



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 62—2007

塞 尺

Feeler Gauges

2007—08—21 发布

2008—02—21 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

塞尺检定规程

Verification Regulation of Feeler Gauges

JJG 62—2007
代替 JJG 62—1995

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2007 年 8 月 21 日批准，并自 2008 年 2 月 21 日起施行。

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

起草单位：辽宁省计量科学研究所

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

邵 晶（辽宁省计量科学研究院）

石作德（辽宁省计量科学研究院）

甘晓川（辽宁省计量科学研究院）

参加起草人：

徐 及（辽宁省计量科学研究院）

黄立华（辽宁省计量科学研究院）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 术语	(1)
4 概述	(1)
5 计量性能要求	(2)
5.1 塞尺硬度	(2)
5.2 塞尺工作面表面粗糙度	(2)
5.3 塞尺厚度	(2)
5.4 塞尺弯曲度	(2)
6 通用技术要求	(2)
6.1 外观	(2)
6.2 相互作用	(3)
7 计量器具控制	(3)
7.1 检定条件	(3)
7.2 检定项目	(3)
7.3 检定方法	(3)
7.4 检定结果的处理	(4)
7.5 检定周期	(4)
附录 A 塞尺厚度测量结果的不确定度评定	(5)
附录 B 检定证书和检定结果通知书内页格式	(8)

塞尺检定规程

1 范围

本规程适用于厚度为(0.02~3.00)mm, 长度为(75~300)mm 塞尺的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用下列文献:

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

使用本规程时, 应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语

弯曲度 bending

在塞尺相同位置正、反工作面测得的最大示值差。

4 概述

塞尺是一种检验间隙用的薄片式量具, 由具有准确厚度尺寸的单片或成组的薄片组成。塞尺的外形有 A 型和 B 型两种, 其型式和尺寸见图 1。

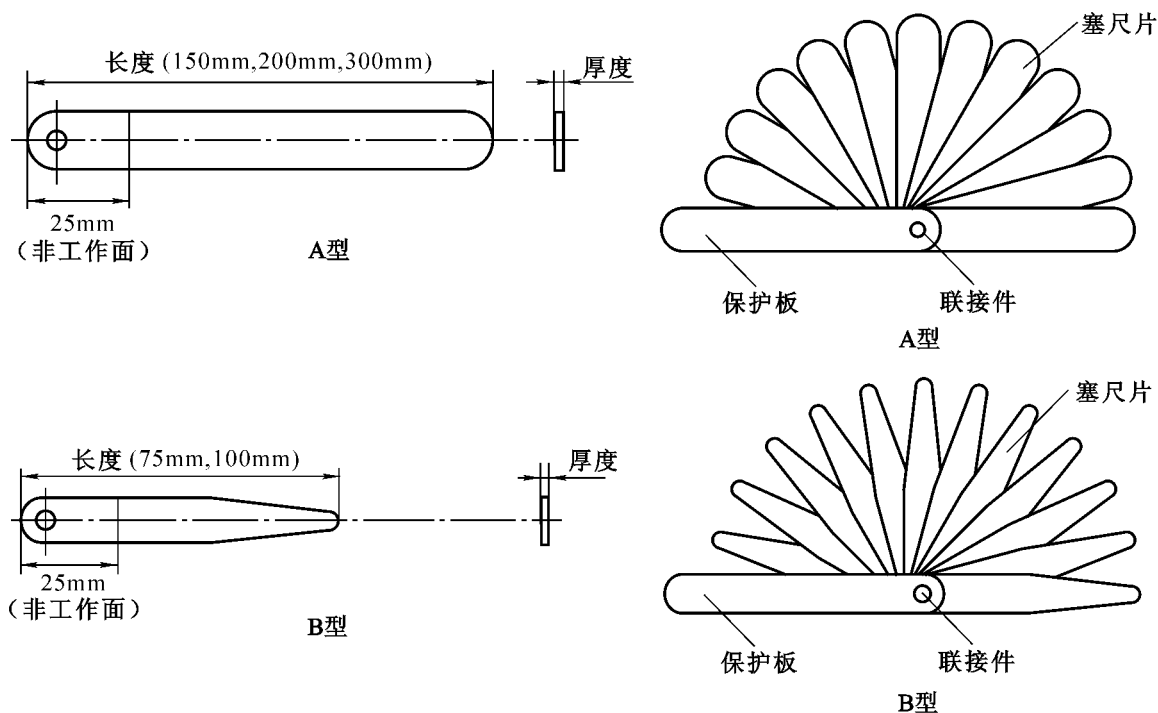


图 1 塞尺外形图