ICS 47.020.30
CCS U 52

中华人民共和国国家标准

GB/T 590—2026
代替 GB/T 590—2008

船用法兰铸铁截止阀

Marine cast iron flanged stop valves

2026-09-28 发布　　2027-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替GB/T 590—2008《船用法兰铸铁截止阀》，与GB/T 590—2008相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

a) 更改了部分法兰密封面尺寸的要求（见4.3，2008年版的3.3）；

b) 更改了产品标记的要求（见4.4，2008年版的3.4）；

c) 更改了截止阀主要零件材料的要求（见5.1.1，2008年版的4.1.1）；

d) 更改了截止阀强度、密封性、尺寸及尺寸公差、形位公差的要求（见5.2～5.5，2008年版的4.2～4.5）；

e) 增加了装配的要求（见5.6）；

f) 更改了截止阀强度、密封性、尺寸及尺寸公差、形位公差的试验方法（见6.1～6.4，2008年版的5.2～5.5）；

g) 增加了截止阀装配试验方法（见6.5）。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会（SAC/TC 137）提出并归口。

本文件起草单位：大连船舶重工集团有限公司、江苏锐鸿机械有限公司、上海外高桥造船有限公司、大连船用阀门有限公司。

本文件主要起草人：李珺珺、齐克学、徐冰、郭云章、古应军、于志林、王章建、岳洋、葛茂鑫。

本文件于1965年首次发布，1976年第一次修订，1984年第二次修订，1993年第三次修订，2008年第四次修订，本次为第五次修订。

船用法兰铸铁截止阀

1 范围

本文件规定了船用法兰铸铁截止阀(以下简称“截止阀”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则以及包装和贮存。

本文件适用于船舶管路系统中介质为海水、淡水、滑油、燃油用截止阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 600—2023 船舶管路阀件通用技术条件

GB/T 898—1988 双头螺柱 $b_m=1.25d$

GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金

GB/T 1348—2019 球墨铸铁件

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测与验证

GB/T 3032 船用阀门及管路附件的标志

GB/T 4423—2020 铜及铜合金拉制棒

GB/T 6170—2015 1型六角螺母

GB/T 9124.1—2019 钢制管法兰 第1部分:PN系列

GB/T 9439—2023 灰铸铁件

GB/T 11698—2026 船用法兰连接金属阀门的结构长度

CB/T 3530—1993 管路附件手轮

CB/T 3589—1994 船用阀门非石棉材料垫片及填料

CB/T 4196—2011 船用法兰 连接尺寸和密封面

JB/T 6626—2011 聚四氟乙烯编织盘根

QB/T 4041—2010 聚四氟乙烯棒材

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

4.1 型式

截止阀的型式规定如下:

a) A型——法兰连接尺寸和密封面符合CB/T 4196—2011的直通型截止阀;

b) B型——法兰连接尺寸和密封面符合CB/T 4196—2011的直角型截止阀;