

特 人獸界：





CONTENTS

目录

01

铸造级聚氯乙烯膜的制备

03

车衣用铸造级聚氯乙烯膜的应用前景



○ PART 01

铸造级聚氯乙烯膜 的制备



○ 原料选择与配方设计

○ 熔融挤出工艺

- 熔融挤出是一种常用的聚氯乙烯膜制备方法，通过高温熔融和挤出成型，得到具有一定厚度和宽度的膜片。
- 在熔融挤出过程中，需要控制温度、压力和挤出速度等参数，以保证膜片的均匀性和稳定性。
- 熔融挤出工艺具有生产效率高、成本低等优点，适用于大规模生产聚氯乙烯膜。

○ 铸片冷却与牵引

铸片冷却：通过控制冷却速度来影响铸造级聚氯乙烯膜

铸片牵引：确保铸片在冷却过程中保持平整，防止产生

冷却方式：采用水冷或风冷，根据具体工艺要求选择

膜的收卷与处理

收卷速度：与生产速度相匹配，保持稳定

收卷张力：调整张力大小，确保膜卷紧实

收卷温度：控制在一定范围内，避免膜表面产生皱褶





○ PART 02

铸造级聚氯乙烯膜 的性能研究





力学性能分析

拉伸强度：聚氯乙烯膜在不同温度下的拉伸强度变化情况

断裂伸长率：聚氯乙烯膜在不同温度下的断裂伸长率变化情况

弯曲强度：聚氯乙烯膜在不同温度下的弯曲强度变化情况

○ 热稳定性研究

测试方法：采用热重分析法，研究铸造级聚氯乙烯膜的热稳定性

实验条件：在氮气气氛下，以 $10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的升温速率从室温升至 500°C

结果分析：观察热重曲线，分析聚氯乙烯膜的热分解温度和残炭率

○ 耐候性及老化性能



耐候性：铸造级
聚氯乙烯膜具有
优异的耐候性能，
能够承受不同气
候条件下的长期
使用



老化性能：经过
长时间的老化测
试，铸造级聚氯
乙烯膜的性能保
持稳定，不易出
现龟裂、变形等



耐腐蚀性：铸造
级聚氯乙烯膜具
有较好的耐腐蚀
性能，能够抵御
各种化学物质的
侵蚀。

机
级
机
具
强

○ 光学性能与透明度

添加标题

光学性能：铸造级聚氯乙烯膜具有优异的光学性能，能够有效地透过光线，减少反射，提高产品的透明度和光泽度。

添加标题

透明度：铸造级聚氯乙烯膜的透明度较高，能够清晰地展现产品的外观，增加美观和精致。

添加标题

耐候性：铸造级聚氯乙烯膜具有较好的耐候性，能够在不同的气候条件下保持稳定的光学性能和透明度，保证产品的质量 and 美观度。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/538026110060006070>