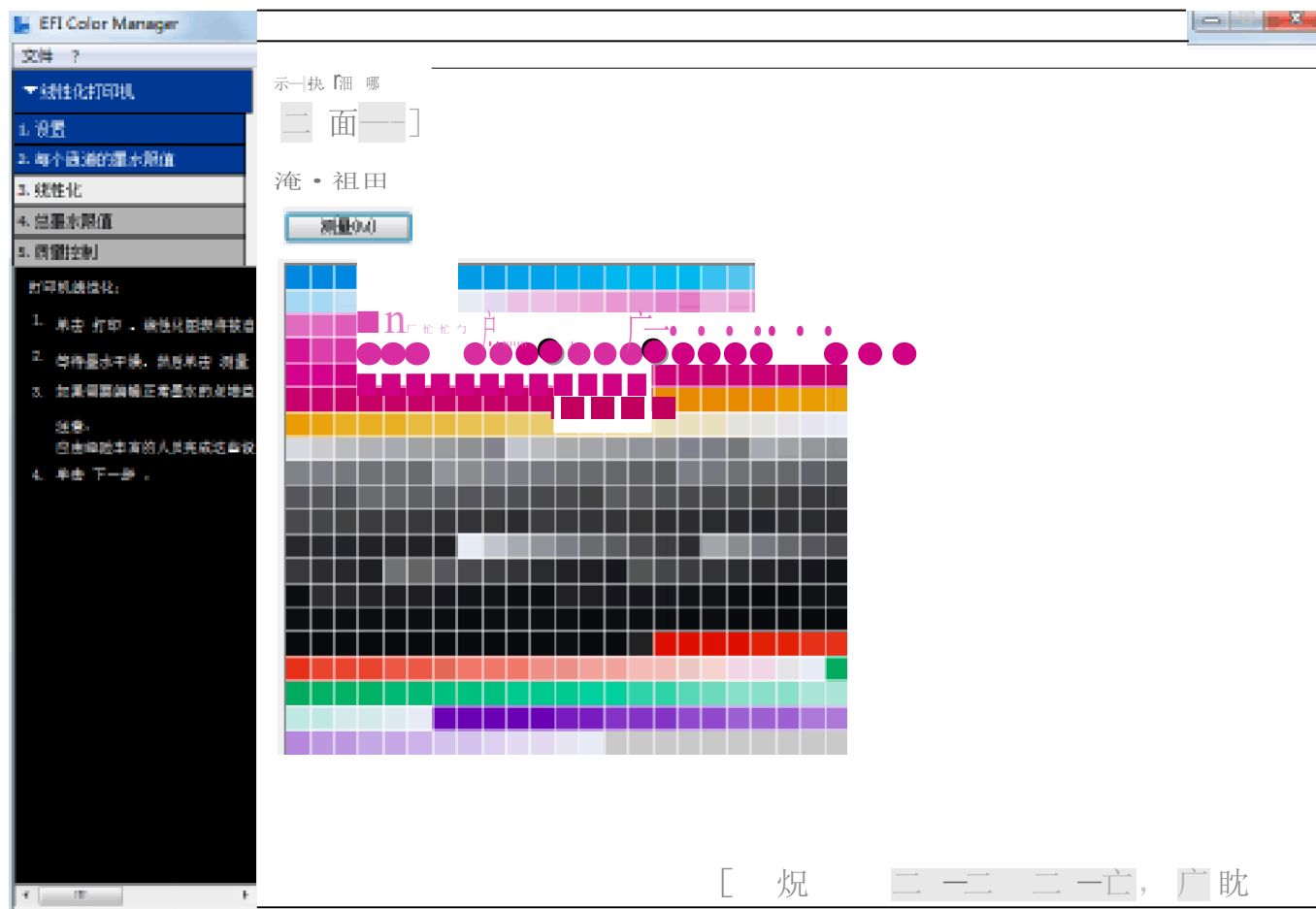


图 5-a

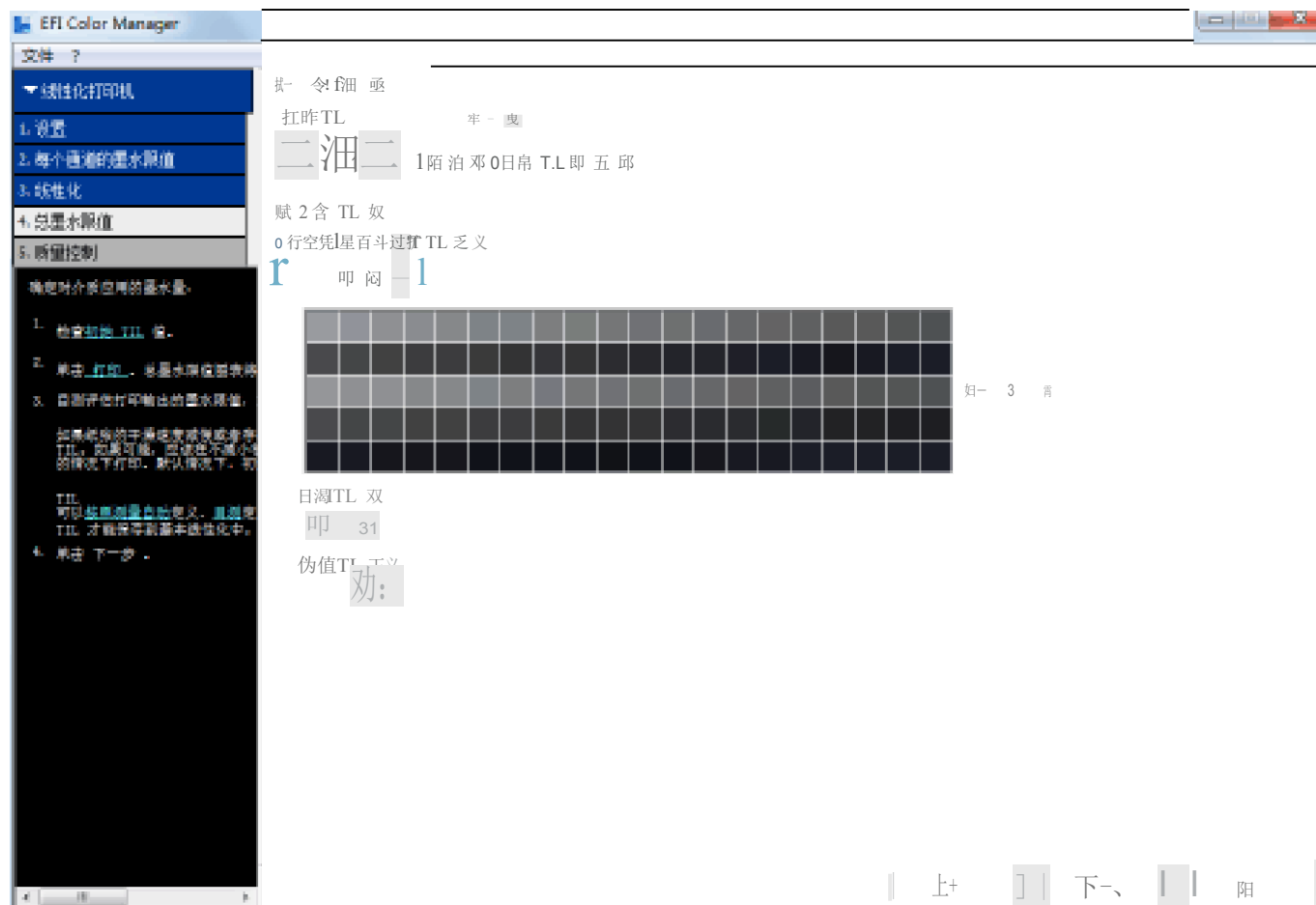


图 5-b



图 5-c

6. 根据提示做完个步骤之后，点选图 5-c 的“创建报告”，可打印或保存“线性化报告”（如图 6-a）；点选图 5-c 的“保存并完成”，即可提示线性化制作已完成并保存好EPL 文件（如图 6-b）。

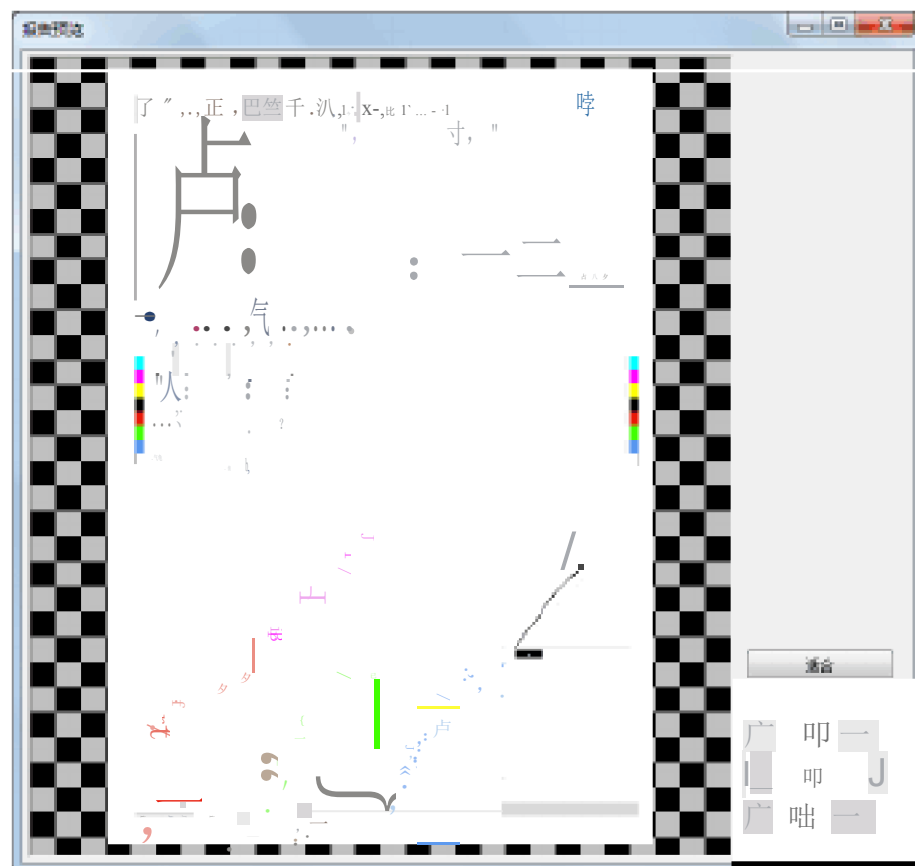


图 6-a

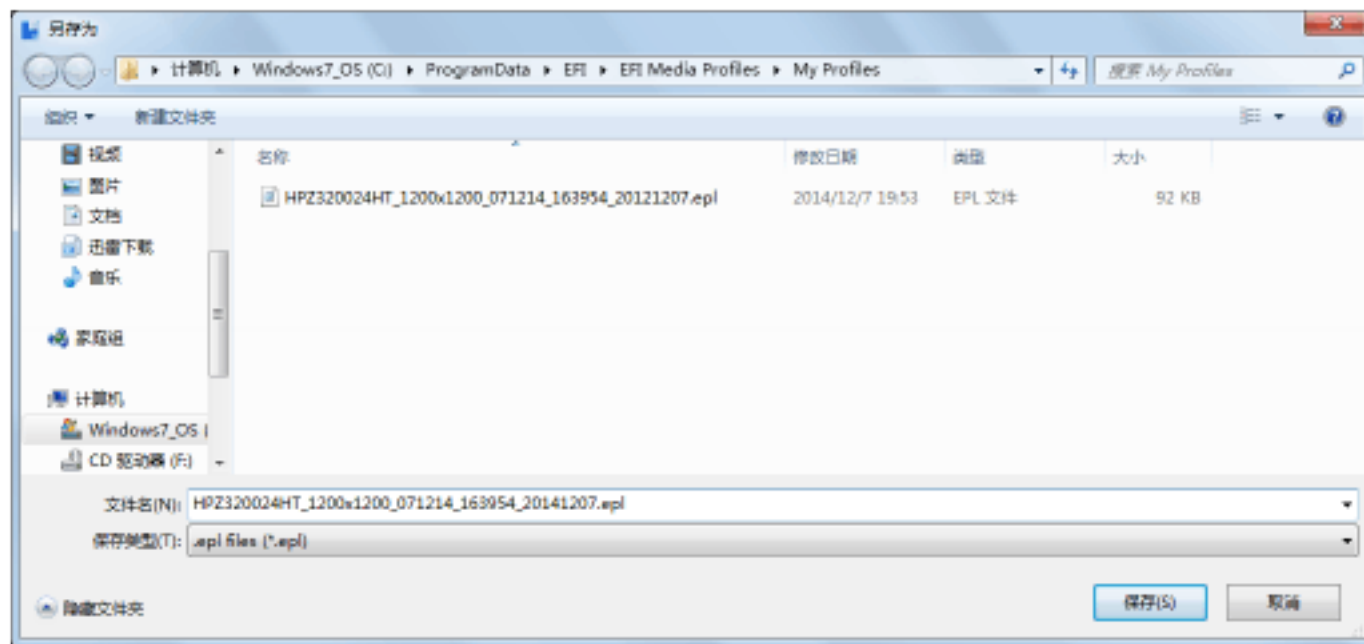


图 6-b

(2) 制作打印机色彩特性文件

1. 打印机线性化结束之后，对打印机进行色彩管理，建立打印介质的概览文件。选择图 2-b 中的创建打印介质的概览文件，进入图 7-a 界面。设置测量设备 Eye-One，选择刚刚创建的线性化文件（如图 6-b）为基础线性化设置，选择打印色标（使用 IT.7/4 Random）。点击下一步进入图 7-b 界面，打印“多色图表”，并测量数据。点击下一步进入图 7-c 界面，打印“概览文件图表”，并测量数据。点选图 7-c 界面的“立即创建”，即可生成并保存打印介质的 epl 文件（如图 7-d）。点选图 7-c 界面的“立即创建”，即可创建打印介质的 ICC 文件，并保存，如图 7-e。

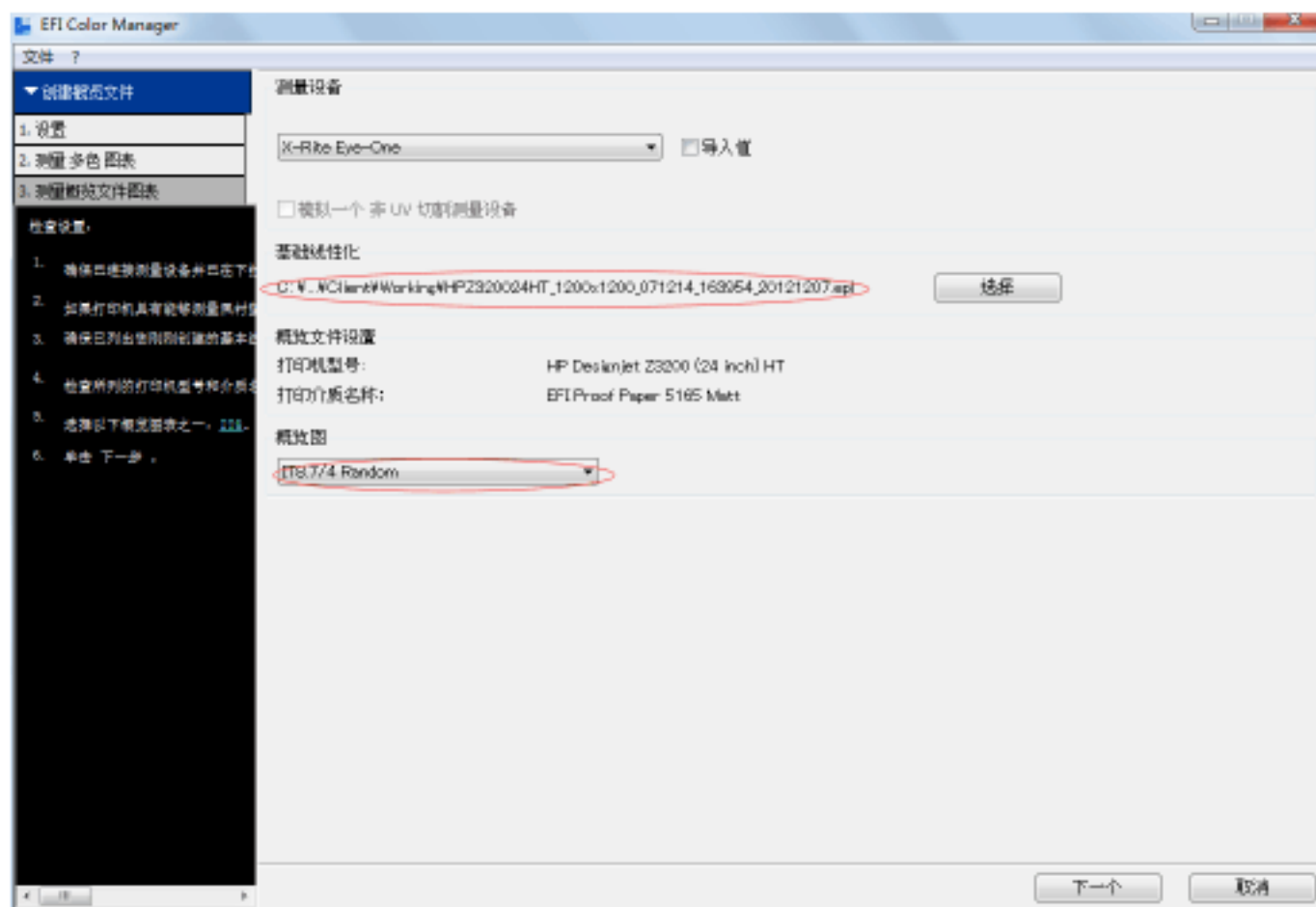


图 7-a

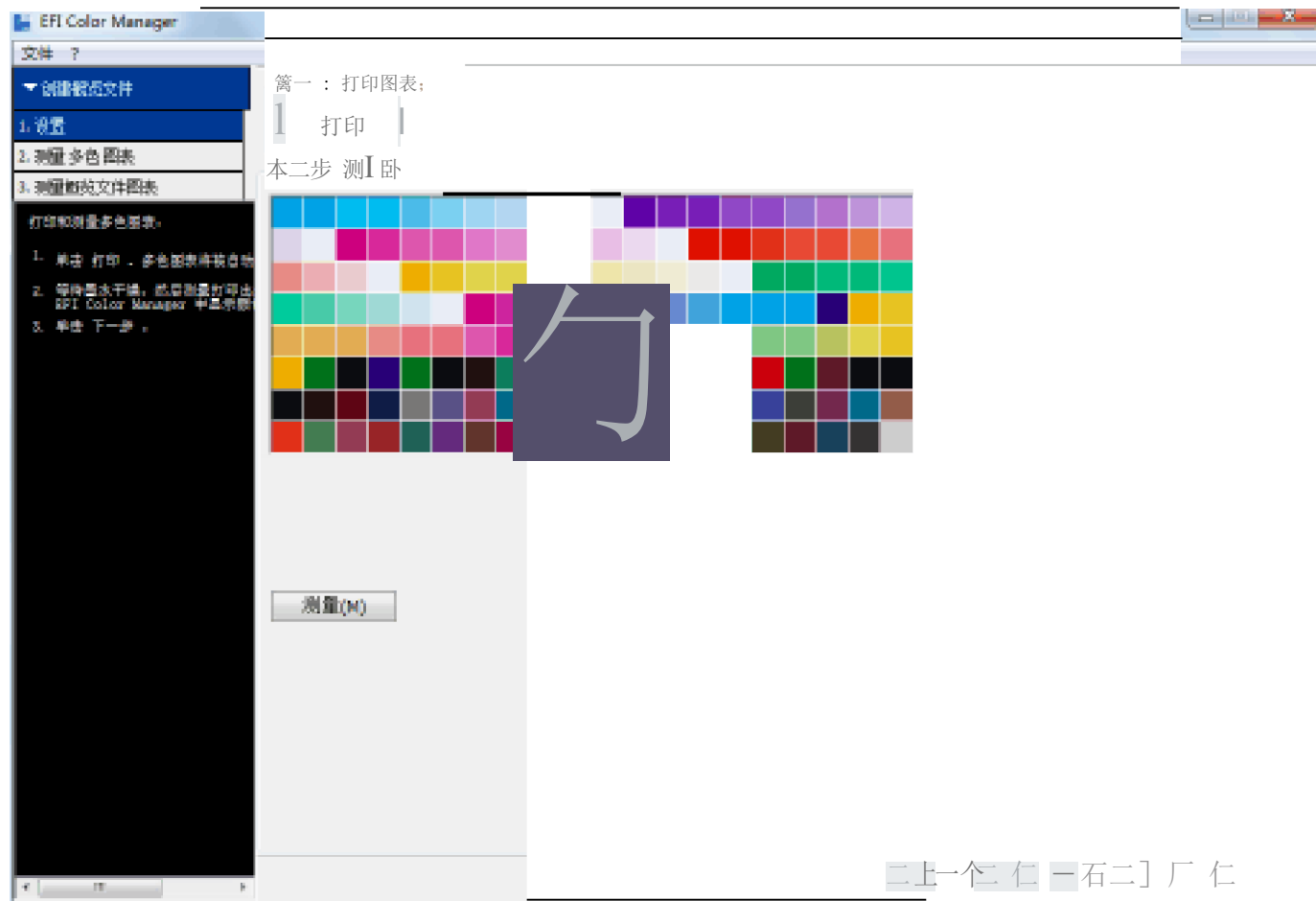


图 7-b

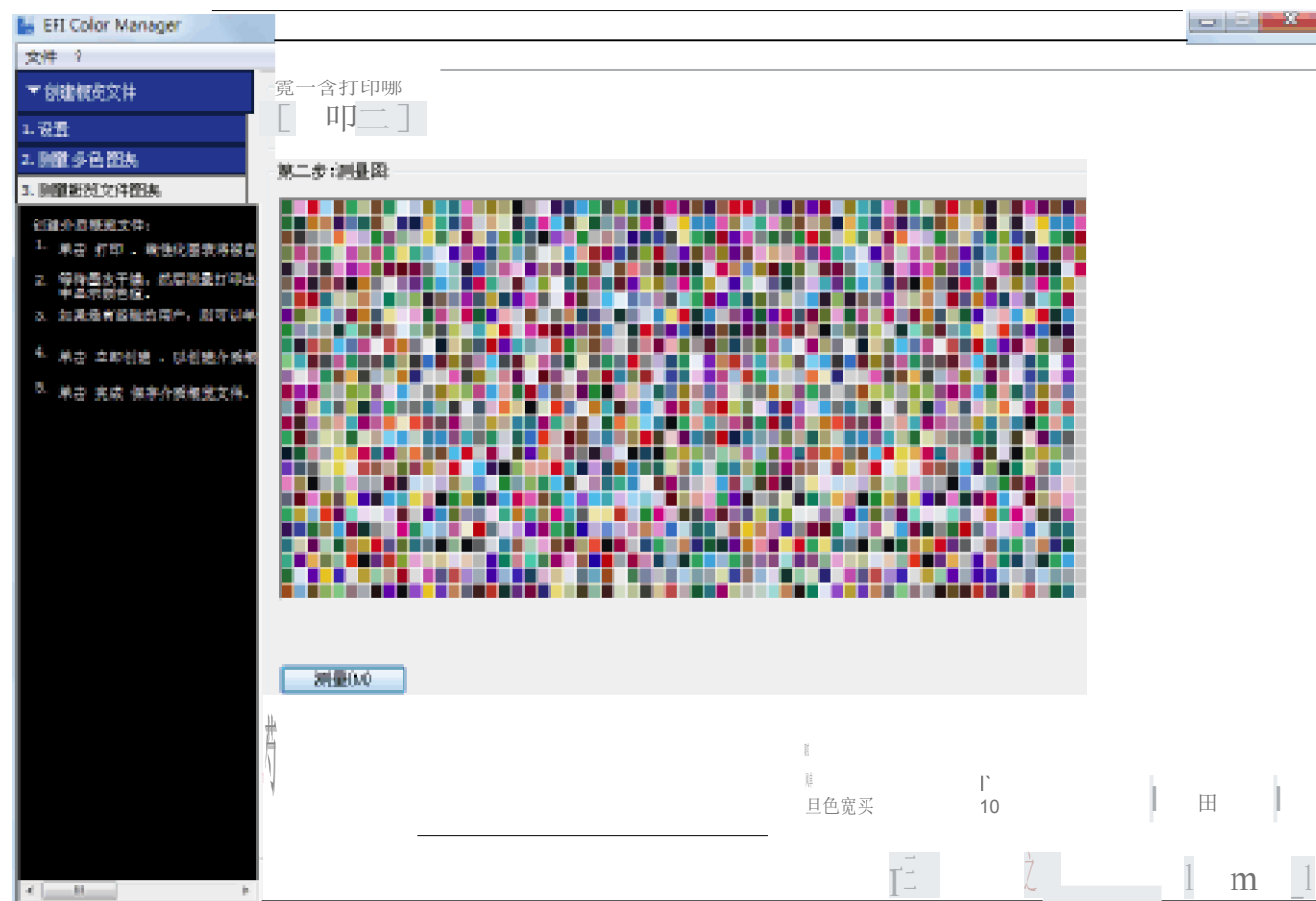


图 7-c

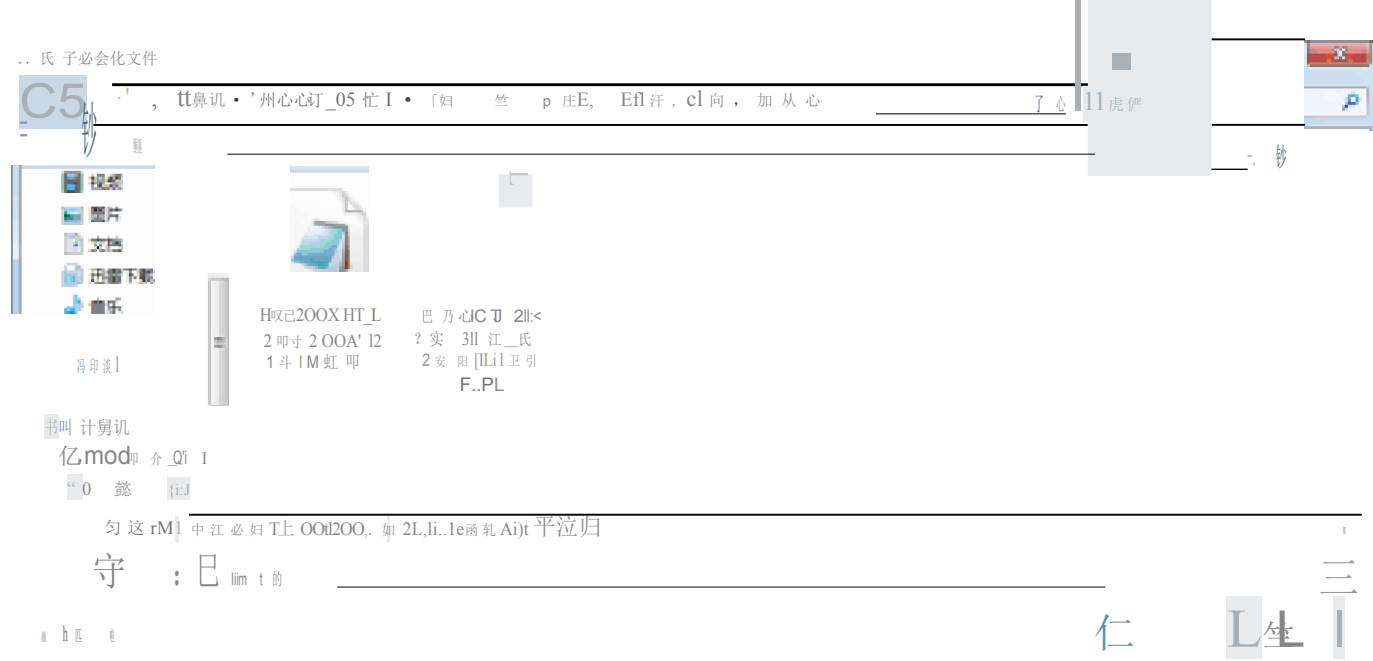


图 7-d

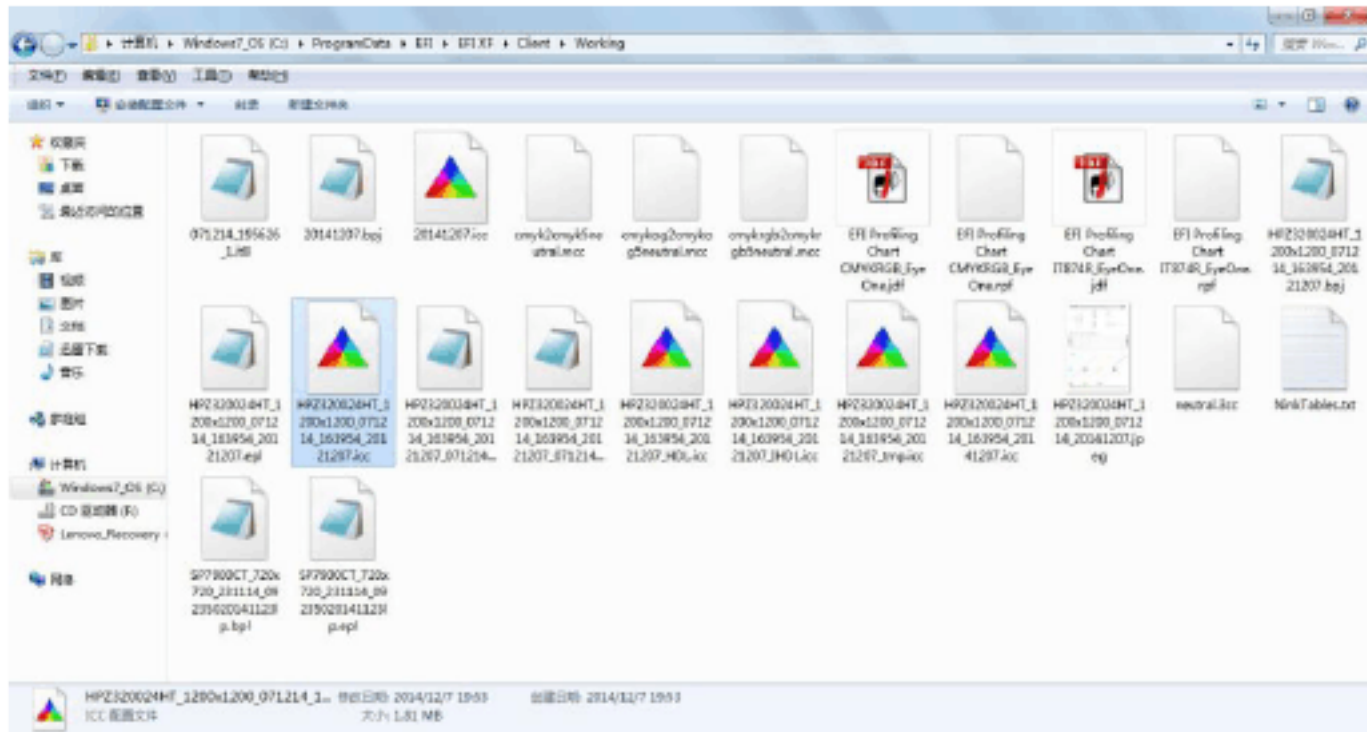


图 7-e

1. 制作好打印介质的EPL文件和 ICC 文件之后，在图 2-b 中选择“Profile Connector”进行 ICC 的捆绑。分别选择线性化的 EPL 文件和刚刚制作的 ICC 文件，进行捆绑（如图 8）。

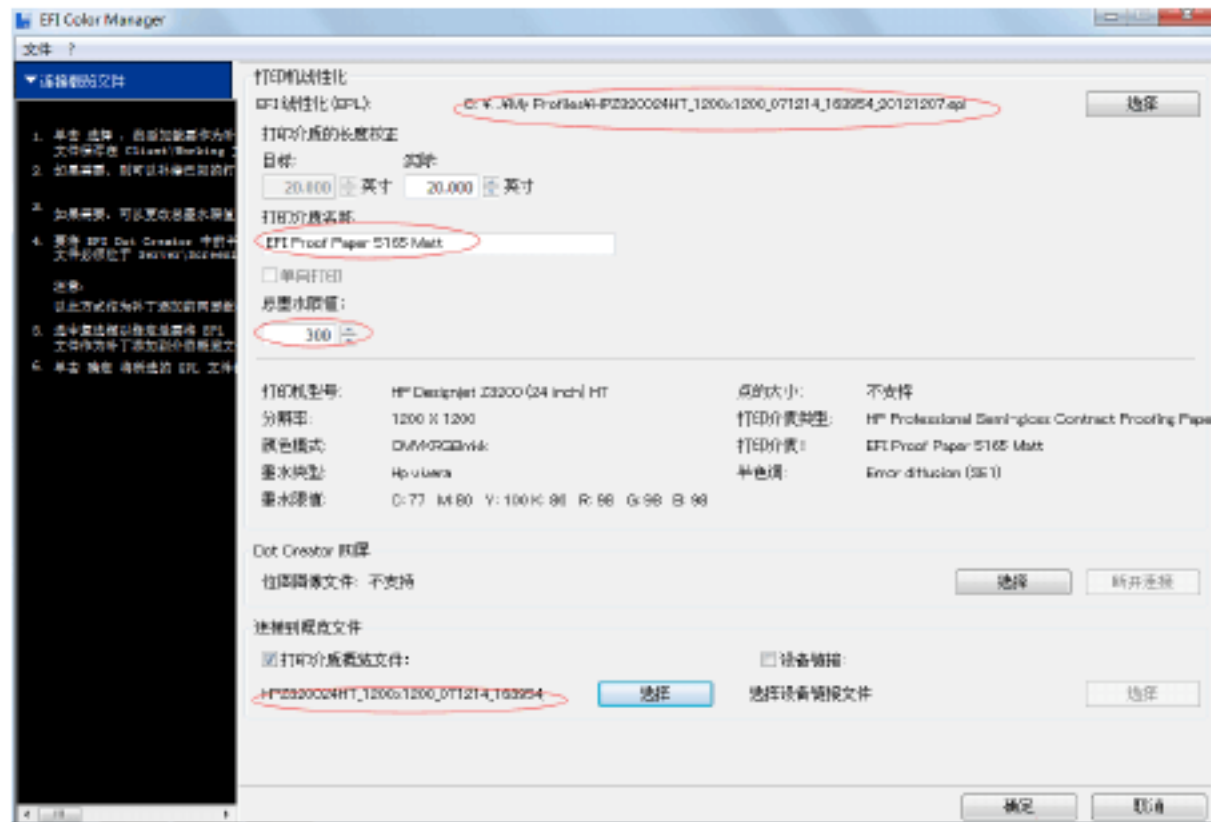


图 8

(2) 生成印刷色彩特性文件

1. 制作印刷条件的特性文件。可以选择图 2-b 中创建参考概览文件，通过测量印刷机印刷的色表图生成（如图 9-a 和 9-b）。保存完成的印刷条件的特性文件（如图9-c）。

以上内容仅为本文档的试下载部分，
为可阅读页数的一半内容。如要下载
或阅读全文，请访问：

[https://d.book118.com/52623210501
1010210](https://d.book118.com/526232105011010210)

