

ICS 01.040.25
J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 28619—2012

再制造 术语

Remanufacturing—Terminology

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会提出。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)、全国产品回收利用基础与管理标准化技术委员会(SAC/TC 415)归口。

本标准起草单位:装备再制造技术国防科技重点实验室、中国重汽集团济南复强动力有限公司、合肥工业大学、徐工集团工程机械股份有限公司、中机生产力促进中心、中国标准化研究院、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、中国人民解放军第五七一九工厂。

本标准主要起草人:徐滨士、张伟、史佩京、刘渤海、罗建明、黄铁、闫丽娟、伍佳伟、奚道云、林翎、张秀芬、周新远、欧阳丹、李军生、向巧、何勇、王文宇、刘赞。

再制造 术语

1 范围

本标准规定了产品再制造的术语和定义。

本标准适用于产品再制造生产、科研及管理,其他相关工作也可参考使用。

2 术语和定义

2.1

再制造毛坯 core

蕴涵使用价值,由于功能性损坏或技术性淘汰等原因不再使用的产品。

2.2

再制造 remanufacturing

对再制造毛坯进行专业化修复或升级改造,使其质量特性不低于原型新品水平的过程。

注 1: 其中质量特性包括产品功能、技术性能、绿色性、经济性等。

注 2: 再制造过程一般包括再制造毛坯的回收、检测、拆解、清洗、分类、评估、修复加工、再装配、检测、标识及包装等。

2.3

再制造产品 remanufactured product

经过再制造过程并达到再制造要求,重新上市销售的产品。

2.4

恢复性再制造 resumed remanufacturing

恢复再制造毛坯质量特性的再制造模式。

2.5

升级性再制造 upgrade remanufacturing

对再制造毛坯进行技术改造、局部更新,改善或提升其质量特性的再制造模式。

2.6

再制造性 remanufacturability

再制造毛坯可以进行再制造的属性和能力。

2.7

固有再制造性 intrinsic remanufacturability

设计过程中赋予产品的再制造性。

2.8

实际再制造性 actual remanufacturability

产品再制造过程中实际具有的再制造性。

2.9

再制造性评估 remanufacturability assessment

综合技术、经济、环境、安全、服务等因素对再制造毛坯进行评估,以确定其是否满足再制造要求的过程。