

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：*****新能源科技有限公司新能源汽车电池
加热片、加热膜生产项目

建设单位（盖章）：*****新能源科技有限公司

编制日期：2023 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	*****新能源科技有限公司新能源汽车电池加热片、加热膜生产项目		
项目代码			
建设单位联系人		联系方式	
建设地点			
地理坐标			
国民经济行业类别	C3899 其他未明电气机械及器材制造 C3831 电线、电缆制造	建设项目行业类别	三十五、电器机械和器材制造业 38—77、其他电气机械及器材制造 389，电线、电缆、光缆及电工器材制造 383
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	8000	环保投资（万元）	80
环保投资占比（%）	1.0	施工工期	0
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	9685
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”，本项目不排放有毒有害气体，无生产废水直排，风险Q值小于1，不属于河道取水的污染项目，不属于海洋项目，因此不属于表1中需设置专项评价的项目，无需设置专项评价		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他 符合 性分 析	1、项目与“三线一单”符合性分析 根据《惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（惠府〔2021〕23号），以下简称《方案》。项目位于广东省惠州市惠阳区秋长茶园将军路永连工业园6栋1楼、7栋1楼~4楼，属于惠阳淡水河流域重点管控单元区域，应执行《惠州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（惠府〔2021〕23号）附表4-2中“惠阳淡水河流域重点管控单元（ZH44130320006）”的相关要求。 综上，本项目“三线一单”管理要求的符合性分析见下表。 表 1 “三线一单”符合性分析表		
	文件要求	相符性分析	符合性
	生态保护红线和一般生态空间： 全市陆域生态保护红线面积 2251.531 平方公里，占全市陆域国土面积的 19.84%；一般生态空间面积 1184.678 平方公里，占全市陆域国土面积的 10.44%。全市海洋生态保护红线面积 1416.609 平方公里，约占全市管辖海域面积的 31.30%。	项目位于广东省惠州市惠阳区秋长茶园将军路永连工业园 6 栋 1 楼、7 栋 1 楼~4 楼，项目用地属于一类工业用地。选址不涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区及其它需要特殊保护的敏感区域，不属于生态保护红线、一般生态空间范围内。	符合
	环境质量底线： ①全市水环境质量持续改善。国考、省考断面优良水质比例达到省下达的考核要求，全面消除劣 V 类水体；县级以上集中式饮用水水源水质达到或优于 III 类水体比例保持在 100%，镇级及以下集中式饮用水水源水质得到进一步保障；近岸海域优良水质比例完成省下达的任务。 ②大气环境质量继续位居全国前列。PM2.5、空气质量优良天数比例等主要指标达到“十四五”目标要求，臭氧污染得到有效遏制。 ③土壤环境质量稳中向好。土壤环境风险得到有效管控，受污染耕地安全利用率及污染地块安全利用率均达到“十四五”目标要求。	（1）水环境控制底线：根据《2022 年惠州市生态环境状况公报》，淡水河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类水质标准，水质情况较好。项目生产过程无工业废水排放；清洗废水经自建处理设施处理后循环使用，定期更换交有资质单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网；在严格落实各项污染防治措施的前提下，本项目的建设对周边环境影响较小，建成后不会突破当地水环境质量底线。 （2）大气环境质量底线：根据惠州市环境保护局发布的《2022 年惠州市生态环境状况公报》及引用《惠州市汇百川精密五金有限公司五金制品 20 吨、轴承 120 吨建设项目环境影响报告表》现状监测数据可知，项目所在区域大气能够满足大气功能区划要求。项目 6 栋厂房热压、烘烤工	符合

		序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA001 高空排放；7 栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA002 高空排放；在严格落实各项污染防治措施的前提下，本项目的建设对周边环境影响较小，建成后不会突破当地大气环境质量底线。 (3) 土壤环境质量底线：本项目用地范围内均进行了硬底化，不存在土壤污染途径，因此，不会对土壤环境造成影响。	
	资源利用上线：绿色发展水平稳步提升，资源能源利用效率持续提高。水资源、土地资源、岸线资源等达到或优于国家和省下达的总量和强度控制目标。①水资源利用效率持续提高。用水总量、万元 GDP 用水量及万元工业增加值用水量下降比例、农田灌溉水有效利用系数等指标达到省下达的控制指标。②土地资源集约化利用水平不断提升。耕地保有量、永久基本农田保护面积、建设用地总规模、城乡建设用地规模、人均城镇工矿用地等严格落实国家和省下达的总量和强度控制指标。③能源利用效率持续提升，能源结构不断优化。能源（煤炭）利用上线目标、能源消费总量控制指标、煤炭消费控制指标、单位 GDP 能耗下降比例等严格落实国家和省下达的总量和强度控制指标，碳达峰工作严格按照省统一部署推进。	(1) 本项目不属于高水耗的产业。 (2) 根据项目提供的房产证及《惠州市惠阳区秋长岭湖片区控制性详细规划》，项目用地属一类工业用地，不属于耕地、永久农田保护区。项目选址符合城镇规划和环境规划要求。 (3) 本项目不使用煤炭、重油等高污染燃料，项目生产过程均使用电能，由市政电网提供。	符合
惠阳淡水河流域重点管	区域布局管控要求： 1-1.【产业/禁止类】除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。	(1)项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的生产，不属于国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修订）中淘汰和限制类，属于允许类；项目不属于《市场准入负面清单（2022 年版）》中的禁止和许可类项目。而且本项目不属于造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产	符合

	控 单 元 准 入 清 单	1-2.【产业/限制类】严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。 1-3.【产业/综合类】加快淡水河流域内的电镀企业清退。 1-4.【生态/限制类】生态保护红线执行《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》中的准入要求，红线内自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。 1-5.【生态/限制类】一般生态空间内可开展生态保护红线内允许的活动，在不影响主导生态功能的前提下，还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设，以及生态旅游、基础设施建设、村庄建设等人为活动。 1-6.【生态/综合类】推进绿色矿山创建工作。矿山应编制《矿山环境地质环境保护与治理恢复方案》，按要求落实矿山保护、监测和生态恢复。 1-7.【水/禁止类】饮用水水源保护区涉及龙衣窝水库饮用水水源保护区，饮用水水源保护区按照《广东省水污染防治条例》“第五章 饮用水水源保护和流域特别规定”进行管理。一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目须拆除或者关闭。二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；已建成的排放污染物的建设项目须责令拆除或者关闭；不排放污染物的建设项目，除与供水设施和保护水源有关的外，应当尽量避让饮用水水源二级保护区；经组织论证确实无法避让的，应当依法严格审批。 1-8.【水/禁止类】禁止在淡水河干流两岸最高水位线水平外延五百米范围内新建、扩建废弃物堆放场和处理场。已有的堆放场和处理场，应当采取有效的防污措施，	冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。 (2)项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，不属于石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目； (3)项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，不设电镀工艺。 (4)根据《惠州市惠阳区秋长岭湖片区控制性详细规划》，项目用地属工业用地，不属于耕地、永久农田保护区。项目所在区域属于重点拓展区，不在生态保护红线、一般生态空间内，因此项目选址符合城镇规划和环境规划要求。 (5)根据《惠州市饮用水源保护区划调整方案》（经广东省人民政府批准，粤府函〔2014〕188号）和《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》粤府函〔2019〕270号，项目所在地不属于惠州市水源保护区。 (6)本项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的生产，不设废弃物堆放场和处理场。 (7)项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的生产，不属于储油库项目，及产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目。项目生产过程中不使用高 VOCs 含量原辅材料。项目 6 栋热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA001 高空排放；7 栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气	
--	---------------------------------	---	---	--

	危及水体水质安全的，由县级以上人民政府责令限期搬迁。 1-9.【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。 1-10.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目，鼓励现有该类项目搬迁退出。 1-11.【土壤/禁止类】禁止在重金属重点防控区域内新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目。	筒 DA002 高空排放；不属于严格限制的项目。 (8)本项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的生产，不属于土壤禁止类、限制类项目，项目用地范围内均进行了硬底化，不存在土壤污染途径；且项目不排放重金属污染物。	
	能源资源利用要求： 2-1.【能源/鼓励引导类】鼓励降低煤炭消耗、能源消耗，引导光伏等多种形式的新能源利用。 2-2.【能源/综合类】根据本地区大气环境质量改善要求逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。	项目生产过程中均使用电能，不使用煤炭、天然气等燃料，用电由市政供电网提供。	符合
	污染物排放管控要求： 3-1.【水/限制类】单元内纺织染整、金属制品（不含电镀、化学镀、化学转化膜等工艺设施）、橡胶和塑料制品业、食品制造（含屠宰及肉类加工，不含发酵制品）、饮料制造、化学原料及化学制品制造业等行业工业企业的污染物排放执行《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB442050-2017）和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）的较严值。 3-2.【水/限制类】进一步提高污水处理厂排放标准。淡水河流域污水处理厂严格执行《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB44/2050-2017）、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的严者值，即准 V 类标准。对于 7 万吨/日以上处理能力的重点污水厂，排放标准提高到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）准IV类标准。 3-3.【水/限制类】严格控制生产废水排放。严格控制建设电镀、线路板等生产废水排	①项目生产过程无工业废水排放；清洗废水经自建处理设施处理后循环使用，定期更换交有资质单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网。 ②项目属新建项目，主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，属于 C3899 其他未明电气机械及器材制造、C3831 电线、电缆制造。项目 6 栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA001 高空排放；7 栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA002 高空排放； ③本项目用地范围内均进行了硬底化，不存在土壤污染途径；且项目不排放重金属污染物。	符合

	放的生产工序；提高工业企业准入门槛，对于五金制品、玻璃制品、表面处理、化工等行业产生的表面处理废水、清洗废水等生产废水，一律要求零排放或专管排放到入海河流；严格化工项目准入门槛，涉及“两重点一重大”危险化学品的生产和仓储项目及有化学反应的化工项目原则上应进入专业化工园区统一管理。 3-4. 【水/综合类】单元内金玉东方珠宝生产基地不得排放工艺废水和重金属污染物，并按照“清污分流、雨污分流”的原则优化设置给、排水系统。 3-5. 【水/综合类】统筹规划农村环境基础设施建设，加强农村人居环境综合整治，采用集中与分散相结合的模式建设和完善农村污水、垃圾收集和处理设施，实施农村厕所改造，因地制宜实施雨污分流，将有条件的农村和城镇周边村庄纳入城镇污水、垃圾处理体系，并做好资金保障。 3-6.【大气/限制类】重点行业新建涉 VOCs 排放的工业企业原则上应入园进区。新建项目 VOCs 实施倍量替代。 3-7. 【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。		
	环境风险管控要求： 4-1. 【水/综合类】城镇污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体。 4-2. 【水/综合类】加强饮用水水源保护区内环境风险排查，开展风险评估及水环境预警监测。 4-3. 【水/综合类】开展流域生态修复试点工程，确保水质稳定达标。 4-4. 【大气/综合类】建立环境监测预警制度，加强污染天气预警预报；生产、储存和使用有毒有害气体的企业（有毒有害气体的企业指列入《有毒有害大气污染物名录》的、以及其他对人体健康和生态环境造成危害的气体），需建立有毒有害气	(1)项目生产过程无工业废水排放；清洗废水经自建处理设施处理后循环使用，定期更换交有资质单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网。 (2)项目所在地不属于惠州市水源保护区。 (3)项目生产过程中不使用有毒有害气体。	符合

	体环境风险预警体系。		
综上所述，本项目是符合惠州市“三线一单”的相关规定的。			
2、与《关于印发<惠州市 2023 年大气污染防治工作方案>的通知》（惠市环[2023]11 号）相符性分析			
表2 与（惠市环[2023]11 号）相符性分析一览表			
类别	要求	相符性分析	
推进重点工业领域深度治理	加强低 VOCs 含量原辅材料应用。应用涂装工艺的工业企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料，并建立保存期限不少于3 年的台账，记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。新建、改建、扩建的出版物印刷类项目全面使用低 VOCs 含量的油墨。皮鞋制造、家具制造业类项目基本使用低 VOCs 含量胶粘剂。房屋建筑和市政工程全面使用低 VOCs 含量涂料和胶粘剂，除特殊功能要求外的室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志基本使用低 VOCs 含量涂料。	项目属于C3899其他未明电气机械及器材制造、C3831 电线、电缆制造行业，项目生产过程中使用的清洗剂属低VOCs含量原料；产品焊盘清洁需使用酒精擦拭，参考东莞市生态环境局召开的《关于电子行业使用低VOCs含量清洗剂替代乙醇、丙酮的可行性专家咨询意见》（附件）和生产需求，项目使用酒精清洁线路板焊点暂不可替代，满足文件要求。	
清理整治低效治理设施	新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋(吸收可溶性VOCs除外)、低温等离子等低效VOCs治理设施(恶臭处理除外)。加大对上述低效VOCs治理设施及其组合技术的排查整治，督促达不到治理要求的低效治理设施更换或升级改造，2023年底前，完成49家低效VOCs治理设施改造升级。	项目6栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA001高空排放；7栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA002高空排放；不使用光氧化、光催化、低温等离子治理设施。	
3、项目与《惠州市2023 年土壤与地下水污染防治工作方案》（惠市环[2023]18号）文件相符性分析			
二、持续开展环境质量状况调查			
(二) 持续推进地下水环境状况调查。以垃圾填埋场、危险废物处置场、化工企业、加油站为重点，持续推进本市“双源”（即集中式地下水型饮用水水源和地下水污染源）地下水基础环境状况调查评估。针对人为污染的地下水，督促土地使用权人开展详细调查，评估其污染趋势和健康风险。			
三、系统推进土壤污染源头防控			

	（一）加强涉重金属行业污染防治。深化涉镉等重点行业企业污染源排查整治，动态更新污染源排查整治清单。2023年底前，纳入大气环境重点排污单位名录的涉镉等重金属排放企业，对大气污染物中的颗粒物按排污许可证规定实现自动监测，并与生态环境部门的监控设备联网；以监测数据核算颗粒物、重金属等排放量。 五、有效管控建设用地土壤污染风险 （一）严格建设用地准入管理。将建设用地土壤环境管理要求嵌入土地规划、储备、供应、改变用途等环节，自然资源部门在制定国土空间规划、年度土地储备计划、建设用地供应计划时，充分考虑地块环境风险。未按要求完成土壤污染状况调查、风险评估或经调查评估确定为污染地块但未明确风险管控和修复责任主体的，禁止土地出让、划拨。按季度开展重点建设用地安全利用核算，发现违法违规开发地块，2023年底前依法处罚整改到位。 相符性分析：项目属新建项目，属 C3899 其他未明电气机械及器材制造、C3831 电线、电缆制造，不属于垃圾填埋场、危险废物处置场、化工企业、加油站等项目，不属于重点排污单位；根据项目提供的房产证及《惠州市惠阳区秋长岭湖片区控制性详细规划》，项目用地属一类工业用地，项目选址符合城镇规划和环境规划要求； 项目不产生重金属污染物，不属于重金属重点行业企业重点排查区域，一般固废储存场所贮存区采取防渗漏、防风雨、防扬尘等措施，危险废物储存场所的设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求；故项目符合《惠州市 2023 年土壤与地下水污染防治工作方案》（惠市环[2023]18 号）文件要求。 4、与《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函[2011]339号）、《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231号）的相符性分析。 1) 严格控制重污染项目建设，在东江流域内严格控制建设造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅原料的项目，禁止建设农药、铬盐、钛白粉、氟制冷剂生产项目，禁止建设稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造业、氰化法提炼产品以及开采、冶炼放射性矿产的项目。 2) 强化涉重金属污染项目管理，重金属污染防治重点区域禁止新（改、扩）建增加重金属污染排放的项目，禁止在重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标的区域建设涉重金属污染项目。 3) 严格控制矿产资源开发利用项目建设，严格控制东江流域内矿产资源开发利用项目建设，严禁在饮用水源保护区、生态严格控制区、自然保护区、重要生态功能区等环境敏感地区内规划建设矿产资源开发利用项目（矿泉水和地热项目除外）。 4) 合理布局规模化禽畜养殖项目，东江流域内建设大中型畜禽养殖场（区）要科学规划、合理布局。
--	---

	5) 严格控制支流污染增量,在淡水河(含龙岗河、坪山河等支流)、石马河(含观澜河、潼湖水等支流)、紧水河、稿树下水、马嘶河(龙溪水)等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥(罗阳)、廖洞、合竹洲、永平等5个直接排往东江的排水渠流域内,禁止建设制浆造纸、电镀(含配套电镀和线路板)、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目,暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面处理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。上述流域内,在污水未纳入污水处理厂收集管网的城镇中心区域,不得审批洗车、餐饮、沐足桑拿等耗水性项目。 符合下列条件之一的建设项目,不列入禁止建设和暂停审批范围: 1) 建设地点位于东江流域,但不排放废水或废水不排入东江及其支流,不会对东江水质和水环境安全构成影响的项目; 2) 通过提高清洁生产和污染防治水平,能够做到增产不增污、增产减污、技改减污的改(扩)建项目及同流域内迁建减污项目; 3) 流域内拟迁入重污染行业统一规划、统一定点基地,且符合基地规划环评审查意见的建设项目。 项目属于新建性质,主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产,不涉及电镀、磷化、酸洗等工艺,且本项目不属于以上禁批或限批行业。项目生产过程无工业废水排放;清洗废水经自建处理设施处理后循环使用,定期更换交有资质单位处理,不外排;生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网。本项目不属于以上禁批或限批行业,因此,项目选址符合流域限批政策要求。 5、《广东省水污染防治条例》(2020年11月27日广东省第十三届人民代表大会常务委员会第二十六次会议通过)相符性分析 ***** 第五十条 新建、改建、扩建的项目应当符合国家产业政策规定。 在东江流域内,除国家产业政策规定的禁止项目外,还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目,禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目;严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。 北江流域实行重金属污染物排放总量控制,严格控制新建涉重金属排放的项目,新建、改建、扩建的项目严格实行重金属等特征污染物排放减量置换。 项目位于东江流域内,属于新建性质,主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产,项目生产过程无工业废水排放;清洗废水经自建处理设施处理后循环使用,定期更换交有资质单位处理,不外排;生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网;不属于以上禁批或
--	---

	严格控制行业，符合《广东省水污染防治条例》的要求。 6、项目与《惠州市惠阳区人民政府办公室关于印发<惠阳区2023 年水环境质量巩固提升工作方案><惠阳 区2023 年大气污染防治工作方案><惠阳区2023年土壤污染防治工作方案>的通知》（惠阳府办函【2023】52号）的相符性分析 （1）惠阳区2023年水环境质量巩固提升工作方案有关内容： （六）进一步强化工业面源污染管控。一是严把项目准入关严格落实“三线一单”生态环境分区管控要求，严格执行“两河”流域禁批限批政策和项目环保准入评分机制，坚决淘汰高污染、高耗能企业落户惠阳，从源头上减少工业污染问题。二是推动涉水排污许可提质增效，持续巩固涉水固定污染源排污许可全覆盖成果组织做好新增涉水固定污染源排污许可发证登记工作，夯实涉水排污许可证质量。强化涉水排污许可“一证式”执法监管，督促指导企业按照排污许可证规定全面落实水生态环境管理要求。对不能稳定达标的工业废水处理设施开展提标改造，优化工业废水处理工艺，提高出水水质。三是强化工业企业执法监管。继续保持执法高压态势，严格落实“双随机”和排污许可证后监督管理制度综合运用“人防+科防”执法模式，通过交叉执法、夜间突击、专项整治以及部门联动执法等一系列组合拳，严厉打击重点排污单位自动监测数据弄虚作假和排水企业移动偷倒废水等违法犯罪行为最大限度减少工业污染对淡水河水质影响。四是加快淘汰落后产能，继续开展“散乱污”企业整治，综合运用产业规划、产值税收能耗控制、环保、安全生产等手段，依法关停一批能耗、环保安全、技术等不达标和生产不合格产品或淘汰类产能的企业。五是加快推进产业升级改造，充分利用工业聚集区转型升级、三旧改造和工改工契机，促进城镇小厂房整合改造，提升工业企业品质，努力解决“散乱污”企业反弹根源问题。 相符性分析：项目生产过程无工业废水排放；清洗废水经自建处理设施处理后循环使用，定期更换交有资质单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，故项目符合惠阳区 2023 年水环境质量巩固提升工作方案要求。 （2）惠阳区 2023 年大气污染防治工作方案有关内容： 持续推动产业、能源和交通运输结构调整，深入开展挥发性有机物综合治理、工业炉窑和锅炉污染综合治理，强化移动源治理监管，推进面源管控精细化，强化大气环境管理决策科技支撑和污染天气应对。主要包含五个方面，共计 31 项重点工作，具体任务及分工见附件。 （一）开展大气减污降碳协同增效行动。 （二）开展 VOCs 和氮氧化物协同减排行动。 相符性分析：项目不使用高挥发性有机物原辅料。项目 6 栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA001 高空排放；7 栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA002 高空排放；项目的建设对周围环境影响不大。故项目符合惠阳区 2023 年
--	---

	大气污染防治工作方案要求。 (3) 惠阳区 2023 年土壤污染防治工作方案有关内容 2.加强工业污染风险防控。东江流域内停止审批向河流排放汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物和持久性有机污染物的项目。补充辖区内涉镉等重金属重点行业企业排查重点区域，更新污染源整治清单，督促责任主体制定并落实整治方案。进一步完善涉重金属企业环境管理档案，动态掌握涉重金属原辅材料年使用量、重金属污染物处理设施情况及污染物年排放量等。生产、使用、贮存、运输、回收、处置、排放有毒有害物质的单位和个人，应当采取有效措施，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，避免土壤受到污染。加大企业防渗漏措施落实情况的检查力度，依法查处未采取防渗漏等措施的违法行为。 相符性分析：项目不产生重金属污染物，不属于重金属重点行业企业重点排查区域，一般固废储存场所贮存区采取防渗漏、防风雨、防扬尘等措施，危险废物储存场所的设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，故项目符合土壤污染防治工作方案要求。 7、与《关于印发<广东省2021年大气、水、土壤污染防治工作方案>的通知（粤办函【2021】58号）》相符性分析 (1) 大气污染防治工作方案有关内容： 9.全面深化涉VOCs排放企业深度治理。研究将《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）》无组织排放要求作为强制性标准实施。制定省涉VOCs重点行业治理指引，督促指导涉VOCs重点企业对照治理指引编制VOCs深度治理手册并开展治理，年底前各地级以上市要完成治理任务量的10%。督促企业开展含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查。指导企业使用适宜高效的治理技术，涉VOCs重点行业新建、改建和扩建项目不推荐使用光氧化、光催化、低温等离子等低效治理设施，已建项目逐步淘汰光氧化、光催化、低温等离子治理设施。指导采用一次性活性炭吸附治理技术的企业，明确活性炭装载量和更换频次，记录更换时间和使用量。推行活性炭厂内脱附和专用移动车上门脱附，指导企业做好废活性炭的密封贮存和转移，引导建设活性炭集中处理中心、溶剂回收中心，推动家具、干洗、汽车配件生产等典型行业建设共性工厂。推进汽车维修业建设共享喷涂车间，实施喷漆废气处理，使用水性、高固体份涂料替代溶剂型涂料。（省生态环境厅、工业和信息化厅按职责分工负责）。 本项目不属于涉VOCs重点行业，不使用高VOCs含量原料，项目6栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA001高空排放；7栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA002高空排放，故项目符合大气污染防治工作方案要求。 (2) 水污染防治工作方案有关内容： (三) 深入推进工业污染治理。提升工业污染源闭环管控水平，实施污染源“‘三线一单’
--	--

	管控一规划与项目环评一排污许可证管理一环境监察与执法”的闭环管理机制。严格落实排污许可证后执法监管，确保依法持证排污、按证排污，加大涉排污许可证环境违法行为查处力度，适时开展专项执法行动。对重点流域和重点控制单元进行定期检查与突击执法，不定期组织联合执法、交叉执法，持续保持环保执法高压态势，坚决查处偷排、超排、漏排等环境违法行为。建立健全重污染行业退出机制和防止“散乱污”企业回潮的长效监管机制。进一步强化环保执法后督察，推动违法企业及时有效落实整改措施。推动工业废水资源化利用，加快中水回用及再生水循环利用设施建设，选取重点用水企业开展用水审计、水效对标和节水改造，推进企业内部工业用水循环利用，推进园区内企业间用水系统集成优化，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用。鼓励各地开展工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”试点示范。（省生态环境厅、发展改革委、科技厅、工业和信息化厅、住房城乡建设厅、水利厅按职责分工负责）。 项目生产过程无工业废水排放；清洗废水经自建处理设施处理后循环使用，定期更换交有资质单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，故项目符合水污染防治工作方案要求。 （3）土壤污染防治工作方案有关内容： （二）加强工业污染风险防控。严格执行重金属污染物排放标准，持续落实相关总量控制指标。补充涉镉等重金属重点行业企业重点排查区域，更新污染源整治清单，督促责任主体制定并落实整治方案。加强工业废物处理处置，各地级以上市组织开展工业固体废物堆存场所的现场检查，重点检查防扬散、防流失、防渗漏等设施建设运行情况，发现问题要督促责任主体立即整改。（省生态环境厅牵头，省发展改革委、工业和信息化厅、自然资源厅、国资委、地质局、核工业地质局参与）。 本项目不产生重金属污染物，不属于重金属重点行业企业重点排查区域，一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物储存场所的设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）的相关要求，故项目符合土壤污染防治工作方案要求。 8、与《广东省大气污染防治条例》相符性分析 第四章工业污染防治第二节挥发性有机物污染防治： 在本省生产、销售、使用含挥发性有机物的原材料和产品的，其挥发性有机物含量应当符合本省规定的限值标准。高挥发性有机物含量的产品，应当在包装或者说明中标注挥发性有机物含量。企业事业单位和其他生产经营者应当按照挥发性有机物排放标准、技术规范的规定，制定操作规程，组织生产管理。 第二十六条新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进技术。 本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的 C3899 其他未明电气机械及器材制造、C3831 电线、电缆制造行业，项目 6 栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活
--	---

	性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA001 高空排放；7 栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由 25m 排气筒 DA002 高空排放，对周围环境影响不大。 根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）可知，本项目的有机废气采用“二级活性炭吸附”装置进行处理的防治工艺为可行技术。 9、项目与广东省生态环境厅关于印发《广东省生态环境保护“十四五”规划》的通知（粤环〔2021〕10号）相符性分析 大力推进挥发性有机物（VOCs）源头控制和重点行业深度治理。开展原油、成品油、有机化学品等涉VOCs物质储罐排查，深化重点行业VOCs排放基数调查，系统掌握工业源VOCs产生、处理、排放及分布情况，分类建立台账，实施VOCs精细化管理。在石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业建立完善源头、过程和末端的VOCs全过程控制体系。大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品VOCs含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施VOCs排放企业分级管控，全面推进涉VOCs排放企业深度治理。开展中小型企业废气收集和治理设施建设、运行情况的评估，强化对企业涉VOCs生产车间/工序废气的收集管理，推动企业开展治理设施升级改造。推进工业园区、企业集群因地制宜统筹规划建设一批集中喷涂中心（共性工厂）、活性炭集中再生中心，实现VOCs集中高效处理。开展无组织排放源排查，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理，深入推进泄漏检测与修复（LDAR）工作。 相符性分析：本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的C3899其他未明电气机械及器材制造、C3831电线、电缆制造行业，项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，不使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等。项目6栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA001高空排放；7栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA002高空排放。因此项目符合广东省生态环境厅关于印发《广东省生态环境保护“十四五”规划》的通知（粤环〔2021〕10号）要求。 10、项目与《关于印发《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》的通知》（粤环函〔2023〕45号）相符性分析 其他涉VOCs排放行业控制 工作目标：以工业涂装、橡胶塑料制品等行业为重点，开展涉VOCs企业达标治理，强化源头、无组织、末端全流程治理。 工作要求：加快推进工程机械、钢结构、船舶制造等行业低VOCs含量原辅材料替代，引导生产和使用企业供应和使用符合国家质量标准产品；企业无组织排放控制措施及相关限值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》、《固定污染源挥发性有机物排放综合
--	---

	标准（DB44/2367）》和《广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（粤环发〔2021〕4号）要求，无法实现低VOCs原辅材料替代的工序，宜在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施；新、改、扩建项目限制使用光催化、光氧化、水喷淋（吸收可溶性VOCs除外）、低温等离子等低效VOCs治理设施（恶臭处理除外），组织排查光催化、光氧化、水喷淋、低温等离子及上述组合技术的低效VOCs治理设施，对无法稳定达标的实施更换或升级改造。（省生态环境厅牵头，省工业和信息化厅等参加）。 相符性分析：本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的C3899其他未明电气机械及器材制造、C3831电线、电缆制造行业，项目所使用的清洗剂为低VOCs含量原辅材料。项目6栋厂房热压、烘烤工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA001高空排放；7栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集后引至二级活性炭装置进行处理后由25m排气筒DA002高空排放。产生的有机废气有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5大气污染物特别排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值。企业无组织排放控制措施及厂区内挥发性有机物无组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）相关要求。因此，项目符合广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）要求。 11、项目关于印发《惠州市2023年水污染防治攻坚工作方案》的通知（惠市环〔2023〕17号）通知相符性分析 根据《惠州市2023年水污染防治攻坚工作方案》： （七）持续开展工业污染防治。落实“三线一单”生态环境分区管控要求，严格建设项目生态环境准入。全面推行排污许可制度，加强排污许可证后监管，加大环境违法行为查处力度，按照“双随机、一公开”原则对工矿企业、工业及其他各类园区或开发区污水处理厂、城镇污水处理厂入河排污口定期开展监督检查，加快完成白花新材料产业园污水处理厂建设。提升清洁生产水平，优化工业废水处理工艺，抓好金属表面处理、化工、印染、造纸、食品加工等重点行业绿色升级以及工业废水处理设施稳定达标改造。（市工业和信息化局、生态环境局、商务局、住房城乡建设局按职责分工负责） 相符性分析：本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中的C3899其他未明电气机械及器材制造、C3831电线、电缆制造行业，项目生产过程无工业废水排放；清洗废水经自建处理设施处理后循环使用，定期更换交有资质单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网。因此，项目建设符合《惠州市2023年水污染防治攻坚工作方案》的通知（惠市环〔2023〕17号）。 12、产业政策相符性分析 根据《国民经济行业分类与代码》（GB/T 4754-2017，按第1号修改单修订）的划分，本项
--	---

	目从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，属于C3899其他未明电气机械及器材制造、C3831电线、电缆制造行业，产品及工艺不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修订）中淘汰和限制类项目。 根据《国家发展改革委商务部关于印发<市场准入负面清单（2022年版）>的通知》（发改体改规[2022]397号），本项目从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产项目，不属于负面清单中禁止准入事项，亦不属于许可准入事项，属于市场准入负面清单以外的行业，且不涉及与市场准入相关的禁止性规定。因此，本项目可依法进行建设和投产。 13、与城市规划相符性分析 项目位于广东省惠州市惠阳区秋长茶园将军路永连工业园6栋1楼、7栋1楼~4楼，根据建设单位提供的《房产证》以及《惠州市惠阳区秋长岭湖片区控制性详细规划》，项目所在位置属一类工业用地。根据一类工业用地的定义：“一类工业用地是指对居住和公共设施等环境基本无干扰和污染的工业用地”，本项目在总体上对周围环境的影响可以控制在允许的范围以内，不会改变所在地区的环境功能属性，保证项目各污染物达标排放，对居民和公共环境基本无干扰、污染和安全隐患。故项目符合城镇规划和环境规划要求。
--	---

二、建设项目工程分析

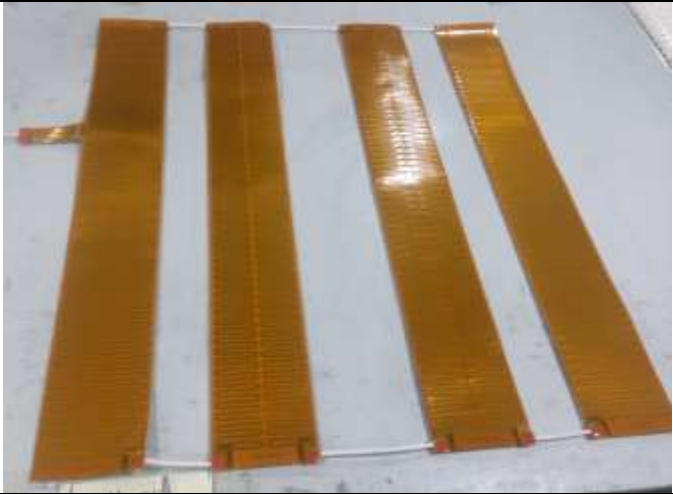
建设内容	一、项目由来 *****新能源科技有限公司拟在广东省惠州市惠阳区秋长茶园***** *****投资建设*****新能源科技有限公司新能源汽车电池加热片、加热膜生产项目，租用园区第6栋厂房1楼、第7栋厂房1楼~4楼作为生产车间、仓库、办公室，占地面积4090m ² ，建筑面积9685m ² 。本项目总投资8000万元，主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，年加工生产PI加热膜360万片、环氧板加热片30万片、铝基板加热片10万片、线束500万条（全部自用）。员工人数300人，年工作300天，每天8小时，均不在项目内食宿。		
	二、项目内容及规模 1、建设内容		
	表3 建设内容一览表		
	工程内容	项目名称	内容
	主体工程	6栋1F	占地面积约2225m ² 、建筑面积约2225m ² ；层高约4m。主要设PI加热膜生产车间、仓库
		7栋1F	占地面积约1865m ² 、建筑面积约1865m ² ；层高约4m。主要设环氧板加热片、铝基板加热片生产车间
		7栋2F	占地面积约1865m ² 、建筑面积约1865m ² ；层高约4m。主要设环氧板加热片、铝基板加热片组装、包装生产车间
		7栋3F	占地面积约1865m ² 、建筑面积约1865m ² ；层高约4m。主要设PI加热膜组装、包装等工序
		7栋4F	占地面积约1865m ² 、建筑面积约1865m ² ；层高约4m。主要设线束生产车间、仓库
	辅助工程	办公室	位于6栋1F，面积50m ² ；7栋1F，面积50m ² ；
	储运工程	仓库	位于6栋1F，面积800m ² ；7栋4F，面积1500m ² ；
		化学品仓库	位于7栋2F，面积10m ² ；
	公用工程	供水系统	由市政供应
		供电系统	供电来源市政供电系统，用电量约100万度/年
		排水系统	雨污分流 雨水：室外雨水排入市政雨水管网； 污水：经三级化粪池预处理后纳入惠阳城区第二污水处理厂处理。
		消防系统	消防水采用自来水，自来水自市政给水管网引入厂区水泵房；
	环保工程	废气治理	1、6栋厂房热压、烘烤工序废气收集后引至二级活性炭吸附装置处理后由25m排气筒DA001高空排放； 2、7栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气收集后引至二级活性炭吸附装置处理

		后由 25m 排气筒 DA002 高空排放； 3、激光切割、去毛刺、锣板、打磨工序废气设备自带废气收集处理设施处理后无组织排放； 4、焊锡、上锡工序废气经烟尘净化器处理后无组织排放； 5、模压工序废气通过加强车间管理措施后无组织排放；
	废水治理	1、生活污水三级化粪池预处理后纳入惠阳城区第二污水处理厂处理；
	噪声治理	定期对各种机械设备进行维护保养，隔声、减振、降噪
	固废治理	一般固废间：拟设置于 6 栋厂房 1F 南面，面积约 15m ²
		危险废物暂存间：拟设置于项目 6 栋厂房 1F 南面，面积约 20m ² ，危险废物妥善收集交有相应危废资质单位处置
		生活垃圾由环卫部门清运
依托工程	生活污水	生活污水依托惠阳城区第二污水处理厂处理

2、项目产能规模

本项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，产品、产量见下表。

表 4 项目产品规模一览表

序号	产品名称	数量	代表性产品图片
1	PI 加热膜	360 万件 (0.5kg/件)	
2	环氧板加热片	30 万件 (2.5kg/件)	

3	铝基板加热片	10 万件 (2.5kg/件)	
4	线束 (均为自用)	500 万条	

3、原辅材料及用量

本项目使用的主要原辅材料用量详见下表。

表 5 主要原辅材料一览表

序号	产品	材料种类	年用量	最大贮存量	形态	规格	包装形式	贮存位置
1	PI 加热膜	PI 绝缘膜	1000t/a	50t	固态	/	/	仓库
2		半成品线路板	600t/a	30t	固态	/	/	
3		双面胶	230t/a	10t	固态	/	/	
4		线束	300 万条/年	5 万条	固态	/	/	
5		硅胶布	0.2t/a	0.02t	固态	/	/	
6	环氧板加热片	PP 半固化片	400t/a	20t	固态	/	/	
7		钢板	8t/a	0.4t	固态	/	/	
8		半成品线路板	280t/a	14t	固态	/	/	
9		热固胶片	50t/a	2.5t	固态	/	/	
10		线束	100 万条/年	5 万条	固态	/	/	
11		硅胶泥	0.02t/a	0.01t	固态	/	/	

12		硅胶布	0.06t/a	0.03t	固态	/	/	
13		铝板	20t/a	2t	固态	/	/	
14		PP 条	10t/a	1t	固态	/	/	
15	铝基 板加 热片	铝板	150t/a	5t	固态	/	/	
16		PET 膜	20 t/a	1 t/a	固态	/	/	
17		半成品线 路板	80t/a	4 t/a	固态	/	/	
18		线束	100 万条/年	3 万条	固态	25kg/袋	袋装	
19		硅胶泥	0.01t/a	0.005t	固态	0.2kg/盒	盒装	
20		硅胶布	0.1t/a	0.01t	固态	/	/	
21		硅胶条	10 万条/a	0.5 万条	固态	/	/	
22	线束	硅胶线	200 万米/年	10 万米	固态	/	/	
23		胶壳	500 万个/年	10 万个	固态	/	/	
24		端子	500 万个/年	10 万个	固态	/	/	
25		玻纤管	200 万米/年	5 万米	固态	/	/	
26	/	酒精	0.1t/a	0.05t/a	液态	5kg/桶	桶装	化学 品仓 库
27		清洗剂	0.1t/a	0.03t/a	液态	1kg/罐	罐装	
28		改质剂	0.1t/a	0.05t/a	液态	1kg/桶	桶装	
29		无铅锡线	3.6t/a	0.36t/a	固态	/	/	
30		AB 胶	5t/a	0.5t/a	液态	1kg/支	瓶装	
31		机油	0.5t/a	0.1t/a	液态	20kg/桶	桶装	

理化性质:

半成品线路板:属柔性电路板,简称“软板”,行业内俗称 FPC,是用柔性的绝缘基材(主要是聚酰亚胺或聚酯薄膜)制成的印刷电路板,具有许多硬性印刷电路板不具备的优点。例如它可以自由弯曲、卷绕、折叠。利用 FPC 可大大缩小电子产品的体积,适用电子产品向高密度、小型化、高可靠方向发展的需要。

PP 半固化片:又称“PP 片”,是多层板生产中的主要材料之一,主要由树脂和增强材料组成,增强材料又分为玻纤布、纸基、复合材料等几种类型,而制作多层印制板所使用的半固化片(黏结片)大多是采用玻纤布做增强材料,项目使用的 PP 半固化片树脂含量 63%,增强材料含量 37%。

酒精:是一种有机物,俗称酒精,化学式为 $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$ ($\text{C}_2\text{H}_6\text{O}$ 或 $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$)或 EtOH ,是带有一个羟基的饱和一元醇,在常温、常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体,它的水溶液具有酒香的气味,并略带刺激。有酒的气味和刺激的辛辣滋味,微甘。乙醇液体密度是 $0.789\text{g}/\text{cm}^3$ (20°C) , 乙醇气体密度为 $1.59\text{kg}/\text{m}^3$, 沸点是 78.3°C , 熔点是 -114.1°C , 易燃,其蒸气能与空气形成爆炸性混合物,能与水以任意比互溶。能与氯仿、乙醚、甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶,相对密度(d_{15}^{15})0.816。乙醇的用途很广,可用乙醇制造醋酸、饮

	料、香精、染料、燃料等。医疗上也常用体积分数为 70%-75%的乙醇作消毒剂等，在国防工业、医疗卫生、有机合成、食品工业、工农业生产中都有广泛的用途。 清洗剂：物理状态/形状：无色透明液体，比重(g/cm³)：0.9，闪点：-26℃，化学稳定性：安定（5℃~35℃）。本项目使用的清洗剂主要成分为丙三醇 3.5%，聚乙二醇 3%，L-64 表面活性剂 1%，CF-32 消泡剂 0.3%，纯水 92.2%。根据建设单位提供的清洗剂的挥发性有机物 VOC 检测报告（详见附件 6），挥发性有机化合物（VOC）含量为 69g/L，该清洗剂外购即可使用，无需稀释，因此即用状态下挥发性有机化合物含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中表 2 低 VOC 含量半水基清洗剂限值要求≤100g/L 的要求，属于低 VOC 含量清洗剂。 改质剂：改质剂主要成分为聚硅氧烷 10-20%、MQ 硅树脂 25-30%、二甲苯 5-8%、正庚烷 45-55%，无色半透明液体，沸点：>100℃。 无铅锡线：无铅锡线/锡条是由锡铜合金做成，按成分不同，分别为锡铜（Sn-0.7Cu）、锡银铜（Sn-0.3Ag-0.5Cu）、锡银铜（Sn-3.0Ag-0.5Cu），不含助剂和溶剂。在电子焊接时，焊料以作为填充物的金属加到电子元器件的表面和缝隙中，固定电子元器件成为焊接的主要成分，不含铅。 A 胶：无色或淡黄色液体，密度约为 1.12g/cm³，用于电子元器件及工艺品、礼品的粘接固定，对于金属、陶瓷、木材、玻璃及硬质塑胶之间的封装粘接，有优异的粘接强度。其主要成分为双酚 A 型环氧树脂（80-95%）、苯甲醇（0.1-2%）、助剂（3%），不涉及甲苯、苯、二甲苯等有机溶剂。 B 胶：无色或淡黄色液体，密度约为 1.05±0.02g/cm³，用于电子元器件及工艺品、礼品的粘接固定，对于金属、陶瓷、木材、玻璃及硬质塑胶之间的封装粘接，有优异的粘接强度。其主要成分为聚醚胺（75-99%）、助剂（0.5-1%），不涉及甲苯、苯、二甲苯等有机溶剂。 根据项目提供的 AB 胶有机废气检测报告（详见附件，检测公司：通标标准技术服务公司广州分公司；检测报告编号：CANEC2015893301；样品名称：环氧树脂 AB 胶），环氧树脂 AB 胶中 VOCs 含量为 48g/kg，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）的限量值要求：环氧树脂类≤50g/kg，为低 VOCs 含量材料。 表 6 《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）摘录 <table border="1" data-bbox="263 1702 1390 1845"> <tr> <th data-bbox="263 1702 825 1749" rowspan="2">应用领域</th><th data-bbox="825 1702 1390 1749">限量值（g/kg）≤</th></tr> <tr> <th data-bbox="825 1749 1390 1796">环氧树脂类</th></tr> <tr> <td data-bbox="263 1796 825 1845">其他</td><td data-bbox="825 1796 1390 1845">50</td></tr> </table> 4、生产和辅助设备 本项目使用的主要生产和辅助设备详见下表。	应用领域	限量值（g/kg）≤	环氧树脂类	其他	50
应用领域	限量值（g/kg）≤					
	环氧树脂类					
其他	50					

表7 主要生产和辅助设备一览表						
序号	产品	名称	数量/ 台	设施参数		使用工序
				参数单位	参数值	
1	PI 加 热 膜	下料机	2	功率	0.75KW	覆膜
2		覆膜机	1	功率	2.5KW	
3		快压机	5	功率	2.5KW	热压
4		烘烤机	4	功率	3.5KW	烘烤
5		贴双面胶机	5	功率	1.5KW	贴合双面胶
6		冲孔机	3	功率	1.5KW	冲切
7		裁切机	4	功率	1.5KW	
8		自动焊锡机	1	功率	1.5KW	焊锡
9		自动清洁机	1	功率	1.0KW	清洁焊盘
10		自动涂改质剂机	2	功率	1.5KW	涂改质剂
11		烘烤隧道炉	4	功率	3.5KW	烘干
12		模压机	12	功率	2.5KW	模压
13		电阻测试仪	4	功率	0.75KW	测试
14		绝缘耐压测试仪	6	功率	0.75KW	
15		AOI 检测仪	1	功率	0.75KW	
16	环 氧 板 加 热 片	叠板机	1	功率	1.5KW	叠板
17		热压机	2	功率	3.5KW	热压
18		打磨清洗一体机	1	功率	3.5KW	打磨、清洗
19		打孔机	1	功率	0.75KW	冲孔
20		钻孔机	1	功率	0.75KW	
21		锣床	1	功率	1.5KW	锣板
22		覆膜机	1	功率	2.5KW	覆膜
23		模压机	6	功率	2.5KW	热压
24		烤箱	1	功率	2.5KW	烘烤
25		手持烙铁	2	功率	0.5KW	焊锡
26		模压机	2	功率	2.5KW	模压
27		绝缘耐压测试仪	2	功率	0.75KW	测试
28		电阻测试仪	1	功率	0.75KW	
29	铝 基 板 加 热 片	激光切割机	1	功率	3KW	激光切割
30		毛刺机	1	功率	1.5KW	去毛刺
31		折弯机	1	功率	2.5KW	折弯
32		覆膜机	1	功率	2.5KW	覆膜
33		热压机	1	功率	2.5KW	热压
34		烤箱	1	功率	2.5KW	烘烤
35		焊锡机	1	功率	1.5KW	焊锡

36		模压机	2	功率	2.5KW	模压
37		电阻测试仪	1	功率	0.75KW	测试
38		绝缘耐压测试仪	1	功率	0.75KW	
39	线束	自动双头粘锡机	1	型号	TYDC-2D-08A	裁线
40		自动单头插壳机	1	型号	TYDC-DA-C0300A	打端子
41		裁管机（德劲）	1	功率	1.5KW	裁管
42		尼龙扎带机	1	功率	0.75KW	打扣子

注：①项目不设备用发电机，所用生产设备均使用电能。

5、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 300 人，员工均不在项目内食宿，实行一班制，每班 8 小时，全年工作 300 天。

6、项目能耗水耗情况

本项目用水主要包括日常生活用水、清洗用水；废水类型主要包括雨水、生活污水。

①**清洗废水**：项目清洗机设三道喷淋清洗单元，每个清洗单元配套一个尺寸为 0.5*1.5*0.2m=0.15m³ 的循环水箱，利用水箱存水对工件进行喷淋清洗，工件经三道喷淋清洗后即可回用于叠板工序。由于工件带走及蒸发损失等原因，每日需定期补充损耗水量，日补充水量约占储水量的 1.5%，即 0.00675t/d，2.025t/a。

每天工作完成后，循环水箱存水经项目自建一套“沉淀+砂滤碳滤”装置进行处理，除去水中的金属碎屑后回用于清洗工序循环使用，清洗用水每 2 个月更换一次，则更换的清洗废水产生量为 2.7t/a，经收集后交有资质单位处理，不外排；

②**生活污水**：项目拟设员工 300 人，均不在厂区内食宿，项目所排放废水主要为员工日常生活、办公用水。参考《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021），员工生活用水量按 10m³/人 a 计，生活用水约为 3000t/a。项目生活污水排污系数按 0.8 计算，则生活污水排放量约为 2400t/a。

表 8 能耗水耗情况表对比

序号	名称	用量	用途	来源
1	水	3000 吨/年	生活用水	市政供水
		4.725 吨/年	清洗用水	
2	电	100 万度/年	生产、生活	市政供电

表 9 项目用水、排水一览表

类别	用水量（t/d）	损耗量（t/d）	排水量（t/d）
员工生活水	10	2	8 （排入市政污水处理厂）
清洗用水	0.01575	0.00675	0.009

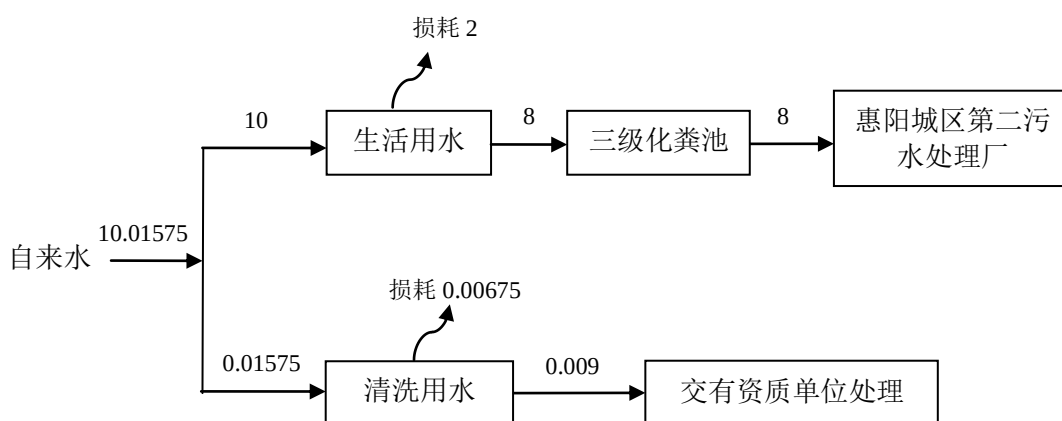


图 1 项目水平衡图 (t/d)

7、厂区基本情况、平面布置及四至情况

根据现场勘察，项目租用广东省惠州市惠阳区秋长茶园将军路永连工业园 6 栋 1 楼、7 栋 1 楼~4 楼作为生产车间、办公室、仓库。本项目原料区距离生产区较近，物料输送距离较短。废气产生设备集中布置，且距离废气处理装置及排气筒较近，便于环保工程设计施工。因此，项目的平面布置基本合理。

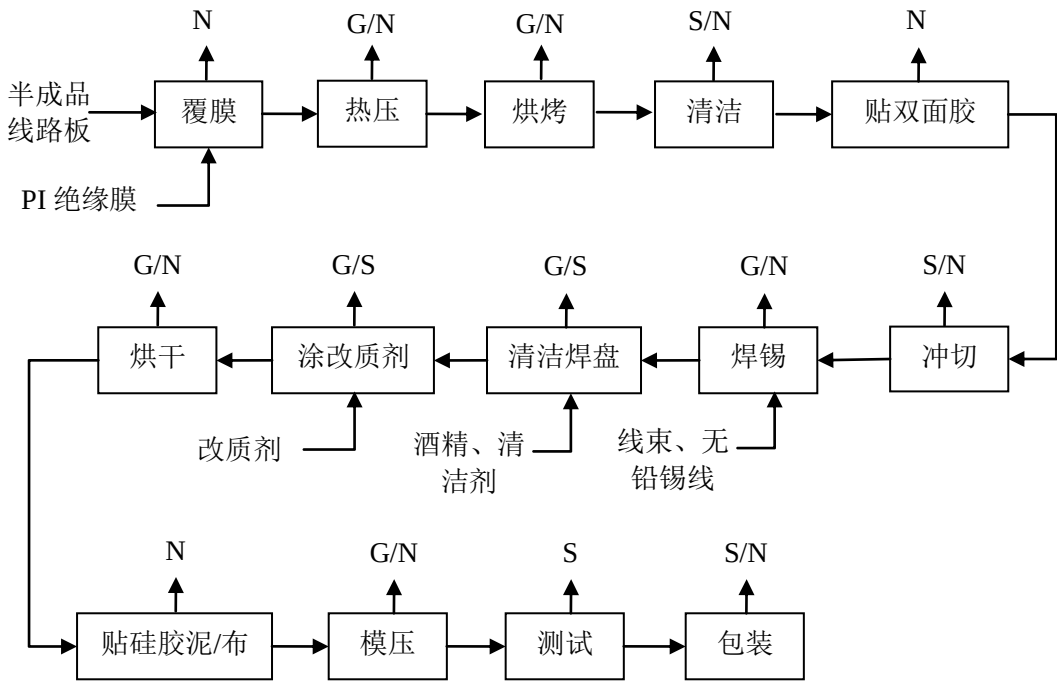
本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区；项目北面 9m 为嘉培工业园；东面 11m 为园区员工宿舍；南面 5m 为新南鸿工业园；西面 13m 为园区 4 栋厂房。项目四邻关系图（见附图 3）和四至概况见下表，现场勘查图（见附图 4）。

表 10 四至关系一览表

方位	名称	厂房距离
东面	园区员工宿舍	11m
南面	新南鸿工业园	5m
西面	园区 4 栋厂房	13m
北面	嘉培工业园	9m

一、本项目产品加工生产工艺流程和产污环节

(1) PI加热膜生产工艺流程



(2) PI 加热膜生产工艺流程简述：

覆膜：将外购半成品线路板（柔性板）放入覆膜机后，在其表面覆盖一层PI绝缘膜，覆膜过程中覆膜机辊筒温度约80℃，未达到薄膜熔化温度，因此该过程无废气产生，该工序会产生设备噪声。

热压：将覆膜后的工件放入快压机内进行热压，使线路板与PI绝缘膜进一步贴合，热压温度约为190℃，热压时间500s，该工序会产生少量有机废气、噪声；

烘烤：将快压后的工件放置在烘烤机内进行烘烤，使线路板与PI绝缘膜进一步贴合牢固，烘烤温度170℃、烘烤时间40min，该工序会产生少量有机废气、噪声；

清洁：人工使用抹布对工件进行清洁，擦去工件表面的污渍，该工序不产生污染物；

贴双面胶：清洁干净的工件通过人工在其表面贴双面胶，该工序不产生污染物。

冲切：通过冲孔机在工件表面标注的定位孔进行冲孔，通过冲床、精密四柱裁切机将工件裁断成所需尺寸的产品，该过程会产生少量薄膜边角料、噪声。

焊锡：部分产品采用自动焊锡机将线束与PI加热膜进行焊锡连接；部分产品由人工将线束与上述加工完成的半成品PI加热膜内的电路线接头进行焊接连接，焊锡过程无铅锡线，该过程主要会产生焊锡烟尘、噪声。

清洁焊盘：部分工件通过自动清洁机对焊点处进行清洁，部分通过人工通过毛刷沾酒精、

清洁剂对焊点处进行清洁，该过程会产生有机废气、废包装桶。

涂改质剂：焊点处清洁完后，部分工件通过自动涂改质机在焊点涂上改质剂；部分工件人工通过毛刷粘涂改质剂在焊点处表面涂刷，改质剂主要成分为特殊聚硅氧烷 10-20%、MQ 硅树脂 25-30%、二甲苯 5-8%、正庚烷 45-55%，因此该过程会产生有机废气、废包装桶。

烘干：涂刷完改质剂后放入轨道炉内进行烘烤，使得改质剂中树脂固化，该过程会产生有机废气、设备噪声。

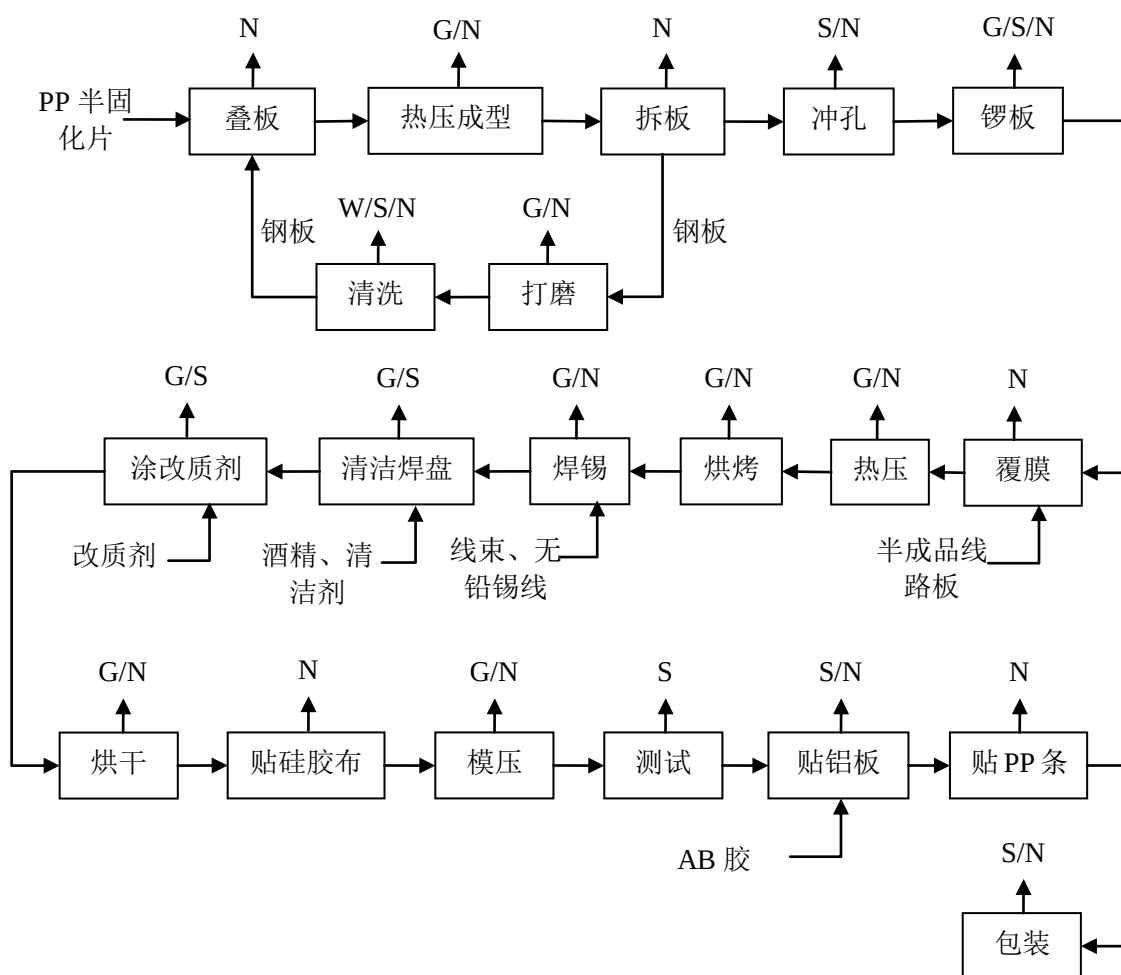
贴硅胶泥/布：烘干完成后在焊接处贴硅胶泥/布，起到绝缘作用。该工序不产生污染物。

模压：将贴合完硅胶布的半成品 PI 加热膜放入模压设备中，对硅胶加热熟化，利用硅胶与绝缘膜的耐磨性对暴露的焊接点进行保护，温度设定 130℃，压合时间为 120s，在高温加热下，硅胶泥/布会产生少量有机废气，该工序会产生少量有机废气、设备噪声。

测试：对成品 PI 加热膜进行电阻测试，并施加高电压对柔性加热膜成品进行合格性检测。该工序会产生少量不合格品；

包装：对测试合格的产品进行包装入库。

(3) 环氧板加热片生产工艺流程



	(4) 环氧板加热片生产工艺流程简述 叠板：用叠板机将 PP 半固化片与钢板叠置，该工序会产生设备噪声； 热压成型：叠置后的 PP 半固化片、钢板放置到热压机内，对其进行热压，使 PP 半固化片受热软化，然后冷却定型，该工序会产生少量有机废气、噪声； 拆板：人工将成型后 PP 板与钢板拆开，此工序不产生污染物。 打磨：项目使用打磨清洗一体机对拆板后的钢板进行打磨，使钢板表面光滑、平整，此过程会产生少量粉尘废气、噪声； 清洗：项目使用打磨清洗一体机对打磨后的钢板进行清洗，去除钢板表面残留的粉尘、污渍等，钢板再经设备配套的热风机吹干后即可重新用叠板工序，此过程会产生少量清洗废水、噪声； 冲孔：拆板后的 PP 板通过冲孔机、钻孔机等设备在工件表面进行钻孔加工，该过程会产生少量 PP 边角料、噪声。 锣板：项目使用锣床对 PP 板进行外形加工，该工序会产生少量 PP 边角料、粉尘、噪声； 覆膜：项目使用覆膜机将外购半成品线路板（柔性板）覆在 PP 板表面。覆膜过程中覆膜机辊筒温度约 80℃，未达到工件熔化温度，因此该过程无废气产生，该工序会产生设备噪声。 热压：将覆膜后的工件放入模压机内进行热压，使线路板与 PP 板进一步贴合，热压温度约为 190℃，热压时间 500s，该工序会产生少量有机废气、噪声； 烘烤：将热压后的工件放置在烘烤机内进行烘烤，使线路板与 PP 板进一步贴合牢固，烘烤温度 170℃、烘烤时间 40min，该工序会产生少量有机废气、噪声； 焊锡：将线束与半成品加热片进行焊接连接，焊锡过程采用电烙铁、无铅锡线，该过程主要会产生焊锡烟尘、噪声。 清洁焊盘：人工通过毛刷沾酒精、清洁剂对焊点处进行表面清洁处理，该过程会产生有机废气、废包装桶。 涂改质剂：焊点处清洁完后，人工通过毛刷粘涂改质剂在焊点处表面涂刷，改质剂主要成分为特殊聚硅氧烷 10-20%、MQ 硅树脂 25-30%、二甲苯 5-8%、正庚烷 45-55%，因此该过程会产生有机废气、废包装桶。 烘干：涂刷完改质剂后放入轨道炉内进行烘烤，使得改质剂中树脂固化，该过程会产生有机废气、设备噪声。 贴硅胶泥/布：烘干完成后在焊接处贴硅胶泥/布，起到绝缘作用。该工序不产生污染物。 模压：将贴合完硅胶布的半成品放入模压设备中，对硅胶加热成型，利用硅胶对焊接点进行保护，温度设定 130℃，压合时间为 120s，在高温加热下，硅胶布会产生少量有机废气，
--	---

该工序会产生少量有机废气、设备噪声。

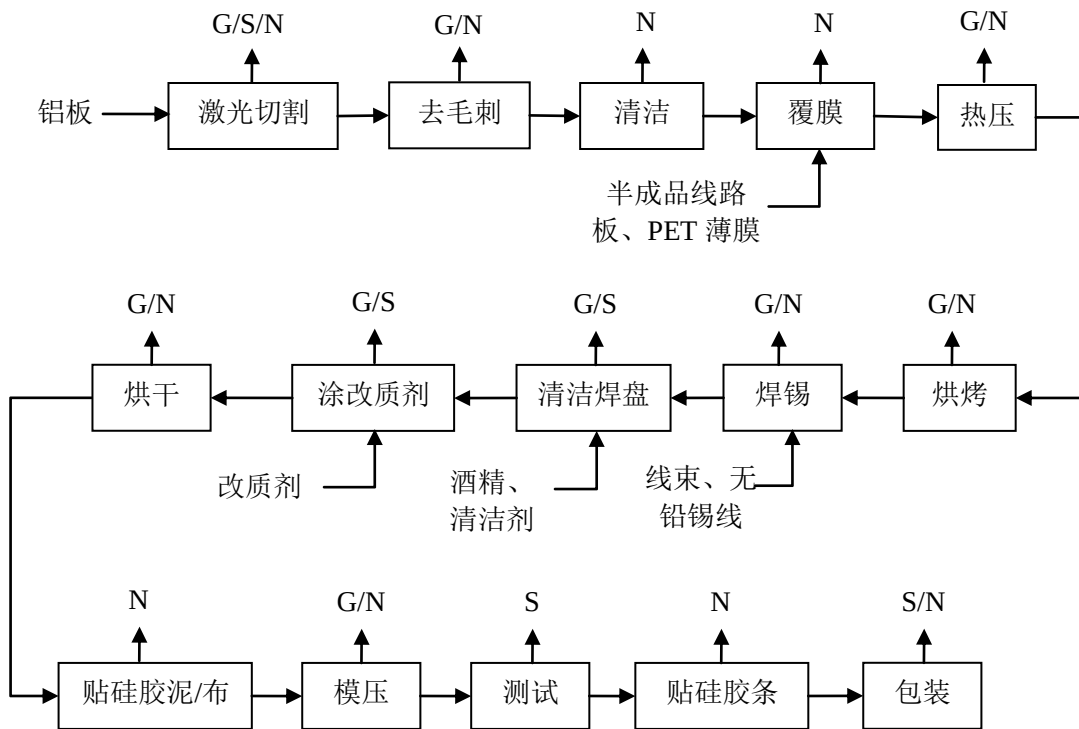
测试：对成品环氧板加热片进行电阻测试，并施加高电压对柔性加热膜成品进行合格性检测。该工序会产生少量不合格品；

贴铝板：人工使用 AB 胶在加热片特定部分贴上铝板，该工序会产生少量有机废气。

贴 PP 条：人工在加热片边角贴上 PP 条，防止边角磕碰损坏加热片，PP 条自带背胶，该工序不产生污染物；

包装：产品经简单包装后即可入库。

(5) 铝基板加热片生产工艺流程



(6) 铝基板加热片生产工艺流程简述

激光切割：项目使用激光切割机将外购的铝板切割成产品需要的形状大小，该工序会产生少量金属烟尘、金属边角料、噪声；

去毛刺：项目使用毛刺机对激光切割后的铝板进行去毛刺加工，该工序会产生少量粉尘废气、噪声；

清洁：人工使用抹布对铝板表面进行擦拭清洁，该工序会产生少量废抹布；

覆膜：项目使用覆膜机将铝板、PET 薄膜覆在外购半成品线路板（柔性板）表面。覆膜过程中覆膜机辊筒温度约 80℃，未达到工件熔化温度，因此该过程无废气产生，该工序会产生设备噪声。

热压：将覆膜后的工件放入热压机内进行热压，使线路板与铝板、PET 薄膜进一步

贴合，热压温度约为 190℃，热压时间 500s，该工序会产生少量有机废气、噪声； 烘烤：将覆膜后的工件放置在烘烤机内进行烘烤，使线路板与铝板进一步贴合牢固，烘烤温度 170℃、烘烤时间 40min，该工序会产生少量有机废气、噪声； 焊锡：将线束与半成品加热片进行焊接连接，焊锡过程采用电烙铁、无铅锡线，该过程主要会产生焊锡烟尘、噪声。 清洁焊盘：人工通过毛刷沾酒精、清洁剂对焊点处进行表面清洁处理，该过程会产生有机废气、废包装桶。 涂改质剂：焊点处清洁完后，人工通过毛刷粘涂改质剂在焊点处表面涂刷，改质剂主要成分为特殊聚硅氧烷 10-20%、MQ 硅树脂 25-30%、二甲苯 5-8%、正庚烷 45-55%，因此该过程会产生有机废气、废包装桶。 烘干：涂刷完改质剂后放入轨道炉内进行烘烤，使得改质剂中树脂固化，该过程会产生有机废气、设备噪声。 贴硅胶布：烘干完成后在焊接处贴硅胶布，起到绝缘作用。该工序不产生污染物。 模压：将贴合完硅胶布的半成品加热片放入模压设备中，对硅胶加热熟化，利用硅胶对焊接点进行保护，温度设定 130℃，压合时间为 120s，在高温加热下，硅胶布会产生少量有机废气，该工序会产生少量有机废气、设备噪声。 测试：对成品环氧板加热片进行电阻测试，并施加高电压对柔性加热膜成品进行合格性检测。该工序会产生少量不合格品； 贴硅胶条：人工在加热片边角贴上硅胶条，防止边角磕碰损坏加热片，硅胶条自带背胶，该工序不产生污染物； 包装：产品经简单包装后即可入库。 (7) 线束生产工艺流程 <pre>graph LR; A[硅胶线] --> B[裁线]; B --> C[上锡]; C --> D[套管]; E[玻纤管] --> F[裁管]; F --> D; D --> G[打端子]; G --> H[成品]; B -- S/N --> B; C -- G/N --> C; F -- S/N --> F; D -- N --> D; G -- N --> G;</pre> (8) 线束生产工艺流程简介： 裁线、上锡：项目使用自动双头粘锡机将线材裁切成需要的长度，然后在线材两端的线芯处上一层锡保护层，此过程使用无铅锡线会产生少量焊锡烟尘、噪声；

裁管：项目用裁管机将外购的玻纤管裁切成需要的长度，该工序会产生少量玻纤管边角料、噪声；

套管：项目使用裁管机将裁切后的玻纤管套到上锡后的硅胶线，玻纤管对硅胶线起到保护作用，该工序不产生污染物；

打端子：项目使用自动单头插壳机在线材两端打上定制端子即为成品，该工序会产生噪声。

二、污染物说明

1、废水：生活污水、清洗废水。

2、废气：热压、烘烤、热压成型工序有机废气；焊锡、上锡工序烟尘废气；清洁焊盘、涂改质剂、烘干工序有机废气；贴铝板工序有机废气；激光切割工序烟尘废气、去毛刺工序粉尘废气；模压工序有机废气、臭气浓度；

3、噪声：机器运行时产生的设备噪声。

4、固废：薄膜边角料、不合格品、PP板边角料、金属边角料、布袋收集的粉尘、线材边角料、玻纤管边角料、捞渣、废空桶罐、废活性炭、含油废抹布及手套、废弃包装材料等。

本项目各生产工序产污情况见下表。

表 11 生产工艺流程产污情况一览表

序号	污染类型		产污环节	污染物	
				内容	污染因子
1	废水		员工生活	生活污水	COD、氨氮等
2			清洗工序	清洗废水	/
3	废气	6 栋	热压工序	有机废气	非甲烷总烃
4			烘烤工序	有机废气	非甲烷总烃
5		7 栋	激光切割工序	烟尘废气	颗粒物
6			锣板工序	粉尘废气	颗粒物
7			去毛刺工序	粉尘废气	颗粒物
8			打磨工序	粉尘废气	颗粒物
9			焊锡、上锡工序	烟尘废气	颗粒物、锡及其化合物
10			模压工序	有机废气	非甲烷总烃
				臭气浓度	臭气浓度
11			热压成型工序	有机废气	非甲烷总烃
12			热压、烘烤工序	有机废气	非甲烷总烃
13			清洁焊盘工序	有机废气	TVOC
14			涂改质剂、烘干工序	有机废气	TVOC
15			贴铝板工序	有机废气	TVOC
16	固体废物		办公生活	生活垃圾	废纸、瓜果皮核

17	17		生产过程	薄膜边角料	/
	18			PP板边角料	/
	19			金属边角料	/
	20			布袋收集的粉尘	/
	21			线材边角料	/
	22			玻纤管边角料	/
	23			捞渣	/
	24			不合格品	/
	25			废空桶罐	/
	26			含油废抹布手套	/
	27			非活性炭	/
	28			废包装材料	/
	29		废气治理设施	废活性炭	/
	30	噪声	设备运转	噪声	设备噪声

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，项目租用已建成的厂房，根据现场勘察，厂房为空置厂房，没有与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	一、环境空气质量现状 本项目位于广东省惠州市惠阳区秋长茶园将军路永连工业园 6 栋 1 楼、7 栋 1 楼~4 楼，根据《惠州市环境空气质量功能区划（2021 年修订）》，环境空气属于二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中规定的二级标准。 （1）基本污染物环境质量现状 根据《2022 年惠州市生态环境状况公报》显示：惠州市城市空气质量总体保持良好。 城市空气：2022 年，全市环境空气质量保持良好。六项污染物中，二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、可吸入颗粒物 PM_{10} 年评价浓度达到国家一级标准，细颗粒物 $PM_{2.5}$ 和臭氧年评价浓度达到国家二级标准；综合指数为 2.58，AQI 达标率为 93.7%，其中，优 208 天，良 134 天，轻度污染 22 天，中度污染 1 天，超标污染物均为臭氧。 与 2021 年相比，AQI 达标率下降 0.8 个百分点；二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物 PM_{10}、细颗粒物 $PM_{2.5}$ 浓度分别下降 37.5%、20.0%、17.5%、10.5%，一氧化碳和臭氧浓度分别上升 14.3% 和 4.1%。 各县区空气：2022 年，各县区二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、可吸入颗粒物 PM_{10} 年评价浓度达到国家一级标准，细颗粒物 $PM_{2.5}$ 和臭氧年评价浓度达到国家二级标准及以上；各县区 AQI 达标率范围在 91.8%~97.3%之间，综合指数范围在 2.31~2.70 之间；首要污染物主要为臭氧。 2022 年，环境空气质量综合指数由好到差依次排名为龙门县、惠东县、大亚湾区、惠阳区、惠城区、博罗县、仲恺区。与上年同期相比，7 个县区空气质量均改善。 综上所述，项目所在区域环境质量现状良好，各因子可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准浓度限值。 （2）其它污染物现状数据 本项目特征污染因子为非甲烷总烃、TVOC 和 TSP，因非甲烷总烃无国家及地方环境质量标准，故选取环境质量因子 TVOC 进行调查。 本次评价引用广东南岭技术检测有限公司对惠州市汇百川精密五金有限公司环境空气质量现状监测的数据，报告编号为：NL/BG-210125-02-023，引用监测点位与本项目位于同个工业园区，距项目最近局里约 50m，采样时间为 2021 年 1 月 9 日~2021 年 1 月 15 日，引用监测结果如下：
----------	---

表 12 引用数据大气现状监测结果一览表				
监测点位	项目	非甲烷总烃	TVOC	TSP
惠州市汇百川精密五金有限公司	浓度范围/mg/m ³	0.83~1.09	0.0097~0.022	0.020~0.026
	评价标准/mg/m ³	2.0	0.6(8 小时均值)	0.6
	超标率	0	0	0
	达标情况	达标	达标	达标



图 2 项目与引用数据点位位置图

(3) 小结

项目所在区域环境质量现状良好，各因子可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修 2018 年改单中的二级标准浓度限值，特征污染物 TSP、TVOC、非甲烷总烃等特征污染物能满足空气环境质量要求。项目所在区域环境质量良好。

二、水环境质量现状

项目纳污水体为淡水河。根据《2022 年惠州市生态环境状况公报》：2022 年，水质优良比例为 88.9%，其中，东江干流（惠州段）、西枝江、增江干流（惠州段）、吉隆河等 4 条河

流水质优，淡水河、沙河、公庄河、淡澳河等 4 条河流水质良好，潼湖水水质为Ⅳ类。与 2021 年相比，水质优良比例上升 11.1 个百分点，其中，淡澳河水质由轻度污染好转为良好。2022 年，11 个国考地表水断面水质优良（Ⅰ～Ⅲ类）比例为 100%，劣Ⅴ类水质比例为 0%；与 2021 年相比，断面水质优良比例（Ⅰ～Ⅲ类）上升 9.1 个百分点，劣Ⅴ类水质比例保持 0%。19 个省考地表水断面水质优良（Ⅰ～Ⅲ类）比例为 94.7%，劣Ⅴ类水质比例为 0%；与 2021 年相比，断面水质优良比例（Ⅰ～Ⅲ类）上升 5.3 个百分点，劣Ⅴ类水质比例保持 0%。 二、水环境质量方面 1.饮用水源：2022年，8个县级以上在用集中式饮用水水源水质Ⅱ类，优，达标率为100%。与2021年相比，水质保持稳定。 2.九龙江河：2022年，水质优良比例为88.9%，其中，东江干流（惠州段）、西枝江、增江干流（惠州段）、吉隆河等4条河流水质优，淡水河、沙河、公庄河、淡澳河等4条河流水质良好，潼湖水水质为Ⅳ类。与2021年相比，水质优良比例上升11.1个百分点，其中，淡澳河水质由轻度污染好转为良好。 3.国考地表水：2022年，11个国考地表水断面水质优良（Ⅰ～Ⅲ类）比例为100%，劣Ⅴ类水质比例为0%；与2021年相比，断面水质优良比例（Ⅰ～Ⅲ类）上升9.1个百分点，劣Ⅴ类水质比例保持0%。19个省考地表水断面水质优良（Ⅰ～Ⅲ类）比例为94.7%，劣Ⅴ类水质比例为0%；与2021年相比，断面水质优良比例（Ⅰ～Ⅲ类）上升5.3个百分点，劣Ⅴ类水质比例保持0%。 4.湖泊水库：2022年，15个主要湖库水质优良比例为100%，均达到功能水质目标，富营养状态程度总体较轻；其中，惠州西湖水质Ⅲ类，良好，其余14个水库水质Ⅱ类，优。与2021年相比，湖库水质保持优良。 5.海洋环境：2022年，近岸海域海水水质一类、二类比例分别为67.0%和33.0%，年均优良比例为100%。海水富营养等级均为贫营养，与2021年相比，水质稳定优良。 6.地下水：2022年，3个地下水质量考核点水质在Ⅱ～Ⅳ类之间，均达到考核目标。与2021年相比，1个点水质有所好转，其余点水质保持稳定。 综上所述，淡水河水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水质标准，水质情况较好。 三、声环境质量现状 根据《惠州市声环境功能区划分方案（2022年）》（惠市环〔2022〕33号），项目所在地属3类区域，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准； 项目50m范围内无环境敏感点，可不进行声环境现状监测。 四、生态环境质量现状 项目为新建，租用已建厂房进行建设，不新增用地且用地范围内未含生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。 五、电磁辐射环境质量现状 项目主要从事新能源汽车电池加热片、加热膜的加工生产，不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站，雷达等电磁辐射类项目，无需开展电磁辐射现状开展监测与评价。 六、地下水、土壤环境质量现状 本项目在已建成厂房进行建设，厂区范围内已做好地面硬底化防渗处理，产生的污染物不会与土壤直接接触，无进入土壤、地下水环境污染途径，故本项目不开展土壤、地下水环境现状调查。

环 境 保 护 目 标	1、环境空气保护目标 本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区及规划环境保护目标；周边主要敏感点详见下表、附图 2。					
	表 13 环境保护目标一览表					
	名称	坐标/m	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位
	官山村居民点	E114°25'39.49" N22°50'35.70"	居民	100 人	环境空气功能区二类区	西面
	深信君庭	E114°26'8.47" N 22°50'39.15"	居民	2000 人	环境空气功能区二类区	东北面
	光耀将军湖	E114°26'8.78" N22°50'32.27"	居民	2000 人	环境空气功能区二类区	东面
	恒大百万花园城	E114°26'7.81" N22°50'27.07"	居民	5000 人	环境空气功能区二类区	东南面
	注：表格中所示距离为项目厂界到环境保护目标的最近直线距离。					
	2、声环境保护目标 本项目厂界外 50 米范围内没有声环境保护目标。					
	3、地下水环境保护目标 本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。					
	4、生态环境保护目标 本项目所在厂区无生态环境保护目标。					

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、废气排放标准

DA001 排气筒执行标准（6 栋厂房）

项目 6 栋厂房热压、烘烤工序废气经收集处理后由 25m 排气筒 DA001 高空排放，其中 NMHC 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；

表 14 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）摘录

污染因子	排放限值	无组织排放浓度限值	适用的合成树脂类型
非甲烷总烃	60mg/m ³	4.0mg/m ³	所有合成树脂

注：项目排气筒高度为 25m，满足“排气筒高度应按环境影响评价要求确定，且至少不低于 15m”要求。

DA002 排气筒执行标准（7 栋厂房）

项目 7 栋厂房热压成型、热压、烘烤、清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序废气经收集处理后由 25m 排气筒 DA002 高空排放；

其中热压成型、热压、烘烤工序 NMHC 排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值；

清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序 TVOC（含二甲苯）有组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值。

表 15 项目 DA002 排气筒执行标准值

标准		污染因子	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	无组织排放浓度限值 mg/m ³
热压成型、热压、烘烤工序	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）	NMHC	60	4.0
清洁焊盘、涂改质剂、烘干、贴铝板工序	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）	NMHC	80	/
		苯系物	40	/
		TVOC	100	/
DA002 排气筒执行标准值		NMHC	60	4.0
		TVOC	100	/

无组织排放执行标准：

项目激光切割、去毛刺、锣板、打磨、焊锡、上锡工序废气无组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；

模压工序产生的非甲烷总烃无组织排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值；臭气浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 恶臭污染物厂界标准值（二级标准中新扩改建）；

表 16 《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）摘录

污染物	无组织排放限值
	周界外浓度最高点（mg/m ³ ）
颗粒物	1.0
锡及其化合物	0.24

表 17 《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）摘录

标准	污染因子	无组织排放监控点浓度限值（mg/m ³ ）
《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）	非甲烷总烃	4.0

表 18 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）摘录

控制项目	排放高度	单位	排放量
臭气浓度	——	无量纲	20（二级新扩改建）

厂区内 NMHC 无组织排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值；

表 19 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）摘录

污染物项目	排放限值 mg/m ³	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水排放标准

项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准和惠阳城区第二污水处理厂接管标准后，通过市政污水管网排入惠阳城区第二污水处理厂处理，惠阳城区第二污水处理厂尾水排放要求达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的 A 标准、广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准（城镇二级污水处理厂）以及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB44/2050-2017）城镇污水处理厂第二时段标准中的较严值，其中 COD_{Cr}、氨氮、总磷执行《地表水环境质量》（GB3838-2002）IV 类水标准。

表 20 项目废水排放标准摘录(单位：mg/L)

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TN	TP
（DB44/26-2001）第二时段三级标准	500	300	—	400	—	—
（GB18918-2002）一级 A 标准	50	10	5	10	15	0.5
（DB44/26-2001）第二时段一级标准 （城镇二级污水处理厂）	40	20	10	20	—	—
（DB44/2050-2017）城镇污水处理厂 （第二时段）	40	—	2	—	—	0.4
（GB3838-2002）IV 类水标准	30	—	1.5	—	—	0.3

	<table><tr><td>污水厂尾水执行标准</td><td>30</td><td>10</td><td>1.5</td><td>10</td><td>15</td><td>0.3</td></tr></table>							污水厂尾水执行标准	30	10	1.5	10	15	0.3																																				
污水厂尾水执行标准	30	10	1.5	10	15	0.3																																												
	3、噪声排放标准 运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区排放限值标准。 表 21 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） <table><tr><td>类别</td><td>昼间</td><td>夜间</td></tr><tr><td>3 类标准</td><td>65dB（A）</td><td>55dB（A）</td></tr></table> 4、固体废物控制标准 一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）。							类别	昼间	夜间	3 类标准	65dB（A）	55dB（A）																																					
类别	昼间	夜间																																																
3 类标准	65dB（A）	55dB（A）																																																
总 量 控 制 指 标	根据本项目污染物排放总量，建议其总量控制指标按以下执行： 表 22 项目总量控制建议指标 <table><tr><td colspan="3">控制指标</td><td colspan="4">控制总量</td></tr><tr><td rowspan="3">污水</td><td colspan="2">生活污水(万 m³/a)</td><td colspan="4">≤0.024</td></tr><tr><td colspan="2">CODcr（t/a）</td><td colspan="4">0.072</td></tr><tr><td colspan="2">NH₃-N（t/a）</td><td colspan="4">0.0036</td></tr><tr><td rowspan="3">废气</td><td rowspan="3">挥发性有机物</td><td>有组织</td><td colspan="4">0.1737</td></tr><tr><td>无组织</td><td colspan="4">0.2026</td></tr><tr><td>合计</td><td colspan="4">0.3763</td></tr></table>							控制指标			控制总量				污水	生活污水(万 m ³ /a)		≤0.024				CODcr（t/a）		0.072				NH ₃ -N（t/a）		0.0036				废气	挥发性有机物	有组织	0.1737				无组织	0.2026				合计	0.3763			
	控制指标			控制总量																																														
	污水	生活污水(万 m ³ /a)		≤0.024																																														
		CODcr（t/a）		0.072																																														
		NH ₃ -N（t/a）		0.0036																																														
废气	挥发性有机物	有组织	0.1737																																															
		无组织	0.2026																																															
		合计	0.3763																																															

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/527102002046006043>