

20XX

专业合同封面

COUNTRACT COVER

甲方：XXX

乙方：XXX

P E R S O N A L

二零二四年度电梯设备安装与验收服务协议

本合同目录一览

1. 合同签订双方信息

1.1 双方名称及全称

1.2 双方法定代表人或授权代表

1.3 双方住所及联系方式

2. 合同背景及目的

2.1 项目背景

2.2 合同目的

3. 电梯设备安装及验收服务内容

3.1 安装工程范围

3.2 验收标准及流程

3.3 服务期限

4. 合同价格及支付方式

4.1 合同总价

4.2 分阶段支付

4.3 付款方式及时间

5. 电梯设备质量保证

5.1 设备质量标准

5.2 质量保证期限

5.3 质量问题处理

6. 人员培训及服务

6.1 培训内容

6.2 培训时间及地点

6.3 培训费用及支付

7. 电梯设备维护保养

7.1 维护保养内容

7.2 维护保养周期

7.3 维护保养费用及支付

8. 安全责任与事故处理

8.1 安全责任划分

8.2 事故报告及处理流程

8.3 事故责任及赔偿

9. 合同变更及解除

9.1 合同变更条件

9.2 合同解除条件

9.3 合同解除后的处理

10. 违约责任

10.1 违约情形

10.2 违约责任承担

10.3 违约赔偿

11. 争议解决

11.1 争议解决方式

11.2 争议解决机构

11.3 争议解决费用

12. 合同生效及终止

12.1 合同生效条件

12.2 合同终止条件

12.3 合同终止后的处理

13. 合同附件

13.1 附件一：电梯设备清单

13.2 附件二：人员培训计划

13.3 附件三：维护保养计划

14. 其他约定

14.1 合同未尽事宜另行协商

14.2 合同未尽事宜以双方签字盖章为准

14.3 合同未尽事宜解释权归甲方所有

第一部分：合同如下：

第一条 合同签订双方信息

1.1 双方名称及全称

甲方：电梯设备安装有限公司

乙方：房地产开发有限公司

1.2 双方法定代表人或授权代表

甲方法定代表人：

乙方法定代表人：

1.3 双方住所及联系方式

甲方住所：市区路号

乙方住所：市区路号

第二条 合同背景及目的

2.1 项目背景

本合同签订背景为乙方开发的住宅小区电梯设备安装项目。

2.2 合同目的

本合同旨在明确甲乙双方在住宅小区电梯设备安装及验收服务过程中的权利义务，确保电梯设备安装质量，保障双方合法权益。

第三条 电梯设备安装及验收服务内容

3.1 安装工程范围

甲方负责住宅小区电梯设备的安装、调试及验收工作。

3.2 验收标准及流程

验收标准参照国家相关电梯设备安装及验收规范执行。

验收流程：安装完成后，甲方进行自检，随后乙方组织验收，验收合格后方可投入使用。

3.3 服务期限

本合同服务期限自合同签订之日起至住宅小区电梯设备验收合格之日止。

第四条 合同价格及支付方式

4.1 合同总价

本合同总价为人民币万元整。

4.2 分阶段支付

1) 合同签订后，乙方支付甲方合同总价款的 30%作为预付款；

2) 电梯设备安装完成并经乙方验收合格后,乙方支付甲方合同总价款的 50%;

3) 电梯设备投入使用并运行一年后,乙方支付甲方合同总价款的 20%;

4) 合同履行完毕,甲方提交相关资料后,乙方支付甲方合同总价款的 10%作为质保金。

4.3 付款方式及时间

付款方式: 银行转账

付款时间: 按上述分阶段支付规定执行。

第五条 电梯设备质量保证

5.1 设备质量标准

安装的电梯设备应符合国家相关电梯设备质量标准。

5.2 质量保证期限

电梯设备质量保证期限为自投入使用之日起两年。

5.3 质量问题处理

若在质量保证期内出现质量问题,甲方应负责维修或更换,确保电梯设备正常运行。

第六条 人员培训及服务

6.1 培训内容

甲方为乙方提供电梯设备操作、维护保养等相关培训。

6.2 培训时间及地点

培训时间：合同签订后 30 日内

培训地点：市区路号

6.3 培训费用及支付

培训费用为人民币万元整，由乙方支付。

第七条 电梯设备维护保养

7.1 维护保养内容

甲方为乙方提供电梯设备的定期维护保养服务,包括但不限于清洁、润滑、检查、调整等。

7.2 维护保养周期

电梯设备维护保养周期为每月一次。

7.3 维护保养费用及支付

电梯设备维护保养费用为人民币元/次，由乙方支付。

第八条 安全责任与事故处理

8.1 安全责任划分

甲方负责电梯设备的安装、调试及验收过程中的安全责任，乙方负责电梯设备投入使用后的使用安全责任。

8.2 事故报告及处理流程

1) 发生事故后，双方应立即启动应急预案，采取必要措施，防止事故扩大。

2) 事故发生后，双方应在 24 小时内向相关部门报告，并书面通知对方。

3) 事故处理过程中，双方应积极配合，共同分析事故原因，制定整改措施。

8.3 事故责任及赔偿

1) 因甲方原因导致的事故，由甲方承担全部责任，并赔偿乙方因此遭受的损失。

2) 因乙方原因导致的事故，由乙方承担全部责任，并赔偿甲方因此遭受的损失。

3) 事故责任认定及赔偿金额由双方协商确定，协商不成时，可依法向仲裁机构申请仲裁。

第九条 合同变更及解除

9.1 合同变更条件

1) 因不可抗力导致合同无法履行或继续履行对双方不公平的;

2) 经双方协商一致, 认为需要变更合同内容的。

9.2 合同解除条件

1) 一方严重违约, 另一方有权解除合同;

2) 因不可抗力导致合同无法履行, 双方协商一致解除合同。

9.3 合同解除后的处理

1) 合同解除后, 双方应立即停止履行合同约定的义务;

2) 已支付的款项不予退还, 未支付的款项仍应支付;

3) 双方应就合同解除后的遗留问题进行协商解决。

第十条 违约责任

10.1 违约情形

1) 一方未按合同约定履行义务;

2) 一方未按合同约定支付款项;

3) 一方提供虚假信息或隐瞒重要事实。

10.2 违约责任承担

1) 违约方应承担违约责任, 包括但不限于赔偿守约方因此遭受的损失;

2) 违约方应支付违约金, 违约金数额由双方协商确定, 协商不成时, 可依法向仲裁机构申请仲裁。

10.3 违约赔偿

违约赔偿金额由双方协商确定，协商不成时，可依法向仲裁机构申请仲裁。

第十一条 争议解决

11.1 争议解决方式

- 1) 协商解决；
- 2) 调解解决；
- 3) 仲裁解决；
- 4) 诉讼解决。

11.2 争议解决机构

- 1) 协商解决：双方自行协商；
- 2) 调解解决：由双方共同委托的调解机构进行调解；
- 3) 仲裁解决：提交仲裁委员会仲裁；
- 4) 诉讼解决：向人民法院提起诉讼。

11.3 争议解决费用

争议解决费用由败诉方承担，但法律另有规定的除外。

第十二条 合同生效及终止

12.1 合同生效条件

本合同自双方签字盖章之日起生效。

12.2 合同终止条件

- 1) 合同约定的服务期限届满;
- 2) 合同解除;
- 3) 合同约定的其他终止条件。

12.3 合同终止后的处理

- 1) 合同终止后，双方应立即停止履行合同约定的义务;
- 2) 已支付的款项不予退还，未支付的款项仍应支付;
- 3) 双方应就合同终止后的遗留问题进行协商解决。

第十三条 合同附件

13.1 附件一：电梯设备清单

13.2 附件二：人员培训计划

13.3 附件三：维护保养计划

第十四条 其他约定

14.1 合同未尽事宜另行协商

14.2 合同未尽事宜解释权归甲方所有

14.3 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

第二部分：第三方介入后的修正

第一条 第三方定义

1.1 第三方是指在本合同履行过程中，因特定目的或服务需要，由甲乙双方共同或单方指定的，与本合同直接相关但不属于甲乙双方的独立法人、自然人或其他组织。

1.2.1 电梯设备供应商

1.2.2 电梯设备安装公司

1.2.3 电梯设备维护保养公司

1.2.4 专业技术评估机构

1.2.5 法律、仲裁或调解机构

1.2.6 其他经甲乙双方认可的第三方。

第二条 第三方介入的条件与程序

2.1 第三方介入的条件

- 1) 甲乙双方一致同意；
- 2) 符合合同目的和法律规定；
- 3) 不损害甲乙双方的合法权益。

2.2 第三方介入的程序

- 1) 甲乙双方协商确定第三方；
- 2) 甲乙双方与第三方签订相关协议或合同；

3) 第三方根据协议或合同履行相应职责。

第三条 第三方的责任与义务

3.1 第三方责任

1) 第三方应按照协议或合同约定，履行其职责，确保服务质量；

2) 第三方因自身原因导致的服务质量不符合约定，应承担相应的责任；

3) 第三方在履行职责过程中，如发生损害甲乙双方合法权益的行为，应承担赔偿责任。

3.2 第三方义务

1) 遵守国家法律法规和行业规范；

2) 保守甲乙双方商业秘密；

3) 按照甲乙双方的要求，提供必要的服务和信息。

第四条 第三方责任限额

4.1 第三方责任限额

1) 第三方责任限额由甲乙双方在协议或合同中约定，不得超过合同总价的一定比例；

2) 第三方责任限额的约定，不影响甲乙双方根据本合同享有的权利。

第五条 第三方与其他各方的划分

5.1 第三方与甲方的划分

1) 甲方对第三方的行为负责，但第三方因自身原因导致的问题，甲方有权向第三方追偿；

2) 甲方应监督第三方履行协议或合同，确保服务质量。

5.2 第三方与乙方的划分

1) 乙方对第三方的行为负责，但第三方因自身原因导致的问题，乙方有权向第三方追偿；

2) 乙方应监督第三方履行协议或合同，确保服务质量。

5.3 第三方与甲乙双方共同责任

1) 甲乙双方共同监督第三方履行协议或合同，确保服务质量；

2) 若第三方因自身原因导致的问题，甲乙双方应共同承担责任。

第六条 第三方介入后的合同履行

6.1 合同履行

1) 第三方介入后，原合同条款仍适用于甲乙双方；

2) 第三方介入不影响甲乙双方的合法权益。

6.2 合同变更

1) 甲乙双方可根据实际情况，对合同进行变更，但需书面通知第三方；

2) 第三方同意变更后，变更内容对第三方具有约束力。

第七条 第三方介入后的争议解决

7.1 争议解决方式

1) 协商解决；

2) 调解解决；

3) 仲裁解决；

4) 诉讼解决。

7.2 争议解决机构

1) 协商解决：甲乙双方自行协商；

2) 调解解决：由双方共同委托的调解机构进行调解；

3) 仲裁解决：提交仲裁委员会仲裁；

4) 诉讼解决：向人民法院提起诉讼。

7.3 争议解决费用

1) 第三方介入后的争议解决费用，由责任方承担；

2) 若争议涉及第三方，第三方可根据协议或合同约定，向责任方追偿。

第八条 本条款的效力

本条款为本合同的一部分，与合同其他条款具有同等法律效力。

第三部分：其他补充性说明和解释

说明一：附件列表：

1. 附件一：电梯设备清单

详细要求和说明：

a) 清单应包含电梯设备的品牌、型号、数量、规格、技术参数等详细信息。

b) 清单应由甲乙双方共同确认，并作为合同附件。

c) 清单应在合同签订前由甲方提供。

2. 附件二：人员培训计划

详细要求和说明：

a) 计划应包括培训内容、时间、地点、培训师资质等详细信息。

b) 计划应由甲乙双方共同确认，并作为合同附件。

c) 计划应在合同签订前由甲方提供。

3. 附件三：维护保养计划

详细要求和说明：

a)

计划应包括维护保养内容、周期、费用、服务标准等详细信息。

b) 计划应由甲乙双方共同确认，并作为合同附件。

c) 计划应在合同签订前由甲方提供。

4. 附件四：电梯设备安装及验收报告

详细要求和说明：

a) 报告应包括安装及验收的时间、地点、人员、过程、结果等详细信息。

b) 报告应由甲方提供，并在验收合格后提交给乙方。

c) 报告应在合同履行期间内完成。

5. 附件五：事故处理报告

详细要求和说明：

a) 报告应包括事故发生的时间、地点、原因、处理过程、责任认定等详细信息。

b) 报告应由甲乙双方共同提供，并在事故发生后立即完成。

c) 报告应在合同履行期间内完成。

6. 附件六：第三方协议或合同

详细要求和说明：

a)

协议或合同应包括第三方的基本信息、服务内容、费用、责任等详细信息。

b) 协议或合同应由甲乙双方与第三方共同签订。

c) 协议或合同应在合同履行期间内完成。

说明二：违约行为及责任认定：

1. 违约行为：

a) 甲方未按时提供电梯设备清单或培训计划；

b) 甲方未按时完成电梯设备安装及验收；

c) 乙方未按时支付款项；

d) 第三方未按时完成培训或维护保养；

e) 任何一方未按合同约定履行安全责任。

2. 责任认定标准：

a) 违约方应承担违约责任，包括但不限于赔偿守约方因此遭受的损失；

b) 违约金数额由双方协商确定，协商不成时，可依法向仲裁机构申请仲裁；

c) 若违约行为导致合同无法履行，守约方有权解除合同。

3. 示例说明：

a)

若甲方未按时提供电梯设备清单，导致乙方无法按计划进行工程，甲方应承担违约责任，包括但不限于赔偿乙方因此遭受的工期延误损失；

b) 若乙方未按时支付款项，甲方有权暂停服务，并要求乙方支付逾期付款的违约金；

c) 若第三方未按时完成培训，甲方有权要求第三方承担违约责任，包括但不限于赔偿因培训延误造成的损失。

全文完。

二零二四年度电梯设备安装与验收服务协议

1

本合同目录一览

1. 合同双方基本信息

1.1 甲方基本信息

1.2 乙方基本信息

2. 项目概述

2.1 项目名称

2.2 项目地点

2.3 项目内容

3. 项目范围

3.1 安装工程范围

3.2 验收工程范围

4. 项目工期

4.1 安装工期

4.2 验收工期

5. 项目费用

5.1 安装费用

5.2 验收费用

5.3 付款方式

5.4 付款时间

6. 技术标准与规范

6.1 国家及行业标准

6.2 企业内部规范

7. 质量要求

7.1 安装质量要求

7.2 验收质量要求

8. 工程进度

8.1 安装进度

8.2 验收进度

9. 材料供应

9.1 材料清单

9.2 材料质量要求

9.3 材料供应责任

10. 安全生产与文明施工

10.1 安全生产责任

10.2 文明施工要求

11. 保密条款

11.1 保密内容

11.2 保密责任

12. 违约责任

12.1 违约情形

12.2 违约责任

13. 争议解决

13.1 争议解决方式

13.2 争议解决机构

14. 合同生效与终止

14.1 合同生效条件

14.2 合同终止条件

第一部分：合同如下：

1. 合同双方基本信息

1.1 甲方基本信息

1.1.1 甲方名称：房地产开发有限公司

1.1.2 甲方地址：省市区街道号

1.1.3 甲方联系人：

1.1.4 甲方联系电话：138xxxx5555

1.2 乙方基本信息

1.2.1 乙方名称：电梯设备有限公司

1.2.2 乙方地址：省市区街道号

1.2.3 乙方联系人：

1.2.4 乙方联系电话：139xxxx6666

2. 项目概述

2.1 项目名称：小区电梯设备安装与验收服务

2.2 项目地点：省市区小区

2.3 项目内容：包括电梯设备的安装、调试、验收及售后服务

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如
要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/538110066015007024>