

水泥厂安全管理教育培训体系-电动葫芦现场巡检规程

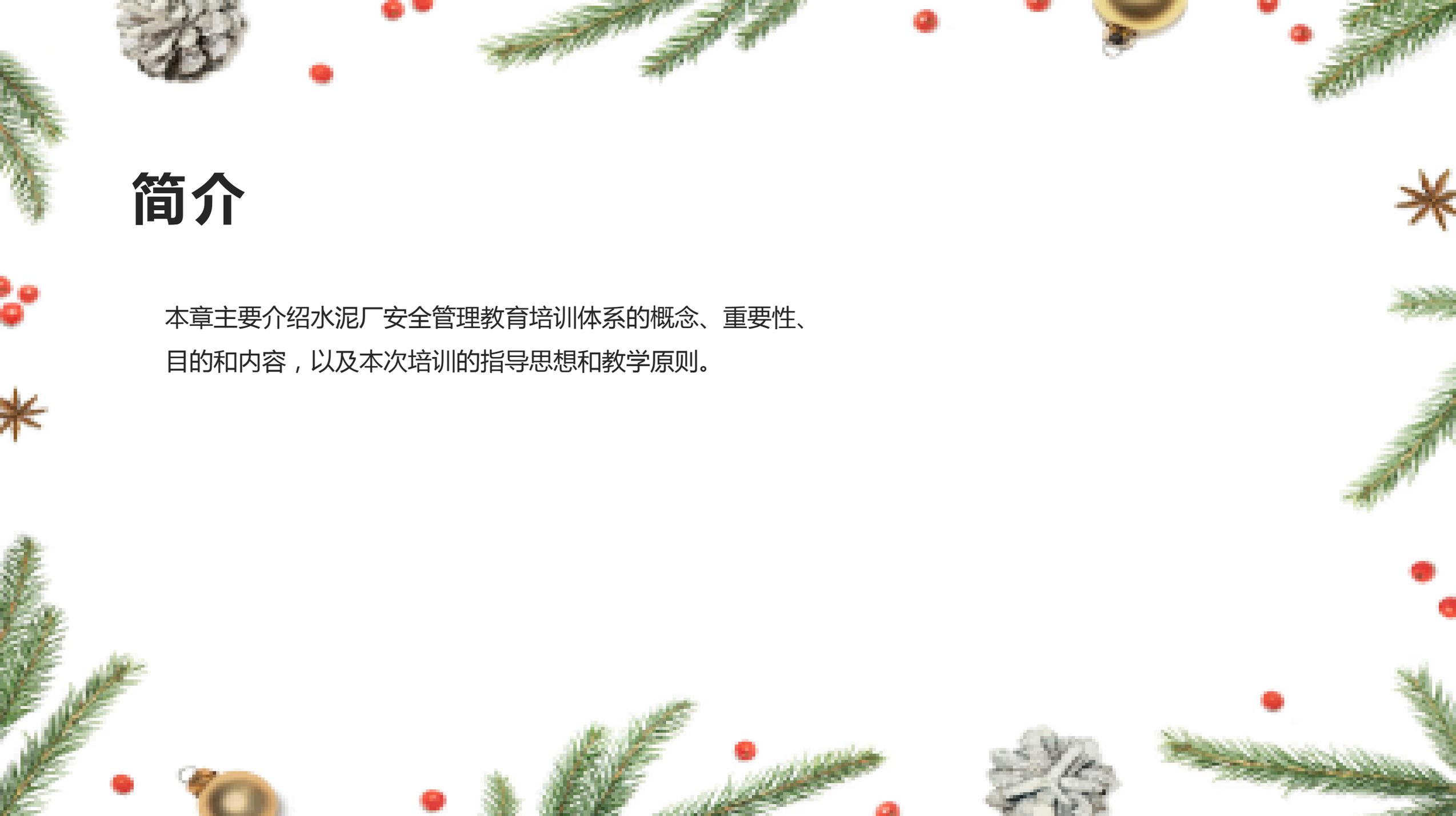
制作人：制作者ppt
时间：2024年X月

目录

- 第1章 水泥厂安全管理教育培训体系概述
- 第2章 电动葫芦现场巡检规程
- 第3章 现场应急预案
- 第4章 生产场所安全管理
- 第5章 总结

● 01

第1章 水泥厂安全管理教育培训体系概述



简介

本章主要介绍水泥厂安全管理教育培训体系的概念、重要性、目的和内容，以及本次培训的指导思想和教学原则。

安全管理教育培训体系的概念及重要性

安全管理教育培训体系是指为保障生产安全，提高员工安全意识和安全技能，规范员工行为，减少安全事故的发生，而采取的系统化、持续化的管理活动。安全管理教育培训体系的重要性不言而喻，它是保障企业稳定、可持续发展的重要保障之一。

安全管理教育培训体系的定义

安全管理

对企业安全生产实行全面、计划、有计划的管理。

体系化

采取系统化、持续化的管理活动。

教育培训

提高员工安全意识和安全技能，规范员工行为，降低安全风险。

安全管理教育培训体系的重要性

保障企业稳定

有效地预防事故的发生，保障企业的生产稳定。

减少安全事故

降低安全风险，减少安全事故的发生。

提高员工安全意识

培养员工安全意识，提高员工安全责任意识。

安全管理教育培训体系的目的

规范员工行为

使员工养成遵守安全制度的习惯。

降低安全风险

有效地预防安全事故的发生。

提高员工安全技能

增强员工安全操作技能。

安全管理教育培训体系的内容

安全管理制度

各级管理机构、部门的职责和权限。

安全教育培训

安全生产知识和安全操作技能培训。

安全生产规定

安全生产的基本要求和安全操作规程。

本次培训的指导思想

本次培训旨在全面贯彻安全生产方针，坚持安全第一、预防为主的原则，认真组织实施培训，进一步提高员工安全意识和技能，规范员工行为，减少安全事故的发生，确保生产安全。

本次培训的教学原则

本次培训采用理论与实践相结合的教学方法，重点突出培训实效，注重培训过程的互动和参与，让学员在实践中提高安全意识和技能。

01 巡检前

检查葫芦零部件是否正常

02 巡检中

检查葫芦是否运行正常

03 巡检后

记录巡检情况，及时处理问题

巡检前

巡检前应检查电动葫芦的零部件是否正常，包括链条、轮、钩、限位器等部件。发现问题应及时更换或修理。

巡检中

巡检中应检查葫芦运行是否正常，包括运行速度、起重量、行程限制等，发现问题应立即停机维修。

巡检后

巡检后应记录巡检情况，包括巡检时间、巡检结果和处理情况等，及时处理问题，保证电动葫芦的正常使用。

电动葫芦常见问题及处理措施

问题

葫芦行程偏大或偏小
葫芦行程不平衡
葫芦运行声音过大
葫芦制动不灵敏

处理措施

检查限位器、行程开关是否失灵
检查吊钩、重负荷是否平衡
检查轮、齿轮是否磨损过度
检查制动器、电缆是否正常

问题

葫芦运行速度过快或过慢
葫芦开关失灵
葫芦起重量不足
葫芦电缆损坏

处理措施

调整行程设定、限位器、行程开关
更换新开关或修理
检查吊钩、重负荷、电机是否符合规格
更换新电缆或修理

第2章 电动葫芦现场巡检规程



电动葫芦的定义 及作用

电动葫芦是一种常见的起重设备，主要用于吊装和搬运重物。它由电机、减速器、制动器、卷筒、钢丝绳等组成。电动葫芦的作用是提高生产效率，减少人力投入，促进生产工作的安全、稳定和高效进行。

电动葫芦巡检的 意义和目的

电动葫芦巡检的意义在于及时发现设备的隐患，排除设备的安全隐患，保证设备的正常运行。电动葫芦巡检的目的是为了保证工作的正常进行，防止设备故障或事故发生，提高生产效率。

电动葫芦巡检的内容

电动葫芦巡检前的准备工作

-检查电源和开关是否正常

-检查钢丝绳和卡箍是否处于良好状态

电动葫芦巡检的具体内容

-对电动葫芦的外观进行检查

-检查驾驶室和控制柜内部是否干净

01 电动葫芦巡检的安全注意事项

-巡检前必须确保电源已经切断

02

-巡检时要注意保持安全距离，避免触电和被夹伤

03

-发现异常时应立即停止使用，通知相关人员进行检修

电动葫芦巡检的操作注意事项

操作人员

- 操作前必须仔细阅读电动葫芦的使用说明书
- 操作人员必须具备相应的操作资质和技能

巡检人员

- 巡检人员必须熟练掌握电动葫芦的结构和工作原理
- 巡检人员必须具有一定的机械维修经验

维修人员

- 维修人员必须具备相应的电气、机械维修知识和技能
- 维修人员必须熟悉电动葫芦的构造和工作原理

管理人员

- 管理人员必须建立健全的安全管理制度
- 管理人员必须加强对设备的管理和监督

总结

电动葫芦现场巡检是保证设备安全运行的重要环节，对于保障生产安全和提高工作效率具有非常重要的意义。在巡检过程中，要注意安全注意事项，尽可能发现设备故障和隐患，及时进行维护，确保设备的正常运行。

第3章 现场应急预案



现场应急预案的概念和重要性

现场应急预案是指预先制定的针对突发事件的应急处理方案，是保障生产安全和员工身体健康的基本保证。现场应急预案的重要性在于它可以指导员工在突发事件发生时迅速、有效地采取应对措施，减少损失，保护员工生命财产安全。

现场应急预案的定义

制定目的

保障员工生命财产
安全

适用范围

针对水泥厂的生产
安全

内容

突发事件的应急处
理方案

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/526241024003010122>