

# 食品机械与设备智慧树知到课后章节答案 2023 年下烟台南山学院

烟台南山学院

## 第一章测试

1. 机械的核心元素和世祖是（ ）。

A:机关 B:工具 C:动力 D:零件

答案:工具

2. 人类区别于其他动物的标志是（ ）。

A:使用语言 B:制造工具 C:使用火 D:直立行走

答案:制造工具

3. “机械”一词中的“机”是指（ ）。

A:机关 B:关键 C:窍门 D:都对

答案:都对

4. 根据机械发展史，按机械发明顺序分为（ ）。

A:远古机械、古代机械、近代机械 B:远古机械、古代机械、近代机械、现代机械 C:远古机械、近代机械、现代机械 D:古代机械、远古机械、近代机械、现代机械

答案:远古机械、古代机械、近代机械、现代机械

5. 食品加工项目的工艺技术方案包括（ ）。

A:都是 ~~B~~:物料平衡 ~~C~~:产品方案 ~~D~~:工艺参数

答案:都是

6. 一个国家社会发展和工业现代化综合水平的标志是（ ）。

A:食品机械 ~~B~~:产量 ~~C~~:生产技术 ~~D~~:食品工厂

答案:食品机械

7. 被公认为人类文明发展的重要标志是（ ）。

A:陶器 ~~B~~:火 ~~C~~:指南针 ~~D~~:兵器

答案:陶器

8. 中国现代食品机械的第二阶段为 20 世纪（ ）。

A:50 年代以后 ~~B~~:70年代以后 ~~C~~:80年代以后 ~~D~~:60年代以后

答案:80 年代以后

9. 食品加工项目的产品方案包括（ ）。

A:产量 ~~B~~:规格 ~~C~~:产品品种 ~~D~~:都是

答案:都是

10. 设备设计使用寿命一般（ ）。

A:40 年 ~~B~~:20年 ~~C~~:10年 ~~D~~:30年

答案:20 年

## 第二章测试

1. 食品机械主要使用的合金材料有（ ）。

A:都是 ~~特种金属材料~~ ~~有色金属~~ ~~钢铁~~

答案:都是

2. 合金钢耐腐蚀性的强弱与下列哪种元素含量成正比（ ）。

A:锰 ~~碳~~ ~~铬~~ ~~硅~~

答案:铬

3. 不锈钢 1Cr18Ni9 中的 1 是指碳的含量为（ ）。

A:0.1% B:10% C:0.01% D:1%

答案:0.1%

4. 钢铁也称为（ ）。

A:黑色金属 ~~有色金属~~ ~~铁碳合金~~ ~~铁碳合金~~ 和黑色金属

答案:铁碳合金 和黑色金属

5. 有“塑料王”之称的是（ ）。

A:全氟烃 ~~不是~~ ~~聚三氟氯乙烯~~ ~~聚四氟乙烯~~

答案:聚四氟乙烯

6. 不锈钢含铬必须大于（ ）。

A:21% B:12% C:20% D:25%

答案:12%

7. 食品挤压机螺杆和套筒与物料间最高工作压力可达 ( )。

A:100MPA. B:200MPA. C:10MPA. D:150MPA.

答案:200MPA.

8. 钢的含碳量是 ( )。

A:0.02-2.04% B:0.02-0.04% C:0.04-2.04% C. 0.02-2.02%

答案:0.02 2.04%

9. 以下不属于合成材料优点的是 ( )。

A:光学特性好 B:加工性能好 C:价廉 D:电阻极大

答案:价廉

10. 对食品机械来说最重要的有机硅是 ( )。

A:硅树脂 B:硅橡胶 C:硅油 D:硅油和硅橡胶

答案:硅油和硅橡胶

### 第三章测试

1. 食物选择和生产的前提是 ( )。

A:食品安全性 B:销售 C:生产成本 D:产地

答案:食品安全性

2. 优质合格食品必须具备的要素有（ ）。

A:先进的配方 ~~B:对~~ ~~C:合格的原料~~ ~~D:合格的管理~~

答案:都对

3. 由基质包裹的相互粘附或附着于体表或界面的微生物群体被称为（ ）。

A:生物被膜 ~~B:菌种~~ ~~C:真菌~~ ~~D:细菌~~

答案:生物被膜

4. 在食品工业化发达国家，食品加工的实现基本依靠（ ）。

A:手工 ~~B:机械~~ ~~C:半机械~~ ~~D:非手工~~

答案:机械

5. 食品机械安全卫生标准化、规范化的目的是（ ）。

A:安全生产 ~~B:减少错误~~ ~~C:都是~~ ~~D:避免不合格产品~~

答案:都是

6. 良好操作规范的英文缩写为（ ）。

A:HA.C.C.P B:GMP C:GA.P D:GD.P

答案:**GMP**

7. 凡与食品或腐蚀性介质接触或在潮湿环境下工作的设备，均应选用（ ）。

A:低碳奥氏体不锈钢 ~~B:都是~~ ~~C:钛~~ ~~D:钛复合材料~~

答案:都是

8. 饮料加工行业为避免污染，需在生产工序的加工设备设计并建立（ ）。

A:隔离区 ~~B:休息区~~ ~~C:无烟区~~ ~~D:消毒区~~

答案:隔离区

9. 可以有效解决大型设备和生产线清洗和杀菌难题的是（ ）。

A:在位杀菌 ~~B:在位清洗和在位杀菌~~ ~~C:在位清洗~~ ~~D:在位消毒~~

答案:在位清洗和在位杀菌

10. 设备设计与设备改造中的有效措施和重要思想是（ ）。

A:生产自动化 ~~B:生产智能化~~ ~~C:生产科学性~~ ~~D:生产连续性~~

答案:生产连续性

## 第四章测试

1. 风振组合分选法既（ ）。

A:磁力分选 ~~B:比重分选~~ ~~C:湿法重力分选~~ ~~D:干法重力分选~~

答案:干法重力分选

2. 食品原料中的铁质杂物如铁片、铁钉等，常用的去除方法是（ ）。

A:都不对 ~~B:离心法~~ ~~C:磁选法~~ ~~D:筛选法~~

答案:磁选法

3. 下列属于常见的湿法重力分选机械的是（ ）。

A:比重去石机 ~~B:去石洗麦甩干机~~ ~~C:清分机~~ ~~D:比重分级机~~

答案:去石洗麦甩干机

4. 大小类似于粮粒的石头称为（ ）。

A:粮并石 ~~B:并肩石~~ ~~C:并粮石~~ ~~D:肩并石~~

答案:并肩石

5. 滚筒式、三辊式是常见的（ ）。

A:光电分级机 ~~B:气流分选机~~ ~~C:重力分选机~~ ~~D:尺寸分级机~~

答案:尺寸分级机

6. 干法重力分选法的特点是被分级的物料与主体物料在粒度尺寸上是（ ）。

A:相同的 ~~B:都有可能~~ ~~C:不相关~~ ~~D:不同的~~

答案:都有可能

7. 磁选机中的磁体可分为电磁式和（ ）。

A:永磁式 ~~B:滚磁式~~ ~~C:都不是~~ ~~D:管磁式~~

答案:永磁式

8. 比重去石机、比重分级机、清分机等是常见的（ ）。

A:湿法重力分选机械 ~~B:干法重力分选机械~~ ~~C:离心分离机~~ ~~D:清分机械~~

答案:干法重力分选机械 ~~C:离心分离机~~

9. 永磁滚筒的除杂效率可达（ ）。

A:88% B:78% C:68% D:98%

答案:98%

10. 比重去石机的往复振动面称为（ ）。

A:去石面 ~~B:去石板~~ ~~C:筛石网~~ ~~D:筛石板~~

答案:去石板

## 第五章测试

1. 食品工厂中使用最广泛的固体物料连续输送机械是（ ）。

A:带式输送机 ~~B:斗式提升机~~ ~~C:气流输送机~~ ~~D:螺旋输送机~~

答案:带式输送机

2. 悬浮输送可分为吸送式、压送式和（ ）。

A:综合式 ~~B:吹送式~~ ~~C:混合式~~ ~~D:都不对~~

答案:综合式

3. 用以输送液体的机械通称为（ ）。

A:泵 ~~B:真空吸料~~ ~~C:真空泵~~ ~~D:离心泵~~

答案:泵

4. 带式输送机中成本最高、最易磨损的部件是（ ）。

A:驱动滚筒 ~~B~~支撑托辊 C输送带 ~~D~~张紧滚筒  
答案:输送带

5. 属于容积式泵的有（ ）。

A:往复泵和旋转式泵 ~~B~~叶片式泵 C往复泵 ~~D~~旋转式泵  
答案:往复泵和旋转式泵

6. 吸送式气力输送又称为（ ）。

A:真空输送 ~~B~~不对 C负压输送 ~~D~~推动输送  
答案:真空输送

7. 既能输送低、中黏度的流体，也能输送含悬浮物流体的设备是（ ）。

A:螺杆泵 ~~B~~齿轮泵 ~~C~~都不是 D离心泵  
答案:离心泵

8. 带式输送机的输送速度为（ ）。

A:0.04-8 m/s B:0.02-4 m/s C. 0.03-6 m/s D:0.01-2 m/s  
答案:**0.02-4 m/s C. 0.03-6 m/s**

9. 齿轮泵、罗茨泵、螺杆泵、滑片泵都属于（ ）。

A:叶片式泵 ~~B~~旋转式泵 ~~C~~都不对 D往复式泵  
答案:旋转式泵

10. 主要用于饼干成型前的面片和饼坯的输送带是（ ）。

A:橡胶带 ~~B:板式带~~ ~~C:钢带~~ ~~D:帆布带~~

答案:帆布带

## 第六章测试

1. 狭义上讲，粉碎或粉碎机械仅针对（ ）。

A:气流输送机 ~~B:固体物料~~ ~~C:螺旋输送机~~ ~~D:斗式提升机~~

答案:固体物料

2. 粉碎机械的选择应考虑（ ）。

A:生产率 ~~B:都不是~~ ~~C:可靠性~~ ~~D:粉碎程度~~

答案:都是

3. 对于胶体物料普遍采用切割型或（ ）。

A:碾压型 ~~B:都不是~~ ~~C:冲击型~~ ~~D:离心型~~

答案:冲击型

4. 微粉碎要求物料被粉碎到（ ）。

A:0.048-0.053mm B:0.068-0.073mm C:0.038-0.043mm D:0.058-0.063mm

答案:**0.038 0.043mm**

5. 粉碎机械的选择应考虑（ ）。

A:生产率 ~~维护性能~~ ~~都是~~ ~~可靠性~~

答案:都是

6. 细粉碎要求物料中 90% 粉碎到能通过多少目标准筛网 ( )。

A:都不对 B:100 C:200 D:300

答案:200

7. 超微粉碎机组一般由超微粉碎机、气流分级机、收集器、除尘器、出料装置和 ( )。

A:分流器 ~~送料器~~ ~~C:引风机~~ ~~D:都不是~~

答案:引风机

8. 绞肉机、斩拌机都属于 ( )。

A:切割型 ~~D:不对~~ ~~C:冲击型~~ ~~D:碾压型~~

答案:切割型

9. 被粉碎物料有两类，即固体和 ( )。

A:粉体 ~~B:胶体~~ ~~C:流体~~ ~~D:悬浮液~~

答案:胶体

## 第七章测试

1. 均质机阀门缝隙的高度不超过 0.1mm，通过此缝隙的流速为 ( )。

A:200-250 m/s B:150-250 m/s C:50-150 m/s D:150-200 m/s  
答案:150-200 m/s

2. 均质的目的是 ( )。

A:提高均质性 ~~B:破碎液滴~~ ~~C:都是~~ ~~D:降低尺寸~~  
答案:都是

3. 液体搅拌器中使用最多的是 ( )。

A:往复式搅拌器 ~~B:旋转式搅拌器~~ ~~C:真空式搅拌器~~ ~~D:机械式搅拌器~~  
答案:机械式搅拌器

4. 混合机可分为容器回转型和 ( )。

A:都不对 ~~B:容器旋转型~~ ~~C:容器固定型~~ ~~D:容器往复型~~  
答案:容器固定型

5. V 型混合机两筒轴线夹角为 ( )。

A:40-70° B:30-60° C:60-90° D:50-80°  
答案:60-90°

6. 根据使用的能量类型和均质机械的特点, 均质机械可分为压力型和 ( )。

A:真空型 ~~B:都不对~~ ~~C:旋转型~~ ~~D:推动输送~~  
答案:旋转型

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/536043225141010111>