

1、上海林彬塑料制品有限公司 1#生产车间工程施工组织设计是根据下列文件、图纸、工程法规、质量检验评定标准等依据编制而成。

(1) 上海劲松建筑设计事务所设计的 1#生产车间工程施工图纸；

、2施工现场实地踏勘；

(3) 国家有关建筑工程法规、规范与文件；

(4) 建筑施工安全检查标准 JGJ59-99；

、5本公司 ISO9002 国际质量体系、《质量手册》、《程序文件》、《技术标准》及拥有的技术力量；

、2本施工组织设计遵守的有关规范、标准：

(1) 《工程测量规范》GB50026 —2001；

、2《钢结构设计规范》GBJ50017 —2002；

(3) 《钢结构工程施工及规范》GB50205 —2001；

、4《建筑钢结构焊接规程》JGJ81—91；

(5) 《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB11545 —89；

(6) 《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923 —88；

(7) 《低合金钢焊条》GB5118 —85；

(8) 《碳钢焊条》GB5117 —85；

(9) 《建筑施工安全检查评分标准》JGJ59—99；

、10《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ80—91；

(11) 《建筑机械使用安全技术规程》JGJ33—86；

(12) 《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ46—88；

(13) 门式刚架轻型房屋钢结构技术规程 CECS102:2002 。

、2工程概况

本工程为上海林彬塑料制品有限公司 1#生产车间工程，为全钢结构框架，建筑总长 90 米，宽为 24 米，檐口高度为 6 米，建筑面积：2250 平方米。

基础：本工程为钢筋混凝土独立基础；

结构：本工程为轻钢结构，采用刚架柱 H350-750×220×8×10 和刚架梁 H350—750×220×8×10，H300×220×6×10 建筑物所用的钢材为 Q345B。钢柱为焊接 H 型柱，钢梁为焊接 H 型钢梁，屋面为 mm 压型彩钢板，外墙面为 mm

压型彩板；檩条和墙梁采用 Q235, C180×70×20×2。5 薄壁型钢；钢板天沟采用 3mm 厚的钢板，内外进行红丹漆防锈处理。本工程施工范围：上海林彬塑料制品有限公司 1# 生产车间工程的钢结构系统的制作与现场安装施工以及保修。

### 、3 施工准备计划

#### 3 施工技术准备：

积极组织技术人员认真审阅图纸，做好图纸设计交底和技术交底的准备工作，备齐工程所需的资料 and 标准图集，编制施工图预算和分部工程材料计划以及劳动力需求计划和工机具的需要情况。向施工人员进行施工组织设计和技术交底，把工程的设计内容、施工计划和施工技术要求等，详尽的向施工人员讲解清楚，落实施工计划，制定技术责任制的必要措施。做好现场定位桩的测设工作，完成工程的定位放线工作等。

#### 。32 物资的准备：

根据施工预算和分部分项工程施工方法和施工进度度的安排，组织货源，确定加工、供应地点和供应方式，签订物资供货合同。根据各种物资的需要量计划和合同，拟定运输计划和运输方案。按照施工总平面图的要求，组织物资按计划时间进场，在指定地点，按规定方式进行储存和保管。

#### 。33 劳动力等组织准备：

成立以项目经理为领导的项目经理部的组织机构，建立健全各项规章制度，确定劳动组织的领导机构名额和人选，坚持合理分工与密切协作相结合的原则，把有施工经验、有创业创新精神、工作效率高的人选入领导机构。

建立精干的施工队伍，要认真考虑专业工种的合理配合，技工和普工的比例要满足合理的劳动组织要求，按组织施工方式的要求确定建立混合施工队组或专业施工队组及其数量。按照开工日期和劳动力需要量计划，组织劳动力进场，同时要进安全、防火和文明施工等方面的教育。

在钢结构工程施工前，应对各工序的施工人员进行必要的岗位培训，并对其进行技术、质量、安全交底，预防发生安全和质量事故。

为了加快施工准备工作的进度，必须加强建设单位、设计单位和监理单位之间的协调工作，密切配合，建立健全施工准备工作的责任制度和检查制度，使施工准备工作由领导、有组织、有计划和分期分批地进行。

对钢结构工程所使用的机械和检测设备的性能进行检验，保证施工过程中各种设备的工作状态良好，使用功能齐全。

#### 主要施工人员表

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/527061161066006154>