# 实验设备及材料

1. 设备和软件: PC电脑、EFIColorproofXF数码打样软件、 HPDesignjetZ3200打印机、
 X-Rite Eyeone 分光光度计2

. 材料: 数码相纸

## 实验原理



- 1. 打印机基础线性化
- 2. 制作打印机色彩特性文件
- 3. 生成印刷色彩特性文件
- 4. 优化概览文件(3CC文件制作)
- 5. 打样(色空间转换)

## 实验步骤

- 1. 开启电脑。
- 2. 开启 EFIXF Control, EFI的服务程序(保证服务程序在后台运行。图标为绿色时,

表示程序正在执行)。



3. 右键单击图标,选择 EFI XF Client Start 打开程序



(1) 打印机基础线性化

1. . 根据使用打印机的情况对 Linerazation Device(设备)做好相关设置, 并保证 Linerazation 工作流程是畅通的,即显示为绿色箭头。(如图 1)



2. 选择图1中 Linerazation Device(设备)界面, 选择"设备-打印介质",选择"墨水类型

"和"打印介质名称",在"校准集"栏中选择"新建",进入"Color Manager"界面(如图 2-

b),对打印机进行线性化。



图 2-b

1. 确保 Eye-One 分光光度计连接在电脑上,选择测量设备。分别设置打印机的分辩率、颜色 模式、墨水类别、打印模式、抖动模式,打印介质类型以及线性化意向。高级的按钮内为更多的深 色墨中是否用浅色墨,用量多少。可以使用默认选项。左边有提示,可以按提示一步一步进行 操作。(如图 3)

EFI Color Manager							
文件 ?							
▼线性化打印机	测量过春						
, 沿型 2. 每个通道的墨水環道	刑量设备: (	X-file Eye-One	_	• 日 <del>日</del> /	- an		
). 統性化 4. 屈服水現值	打印机设置 打印件(P):	H <sup>er</sup> Designjet 23200 (24 inch) HT					
: 問題控制	墨水换型:	(Ho vivera)	w				
定义基本转性代说量。	打印介標設置						
1. 建铁树量设备。 用品、油菜、用品、菜、菜炒用用品。	打印介质类型:	HP Protessional Semi-sloss Con	tract Pro	otine Paper	•		
2. 以下的列来和由来经济委员会。	打印介版:	(EFI Proof Paper 5165 Matt)			٠		
3. 进行并印刷设置, 法会会重点信	输出设置						
(注意)	分課型:	(1200 x 1200)	•				
算从 SPI Det Craster 创建设合半位调用屏藏版的介质	打印機式	Premium	-	颜色模式	OMVKROB	n#R>	•
SPI 文件, SPI 文件必须世子: <sup>4</sup> . 新会员因为的经常规定(成员会)	MEDING:	Mirit	Ŧ	后的大小			*
<ol> <li>An and the second s</li></ol>	科研機式	Error diffusion (SE1)	• 6/97	(1)周恩隊文件:	_		*
<ul> <li>(1) 中部時月1日の初生秋香・</li> <li>(1) 月田 高敏 (加州高安)。</li> </ul>	打印介质的长度校正:	20.00 手 英寸	20.00	英寸			
注意:	线性化愈肉			030000			
应由单独丰富的人员完成这些说	● 枚祥 >			日将自动进	7线性化		
7. ## F-# ,	◎頭片/产品			日将自动应	用假放文件		
					高級国	T-r	804

图 3

选择打印,然后打印机会打印出色表,以供测量使用。按"测量"按钮,使用 Eye-One 1. 即可测量,测量后即可自动生成每个通道的墨水限量。(如图 4)

EFI Color Manager						
文件 ?						
▼绿性化打印机	第一步;打印唱表:					
1. 设置	打E印					
2.每个登遍的墨水照值						
3、线性化	第二步:洞量団:					
4. 总墨水琛语	<b>河墨(M</b> 0					
5. 問題控制						
确定每一种基本那些的最佳详细。						
1. 从台 打印 . 墨水课值苗卖持被						
2. 尊待靈水干燥。 熱感常去 测量						
2. 北京業務、発表 案例、法所現象						
注意。 应台希望李宾的人员完成这些设						
4. #8 7-8 -						
< +			<b>西</b> 城(4)	上一个	F→↑	取消

图 45. 根据提示一步一步进行,打印线性化

(如图5-a)、总墨水量限值(如图5-b)、质量

控制(如图 5-c)的色表,并使用 Eye-One 测量数据。



图 **5-b** 



图 5-c

6. 根据提示做完个步骤之后,点选图 5-c 的 "创建报告",可打印或保存"线性化报告"(如 图 6-a);点选图 5-c 的"保存并完成",即可提示线性化制作已完成并保存好EPL 文件(如 图 6-b)。



图 6-a

另存为							<b>-</b> X
) - 😺 • H#	180. • V	Ándows7_OS (CI) ♦ ProgramData ♦	EFI 🔸 EFI Media Profil	es ► My Profiles	- 4	・ 現死 My Profiles	
编织 • 新聞文件	÷.					)E	- 0
🗑 视频	* 3	582		律政日期	演員	大小	
<ul> <li></li></ul>	1	HPZ320024HT_1200x1200_071214_1	163954_20121207.epi	2014/12/7 19:53	EPL文件	92 KB	
🔝 迅雷下號							
🌛 童乐							
🝓 家庭祖							
💻 计算机							
Mindows7_OS	4						
🕘 CD 認动機 (F:)	-						
文件名(N)( -	HPZ3200	24HT_1200x1200_071214_163954_2014	41207.epl				
保存地型(T): 🛃	epi files	(%epl)					
						保存(5)	Riá

图 6-b

### (2) 制作打印机色彩特性文件

1. 打印机线性化结束之后,对打印机进行色彩管理,建立打印介质的概览文件。选择图 2-b中的创建打印介质的概览文件,进入图 7-a界面。设置测量设备 Eye-One,选择刚刚创建 的线性化文件(如图 6-b)为基础线性化设置,选择打印色标(使用IT.7/4 Random)。点击下 一步进入图 7-b界面,打印"多色图表",并测量数据。点击下一步进入图 7-c界面,打印"概 览文件图表",并测量数据。点选图7-c界面的"立即创建",即可生成并保存打印介质的 epl 文件(如图 7-d)。点选图 7-c界面的"立即创建",即可创建打印介质的 ICC 文件,并保存, 如图 7-e。

EFI Color Manager		×
文件 ?		
• 创建被员文件	測量現备	
1. 设置 2. 测量多色 副表	X-Rite Eve-One	
。 测量超频文件图表 描绘影响	□ 複拟一个 非 UV 切割测量设备	
1. 确保三维接利量设备并二在下的	基础线性化 ○CV MCIme#Www.kha#HP7320004HT 1200-1200 071214 169354 20121207 art hft	
2. 如果打印机具有能够测量用村里		
<ol> <li>确保已列出性限制创建的基本也</li> </ol>	概約文件投資	
<ol> <li>检查所列的打印机型号和介质者</li> </ol>	1日初週間で: HP Design(et 23200 (24 inch) HT 打印分析生体: EEI Proof Parent 5165 Mett	
8. 选择以下假觉服我之一。 <u>111</u> 。		
6. 单击 下一册,	TO T/A Depter	



### 图 7-a







图 **7-d** 

200 883 880	IBD #98										
861 - <b>Q</b> 0.000 200	+ HE	影響之州泉									a · 🗅 🕴
	-	-	-				1		1		-
a a	071214.195636 _LHU	30141307.bgj	28141287.ice	onykženykšee utrailmoz	onykog2onyko g5neutral.moz	onyksgla2onyke gb3neutral.met	ER Profiling Chart CUNKIGER Syn Chajdf	ER Profiling Chart CMVKRGB_Eye Creutof	ER Profiling Chart ITE74R,EyrCon. jdf	BFI Profiling. Chart IT87:48_EyeOne. rpf	HIZ300034HT_ 200x1200_0712 34_363954_200 21207.bgj
2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 2 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 200 20	-		-	-	-	1	-	-	112		-
6 5784L	HP232003.0HT_3 200x1200_0712 34_111954_201 21207.epl	H92320824HT_5 290x1300_0712 14_163954_201 21287.4xt	HP2320034HT_1 200x1200_0712 34_363954_201 21207_071214	HRE320824HT_3 200x1208_0712 14_369854_201 21207_871214_	HF2330038HT_3 200x1200_0712 34_353854_200 21207_H0L4x	HPE320024HT_1 200x1200_0712 14_160954_201 21207_JH01.4cc	HP283003.4HT_3 200x4200_0712 34_353956_200 21297_3mp4xx	H97320024HT_8 290x1200_0712 14_163954_211 41297.kc	HP2320034HT_3 200x1200_0712 14_200412073p 00	neutral.3cc	NinkTables.txt
Windows7_05 (C)  CO EXTR (F)  Isnove_Recovery (	-	-									
Ra	\$77900CT_720x 720_221114_08 239620041128 p.bpl	5779000CT_720x 730_2311354_09 219029341329 p.4pl									

图 7-e

1. 制作好打印介质的EPL 文件和 ICC 文件之后,在图 2-b 中选择 "Profile Connector" 进行 ICC 的捆绑。分别选择线性化的 EPL 文件和刚刚制作的ICC 文件,进行捆绑 (如图 8)。

EFI Color Manager					
文件 ?					
<ul> <li>▼ 1648年552日</li> <li>1. 半生 点年 、 自当加速高水から 大付け存在 Cliant/Barbing 2</li> <li>2. 加東京市、町町以社優に知めれ</li> <li>2. 加東京市、町区支な名屋木県里</li> <li>4. 要告 352 Dat Creater キ目+ 大牛が低して Sector (1000000)</li> <li>2. 出来支援のお上市の前回 単価</li> <li>3. 生生支払行われ上市の前回 単価</li> <li>5. 生生支払行われ上市の約40番組之</li> </ul>	竹口印以相住化       ロコ 統性化(ロコレ):       打口の介護的秘密校正       目標:     20400       20400     正常中、2040       1日107(資源路       「日日107(資源路       「日日107(資源路	-C:¥.AAA; Frontisc#1-#2220004417_120 000 重要寸	0x1200_071214_182	984,90121207.ep	進年
4. 单击 抽包 海桥遗的 5兆 文件	打印机型号: H™ Danig 分解率: 1200 X 12 酸色模式 DMMの23 重水純型 Hp ∪ Lavra 重水浸量 C:77 M	njet 23200 (24 inch) HT 200 Bivl4: 80 V: 100 K: 91 R: 56 G: 58 B 98	点的大小: 竹印介黄美里: 打印介黄: 半色词:	不安祥 HP Protessional Baningloss C EFI Proof Paper 5165 Matt Error diffucion (361)	Contract Proofing Paper
	Dot Crestor 医厚 位国際爆文件:不支持			後接	所开速接
	法推到权良文件 図打印5/1重截起文件: _H*2520024HT_12006-1200_01	11277(102054) 送祥	□ 法备销接 选择设备销税;	۲¢	均年
4 <u>1</u>				横足	USA )

图 8

## (2) 生成印刷色彩特性文件

1. 制作印刷条件的特性文件。可以选择图 2-b 中创建参考概览文件,通过测量印刷机 印刷的色表图生成 (如图 9-a 和 9-b)。保存完成的印刷条件的特性文件 (如图9-c)。



图 9-a







■ ... 凶 虹仆卫扛 .J 凶 刃 J冒F µp-

**4**口芷

1° ® "-CTLI 福5 1 № 0 n.2 元 EI][11] -? Li illn <L KU 古日 芯 L 2 IdP " " 心 1 L4.1 碑 L U.J6 第只应 ] J .6 开 义 → ] J止」 加 皿 打 J 经 J ∞ 2 U № ' HDL & c 2 " " J HOLIC, 心一虹 占己 己 虹

亡眉扎

\" ? 工心1

己i "口茨叩 If.I

℡ ≝ m 七鉦还		1

以上内容仅为本文档的试下载部分, 为可阅读页数的一半内容。如要下载 或阅读全文,请访问: <u>https://d.book118.com/52623210501</u> <u>1010210</u>