# 工厂安全生产心得体会(通用15篇)

# 工厂安全生产心得体会 篇 1

安全生产是企业做好各项工作的重要保证,安全管理工作的好坏则直接关系到企业的利益和发展。而作为企业生产单元的车间在企业整个安全管理系统中发挥着举足轻重的作用。一方面它既是安全管理的执行者,也是被领导者;另一方面它既是本部门、本单位安全管理制度的制定参与者,也是监督者。作为一个承上启下的部门,其角色的好坏就是直接关系到本部门安全管理工作的晴雨表。下面就如何发挥车间在安全管理中的作用谈谈自己的看法。

### 一、车间是搭建安全生产的平台

车间应建立一个完整的安全生产管理体系网络,从而实现有"要我安全"到"我要安全"的改变。生产中,必须按"谁主管、谁负责","管生产必须管安全"的原则,做到分级管理、分线负责,层层落实,形成齐抓共管的新格局,实现全员、全过程、全方位的安全管理机制,使违章作业如"过街老鼠,人人喊打"的局面。要达到这一目标,就必须建立安全管理体系网络来保证。常言道"火车跑得快,全凭车头带"不管是老生常谈还是"婆婆嘴",车间必须实行"一把手"负责制,车间、班组、个人层层落实责任体系,使生产过程中每一个环节,每个动作都有责任者和管理者,都有监督者和检查者,这样尽可能地把隐患扼杀在萌芽状态;同时双管齐下,建立以设备、安全、企管为主体的消防、设备、动能、卫生、环保等组织,使整个生产车间管理网络从点到面形成一个平台清晰地管理体制,让管理者"耳聪目明,头脑清楚",总能在第一时间内发现问题和解决问题,起到"防患于未然"的效果。每天进行现场检查,现场整改,生产再忙,安全巡检决不走过场,这种巡检表面上看有些例行公事,但却立杆见影,在巡检中,发现了潜在的隐患,(如成品或半成品堆放杂乱、吊钩、吊具的损坏、焊把线潮湿、破损、劳保用品穿戴不正确等)现场纠正及时,可以有效预防事故的发生。

利用奖罚机制和车间互保制度相接合的管理方法,使员工知道安全不是一个人的事,它关系到班组和车间的利益,有效自发的促使车间内的员工互相监督,互相提醒,进一步做到全员、全方位、全过程的安全预防工作。

#### 二、要使安全生产的平台得到巩固

车间要根据国家、行业的方针政策结合自身特点正确理解和实用安全管理制 度和安全操作规程。众所周知"千里长堤溃于蚁穴,成败决定细节",量变和质 变之间并没有鸿沟, "千层之台,起于垒土; 合抱之木,起于毫末; 千里之行, 始于足下"。如果用这样观点来审视安全工作,我们就会发现:一个大的事故背 后就有十个小事故,有一百个事故隐患,有一千个事故未遂。所以在安全管理中, 上到管理者,下到普通员工,都必须制定出详细的安全管理制度和安全操作规章, 使他们明白什么可以做,什么不能干,什么必须遵守,什么不能违反,明确肩上 的责任;同时又要针对生产繁忙、设备老化、环境的变化、管理的松懈给带来的 客观因素。物的不安全状态是发生安全事故的重要原因, 建全设备维修、保养等 制度是预防事故的重要途经,要求员工就像士兵一样爱护手中枪,医生要爱惜听 诊器一样。爱护保养设备,及时发现设备故障和设备隐患,使机械事故消弭于无 形。建立安全生产奖惩制度并进行年终评比。根据公司下达给车间的安全考核指 标对具体的基数进行分解,实行"千斤重担人人挑,人人身上有指标"的方法, 与车间、班组签订安全责任书, 月终、年终进行评比, 安全搞得好的车间、班组、 个人,予以奖励,反之则予以处罚,做到奖惩分明,从而使规章制度成为"高压 线"。

### 三、在夯实安全管理的基础的同时,管理也是促进安全生产的重要手段

管理不是请客吃饭,管理更不是下发红头文件,作为车间而言,管理可分为管和理两个部份。管是监督和惩罚,理则是制定程序和理顺关系。在工作中,是以管为主还是以理为先就应根据员工的素质而定。在生产中,应结合本部门的具体情况,对生产全过程进行跟踪、预测和控制,从班前会、安全例会、生产会及车间早会上不厌其烦讲措施、讲制度、讲规范,使安全生产在每日、每时、每个

环节、每个岗位和每个角落都得到了保证,为了搞好安全管理,更需要从均衡生产为切入点,科学安排、合理调度。科学统计表明,安全事故大都在人处于疲劳时发生,当生产处于极度繁忙的时候,加班加点又在所难免,科学、合理地安排生产对安全促进就显得至关重要。因此,需要对生产计划进行提前分解,做到未雨绸缪,尽可能地提高质量完成任务后少加班或不加班,让大战后员工的疲劳得到有效的恢复,在"一张一驰"中感受到"文武之道",始终保持饱满的工作状态,同时在生产量较为紧张的时候开展"高高兴兴上班,平平安安回家"的劳动保护监督活动,把安全管理的触角延伸到每个员工、家庭中去,这样就形成了一道道严密的安全防护大网,使安全管理体制的大堤进一步夯实。

#### 四、"以人为本"的人性化管理是安全管理中的核心

作为一个生产实体,车间的运作过程,实际也就是人与人交流、沟通的过程,所以"安全第一、预防为主"是强调人要重视安全工作,把安全工作放在第一位来抓。安全工作的目的是防止和减少事故的发生,保障员工的健康、安全和企业的财产,促进企业的发展,而人是一个活跃、不安定的动物,只要生产人必须活动,人活动必存在着危险,所以事故发生的主要原因在于人的不安全行为。

因此在实际工作中建立"以人为本"的基本原则。这绝不是作秀,更不是在矫情,在安全管理中,始终要把人的生命放在第一位,在工作中我们就极其重视职工的状态和情绪的掌握,如果发现员工的心理有些异常,就要及时地进行疏导和交流。在实践中我们发现,人的不安全行为是引起事故的主要原因,而人的不良心理是导致不安全行为的根源,正确引导、不断提高员工的自我价值和自我保护意识,是实现"要我安全"到"我要安全"的重要手段。为他们着想,始终关心、呵护职工,这种将心比心的人性化管理,就可"润物细无声"地变强制行为事后反思和超前预想;变重理论培训为重实际操作技能与自我保护能力的培训;变时紧时松为常抓不懈;变静态应付为动态达标。

#### 五、"警钟长鸣"是安全教育的必须

"前事不忘,后事之师"。我们常说态度决定一切,对安全检查工作的高度重视,自然也就为做好劳动保护奠定了基础。当然,衡量思想到位与否,主要看员工对安全意识认识程度如何。这就要车间领导在提高自身认识的同时,通过各种有效的形式,如黑板报、班前会、生产会、安全例会、幻灯片、真实事故案例以及其他形式在员工中宣传党和国家政策方针、法律法规,企业的安全管理制度和安全操作规程,宣传安全生产的重要性,讲解安全与生产的辩证关系、组织员工对发生的事故案例进行剖析,"认自己身边发生的事故警示自己,让真实案例开口,让血的事实说话,用伤亡的悲剧擦亮双眼,不断提高全员的安全意识,引导公司员工发自内心地从"我会安全"到"我管安全",这种发自内心的创造性将会迸发出巨大的能量,将有力地推动车间的安全工作从而迈向更高的层次。能在超负荷的生产中保持较好的安全状态,与我们不厌其烦的"嘴碎"和"唠叨"有很大的关系。

安全工作是一个老生常谈的话题,安全管理是一则常谈常新的故事,安全生产还是一篇没有休止符的散文诗……。作为生产车间而言,安全工作永远都充满了挑战和探索,永远容不得一丝松懈和麻痹,尽管在工作中安全管理就像一道挠头的方程式,但现实中办法总比困难多。只要我们把安全工作当作职工的幸福工程、企业的效益工程、工厂的形象工程来抓,把"安全我一个,幸福一家人"始终放在核心的位置,就一定能探索出一条新时期里生产车间行之有效的安全管理的方法和模式来。

# 工厂安全生产心得体会 篇2

为期不多的安全培训即将结束,作为公司的一员,我受到很大教育,感受很深。对自己的职责有了更深刻的理解和感悟。

首先要强化安全生产的管理工作:

一要牢固树立"安全第一、预防为主"的思想,这是安全生产的工作方针,也是长期安全生产工作的经验总结,必须不折不扣地贯彻执行,而且要把"安全第一、预防为主"的工作方针上升到讲政治、促发展、保稳定的高度,深刻认识抓安全就是抓发展,抓安全就是抓稳定,抓安全就是保护生产力的道理,并正确处理好安全与生产、安全与经营、安全与效益的关系,在正常生产组织过程中必须遵守有关安全生产的法律、法规,加强安全生产管理,建立、健全安全生产制度,完善安全生产条件,确保安全生产。

二要加大事故隐患的查治工作,防范各类事故的发生。安全生产预防工作一定要经常化,要坚持预防为主的工作方针,做好安全事故的隐患排查工作,积极鼓励职工帮助查找、发现事故隐患,要认真落实安全生产检查工作,安全检查是落实责任、规范管理行为、发现事故隐患、促进隐患整改和减少"三违"的有效手段,通过制度化、规范化和专业化的安全检查和隐患整改,积极有效地消除生产现场存在的各类事故隐患,把事故消灭在萌芽状态。

三要加强宣传培训教育,严格执行三级安全教育,保证员工具备必要的安全生产知识,熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程,掌握本岗位的安全操作技能,未经安全生产教育和培训合格的人员,不得上岗作业。培训教育是提高职工安全素质,杜绝"三违"的有效途径,以三级安全教育为基础,从安全生产方针、安全法律法规、安全管理制度、安全操作规程、安全防范技能和意识等方面入手开展形式多样的宣传教育工作,全面提高职工的综合素质,有效的减少,甚至杜绝事故的发生。

其次,我们还要做好消防安全工作,一是要加大对消防安全工作的管理力度, 定期组织消防安全检查,查处并整改消防安全隐患,切实把消防安全工作与生产 经营管理工作相结合,确保各项工作能顺利进行;二是宣传教育要到位,通过开 展消防安全知识培训和消防演练,提高员工的消防安全意识,提高职工在火灾事 故发生时的施救和自救能力;三是制度措施要到位,要根据有关消防的法律法规, 结合分厂实际制定出一套行之有效的制度和措施,并严格抓落实,保障消防安全 的各项工作能正常有序开展。四是消防器材配备要到位,配备足够数量的消防器材产期对消防设备进行检查和保养,对到期的器材及时换药,以备发生事故时能及时启动,为消防安全工作得以顺利开展提供硬件保障。

安全是企业的永恒课题,"安全为了生产、生产必须安全",安全生产事关企业的稳定和职工的生命安全,工作任重而道远,我们只有把各项工作长抓不懈,消除隐患以防为主,才能保持安全生产良好局面的长期稳定。

# 工厂安全生产心得体会 篇 3

工厂实习之初我是下定了决心,自己也做好了很多的准备,自己也没有在工厂工作过,很多时候觉得自己也不是很行,这次的实习经历其实就告诉了我没有什么不行的,其它的工作也是一样的,我觉得不管是什么工作都一样,没有什么自己觉得不行的,其实要的就是那份坚持在\_\_工厂我第一天在车间的时候我觉得自己就不行,自己总是跟不上别人,觉得没意思,枯燥,但是也不至于说放弃,往往适应一个工作也不需要很多的时间,也就是那么一下的时间而已。

车间的节奏无时无刻不在提醒着我,要坚持住自己的初心,这次的实习首先克服的就是坚持这两个字,随之也做好自己的实习内容,在完成自得劲儿工作的同时感悟一下工作,这次实习的内容是车间设备的维修工作,维修设备不是很好的一个工作,但是确实能够学到知识,自己的一系列理论在这里得到了更好的发挥,我在用心,我在努力,实习的内容一开始自己还是能够感觉到兴趣的,但是后来自己掌握的差不多了,也练习的差不多了在工作的时候我总是觉得很枯燥,因为自己适应了额习惯了,每天也就是那么几个问题,一直在处理来处理去,缺少了新的内容,我开始觉得自己每天有那么一点枯燥了,但是这绝对不会是这段实习的经历的终点,我绝得自己到达了这个岗位学到的东西就一定是有意义的。

我慢慢的开始去主动地学习新的工作知识,工厂的设备有时候也会出现自己没有遇到过的情况,我们的组长就一步步的教我怎么去解决,有的东西就是需要

我主动去了解,就像自己不知道的东西,往往也需要自己解决,我不知道在这么一个过程中要怎么去感悟,因为要学的工作很多,平时自己就会遇到各种各样的问题,但是我觉得这是自己应该去做的事情,实习不是很长,这次的实习结束,我明白更多是主动学习,跟坚持不懈这八个字,在工厂不是每天那么枯燥,有的时候自己也需要主动地去钻研,这就是实习的意义所在。

## 工厂安全生产心得体会 篇 4

经过一天的工厂参观和实践,我真的是学到了很多很多课本以外的东西,真的是受益匪浅啊!

在这个过程中呢,我从无知到认知,再到深入了解,学会了很多很多东西,同时开始渐渐喜欢上了这个全新的专业,我感受到学习的过程才是最完美的。在实习生活中,每一天都会有新的体会、新的感触,感觉自己的各个方面每一天都在不同程度的提高,但最主要的就是工作潜力的提高。

下面就是我自己的一些小结和收获。我一共作结出以下几点:

### 一、要学会坚持

无论到哪家工厂或者公司实习,开始的时候都不会让我们做任何工作,而是观看学习,时间短的是几天,时间长的就是几周。所以这段时间,一般会感觉到无聊,无所事事,可能会萌生出离开的想法。但是这个时间是最重要的阶段,这个阶段我们会学到课本以外很多有用的东西,所以我们必须要学会坚持,坚持就是胜利!

#### 二、要勤做事

我们到工厂或者公司实习,一般不会给我们安排重要的事情去做。所以,此时我们会很闲,但是我们要主动找一些小事去做,无非是一些无关紧要的打杂,

但就是透过勤快做事可能会引起领导的注意,不断获得领导的欣赏和信任,渐渐被安排做一些重要的事情,渐渐获得领导的重用!

三、多听、多看、多想、多做、多说

由于我们课本学到的只是一些理论知识, 缺乏具体的时间操作, 所以我们得虚心学习。多听别人的指导, 多看别人的操作工序, 多想自己如何下手, 然后亲自动手多做, 有不懂的地方向别人请教多说。只有这样, 才会渐渐熟悉自己的工作, 学会一身真正的本领!

### 四、要调整好心态

由于刚到一个新的环境,可能既不熟悉,又不适应,同时又可能因为环境的艰苦抱怨。这不但会影响自己的工作情绪,可能会做不好工作,同时也会增加自己的压力,甚至会影响到与同事的相处。所以,我们要调整好心态,处处看好的方面,摒弃坏的一面,这样才会对工作充满激情!

#### 五、要虚心学习

由于对全新的工作,我们既不熟悉又不了解,所以刚刚开始从事起来有点困难。因此我们要虚心学习,不会的多多向领导和同事请教学习,当别人向我们请教的时候,我们也要虚心理解,共同探讨!

#### 六、要尽量少犯错误

第一次工作的时候,难免会犯一些错误,但是我们要透过这次错误积累经验, 吸取教训。第一次犯错误能够,如果再一次犯同样的错误就是不可取的了。所以, 我们要谨慎、留意,尽量少犯错误!

接下来,就是我的一些收获了:

1、实习生活,学到了很多实践知识,同时进一步加深了对理论知识的理解,使理论知识和实践知识同时得到提高。

### 工厂安全生产心得体会 篇 5

假期空闲,也有时间整理回顾下这学期的两个实习环节——生产实习与管理信息系统课程设计。我们应用型本科是比较重视学生的动手实践实习能力的,老师们也认真的指导,深入现场为我们讲解。这次的生产实习地点是株洲齿轮厂和湘潭的几个比较有代表性的企业,在此也不多少了,我的网盘最近不好用了,在这就只黏贴部分文字供大家参考,其它的图标如果大家需要的话给我留言或

#### 实习目的:

生产实习是进行工程训练的重要实践教学环节,是理论联系实际的现场学习,是进一步的理解、消化、掌握课堂上所学习的专业基础知识的重要步骤,是培养工业工程专业人才的主要手段。通过生产实习要求学生:

- 1、了解工厂的生产概况及生产组织和管理的情况;
- 2、了解工厂生产系统的规划与组织和生产作业计划与控制能库存管理情况等,获得生产现场的实际知识;
- 3、加强理论和实践的联系,学习分析和解决生产实际问题的方法,培养自 学和学生获取知识的能力,为专业课程学习打下良好基础;
- 4、通过深入生产现场,学习工人阶级的优秀品质和先进思想,提高学习的自觉性,做到德、智、体、全面发展。湖南工程学院工业工程专业第一届学生迎来了盼望已久的实习项目——生产实习。,我们已经进行了三项实习,分别是:认知实习、金工实习、生产实习。认知实习是让我们对本专业以后涉及的方向有一个基本的了解,属于启蒙式实习。金工实习的内容是一些比较基础的,但是技术性较强的生产项目,它的目的是为了让我们了解生产加工过程的实际情况。而这次"生产实习,是让我们深入到工厂、企业中去,目的是为了让我们对工厂车

原材料的配送、产品的存储,生产过程中工厂的实际运作情况,企业中各部门的运转情况,部门间的关系,以及根据不同的实际情况来设立和划分各部门等的情况,增加我们的实践经验,强化我们的专业意识,理论与实际结合,增强我们学习的热情与士气。

生产实习是工业工程专业的一项重要的实践性教学环节,旨在开拓我们的视野,增强专业意识,巩固和理解专业课程。实习方式主要是请企业技术管理和企业管理人员以讲座形式介绍有关内容;同学们下生产车间参观,向企业的现场管理、技术生产工作人员学习请教相关知识;由带队老师组织同学们分组讨论、发言,通过交流实习体会方式,加深和巩固实习和专题讲座内容。通过本次实习,我们学到了很多课本上学不到的东西,并对生产管理有了更深的认识。

#### 篇 6

实习虽然已经结束了,可是我还是非常紧张,在这段时间当中我确实体会到了这一点,实习是非常宝贵的,也是非常磨砺一个人的,有些时候就能够在不知不觉当中得到改变,来到\_\_工厂这里让我非常的忐忑,这段实习经历也让我有些不知所措,有些事情还是应该清楚的才是,这次的实习很大程度上面让我得到了锻炼,我也有一些心得。

我非常感激实习给我带来的变化,因为在这个过程当中我确实体会到了不一样的感觉,有些事情本来就是不确定性的,在工厂实习充满了非常多的未知,也让我体会到了不一样的感觉,给自己足够的信心是第一,在实习当中还要做到的有很多,比如要清楚的知道自己的缺点,也让非常虚心的学习,这让我感触良多的,刚刚来到\_\_\_这里的时候我还是非常激动,因为我自己对这里就非常的陌生,担心自己会做不好,毕竟实践的经历非常的少,但是我还是去面对了,我也在这个过程当中对自己的期望越来越高了,有些事情本就是要端正好心态,随着自己一点点的适应这里的一切,现在我也感触良多,这个变化非常的明显。

实习是一件非常美好的事情,自己刚刚上岗的时候有些东西总是很生疏,不知道怎么去操作,但是后来也就慢慢的明白了要怎么去提高自己,还是要坚定起信念,对自己的要求高一点准是没错的,实习让我得到提高跟锻炼也让我在不知不觉当中适应了很多,对于未知的东西我还是愿意去尝试的,所以这给我了很多可能,坚持到现在的我也非常感激自己当初做出的选择,坚持一件事情是不容易的,有些时候本来就应该要坦陈相待,给自己足够多的时间跟精力去证实这一点,这是我现在应该去做的事情,实习已经结束,实习当中的点点滴滴我依然是非常清晰的记得,这一点都让我非常感激,也让我在不知不觉当中看到了自己的变化,作为一名即将毕业的大学生,这是我职业生涯的一个开始,教会了我很多的东西,职场绝对不是像在学校一样,还有很多是我要去钻研的,自己的专业知识也还需要进一步的提高。

对于自己的变化我是非常清楚,未来还有很多时间去证明,这短短的几个月下来真的非常充实,各方面都让我得到了提高,绝对不是一两句话说的清楚的,我感激实习,感激期间遇到的每一个困难,这能够让我变得无比强大。

### 篇 7

1月2日,发生的坠落伤亡事故,事故直接原因是死者不遵守安全规则擅自违章作业造成;间接原因是死者所在公司对现场的安全防护措施不到位,执行管理单位对安全培训也不到位。近年来,我国进入建筑施工高速发展期,随着工业建设,城市化发展步伐的加快,施工事故频频发生,给施工企业管理者们敲响了警钟。分析安全伤亡事故发生的原因,对减少事故的发生,促进企业的健康发展,有重大好处。为有效减少并杜绝安全事故,务必再次意识并落实以下几点:

一、提高安全素质,杜绝事故发生。本次事故的主要根源是操作工在关键时刻失去了对事故发生的可能预见和后果的意识,也就是平时所说的对安全的侥幸心理。为此,抓安全生产务必抓好人的安全文化素质、安全思想行为的教育和提高。

- 二、从多方面来提高员工的安全意识。安全工作只有起点,没有终点,全体员工要互教互学,取长补短,共同提高。
- 三、树立安全就是效益的观念。在工作中不仅仅要熟练掌握各项操作规程,还要养成良好的安全操作习惯,杜绝习惯性违章,敢于同身边的不安全行为较真。每位员工在日常工作中做到相互监督、相互提醒,及时消除安全隐患。

四、狠抓安全培训。只要人人都来重视安全,时刻关注安全,把安全生产铭记在心,消除任何对安全工作的侥幸心理,公司的安全工作必定能做得更好。安全是企业兴亡的基石,是企业的生命线,效益的前提,安全生产事关职工生命和企业财产安全,事关社会稳定,因此作为一名广汇新能源的员工,更就应加强安全技术培训学习,增强自身的安全意识。做好安全意识教育、安全知识教育和安全操作技能教育。要让每个人要安全、懂安全、会安全。这次事故与某些人安全意识不强,应急处置不当很有关系,可见安全教育的重要性。要认真吸取事故的教训,举一反三,排查自身存在的不足和事故隐患,采取有力措施,改善工作,消除隐患,将事故消灭在萌芽状态。作为化工企业,巡回检查显得异常重要,透过定点、定时、定线路的巡回检查,能够及时发现生产过程中的异常状况和事故苗头,采取措施,及时排除。同时就应认真落实生产设备的计划性维护保养工作,保证生产设备的安全性和可靠性,从而避免各类事故的发生。

#### 篇 8

在生产车间,我首先在电缆班,毕竟是第一次,所以起初做起来笨手笨脚的,也挺辛苦的,不过在同事和同学的的关心和帮助下不断进步和成长,也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖,于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去,所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教,在师傅的指导帮忙协助下,我很快的适应了这份工作,经过这几天的过渡,我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少,于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍,并细心专研,最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间,虽然有时候工作很苦很累,但是,我从中体会到了 实践中的专业技术,不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质 工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节,是将学校教学与生产实际相结 合,理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才 素质两方面得到锻炼和培养,从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好 基础。

通过生产实习,使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程;使用的主要工装设备;产品生产用技术资料;生产组织管理等内容,加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术,从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中,不但对所学习的知识加深了了解,更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

最后,我至少还有以下问题需要解决。

#### 1、缺乏工作经验

因为自己缺乏经验,很多问题而不能分清主次,还有些培训或是学习不能找 到重点,随着实习工作的进行,我想我会逐渐积累经验的。

#### 2、工作态度仍不够积极

在工作中仅仅能够完成布置的工作,在没有工作任务时虽能主动要求布置工作,但若没有工作做时可能就会松懈,不能做到主动学习,这主要还是因为懒惰在作怪,在今后我要努力克服惰性,没有工作任务时主动要求布置工作,没有布置工作时作到自主学习。

#### 3、工作上不够钻研

以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: <a href="https://d.book118.com/53715513111">https://d.book118.com/53715513111</a> 6006156