



中华人民共和国国家标准

GB 5212—85

电工用热轧硅钢薄钢板

Hot rolled silicon steel
sheets for electrical grade

1985-07-18发布

1986-06-01实施

国家标准局 批准

电工用热轧硅钢薄钢板

Hot rolled silicon steel
sheets for electrical grade

本标准适用于电机、变压器、电器、电工仪表等电力工业用热轧硅钢薄钢板。

1 类别、牌号

1.1 硅钢按硅含量多少分为低硅钢（含硅量 $\leq 2.8\%$ ）和高硅钢（含硅量 $> 2.8\%$ ）。

1.2 硅钢按铁损值、厚度和检验条件不同，区分不同牌号。其牌号、符号意义如下：

DR——表示电工用热轧硅钢板

G——表示频率为400Hz时在强磁场下检验的钢板

不含“G”的牌号——表示频率为50Hz时在强磁场下检验的钢板。

字母“DR”后数字——横线以前的数字为铁损值的100倍；横线以后的数字为厚度值的100倍。

1.3 电工用热轧硅钢的类别和牌号见表1。

1.4 牌号DR 530-50执行到1988年底废止。

1.5 新旧牌号对照表见附录A。

2 尺寸、外形

2.1 尺寸

钢板的公称尺寸应符合表1的规定。

表 1

分类	检验条件	牌 号	钢板厚度,mm	钢板宽度×钢板长度, mm×mm
低硅钢	强磁场	DR530-50	0.50	600×1200 670×1340 750×1500 810×1620 860×1720 900×1800 1000×2000
		DR510-50	0.50	
		DR490-50	0.50	
		DR450-50	0.50	
		DR420-50	0.50	
		DR400-50	0.50	
高硅钢		DR440-50	0.50	