

“浙江制造”认证实施细则

编号：ZJM-002-1522-2021

硅酮密封胶用纳米碳酸钙

“浙江制造”认证实施细则

编号：ZJM-002-1522-2021

2021-11-01 发布

2021-11-01 实施

浙江制造国际认证联盟 发布

目 录

前言.....	3
0 引言	4
1. 认证范围.....	4
2. 认证依据.....	4
3. 单元划分原则及认证模式	4
3.1 单元划分原则	4
3.2 认证模式	5
4. 认证实施的环节及要求.....	5
4.1 认证申请与受理	5
4.1.1 所需资料.....	5
4.1.2 受理	5
4.2 产品检验	6
4.2.1 送样原则.....	6
4.2.2 检验方案.....	6
4.2.3 检验要求及检验结论	7
4.3 初始工厂审查	7
4.3.1 审查内容及要求	7
4.3.2 审查时间及人日数	7
4.3.3 审查结论	7
4.4 认证结果评价与决定	8
4.4.1 评价与决定	8
4.4.2 认证时限.....	8
4.5 获证后监督.....	8
4.5.1 监督时间、频次	8
4.5.2 监督内容.....	9
4.5.3 监督评价.....	9

4.6 证书到期再认证	9
5. 认证证书和标志.....	10

5.1 认证证书	10
5.1.1 证书有效性的保持	10
5.1.2 认证变更	10
5.1.3 证书的暂停、撤销、注销	11
5.1.4 认证范围的扩展、扩大	11
5.2 认证标志	11
5.3 证书和标志的使用	11
6. 认证收费	12
附录 1 产品描述	13
附录 2 自我承诺	14

前言

本细则由浙江制造国际认证联盟组织制定、发布，版权归浙江制造国际认证联盟所有，联盟内成员根据本机构的资质情况备案后使用，联盟外的任何组织及个人未经浙江制造国际认证联盟的许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本细则附录1、附录2 为资料性附件。

本细则由浙江制造国际认证联盟提出并归口。

本细则主要起草单位：通标标准技术服务有限公司。

本细则为首次发布。

“浙江制造”认证实施细则——硅酮密封胶用纳米碳酸钙

0 引言

本细则基于“浙江制造”认证的质量与信誉保证制定，规定了硅酮密封胶用纳米碳酸钙产品认证的要求和程序。

本细则与《“浙江制造”评价规范 第1部分 通用要求》、《“浙江制造”评价规范 第2部分 管理要求》等标准和要求配套使用。

本细则与认证机构公正性、保密、认证变更管理等公开文件共同实施。

认证委托人应确保获证产品能够持续符合认证及适用标准要求。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整，本细则将进行及时修订。

1. 认证范围

本细则适用于硅酮密封胶用纳米碳酸钙产品的“浙江制造”产品认证。

2. 认证依据

DB33/T 944.1—2014 “浙江制造”评价规范 第1部分：通用要求

DB33/T 944.2—2017 “浙江制造”评价规范 第2部分：管理要求

T/ZZB 2328—2021 浙江制造团体标准 硅酮密封胶用纳米碳酸钙

3. 单元划分原则及认证模式

3.1 单元划分原则

产品认证单元是指产品认证的基本单位。认证单元的划分原则上根据认证产品的分类（I型、II型）进行单元划分。

同一生产者、同一分类、不同生产场地的产品应划分为不同的申请单元。同一生产者、不同分类、同一生产场地的产品应划分为不同的申请单元。不同生产者、同一分类、同一生产场地的产品，可在同一单元的样品上进行试验，其他生产者的产品需提供资料进行一致性核查。

3.2 认证模式

产品检验+“浙江制造”评价规范管理要求评审+获证后监督。

4. 认证实施的环节及要求

认证实施环节：认证委托与受理、产品检验、初始工厂审核、评价与批准、获证后监督、证书到期再认证。

一般情况下完成产品检验后再进行初始工厂审核，也可在工厂审核时实施检验。

4.1 认证申请与受理

认证委托人按照 3.1 条款的要求划分单元并委托认证。

4.1.1 所需资料

认证委托人准备《认证申请书》和《产品描述》提交认证机构，《认证申请书》和《产品描述》的信息及随附资料如下。

4.1.1.1 认证申请

填写《认证申请书》相关信息并提供认证委托人、生产者、生产企业的营业执照、生产许可证复印件（如有）；注册商标证明复印件（如有）；按卓越绩效标准实施的评价证明材料复印件；申请企业有效实施 GB/T19001、GB/T24001、ISO 45001 证明资料复印件（如：有效体系获证证书、可以证明有效运行了质量、环境、职业健康安全管理体系的文件与资料等）；标注有产地的合格供方名录、生产流程图、生产、检验设备设施清单等资料。

4.1.1.2 产品描述

产品描述应包括委托认证产品信息、工艺流程、关键原材料清单、商标、执行标准等，认证单元内覆盖的系列产品清单，认证单元内各个型号之间的差异说明等，同时提供产品说明书及产品合格证明。

4.1.2 受理

认证机构对认证委托资料进行审核，资料齐全且符合要求的，认证机构受理认证委托，签订认证合同书；资料不符合要求的，认证机构通知认证委托人补充资料或修改信息；无法提供有效的资料的，认证机构不受理认证委托。

4.2 产品检验

原则上，型式检验采用送样检验的方式。

4.2.1 送样原则

申请单元中涉及多个型号时，按照认证机构的要求选送具有代表性（如销量最大等）的产品送样进行检验。其他型号，由工厂提供出厂检验报告。

送样要求：数量为每申请单元选取不少于 500g。

4.2.2 检验方案

初次申请认证时检验项目按T/ZZB 2328—2021《硅酮密封胶用纳米碳酸钙》表4规定的型式检验项目执行。如果认证机构根据委托人提交的认证结果并验证具有资质和能力的第三方机构出具的有效检验报告，评估可以采信及需要进行检验确认的项目，然后确定检验方案（包括检验项目应满足型式检验项目），需要在“浙江制造”认证评审报告中说明。

年度监督每年按工厂地址在所有获证产品中选取一个代表性的单元检验，在选取送检产品时应考虑整个认证周期内的覆盖性。每次监督检验项目按T/ZZB 2328—2021《硅酮密封胶用纳米碳酸钙》表4规定的型式检验项目执行。也可判定上年度第三方机构出具的有效检验报告，评估可以采信及需要进行检验确认的项目，然后确定检验方案（包括检验项目）。

采信原则：

a. 检验机构应为经过CMA或CNAS、ILAC、APLAC认可，具有检验能力的实验室（包括由于检测机构未覆盖“浙江制造”团体标准范围的原因，其出具的盖有检测机构检测专用章的检测报告数据；

当国内第三方实验室测试能力不能覆盖产品标准要求的测试项目时，可在工厂实验室进行测试，但认证机构需按照GB/T 27025的适用要求对其检验能力进行评价，检验过程应有认证机构委派人员到场实施见证并出具见证测试报告）；

b. 所涉及产品的检验报告日期距现场审核日期原则上不得超过12个月；

c. 所涉及产品的执行标准和种类、质量等级与认证产品所确认的执行标准和种类、质量等级一致；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/548100065031006055>