

7 高炉无料钟炉顶设备安装工程

表 A A 7.2 布料溜槽传动齿轮箱 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.3 波纹管 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.4-1 移动式阀箱 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.4-2 固定式阀箱 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.5 料罐 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.6-1 移动受料斗 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.6-2 固定受料斗 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.6-3 固定受料斗下料阀箱移动轨道 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.7 无料钟装料设备 单体无负荷试运转登记表 A

表 A A 7.8 垂直探尺装置 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.9 垂直探尺装置 单体无负荷试运转登记表

表 A A 7.10 煤气均压阀 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.11-1 卷扬机驱动的煤气放散阀 单体无负荷试运转记录

表 A A 7.11-2 卷扬机驱动的煤气均压阀 单体无负荷试运转记录

表 A A 7.11-3 液压驱动的煤气放散阀 单体无负荷试运转记录

表 A A 7.11-4 液压驱动的煤气均压阀 单体无负荷试运转记录

表 A A 7.12 炉顶点火装置 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.13 炉顶点火装置单体无负荷试运转记录

表 A A 7.14 炉喉洒水装置 安装分项工程质量验收记录

表 A A 7.15 炉喉测温装置 安装分项工程质量验收记录

7 高炉无料钟炉顶设备安装工程

表 A 7.2 布料溜槽传动齿轮箱 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称			分部工程名称		
施工单位			项 目 经 理		
监理单位			总监理工程师		
分包单位			分包项目经理		
施工执行原则名称					
检 查 项 目			质量验收规范规定 容许偏差 (mm)	施工单位 检查成果	监理 (建设) 单位验收成果
主控	1	中心标板、标高基准点	第条规定		

项 目	2	连接螺栓的规格和结实力	第 3.3.1 条规定		
	3	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定		
	4	炉顶法兰的安装应符合设计文献。无规定期，应符合本规范第条的规定。	第条规定		
	5	布料溜槽传动齿轮箱底座与其连接法兰面间填（垫）料密封应符合设计文献的规定。接触应紧密，连接螺栓应均匀紧固，螺栓紧固力应符合设计文献的规定。	第条规定		
一 般 项 目	1	布料溜槽传动齿轮箱安装容许偏差	第条规定		
	1.1	齿轮箱顶部法兰纵、横向水平度	0.50/1000		
	1.2	齿轮箱纵、横向中心线 (相对炉顶法兰纵、横向中心线)	3.0		
施工单位检查评估成果			专业技术负责人（工长） 年 月 日	质量检查员 年 月 日	
监理(建设)单位验收结论			监理工程师(建设单位项目技术负责人) 年 月 日		

表 A 7.3 波纹管 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称		分部工程名称	
施工单位		项目经理	
监理单位		总监理工程师	
分包单位		分包项目经理	
施工执行原则名称			
检查项目		质量验收规范规定 容许偏差（mm）	监理单位 检查成果
			监理（建设）单位 验收成果
主 控	1	设备型号、规格、质量等	第条规定

项目				

一般项目	1	波纹管安装前的预拉伸长度应符合设计文献的规定	第条规定		
施工单位检查评估成果			专业技术负责人（工长） 年 月 日	质量检查员 年 月 日	
监理（建设）单位验收结论			监理工程师（建设单位项目技术负责人） 年 月 日		

表 A 7.4-1 移动式阀箱 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称		分部工程名称	
施工单位		项目经理	
监理单位		总监理工程师	
分包单位		分包项目经理	
施工执行原则名称			
检查项目		质量验收规范规定容许偏差（mm）	监理单位检查成果
主控项目	1	连接螺栓的规格和结实	第 3.3.1 条规定
	2	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定
	3	钢构造件、原材料、原则件等型号、规格、质量、数量、性能。进场验收，	第条规定

一般项目	1	阀箱与料罐连接法兰的连接面间填(垫)料密封应符合设计文献的规定。接触应紧密,连接螺栓应均匀紧固,螺栓紧固力应符合设计文献的规定。	第条规定		
	2	移动式阀箱安装允许偏差	第条规定		
	2.1	轨道纵向中心线 (相对炉顶法兰中心线)	3.0		
	2.2	轨道顶面标高	±5.0		
	2.3	两轨道同一断面高下差	3.0		
	2.4	纵向水平度	1/1000 全长不不小于 10.0		
	2.5	跨距	±3.0		
	2.6	轮缘侧面与轨道的间隙	不小于或等于 1.0		
	施工单位检查评估成果		专业技术负责人(工长)	质量检查员	
		年 月 日	年 月 日		
监理(建设)单位验收结论		监理工程师(建设单位项目技术负责人)			
		年 月 日			

表 A 7.4-2 固定式阀箱 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称		分部工程名称	
施工单位		项目经理	
监理单位		总监理工程师	
分包单位		分包项目经理	
施工执行原则名称			
检查项目		质量验收规范规定 容许偏差(mm)	监理单位 检查成果
主控项目	1	连接螺栓的规格和结实	第 3.3.1 条规定
	2	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定
	3	钢构造件、原材料、原则件等型号、规格、质量、数量、性能。进场验收,	第条规定
			监理(建设)单位 验收成果

一般项目	1	阀箱与料罐连接法兰的连接面间填(垫)料密封应符合设计文献的规定。接触应紧密,连接螺栓应均匀紧固,螺栓紧固力应符合设计文献的规定。	第条规定		
	2	固定式阀箱安装允许偏差	第条规定		
	2.1	阀箱纵、横向中心线 (相对炉顶法兰纵、横向中心线)	3.0		
	2.2	阀箱法兰的水平度	1.0/1000		
施工单位检查评估成果			专业技术负责人(工长) 年 月 日	质量检查员 年 月 日	
监理(建设)单位验收结论			监理工程师(建设单位项目技术负责人) 年 月 日		

表 A 7.5 料罐 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称				分部工程名称	
施工单位				项目经理	
监理单位				总监理工程师	
分包单位				分包项目经理	
施工执行原则名称					
检查项目			质量验收规范规定 容许偏差(mm)	施工单位 检查成果	监理(建设) 单位验收成果
主控项目	1	固定螺栓的规格和结实	第 3.3.1 条规定		
	2	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定		
	3	料罐焊缝内部质量	第条规定		
	4	料罐的压力试验	第条规定		

一般 项 目	1	料罐焊缝外观质量		第条规定		
	2	料罐安装容许偏差		第条规定		
	2.1	荷重传感器底座	中心线	5.0		
	2.2		标高	±5.0		
	2.3		支承面高下差	1.0		
	施工单位检查评估成果			专业技术负责人（工长） 年 月 日	质量检查员 年 月 日	
监理（建设）单位验收结论			监理工程师（建设单位项目技术负责人） 年 月 日			

单位工程名称		分部工程名称	
施工单位		项目经理	
监理单位		总监理工程师	
分包单位		分包项目经理	
施工执行原则名称			
检 查 项 目		质量验收规范规定 容许偏差（mm）	监理单位 检查成果
主 控 项 目	1	固定螺栓的规格和结实	第 3.3.1 条规定
	2	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定

一 般 项 目	1	受料斗和换向给料阀油缸支座的 焊缝质量	第条规定		
	2	移动受料斗轨道安装容许偏差	第条规定		
	2.1	纵向中心线	3.0		
	2.2	标高	±5.0		
	2.3	水平度	1/1000 且全长不小于 10.0		
	2.4	同一横截面内两轨面高下差	3.0		
	2.5	轨距	±3.0		
	施工单位检查评估成果			专业技术负责人（工长） 年 月 日	质量检查员 年 月 日
监理（建设）单位验收结论			监理工程师（建设单位项目技术负责人） 年 月 日		

表 A 7.6-1 移动受料斗 安装分项工程质量验收记录

表 A 7.6-2 固定受料斗 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称		分部工程名称	
施工单位		项目经理	
监理单位		总监理工程师	
分包单位		分包项目经理	
施工执行原则名称			

检查项目	质量验收规范规定 容许偏差 (mm)	施工单位 检查成果	监理 (建设) 单位验收成果
------	-----------------------	--------------	-------------------

主控项目	1	固定螺栓的规格和结实力	第 3.3.1 条规定		
	2	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定		
一般项目	1	受料斗和换向给料阀油缸支座的焊缝质量	第条规定		
	2	固定受料斗安装容许偏差	第条规定		
	2.1	下口纵、横中心线	±5.0		
	2.2	上口高下差	5.0		
	2.3	标 高	±10.0		
	施工单位检查评估成果			专业技术负责人（工长） 年 月 日	质量检查员 年 月 日
监理（建设）单位验收结论			监理工程师（建设单位项目技术负责人） 年 月 日		

表 A 7.6-3 固定受料斗下料阀箱移动轨道 安装分项工程质量验收记录

单位工程名称		分部工程名称	
施工单位		项 目 经 理	
监理单位		总监理工程师	
分包单位		分包项目经理	
施工执行原则名称			
检 查 项 目	质量验收规范规定 容许偏差（mm）	施工单位 检查成果	监 理（建设） 单位验收成果

主控项目	1	固定螺栓的规格和结实	第 3.3.1 条规定		
	2	设备型号、规格、质量、数量等	第条规定		
一般项目	1				
	2	固定受料斗下料阀箱移动轨道 安装容许偏差	第条规定		
	2.1	纵向中心线	3.0		
	2.2	标高	±5.0		
	2.3	水平度	1/1000 且全长不小于 10.0		
	2.4	同一横截面内两轨面高下差	3.0		
	2.5	轨距	±3.0		
施工单位检查评估成果			专业技术负责人（工长） 年 月 日	质量检查员 年 月 日	
监理（建设）单位验收结论			监理工程师（建设单位项目技术负责人） 年 月 日		

表 A 7.7 无料钟装料设备 单体无负荷试运转登记表 A

单位工程名称		分部工程名称		分项工程名称	
施工单位				项目经理	
监理单位				总监理工程师	
分包单位				分包项目经理	

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/537154112002006122>