

## 2024年水泥部水泥磨操作员岗位考试题库

1. 混合材水分( )。

- A. <20% , (
- B. <10% ,
- C. <8% ,
- D. < 5%。

正确答案:A

解析: 暂无解析

2. 收尘器出口气体温度应高于露点温度( )℃, 以防结露。

- A. 一样温度, (
- B. 1~10 ,
- C. 20~30,
- D. 40~50。

正确答案:C

解析: 暂无解析

3. 对噪声较大的生产岗位, 佩带劳动用品(耳塞), 并定期组织体检, ( ) 定期委托外单位进行厂界或生产岗位噪声监测。

- A. 行政部, (
- B. 人力资源部 ,
- C. 制造部 ,
- D. 运行部。

正确答案:D

解析: 暂无解析

4. 当关键过程的控制出现一般工艺事故时, 责任部门制定纠正和预防措施, 及时扭转不良状态, 使生产恢复正常, 防止同类事故的再发生。当关键过程的控制出现特大、重大工艺事故时, 生产主管领导组织调查研究, ( ) 制定纠正和预防措施, 及时扭转失控状态, 使生产恢复正常, 防止同类事故的再发生。

- A. 责任部门, (
- B. 运行部,
- C. 生产主管领导 ,
- D. 总经理 。

正确答案:A

解析: 暂无解析

5. 与生产有关的公司各职能部门的活动均受( ) 的安排、监督、检查和考核。

- A. 运行部, (
- B. 人力资源部,
- C. 行政部 ,
- D. 制造部。

正确答案:A

解析: 暂无解析

6. 在生产管理活动中, 执行以窑、磨为中心的( ) 体系, 加强事前计划与安排, 过程检查与控制, 结果考核与评价, 实现公司生产一盘棋。

- A. 工艺管理;
- B. 设备管理;
- C. 生产组织管理;
- D. 安全生产管理;

正确答案:C

解析：这道题考察的是生产管理活动的核心体系。在生产管理中，围绕窑、磨这两个关键生产环节，需要执行的是生产组织管理。这个体系涵盖了事前计划与安排、过程检查与控制以及结果考核与评价，确保整个公司生产活动的协调一致。选项 C “生产组织管理”正是这一核心体系的准确描述。

7. 通过对生产全过程的( )等方面实施控制,确保其处于受控状态。

- A. 设备、质量、安全;
- B. 工艺、质量、安全;
- C. 质量、安全;
- D. 环保、安全

正确答案:B

解析：这道题考察的是对生产全过程控制要点的理解。在生产管理中，为了确保生产全过程处于受控状态，需要对多个关键方面进行控制。根据行业标准和最佳实践，这些方面通常包括工艺、质量和安全。选项 B “工艺、质量、安全”完整地涵盖了这三个关键控制点，因此是正确答案。

8. 生产过程出现不合格品时按( )、【纠正和预防措施控制程序】进行处理和改进。

- A. 不合格品的控制程序;
- B. 质量管理规程;
- C. 质量事故;
- D. 生产过程控制程序

正确答案:A

解析：这道题考察的是对生产过程中不合格品处理流程的理解。在制造业或任何生产流程中，遇到不合格品时，需要遵循特定的程序来处理。根据质量管理的基本原则和行业标准，不合格品的处理通常遵循“不合格品的控制程序”，该程序详细说明了如何识别、记录、评估、隔离和处置不合格品，以及如何采取纠正和预防措施。因此，选项 A “不合格品的控制程序”是正确答案。

9. 水泥磨磨内温度不得控制过高,一般在( )为宜。当磨内温度超过 135℃时,应采取措施,及时处理。

- A. 100°C~135°C;
- B. 90°C~105°C;
- C. 60°C~135°C;
- D. 100°C~150°C

正确答案:A

解析：水泥磨磨内温度需要控制在一定范围内，以确保水泥的正常生产和磨机的稳定运行。过高的温度会导致水泥熟料中的矿物成分发生不良反应，影响水泥的质量，同时也会加速磨机部件的磨损，降低设备的使用寿命。因此，通常将水泥磨磨内温度控制在100°C~135°C为宜。当温度超过这一范围，特别是超过135°C时，必须及时采取措施进行处理，以防止对生产和设备造成不良影响。

10. 工艺事故按事故性质可分为（ ）两类。

- A. 一般事故和重大事故;
- B. 质量事故和安全事故;
- C. 工艺质量事故和工艺责任事故;
- D. 直接事故和间接事故

正确答案:A

解析：暂无解析

11. 开主机之前必须先开( )设备, 停主机设备之后再停袋收尘器, 确保收尘器与主机同步运行。

- A. 主机设备;
- B. 窑;
- C. 磨机;
- D. 袋收尘器

正确答案:D

解析：这道题考察的是对工艺流程和设备操作顺序的理解。在启动主机设备之前，必须先开启袋收尘器，以确保在主机运行时，产生的粉尘能够被及时收集和处理。同样，在停止

主机设备后，也需要保持袋收尘器运行一段时间，以清理残留的粉尘。因此，正确的操作顺序是先开袋收尘器，再开主机设备；先停主机设备，再停袋收尘器。所以答案是D。

12. GB 4915-2004《水泥厂大气污染物排放标准》规定新建生产线水泥窑及窑磨一体机排气筒中的颗粒物最高允许排放浓度不得超过（ ）

M. g/m<sup>3</sup>

A. 30;

B. 50;

C. 100;

D. 45

正确答案:B

解析：暂无解析

13. 根据公司员工安全行为观察管理制度要求,生产部门副工段长以上人员(含主管、责工)每月不少于( )开展安全行为观察;

A. 四次

B. 两次

C. 一次

D. 三次

正确答案:B

解析：暂无解析

14. 根据公司安全隐患排查治理奖罚制度要求,各班组、工段、部门按规定的要求上报隐患排查整改材料,未按规定要求完成的考核相关责任人( )元/项。

A. 50 元/项

B. 100 元/项

C. 200 元/项

D. 150 元/项

正确答案:A

解析: 暂无解析

15. 根据国家示范创建实施方案第一项任务要求,落实企业安全生产主体责任。企业主要负责人要真正履行安全生产第一责任人的职责;根据各部门职能,健全完善( ),做到全员参与,实现岗位达标。

- A. 安全管理制度
- B. 岗位职责
- C. 安全生产责任制
- D. 安全责任状

正确答案:C

解析: 暂无解析

16. 按照国家安全监管总局关于安全生产隐患排查治理体系建设的要求,安标一级企业要建立企业隐患排查治理制度,实施自查自改自报,并达到( )类水平。

- A. B类
- B. A类
- C. D类
- D. C类

正确答案:B

解析: 暂无解析

17. 根据国家示范创建实施方案第五项任务要求,按照国际先进的方法,进行事故/职业卫生调查及统计、分析。凡损失工作日( )以上的事故,都要开展事故调查,并进行统计分析。

- A. 3日
- B. 1日
- C. 7日

D. 5 日

正确答案:B

解析: 暂无解析

18. 公司安标示范创建实施方案要求,共开展( )任务。

A. 7 项

B. 9 项

C. 3 项

D. 8 项

正确答案:D

解析: 暂无解析

19. 收尘器出口气体温度应高于露点温度( )℃,以防结露。

A. 一样温度, (

B. 1~10 ,

C. 20~30,

D. 40~50。

正确答案:C

解析: 暂无解析

20. 造成停产或主机停机( )小时以上,72 小时以内,为一般工艺事故。

A. 24, (

B. 36,

C. 72,

D. 100。

正确答案:A

解析：暂无解析

21. 处理事故应遵循“四不放过”原则，“四不放过”是指：( )。

A. 事故原因不查清不放过、事故责任人不查清不放过、事故经过不查清不放过、事故未处理清楚不放过。

(

B. 事故原因不查清不放过、事故责任人未处理不放过、其他职员未受教育不放过、事故未处理不放过。

C. 事故经过不查清不放过、事故原因不查清不放过、事故责任人不查清不放过、其他职员未受教育不放过。

D. 事故原因不查清不放过、事故责任人未处理不放过、其他职员未受教育不放过、未制定防范措施不放过。

正确答案:D

解析：暂无解析

22. 发生工伤事故、未遂责任事故、设备责任事故、重大火灾事故时,应立即报告( )和 运行部 。

A. 上级主管领导 , (

B. 总经理,

C. 运行部,

D. 行政部。

正确答案:A

解析：暂无解析

23. 当关键过程的控制出现一般工艺事故时(, A. )制定纠正和预防措施,及时扭转不良状态,使生产恢复正常,防止同类事故的再发生。当关键过程的控制出现特大、重大工艺事故时,

A. 责任部门,

B. 运行部,



C. 生产主管领导 ,

D. 总经理 。

正确答案:A

解析: 暂无解析

24. 与生产有关的公司各职能部门的活动均受( )的安排、监督、检查和考核。

A. 运行部, (

B. 人力资源部,

C. 行政部 ,

D. 制造部。

正确答案:A

解析: 暂无解析

25. 水泥调配库发生断料、堵料超过( )分钟未能解决时,质管部有权要求停喂料、停磨整顿。

A. 10(

B. 15

C. 5

D. 30

正确答案:C

解析: 暂无解析

26. 工序控制各重要质量指标( )以上检验结果不合格,或发生其他质量事故,质管部及时发出工序质量事故报告单,报给责任部门,责任部门应积极采取措施,迅速扭转。

A. 连续 3 小时或 5 次(

B. 连续 4 小时或 3 次

C. 连续 3 小时或 3 次

D. 连续 4 小时或 4 次

正确答案:C

解析: 暂无解析

27. 出厂水泥的质量控制要求是:( )出厂水泥合格率 100%

正确答案:A

解析: 暂无解析

28. 入磨熟料温度应该控制在 100℃ 以下, 出磨水泥温度控制在( )℃ 以下。超过此温度时应停磨或采取喷水降温等措施, 防止石膏脱水导致水泥假凝。

A. 120

(

B. 125

C. 100

D. 135

正确答案:D

解析: 暂无解析

29. 质管部发出工序质量事故报告单, 报给责任部门, 责任部门应( )。

A. 视情况签收

(

B. 签收备查

C. 积极采取措施, 迅速扭转

D. 以上皆可

正确答案:C

解析：暂无解析

30. 出厂水泥质量不合格属于( )质量事故。

- A. 特大  
(
- B. 重大
- C. 一般
- D. 工序

正确答案:B

解析：暂无解析

31. 在水泥生产工艺的各工序中凡违反【质量管理实施细则】的规定造成对( )有危害者,均属质量事故。

- A. 原、燃材料  
(
- B. 半成品
- C. 成品
- D. 以上皆是

正确答案:D

解析：暂无解析

32. 质量事故根据情节轻重、危害程度、损失大小、影响程度分为( )

- A. 重大质量事故(A类)
- B. 质量事故(B类)
- C. 一般质量事故(C类)
- D. 以上皆是

正确答案:D

解析：暂无解析

33. 入磨熟料温度应该控制在 100℃ 以下, 出磨水泥温度控制在 130℃ 以下, 超过此温度时应停磨或采取喷水降温等措施, 有何作用?( )

- A. 防止石膏脱水导致水泥假凝(
- B. 防止石膏脱水导致水泥不凝
- C. 防止石膏脱水导致水泥离析
- D. 防止石膏脱水导致水泥无水

正确答案:A

解析：暂无解析

34. 闭路粉磨系统的水泥细度是通过( )来调节。

- A. 选粉机
- B. 提升机
- C. 喂料量
- D. 隔仓板

正确答案:A

解析：在闭路粉磨系统中，选粉机的功能主要是分离和调整颗粒粒径，通过调节选粉机的转速可以控制系统的水泥细度。因此，选项 A 是正确的。

35. O-sepa 高效选粉机的三次风是指( )。

- A. 磨内的含尘气体
- B. 提升机等含尘气体
- C. 从上部蜗壳切向出入的风
- D. 从下部锥体进入的清洁空气

正确答案:D

解析：在 O-sepa 高效选粉机中，三次风特指从下部锥体进入的清洁空气。这股清洁空气在选粉过程中起着重要作用，它有助于调节选粉机内的气流状态，优化选粉效率。

36. 下列混合材中属于活性混合材的是( )

- A. 页岩
- B. 石灰石
- C. 矿渣
- D. 天然煤矸石

正确答案:C

解析：暂无解析

37. 下列物料烧失量最小的是( )

- A. 石膏
- B. 石灰石
- C. 熟料
- D. 粉煤灰

正确答案:C

解析：暂无解析

38. 出磨水泥安定性不合格,一般是由( )

- A. 水泥中铝酸三钙过多
- B. 水泥中游离氧化钙
- C. 水泥中硅酸三钙过多
- D. 水泥温度

正确答案:B

解析：暂无解析

39. 对排查出的事故隐患进行评估分级,按照事故隐患的等级进行(\_\_\_\_\_),建立事故隐患信息档案,并按照职责分工实施监控治理。

- A. 整改
- B. 监控
- C. 登记
- D. 评估分级

正确答案:C

解析：这道题考察的是对事故隐患管理流程的理解。在安全生产管理中,对排查出的事故隐患,首先进行评估分级,然后根据隐患的等级进行相应的管理措施。其中,“登记”是这一流程中的关键步骤,意味着将隐患的具体情况记录下来,建立信息档案,以便后续按照职责分工进行监控和治理。因此,C选项“登记”是正确答案。

40. 每月对定量给料机进行几次零点和量程(带链码)的校验?( )

- A. 1次
- B. 3次
- C. 5次
- D. 7次;

正确答案:A

解析：暂无解析

41. 机械设备操作中经常出现的危险有( )。

- A. 机械伤害、触电、中毒
- B. 机械伤害、触电、噪声、振动
- C. 触电、火灾、爆炸、物体打击
- D. 机械伤害、火灾、爆炸、辐射

正确答案:B

解析：这道题核心考察对机械设备操作危险的了解。1 选项涵盖常见机械相关危险；2 增加噪声、振动危险；3 包含火灾等其他危险；4 涉及辐射等不同类型的危险，综合全面考查相关知识。

42. 安全带的正确挂扣方法是( )。

- A. 低挂高用
- B. 高挂低用
- C. 平挂平用
- D. 底挂底用

正确答案:B

解析：暂无解析

43. 安全色( )表示危险、绿色表示安全,黄色代表提醒。

- A. 红色
- B. 白色
- C. 粉红色
- D. 金色

正确答案:A

解析：暂无解析

44. 高空作业正确系带( )式安全带。

- A. 五点
- B. 三点
- C. 六点
- D. 四点

正确答案:A

解析：这道题考察的是高空作业安全带的使用知识。在高空作业时，为了保障作业人员的安全，需要正确选择和使用安全带。五点式安全带相较于其他类型，能提供更全面的身体支撑和固定，有效防止作业人员在高空作业时发生坠落等意外。因此，根据高空作业的安全规定和实际操作要求，正确答案是 A，即五点式安全带。

45. 特种作业人员离开特种作业岗位(\_\_\_\_\_)以上的,应当重新进行实际操作考试,经确认合格后方可上岗作业。

A. 3 个月

B. 1 个月

C. 6 个月

D. 2 个月

正确答案:C

解析：这道题考察的是对特种作业人员管理规定的基础知识。根据相关规定，特种作业人员在离开特种作业岗位一定时间后，需要重新进行实际操作考试以确认其技能仍然符合岗位要求。这个“一定时间”通常被设定为 6 个月。因此，选项 C “6 个月”是正确的。

46. 操作岗位人员转岗、离岗(\_\_\_\_\_)以上重新上岗者,应进行部门、工段(班组)二级安全教育培训,经考核合格后,方可上岗工作。

A. 六个月

B. 三个月

C. 十二个月

D. 一个月

正确答案:B

解析：暂无解析

47. 有限空间作业人员作业前应了解作业的内容地点时间要求,熟知作业中的(\_\_\_\_\_)和应采取的安全措施。

A. 危害因素



- B. 防护措施
- C. 劳保用品穿戴
- D. 人员配置

正确答案:A

解析：这道题考察的是对有限空间作业安全知识的理解。在有限空间作业中，作业人员必须充分了解作业的内容、地点、时间要求，并熟知作业中存在的危害因素以及应采取的安全措施。这是确保作业安全，预防事故发生的基本要求。选项 A “危害因素” 直接对应了这一核心要求，因此是正确答案。其他选项虽然也是作业安全的一部分，但并非本题的重点。

48. 根据公司安全目标管理制度要求,各部门和所有员工安全绩效在业绩合同中占比不低于 10%,一线部门和员工安全绩效在业绩合同占比不低于(\_\_\_\_)。

- A. 23%
- B. 20%
- C. 22%
- D. 25%

正确答案:B

解析：暂无解析

49. 安全绳(带)的最大长度规定为(\_\_\_\_)。

- A. 3 米
- B. 2.5 米
- C. 3 米
- D. 2.5 米

正确答案:D

解析：暂无解析

50. 灭火器在室外使用时,应选择在(\_\_\_\_)方向喷射。

- A. 上风口
- B. 下风口
- C. 左侧
- D. 右侧

正确答案:A

解析: 暂无解析

51. 班组安全活动开展每月至少一次安全教育活动,每次活动时间不少于(\_\_\_\_\_)。

- A. 2 小时
- B. 1 小时
- C. 1.5 小时
- D. 3 小时

正确答案:B

解析: 暂无解析

52. 危险作业监护人员对有限空间作业人员的安全负有(\_\_\_\_\_)和保护的职责

- A. 管理
- B. 全程监督
- C. 检查
- D. 考核

正确答案:B

解析: 暂无解析

53. 有限空间作业人员作业前应了解作业的内容地点时间要求,熟知作业中的(\_\_\_\_\_)和应采取的安全措施。

- A. 危害因素

- B. 防护措施
- C. 劳保用品穿戴
- D. 人员配置

正确答案:A

解析：这道题考察的是对有限空间作业安全知识的理解。在有限空间作业中，作业人员必须充分了解作业的内容、地点、时间要求，并熟知作业中存在的危害因素以及应采取的安全措施。这是确保作业安全，预防事故发生的基本要求。选项 A “危害因素” 直接对应了这一核心要求，因此是正确答案。其他选项虽然也是作业安全的一部分，但并非本题的重点。

54. 对排查出的事故隐患进行评估分级,按照事故隐患的等级进行(\_\_\_\_\_),建立事故隐患信息档案,并按照职责分工实施监控治理。

- A. 整改
- B. 监控
- C. 登记
- D. 评估分级

正确答案:C

解析：这道题考察的是对事故隐患管理流程的理解。在安全生产管理中，对排查出的事故隐患，首先进行评估分级，然后根据隐患的等级进行相应的管理措施。其中，“登记”是这一流程中的关键步骤，意味着将隐患的具体情况记录下来，建立信息档案，以便后续按照职责分工进行监控和治理。因此，C 选项“登记”是正确答案。

55. 岗位达标考评,需要对每个岗位人员应具有的技能、素质、操作、管理及其(\_\_\_\_\_)、现场环境等进行全面评价。

- A. 作业条件
- B. 行为安全
- C. 职责
- D. 危险源

正确答案:A

解析：这道题考察的是对岗位达标考评内容的理解。在岗位达标考评中，需要全面评价岗位人员的多个方面，包括技能、素质、操作、管理等。同时，还需要考虑岗位人员所处的作业条件以及现场环境。这是为了确保岗位人员能够在各种条件下安全、有效地完成工作。根据这个理解，我们可以分析每个选项：\* A选项“作业条件”是岗位达标考评中需要考虑的一个重要方面，它涵盖了岗位人员工作时的各种条件，如设备、工具、材料等。\* B选项“行为安全”虽然重要，但它更多地关注于人员的行为表现，而不是岗位本身的条件。\* C选项“职责”是岗位描述的一部分，但它并不直接涉及岗位达标考评中的全面评价。\* D选项“危险源”是安全管理的内容之一，但它也不属于岗位达标考评的直接评价范围。综上所述，A选项“作业条件”是最符合题目要求的答案，因为它直接关联到岗位达标考评中需要对岗位人员进行的全面评价。

56. 安全检查措施包括部门安全巡查、( )综合安全检查、员工岗位自检自查。

- A. 公司
- B. 班组
- C. 工段
- D. 部门

正确答案:B

解析：暂无解析

57. 危险作业监督人员必须掌握( )的基本知识。

- A. 安全培训
- B. 应急救援
- C. 防护措施
- D. 劳保穿戴

正确答案:B

解析：危险作业监督人员必须掌握的基本知识是应急救援，因为作业现场可能出现各种突发情况，需要能够及时应对，所以正确答案为B。

58. 悬挂式设置的标志的下边缘距离地面的高度不应小于( )。局部信息标志的设置高度应视具体情况确定(如:设备、栏杆处等)。

A. 1.5 米

B. 2 米

C. 1 米

D. 1.2 米

正确答案:B

解析：暂无解析

59. 轻微伤指未造成伤残和损失工作日未达(\_\_\_\_\_)的人身伤害。

A. 3 日

B. 1 日

C. 7 日

D. 15 日

正确答案:B

解析：暂无解析

60. 临时用电是指新接电源的用电时间一般不超过(\_\_\_\_\_),如临时照明灯、临时轴流风机等。

A. 15 天

B. 30 天

C. 8 天

D. 3 天

正确答案:A

解析：暂无解析

61. 大修理准备工作在进入现场施工前几天应全部完成?( )

A. 1 天

B. 7 天

C. 10 天

D. 20 天

正确答案:B

解析: 暂无解析

62. 在公司内主干道行驶的各种车辆, 行驶限速为( )km/h。

A. 300km/h

B. 20km/h

C. 25km/h

D. 40km/h

正确答案:B

解析: 暂无解析

63. 未按厂区交通标识规定行车或停车的, 对责任人处以( )元罚款。

A. 20

B. 40

C. 50

D. 80

正确答案:C

解析: 暂无解析

64. 收尘器出口气体温度应高于露点温度(\_\_\_\_)℃, 以防结露。

A. 一样温度

B. 1~10

C. 20~30

D. 40~50。

正确答案:C

解析: 暂无解析

65. 混合材水分( )

A. <20%

B. <10%

C. <8%

D. < 5%

正确答案:A

解析: 暂无解析

66. 造成停产或主机停机 24 小时以上, ( ) 小时以内, 为一般工艺事故。

A. 24

B. 36

C. 72

D. 100

正确答案:C

解析: 暂无解析

67. 发生工伤事故、未遂责任事故、设备责任事故、重大火灾事故时, 应立即报告上级主管领导和( )。

A. 上级主管领导

B. 总经理

C. 运行部

D. 行政部。

正确答案:C

解析: 暂无解析

68. 水泥磨磨内温度不得控制过高,一般在( )为宜。当磨内温度

A. 100°C~135°C

B. 90°C~105°C

C. 60°C~135°C

D. 100°C~150°C

正确答案:A

解析: 暂无解析

69. 工艺事故按事故性质可分为( )两类。

A. 一般事故和重大事故

B. 质量事故和安全事故

C. 工艺质量事故和工艺责任事故

D. 直接事故和间接事故

正确答案:A

解析: 暂无解析

70. 认真做到收尘设备完好,确保收尘设备相对主机运转率达( )以上,严禁向大气任意自由排放粉尘,污染大气。

A. 100%

B. 90%

C. 80%

D. 95%

正确答案:A



解析：暂无解析

71. 凡属危险作业,均应填写《危险作业申请单》。危险作业的范围是: ( )。

- A. 带电作业或使用临时输电线作业或高处作业 ,
- B. 爆破或带有爆破、坍塌危险或在禁火区内进行明火作业,
- C. 有中毒或窒息危险的作业,
- D. 预热器塔清堵作业。

正确答案:ABCD

解析：暂无解析

72. 气箱袋收尘由( )组成

- A. 箱体、袋室
- B. 灰斗、进风口
- C. 气路系统

正确答案:ABC

解析：暂无解析

73. 压缩空气管道系统包含( )。

- A. 减压装置
- B. 油水分离器
- C. 油雾器

正确答案:ABC

解析：暂无解析

74. 收尘器防护装置包含( )。

- A. 护笼

B. 爬梯

C. 栏杆

正确答案:ABC

解析: 暂无解析

75. 下列废弃物可由制造部入窑煅烧, ( ) 。

A. 废金属、废电线电缆等,

B. 废油布、含油棉纱、含油手套、废纸,

C. 生活垃圾,

D. 建筑垃圾。

正确答案:BC

解析: 暂无解析

76. 以下是各生产相关部门应向运行部总调度汇报的内容 ( ) :

A. 本班次主机运转情况及停机原因;主机台时产量和班产量的完成情况。

B. 水泥、熟料库存、进出库、销售情况,原燃料材料、半成品的生产、购买及消耗库存情况。

C. 质量指标完成情况;公司生产经营的指示、决定的执行情况。

D. 设备检修的准备和进度以及存在的问题。

E. 出现的重大事故时,及时汇报事故情况。

正确答案:ABCDE

解析: 运行部总调度需要全面了解生产相关的各种情况,以便进行有效的协调和管理。A选项,主机运转及停机原因、产量完成情况是生产调度的关键信息。B选项,库存、进出库、销售以及原燃料材料等情况关系到生产的供应和销售环节。C选项,质量指标和公司指示决定的执行情况影响生产的质量和方向。D选项,设备检修的准备、进度及问题对生产的连续性至关重要。E选项,重大事故及时汇报能让总调度迅速采取应对措施,减少损失。综上,ABCDE选项均是各生产相关部门应向运行部总调度汇报的内容。

77. 安全管理的“四不伤害”是指( )。

- A. 不伤害自己
- B. 不伤害他人
- C. 不被他人伤害
- D. 监督他人不被伤害

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

78. “三违”是指( )。

- A. 违章操作
- B. 违章指挥
- C. 违反劳动纪律
- D. 违章驾驶

正确答案:ABC

解析: 暂无解析

79. 事故处理的“四不放过”是指( )。

- A. 事故原因不查清不放过
- B. 事故责任人未处理不放过
- C. 其他职员未受教育不放过
- D. 未制定防范措施不放过

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

80. 下列可用作水泥混合材品种的有( )。

- A. 石灰石

- B. 炉渣
- C. 粉煤灰
- D. 火山灰
- E. 粘土

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

81. 新员工报到后所在部门应安排其( ) 级安全教育。

- A. 公司级,
- B. 部门级,
- C. 工段级,
- D. 班组级

正确答案:BCD

解析: 暂无解析

82. 凡属危险作业, 均应填写《危险作业申请单》。危险作业的范围是: ( ) 。

- A. 带电作业或使用临时输电线作业或高处作业 ,
- B. 爆破或带有爆破、坍塌危险或在禁火区内进行明火作业,
- C. 有中毒或窒息危险的作业,
- D. 预热器塔清堵作业(免填)。

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

83. 危险作业时, ( ) 等恶劣环境不准作业。

- A. 遇信号不清,
- B. 雾天、暴雨,

- C. 夜间无照明(照度不足),
- D. 大风。

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

84. 中控开机前,需确认( )

- A. 各设备是否都处于中控备妥状态
- B. 各设备检视门是否都已关闭
- C. 冷却水是否都已正常
- D. 空压机压力是 否正常

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

85. 下列属于机械伤害的原因有( )

- A. 设备有缺陷、缺少安全防护装置或任意拆除
- B. 操作现场杂乱,通道不畅
- C. 工器具不符合安全要求
- D. 金属切屑飞出等

正确答案:ABCD

解析: 暂无解析

86. 巡检工在巡检时应采用( )的方式。

- A. 听
- B. 闻
- C. 看
- D. 摸

正确答案:ABCD

解析：在巡检工作中，采用“听、闻、看、摸”的方式能够全面、有效地获取设备运行的信息。“听”可以判断设备是否有异常声响，比如摩擦声、撞击声等；“闻”能察觉是否有异味，例如过热产生的焦糊味；“看”能直观观察设备的外观、仪表指示等是否正常；“摸”则有助于感受设备的温度、振动等情况，但需注意安全，防止烫伤等。综上所述，选项 ABCD 均是巡检工在巡检时应采用的方式。

87. 下列属于选粉的设备有( )。

- A. V 选
- B. 高效选粉机
- C. 辊压机
- D. 磨机
- E. 空压机
- F. 高效选粉机

正确答案:AB

解析：暂无解析

88. 下列属于 6S 管理的有 ( ) 。

- A. 整理
- B. 整顿
- C. 清理
- D. 清洁
- E. 教养
- F. 安全
- G. 维修

正确答案:ABCDEF

解析：暂无解析

89. 隐患排查遵循( )三原则

- A. 自查
- B. 自报
- C. 自纠
- D. 自学

正确答案:ABC

解析：暂无解析

90. 操作员要服从( )的指挥及调度指令。

- A. 工艺工程师
- B. 生产副经理
- C. 人力资源部
- D. 质量调度
- E. 生产调度

正确答案:ABDE

解析：在生产过程中，工艺工程师负责工艺方面的指导，其指挥对于保证生产流程的正确和高效至关重要。生产副经理通常对整个生产环节进行管理和协调，操作员需要服从其调度。质量调度主要关注产品质量，其指令对于保证产品质量符合标准具有重要意义。生产调度则直接负责生产过程的安排和协调，操作员服从其指挥能保障生产的有序进行。而人力资源部主要负责人员管理方面的工作，并非直接指挥生产操作。综上，操作员要服从A、B、D、E的指挥及调度指令，答案选择ABDE。

91. 对不安全行为要及时( )。

- A. 制服
- B. 制止
- C. 纠正

D. 阻止

正确答案:BC

解析：对于不安全行为，“制止”侧重于阻止其继续发生，“纠正”侧重于使其回到正确、安全的状态。在实际情况中，当发现不安全行为时，首先要及时制止，防止造成更严重的后果；然后对其进行纠正，帮助行为人改正错误，避免再次出现类似的不安全行为。而“制服”和“阻止”在这种语境下不太恰当，“制服”通常指用强力使对方顺从，程度较重；“阻止”强调使其不能前进或行动，没有体现出对错误行为的改正。综上，答案是BC。

92. 下列属于操作员的权限有( )

- A. 有权对相关岗位影响本岗位安全工作的问题向上级提出、并建议完善。
- B. 有权对违规违章行为给予制止。
- C. 有权对上级提出工作要求
- D. 有权要求调配任务

正确答案:AB

解析：A选项正确，操作员在工作中发现相关岗位影响自身安全工作的问題，有权利向上级提出并建议完善，以保障工作安全。B选项正确，对于违规违章行为，操作员有权制止，以维护正常的工作秩序和保障安全。C选项中，操作员一般是执行上级安排的工作任务，而非直接对上级提出工作要求。D选项中，调配任务通常是上级的职责，操作员通常没有直接要求调配任务的权限。综上所述，属于操作员权限的是A、B选项。

93. ( )按一定比例配合,磨细,并调配为成分合适、质量均匀的粉料,此过程称为水泥制备过程。

- A. 混合材原料
- B. 石膏原料
- C. 熟料
- D. 粘土原料
- E. 铁质原料

正确答案:ABC



解析：暂无解析

94. 新职工进厂后必须 100%的接受( )三级安全教育,经考试合格后存档备案,才能安排生产岗位。

- A. 公司
- B. 部门
- C. 人力资源部
- D. 班组

正确答案:ABD

解析：暂无解析

95. 隐患排查治理中的“三定”是指( )。

- A. 定措施
- B. 定责任人
- C. 定责任部门
- D. 定完成期限

正确答案:ABD

解析：暂无解析

96. 生产经营单位应当具备( )规定的安全生产条件。

- A. 《安全生产法》和有关法律
- B. 国家标准或者行业标准
- C. 行政法规
- D. 本企业管理规定

正确答案:ABC

解析：生产经营单位的安全生产条件是其能够正常、安全地进行生产经营活动的基础，也是预防和减少生产安全事故的重要保障。关于生产经营单位应当具备的安全生产条件，我们可以从以下几个方面进行解析：A选项正确。《安全生产法》是我国关于安全生产的基本法律，它明确规定了生产经营单位应当具备的基本安全生产条件和要求。因此，生产经营单位必须遵守《安全生产法》以及相关的法律规定。B选项正确。国家标准或行业标准是对某一行业或领域内的技术、管理等方面的统一要求，通常包括安全生产方面的具体要求。生产经营单位应当达到或超过这些标准，以确保其安全生产条件达到行业或国家的基本要求。C选项正确。行政法规是国务院制定的关于行政管理的规范性文件，其中也可能包含对生产经营单位安全生产条件的具体要求。因此，生产经营单位同样需要遵守相关的行政法规。D选项不正确。本企业管理规定通常是企业内部制定的管理规章制度，它可能基于国家法律法规和标准制定，但也可能更为详细或具有特定性。然而，仅仅符合本企业的管理规定并不足以保证生产经营单位满足了所有必要的安全生产条件，因为企业内部规定可能无法涵盖所有必要的安全生产要求。综上所述，生产经营单位应当具备《安全生产法》和有关法律、国家标准或者行业标准以及行政法规所规定的安全生产条件。因此，正确答案是 ABC。

97. ( ) 工种人员必须经专门的安全作业培训并取得特种作业操作资格证书方能上岗。

- A. 大型机床的操作工
- B. 锅炉水质化验工
- C. 起重工
- D. 电工
- E. 水泥磨操作员

正确答案:BCD

解析：暂无解析

98. 两方交叉作业、可能危及对方生产安全的单位,应当( )。

- A. 签订安全生产管理协议或达成共识
- B. 在协议中明确各自的安全生产管理职责
- C. 在协议中明确应当采取的安全措施
- D. 指定专职或兼职的安全生产管理人员进行安全检查与协调

正确答案:BC

解析：暂无解析

99. 应急管理是一个动态的过程, 包括(\_\_\_\_)4 个阶段。

- A. 预防
- B. 准备
- C. 撤消应急预案
- D. 响应
- E. 恢复

正确答案: ABDE

解析：暂无解析

100. 实行全员安全教育。安全生产涉及部门全体员工, 必须人人接受安全教育, 学习安全生产的(\_\_\_\_), 学习安全操作规程及安全生产制度, 做到人人重视安全生产, 时时处处讲安全生产。

- A. 法律
- B. 公司安全事故个案
- C. 法规
- D. 方针
- E. 政策

正确答案: ACDE

解析：暂无解析

101. 严格执行公司相关安全规章制度, 建立、健全各项(\_\_\_\_)、完善各类警示标识及安全设施。

- A. 生产管理规定
- B. 安全操作规程
- C. 安全应急预案

D. 现场管理规定

正确答案:BC

解析：这道题考察的是对公司安全规章制度的理解。严格执行安全规章制度，需要建立和健全的是与安全直接相关的内容。安全操作规程指导如何安全操作，安全应急预案应对突发情况，都属于安全规章制度的范畴。而生产管理规定和现场管理规定虽然重要，但更偏向于生产和管理层面，不直接属于安全规章制度的核心部分。因此，正确选项是 B 和 C。

102. 重大事故隐患治理方案应当包括以下内容：( )

- A. 治理目标和任务；
- B. 采取的方法和措施；
- C. 经费和物资的落实；
- D. 负责治理的机构和人员；
- E. 治理时限和要求；
- F. 安全措施和应急预案

正确答案:ABCDEF

解析：暂无解析

103. 火灾事故单位在火灾扑灭后,为隐瞒、掩饰起火原因、推卸责任,故意破坏现场或者伪造现场,尚不构成犯罪。对直接负责的主管人员,可以( )。

- A. 处以罚款
- B. 给予警告
- C. 依法追究刑事责任
- D. 处 15 日以下拘留

正确答案:ABD

解析：暂无解析

104. 设备润滑“五定”是指( )。

- A. 定质
- B. 定量
- C. 定时
- D. 定点
- E. 定人

正确答案:ABCDE

解析: 暂无解析

105. 发生工伤事故、未遂责任事故、设备责任事故、重大火灾事故时,应立即报告( )。

- A. 上级主管领导
- B. 总经理
- C. 运行部
- D. 行政部

正确答案:AC

解析: 暂无解析

106. “三违”行为指( )。

- A. 违章指挥
- B. 违反交通法规
- C. 违章操作
- D. 违反劳动纪律

正确答案:ACD

解析: 暂无解析

107. 下列属于“六不漏”的是( )。

- A. 不漏油

- B. 不漏电
- C. 不漏风
- D. 不漏水

正确答案:ABCD

解析：这道题考察的是对“六不漏”概念的理解。“六不漏”通常指的是在设备管理或维护中，要确保设备不出现六种泄漏情况。具体到这题，不漏油、不漏电、不漏风、不漏水都属于“六不漏”的范畴，它们分别针对不同类型的设备和介质，强调设备的完整性和密封性。其他未提及的内容，不属于“六不漏”的传统定义。

108. 安全标志分为( )。

- A. 禁止标志
- B. 警告标志
- C. 禁止通行标志
- D. 指令标志
- E. 指示标志

正确答案:ABDE

解析：暂无解析

109. 安全隐患类别分为( )。

- A. 人的不安全行为
- B. 物的不安全状态
- C. 环境的缺陷
- D. 管理的缺陷

正确答案:ABCD

解析：暂无解析

110. 受限空间作业是指进入( )等进行的作业。

- A. 各类储库
- B. 管道
- C. 容器
- D. 收尘器
- E. 生产现场
- F. 其他封闭场

正确答案: ABCDF

解析: 暂无解析

111. 脉冲阀不工作可能的原因是(\_\_\_\_)。

- A. 电源断电或清灰控制器失灵
- B. 脉冲阀内有杂物
- C. 粉尘过大
- D. 滤袋穿孔
- E. 电磁阀线圈烧坏
- F. 压缩空气压力太低

正确答案: ABEF

解析: 脉冲阀不工作可能涉及多个方面。A项电源断电或清灰控制器失灵会导致脉冲阀无法接收工作信号; B项脉冲阀内有杂物会阻碍其正常开启; E项电磁阀线圈烧坏则直接导致脉冲阀无法动作; F项压缩空气压力太低也无法满足脉冲阀的开启条件。C项粉尘过大可能会影响除尘效果, 但不直接导致脉冲阀不工作; D项滤袋穿孔主要影响除尘效率, 与脉冲阀不工作无直接关联。因此, 正确答案为 ABEF。

112. 水泥的主要化学组份有( )

- A. SiO<sub>2</sub>
- B. CaO
- C. Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/545010100134012010>