造纸黑液碱回收成套装置项目安全评价报告

目录

概论.....3

一、造纸黑液碱回收成套装置项目概论.....3

(一)、评价目的.....3

(二)、评价依据.....4

(三)、相关安全生产法律、法规.....5

(四)、相关安全技术标准、规范.....5

(五)、企业提供的资料.....6

(六)、评价范围.....7

(七)、评价程序.....8

二、定性、定量分析评价.....9

(一)、选址及总平面布置单元.....9

(二)、建构筑物单元.....11

(三)、消防系统单元.....12

(四)、公用工程及辅助设施单元.....13

(五)、施工单元.....14

(六)、特种设备单元.....15

(七)、安全管理单元.....16

三、危险、有害因素辨识与分析.....18

(一)、危险、有害因素辨识依据.....18

(二)、物料危险、有害因素.....19

(三)、重大危险源辨识.....20

(四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析 21

(五)、设施、设备的危险、有害因素 25

(六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析 29

(七)、建设造纸黑液碱回收成套装置项目对周边环境的影响 31

(八)、周边环境对建设造纸黑液碱回收成套装置项目的影响.....33

(九)、建筑危险性分析 35

四、安全评价结论.....37

(一)、危险、有害因素辨识与分析结论 37

(二)、分析评价综述.....37

(三)、应重视的安全对策措施建议.....38

(四)、总体评价结论.....39

五、安全文化建设 40

(一)、安全文化建设的背景和意义 40

(二)、安全文化建设的基本原则.....40

(三)、安全文化建设的方法和手段 42

(四)、安全文化建设的效果评估.....42

六、安全督查与监测 43

(一)、安全督查与监测的背景和意义 43

(二)、安全督查与监测的基本原则 44

(三)、安全督查与监测的方法和手段 44

(四)、安全督查与监测的组织机构 45

(五)、安全督查与监测的信息报告 45

(六)、安全督查与监测的改进机制 46

七、造纸黑液碱回收成套装置项目安全培训与教育的必要性 47

(一)、造纸黑液碱回收成套装置项目安全培训与教育的基本原则 47

(二)、培训需求分析与计划制定 48

(三)、培训内容与形式 50

(四)、培训师资与资源 52

(五)、培训效果评估与改进机制 54

八、供应链安全管理 56

(一)、供应链安全管理的背景和意义 56

(二)、供应链风险评估与管理 57

(三)、供应商选择与审核 59

(四)、供应链紧急预案 61

(五)、供应链安全文化建设 62

九、监测与检测体系建设 65

(一)、监测与检测体系建设的背景和必要性 65

(二)、监测与检测体系建设的基本原则 66

(三)、监测与检测体系建设的组织架构 67

(四)、监测与检测体系建设的技术支持 68

(五)、监测与检测体系建设的数据管理 70

(六)、监测与检测体系建设的结果分析和报告 72

十、风险沟通与管理 73

(一)、风险沟通在安全管理中的作用 73

(二)、风险沟通的基本原则.....75

(三)、风险沟通的组织架构.....76

(四)、风险信息的传递与共享.....78

(五)、风险沟通的技巧与方法.....79

(六)、风险沟通的应对策略.....81

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

https://d.book118.com/555131314234011221