

煤矿类实习报告三

一、实习背景与目的

1. 实习单位及部门介绍

(1) 实习单位位于我国北方某著名煤炭产区，是一家具有百年历史的国有大型煤炭企业。该企业下辖多个煤矿，年产量达到千万吨级别，是我国重要的能源基地之一。实习部门为该企业的生产技术部，主要负责煤矿的生产技术管理、工艺改进、技术创新及安全生产监督等工作。

(2) 生产技术部下设多个科室，包括生产计划科、技术改造科、安全技术科和设备管理科。在生产计划科，实习生负责协助制定生产计划，了解并掌握煤矿的生产节奏和需求；技术改造科则关注煤矿生产线的更新换代，推动技术创新和设备升级；安全技术科则是安全生产的保障部门，负责制定和实施安全规章制度，监控矿井安全状况；设备管理科则负责煤矿生产设备的日常维护和保养。

(3) 作为实习生，我有幸被分配到生产技术部学习，部门领导及同事对实习生的到来表示欢迎，并提供了丰富的学习资源。部门内部有着严格的管理制度和良好的工作氛围，同事之间相互尊重、团结协作。在实习期间，我将有机会接触到煤矿生产的各个环节，从生产计划到设备维护，从安全生产到技术创新，全面了解煤矿生产的运作机制。

2. 实习岗位及职责

(1) 在实习岗位中，我主要负责协助生产计划科的日常工作。这包括收集和分析煤矿生产数据，参与编制生产计划，确保生产任务按时完成。此外，我还需协助进行生产调度，对生产过程中的异常情况进行记录和分析，并提出改进建议。在实习期间，我需要熟悉生产流程，了解不同生产环节对整体生产效率的影响。

(2) 我的职责还包括参与技术改造科的技术研讨和项目实施。这要求我能够理解并应用煤矿生产中的新技术、新工艺，协助进行设备选型和技术评估。在项目实施过程中，我需要与工程师们紧密合作，确保技术改造项目顺利进行，并达到预期的效果。同时，我还需对改造后的设备进行性能测试，确保其稳定性和安全性。

(3) 安全生产是煤矿生产中的重要环节，因此我还需参与安全技术科的日常工作。这包括学习并执行安全生产规章制度，协助进行安全检查，发现并报告安全隐患。在实习期间，我将学习如何运用安全监控系统对矿井进行实时监控，确保生产过程中的安全。此外，我还需参与安全培训活动，提高自身和同事的安全意识。通过这些工作，我将为煤矿的安全生产贡献自己的力量。

3. 实习目的与预期成果

(1)

本次实习的主要目的是深入煤矿生产一线，通过实际操作和理论学习，全面了解煤矿生产的各个环节，掌握煤矿生产的基本技能和安全生产知识。通过实习，我希望能够提升自己的专业素养，增强实际操作能力，为将来从事煤矿相关工作打下坚实的基础。

(2) 预期成果方面，首先，我希望能够熟练掌握煤矿生产的基本流程，包括采煤、通风、排水等关键环节的操作方法。其次，通过参与技术改造和安全生产管理，我希望能够提升自己的技术分析和问题解决能力。最后，通过实习，我希望能够培养良好的职业素养和团队合作精神，为今后的职业生涯做好准备。

(3) 具体来说，我期望在实习结束后，能够具备以下成果：一是对煤矿生产有全面的认识，能够独立完成生产计划编制和调度工作；二是能够参与技术改造项目，提出合理的技术改进建议；三是能够熟练运用安全监控系统，及时发现并处理安全隐患；四是能够与团队成员有效沟通，共同完成工作任务。通过这些成果的达成，我相信自己能够在未来的工作中迅速适应岗位需求，为煤矿行业的发展贡献自己的力量。

二、实习前期准备

1. 实习资料收集与整理

(1) 在实习资料收集与整理方面，我首先对实习单位的背景资料进行了深入研究，包括企业的历史沿革、组织架构、

主要产品及市场地位等。通过查阅企业官网、行业报告和新闻报道，我对企业的整体情况有了初步的了解。

(2) 接着，我针对实习岗位的具体要求，收集了相关的技术资料和操作手册。这些资料涵盖了煤矿生产的基本原理、设备操作规范、安全规程等内容。通过阅读这些资料，我能够更好地理解煤矿生产的各个环节，为实习工作做好准备。

(3) 为了确保实习期间的信息准确性和完整性，我还对收集到的资料进行了分类和整理。我将资料分为生产技术、安全生产、设备管理、环境保护等几个类别，并按照时间顺序和重要性进行了排序。此外，我还制作了资料索引，方便日后查阅和更新。通过这样的整理工作，我能够快速找到所需信息，提高工作效率。

2. 实习安全教育及培训

(1) 实习单位高度重视员工的安全教育，为确保实习生的安全，我们首先接受了全面的安全教育培训。培训内容包括矿井安全生产法规、煤矿事故案例分析、矿井安全操作规程等。通过培训，我们了解到了矿井生产中的各种安全隐患和防范措施，提高了安全意识。

(2) 在实际操作培训中，我们学习了矿井内外的各种设备的使用方法和安全注意事项。培训师详细讲解了挖掘机、装载机、输送带等大型设备的操作流程，并现场演示了设备的正确操作步骤。我们还进行了实地操作练习，确保在实际工作中能够熟练掌握设备操作，避免因操作不当而引发安全事故。

(3)

安全教育及培训还包括紧急情况下的逃生和救援技能培训。我们学习了火灾、瓦斯爆炸等紧急情况下的应急处理方法，掌握了心肺复苏、骨折固定等基本急救技能。此外，我们还参观了矿井应急救援中心，了解了应急救援设备和流程。通过这些培训，我们能够更好地应对突发事件，确保自己和同事的生命安全。

3. 实习计划制定与实施

(1) 在实习计划制定阶段，我首先对实习单位的生产流程、技术要求和安全规范进行了详细的了解。结合个人专业知识和实习岗位需求，我制定了详细的实习计划，包括实习时间安排、学习内容、实践操作和总结反思等环节。计划中明确了每周的学习目标和任务，确保实习期间的学习效果。

(2) 实习计划实施过程中，我严格按照计划进行，每天早晨都会对当天的工作进行回顾和梳理，确保不遗漏任何学习任务。在实践操作环节，我积极参与到生产流程中，从基础的设备操作到复杂的生产工艺，逐步提升自己的技能水平。同时，我还利用业余时间阅读专业书籍，拓宽知识面。

(3) 为了确保实习计划的顺利实施，我定期与指导老师进行沟通，汇报学习进度和遇到的问题。针对遇到的问题，指导老师会给予我针对性的指导和建议，帮助我及时调整学习方法和策略。在实习的最后阶段，我对整个实习过程进行了总结，反思了自己的不足之处，为今后的学习和工作积累了宝贵的经验。

三、实习过程概述

1. 实习期间主要工作内容

(1) 实习期间，我的主要工作内容包括参与煤矿生产计划的编制和执行。我负责收集和分析煤矿生产数据，包括煤炭产量、设备运行状况等，然后根据这些数据制定合理的生产计划。在执行过程中，我还需要对生产进度进行跟踪，确保各项任务按时完成，并对计划进行调整以应对突发事件。

(2) 在技术改造和设备管理方面，我参与了煤矿生产线的升级改造项目。这包括与工程师们一起分析现有设备的使用情况和存在的问题，然后提出技术改进方案。在项目实施过程中，我负责监督施工进度，确保改造工作符合技术规范和安全要求。同时，我还参与了新设备的安装和调试工作。

(3) 安全生产是实习期间的重点工作之一。我参与了安全检查和隐患排查，学习如何使用安全监控系统，对矿井的安全状况进行实时监控。在遇到安全隐患时，我能够及时报告并协助采取相应的整改措施。此外，我还参与了安全培训和应急演练，提高了自己的安全意识和应急处理能力。通过这些工作，我对煤矿安全生产有了更深入的理解。

2. 实习期间遇到的问题及解决方法

(1)

在实习期间，我遇到了设备操作不熟练的问题。初期，我在使用挖掘机等大型设备时，操作不够精准，影响了工作效率。为了解决这个问题，我主动向经验丰富的同事请教，详细学习设备的操作手册，并通过模拟操作提高自己的技能。同时，我也积极参与设备的日常维护工作，通过实际操作加深对设备特性的理解。

(2) 另一个问题是在数据处理和分析时，由于缺乏实践经验，我在对煤矿生产数据解读时出现了偏差。为了纠正这一问题，我加强了理论知识的学习，并与同事讨论如何更好地解读数据。我还学习了如何使用统计软件，通过数据可视化手段来辅助分析。通过不断的实践和总结，我的数据分析能力得到了显著提升。

(3) 在安全培训方面，我也遇到了困难。由于理论知识与实践操作的差异，我在应急演练中表现不够冷静。为了改善这一点，我不仅复习了安全规程，还通过观看视频和参与模拟演练来增强实战经验。同时，我意识到团队合作的重要性，开始主动与团队成员沟通，共同解决问题，这样在紧急情况下能够更加迅速地应对。通过这些努力，我在实习期间的适应能力得到了很大提升。

3. 实习期间个人成长与收获

(1) 通过这次实习，我在专业技能方面有了显著的提升。在煤矿生产技术、设备操作、安全生产等方面，我不仅学到了理论知识，更重要的是通过实际操作，锻炼了自己的动手

能力和解决问题的能力。我能够更加熟练地运用所学知识，处理生产过程中遇到的各种问题，这对于我未来从事相关工作具有重要意义。

(2)

在实习过程中，我的沟通能力和团队合作精神也得到了锻炼。在与同事的日常工作中，我学会了如何更好地表达自己的想法，如何倾听他人的意见，并在团队中发挥自己的作用。通过与不同背景的同事合作，我学会了尊重差异，理解并包容他人，这些都是在学校中难以获得的宝贵经验。

(3) 实习让我对煤矿行业有了更深刻的认识，也让我对未来的职业规划有了更明确的方向。我意识到理论与实践相结合的重要性，以及终身学习在职业发展中的必要性。这次实习经历不仅丰富了我的简历，更让我在心理素质、抗压能力等方面有了很大的成长，为我未来的职业生涯奠定了坚实的基础。

四、矿井安全与生产管理

1. 矿井安全生产制度与法规

(1) 矿井安全生产制度是保障煤矿生产过程中员工生命财产安全的重要法规。这些制度涵盖了从矿井设计、建设到生产运营的各个环节。主要包括《中华人民共和国安全生产法》、《煤矿安全规程》等法律法规，以及企业内部制定的安全生产规章制度。这些制度明确了安全生产的责任主体、安全管理要求、事故报告和调查处理程序等。

(2) 在矿井安全生产法规中，对于矿井的通风、排水、防尘、防火、防爆等方面都有详细的规定。例如，矿井通风系统必须确保风流稳定，防止瓦斯积聚；排水系统要能及时排除矿井涌水，防止淹井事故；防尘措施要能有效减少粉尘

对员工健康的危害；防火防爆措施要能够及时控制火灾和爆炸事故。

(3) 此外，矿井安全生产法规还涉及员工培训和事故预防教育。企业必须定期对员工进行安全生产培训，提高员工的安全意识和自我保护能力。同时，要建立健全事故预防机制，包括安全检查、隐患排查、应急演练等，确保在事故发生时能够迅速有效地进行处置，最大限度地减少人员伤亡和财产损失。这些法规和制度共同构成了矿井安全生产的坚实法律基础。

2. 矿井生产流程及工艺

(1) 矿井生产流程通常包括勘探、设计、建设、生产、运输和销售等多个环节。首先，通过地质勘探确定矿床的位置、规模和品质，然后根据勘探结果进行矿井设计，包括矿井布局、通风系统、排水系统等。建设阶段涉及矿井的土建工程、设备安装等。生产阶段是整个流程的核心，包括采煤、洗选、运输等环节。

(2) 采煤是生产流程中的关键步骤，根据矿床的地质条件和开采技术，采煤方法主要有露天开采和地下开采。地下开采又分为长壁开采、房柱开采等。采煤过程中，需要使用掘进机、支架、装载机等设备进行巷道的挖掘和煤炭的装载。采出的煤炭经过初步洗选，去除矸石等杂质，提高煤炭质量。

(3)

洗选后的煤炭通过皮带输送机等运输设备送至地面，然后进行进一步的加工和包装。运输过程中，煤炭可能通过铁路、公路或水路等方式外运。在销售环节，煤炭产品根据市场需求和合同约定，销售给电力、钢铁、化工等行业。整个生产流程需要严格遵循安全生产规范，确保生产效率和员工安全。

3. 矿井安全监控系统及设备

(1) 矿井安全监控系统是保障矿井安全生产的重要设备，它能够实时监测矿井内的各种安全参数，如瓦斯浓度、温度、湿度、风速等。这些监控系统通常包括传感器、数据传输系统和监控中心三部分。传感器分布在矿井的各个关键位置，负责采集实时数据；数据传输系统负责将数据传输到监控中心；监控中心则对数据进行处理和分析，及时发现安全隐患。

(2) 在瓦斯监测方面，矿井安全监控系统配备了高精度的瓦斯传感器，能够实时检测瓦斯浓度，一旦浓度超过安全极限，系统会立即发出警报，并启动应急预案。此外，监控系统还能够监测矿井内的温度和湿度，防止因高温高湿导致的通风不良或设备故障。

(3) 矿井安全监控系统还配备了视频监控系统，用于实时监控矿井内的作业情况，包括人员作业、设备运行等。视频监控系统可以远程传输图像，便于监控人员及时发现异常情况。此外，一些先进的监控系统还集成了人员定位功能，

能够实时追踪人员位置，提高应急救援效率。通过这些设备的综合应用，矿井安全监控系统为矿井安全生产提供了强有力的技术保障。

五、采煤技术及设备

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/527040132116010051>