

中铁系统郑州航空港经济综合实验

区河东第某棚户区某标段

商砼供应

投标文件

投标单位：某某商品混凝土有限公司

时 间：2016 年 1 月 10 日

第一部分 投 标 函

- 一、 投标函.....
- 二、 法定代表人证明书.....
- 三、 法定代表人授权委托书.....

第二部分 投标人资质及信誉证明

- 一、 投标邀请函.....
- 二、 投标人营业执照.....
- 三、 制造商资格证明.....
- 四、 资质证书复印件.....
- 五、 质量管理体系认证证书.....
- 六、 近三年业绩.....

第三部分 商务标.....

- 一、 投标报价
- 二、 售后服务承诺书.....

第四部分 投标技术标.....

一、生产设备介绍

二、工艺介绍

三、 拟投标混凝土产品性能指标说明.....

 3.1 混凝土主要性能指标.....

 3.2 混凝土性能保证措施.....

四、 拟投标混凝土产品样品.....

五、 混凝土产品第三方检测报告.....

六、 混凝土供应方案部署及材料供应保证措施.....

 6.1 供应方案部署.....

 6.2 材料不能及时供应时的调配措施

 6.3 安全文明施工措施

 6.4 冬雨季施工措施.....

七、混凝土质量保证.....

 7.1 原材料质量保证措施.....

第五部分 廉洁协议书.....

第一部分 投 标 函

一、投标函

致：中铁系统郑州航空港经济实验区河东第某棚户区某标段指挥部

1. 按照《中华人民共和国招标投标法》等有关法规规定，经我方详细研究贵方的招标文件（招标编号：CR12JAWZ-ZZHK201601），我方愿以人民币：（大写）（¥ 元）的投标总报价并按招标文件的要求承揽 预拌商品混凝土买卖合同 的供货合同。

2. 我方已详细阅读全部招标文件，包括其澄清、补充、修改文件（如有）及有关附件，完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。我方完全接受招标文件的所有规定。

3. 《开标一览表》是本《投标函》的附件。

4. 如果我方中标：

(1) 我方承诺在收到中标通知书后，在招标文件规定的期限内与贵方签订合同；

(2) 本投标文件属于合同文件的组成部分；

(3) 我方承诺按照招标文件规定向贵方递交预付款担保（若有）；

(4) 我方承诺按招标文件的规定履行合同责任和义务。

5. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不修改、撤回投标文件。

6. 我们完全理解贵方不一定接收最低报价的投标或收到的任何投标。

7. 我方理解并接受，贵方无义务对选择或否决任何投标的原因做出解释。

投标人：_____（盖章）

单位地址：某某商品混凝土有限公司

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

邮政编码：451161 电话：传真：

开户银行名称：

开户银行账号：

开户银行地址：新郑市玉前路

日期：2016 年 1 月 10 日

二、法定代表人证明书

法定代表人身份证明书

投标人名称：某某商品混凝土有限公司

单位性质：有限责任公司（自然人投资或控股）

地址：某某商品混凝土有限公司

成立时间：2014 年 06 月 27 日

经营期限：2014 年 06 月 27 日至 2023 年 06 月 26 日

营业执照号码：

姓名：李某某 性别：女 年龄：41 职务：董事长

身份证号码：

- (1) 制造商名称: 某某商品混凝土有限公司
- (2) 总部地址及邮编: 新郑市解放北路麻线北村
- (3) 电话/传真号码:
- (4) 成立/注册日期: 2014 年 6 月 27 日
- (5) 注册资本/实收资本: 贰仟伍佰万元整
- (6) 企业性质: 有限责任公司(自然人投资或控股)
- (7) 法定代表人: 李某某
- (8) 近期资产负债表 (到 _____ 年 _____ 月 _____ 日止, 提供相应的财务报表)
- ① 固定资产:
- ② 流动资产:
- ③ 长期负债:
- ④ 流动负债:
- ⑤ 净 值:

2. (1) 关于制造投标货物的设施及其他情况:

工厂名称地址 某某商品混凝土有限公司(现有) 新郑 市解放北路麻线北村

某某商品混凝土有限公司(新建) 新郑市神州路东侧赵郭李村

生产的项目 预拌混凝土

年生产能力 (现有)站: 2 条 120 型及 1 条 180 型生产线; 年生产能力:1100000m3

(新建)站:2 条 240 型生产线;年生产能力:900000m3.

职工人数 120 人

(2) 本制造商不生产, 而须从其他制造厂购买的主要原材料/零部件

制造厂家名称和地址

主要原材料/零部件名称

水泥

碎石

中粗砂

缓凝高效减水剂

3. 制造商生产此投标货物的经验（包括年限、项目业主、额定能力、商业运营的起始日期等）：

2014 年 11 月 20 日~2015 年 8 月 20 日 新郑市第二人民医院

额定能力:日生产量 3000m³

4. 近三年投标货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址（提供合同复印件）：

(1) 国内销售

新郑市第二人民医院新址南病房大楼 预拌混凝土 51300m3

(2) 出口销售

无

无

5. 近三年的年营业额

年份	国内	出口	总额
----	----	----	----

2014 ¥ 0 ¥

2015 ¥ 0 ¥

6. 易损件供应商的名称和地址:

部件名称

供应商

搅拌机叶片

山东建机有限公司

衬板

山东建机有限公司

搅拌臂

山东建机有限公司

四、资质证书复印件

五、质量管理体系认证证书

六、近三年业绩

第三部分 商务标

一、投标报价

砼强度等级	下浮比例%	备注
C15	10%	应包括砼拌制、装成、外加剂等全部费用，以及税金、管理费以及其他费用； ①泵送每立方加 <u>15</u> 元； ②P6 抗渗混凝土每立方加 <u>10</u> 元； P8 抗渗混凝土每立方加 <u>15</u> 元； P6 纤维微膨砼每立方加 <u>10</u> 元； P8 纤维微膨砼每立方加 <u>15</u> 元； ③细石混凝土每立方加 <u>15</u> 元； 运费： <u>19</u> 元/m3
C20	10%	
C25	10%	
C30	10%	
C35	10%	
C40	10%	
C45	10%	
C50	10%	
C55	10%	
C60	10%	
砂浆	10%	

说明：为便于
计算总价，我公司
暂全部按照 C30 商
品混凝土价格计
算。

投标单位（公
章）：

法定代表人/授
权签字人：

日 期：
2016 年 1 月 9 日

二、售后服务承诺书

售后服务内容	对招标文件要求的售后服务内容的响应	1. 按项目要求时间供应混凝土 2. 保证及时将技术资料送至工地。 3. 做好设备检查，保证在施工的工程中不发生影响连续施工的机械故障 4. 证混凝土供应的连续性，保证施工现场不出现间断车辆的情况。
	投标人承诺提供的额外的售后服务	1. 在施工现场听从工地负责人指挥，保证优质服务。 2. 在施工过程中，搅拌站派现场调度，全过程与工地负责人保持联系，并指挥车辆准确就位。
2000m3 以上及高峰期的应急预案措施		1、从混凝土开始供应到混凝土到混凝土浇筑结束，我方现场调度将始终在现场进行调配，及时与站内进行沟通联系，一旦有突发情况发生将会立即作出处理。 2、当班调度在混凝土生产之前及时与工地取得联系做好供应计划，材料部们提前做好原材料的准备工作，生产部经理协同处理好其他突发情况，保证混凝土连续、及时、合理供应。
实现售后服务承诺的保障措施		1、设置专人负责对贵司的售后服务工作。 2、将售后跟踪与服务纳入员工考核机制中，与个人经济效益挂钩。 3、实施用户反馈考核办法，根据用户反馈情况考核跟踪服务人



--	--

投标人：（盖章）

投标技术标

1、 机械设备：公司现有 2 条 120 型及 1 条 180 型共 3 条生产线，日生产能力 3000 立方米混凝土，12 立方米混凝土搅拌运输车 25 辆，水泥粉料运输车 2 辆，装载机 2 辆，前 4 后 8 砂石自卸车 10 余量，可保证混凝土及原材料 24 小时不间断供应。

设备统计如下：

序号	设备	数量	备注
1	罐车	25 台	
2	水泥罐	7 个	
3	外加剂罐	5 个	
4	粉煤灰罐	3 个	
5	柴油泵	2 台	
6	汽车泵	暂无	
7			

120人技术员及以上职称 20人，其中实验室 13人，站内调度 2人，现场调度 5人，搅拌站操作员 6人，磅房司磅员 3人，机修及电工 5人，辅助工 6人能够保证各个岗位 24小时值班。

工艺流程

项目所生产的混凝土是由水泥、砂、石子、粉煤灰和少量外加剂按照一定比例，经计量、搅拌等工序制成商品混凝土材料。主要工艺流程叙述如下：

1. 原料储存

各种原料进厂经检验合格后，根据其特点采取不同的方式储存，其中砂子和石子为露天堆存；水泥、粉煤灰由灌装车运入厂区后，经车上自带的气力输送泵分别打入水泥储罐和粉煤灰储罐，外加剂也储存于储罐中。

2. 计量

砂、石子由装载机从原料堆场分别运至各自的进料口，由进料口进入地下式配料仓，再经过地下式配料仓的微机控制自动配料系统按一定的配方计量后，通过输送机送入搅拌机内；水泥、粉煤灰也按一定的比例计量后由螺旋输送机送入搅拌机；同时外加剂、水也按一定的比例计量后加入搅拌机。

3. 搅拌

各原料在搅拌机内搅拌均匀后，从搅拌机出料口卸入混凝土搅拌运输车内外售。

搅拌混凝土的具体工艺流程见图 4-1。

2.2 构造概述

搅拌站为装配式钢结构，由上而下分别由配料层、搅拌层组成，

图 4-1 工艺流程图

及粉煤灰由螺旋输送机送入配料仓。站内有粉料、水、外加剂配料装置、卸料装置、混凝土搅拌机、出料斗等机械设备，还配有空气管路系统、水管路、外加剂管路等辅助设备，全站采用微机全自动控制进行混凝土生产。

1. 骨料仓及骨料配料装置

搅拌站设有三格地垄式骨料仓，骨料由装载机送入骨料仓，骨料仓下为骨料配料装置，主要由砂、石弧门给料器、骨料称斗及传感器悬挂装置组成。骨料称斗下设水平胶带输送机一条，将称量好的骨料送入上料胶带机。

2. 配料层

配料层共设五台计量称，即水泥称一台、粉煤灰称一台、水称一台、外加剂称两台。水泥、粉煤灰通过螺旋输送机配料，称量后分别通过各自称斗下部的 $\phi 300$ 蝶阀卸入搅拌机；水配料由装在地面的离心泵和水管路通过 DN50 气控管阀及 $\phi 80$ 管子进入水称斗称量，DN50 球阀还可实现精称、补称；外加剂由称斗称量后和水一块通过蝶阀进入搅拌机；配料层设骨料预加料斗一台，贮存称量好的混合骨料。

3. 搅拌层

搅拌层装有 1 台 2000 升强制式搅拌机，在其上部装有卸料装置，骨料、粉料、水、外加剂称量完毕后由卸料装置分别进入搅拌机进行搅拌，要求进入到搅拌机的骨料块径不得大于 80 毫米。

4. 出料层

在搅拌层平台下部装有一个出料斗，搅拌好的混凝土可以直接外运，混凝土出料口径为 $\phi 500\text{mm}$

等，控制台旁设有窗口，操作员可在控制台前监视出料情况，控制系统采用微机控制。

5. 气路控制系统

压缩空气系统是搅拌楼气—电控制的重要组成部分，它由空压机、贮气罐、气动元件和气管路等组成。气源由空压机提供，压缩空气工作压力为 0.6—0.7Mpa, 送至楼内的气压不得低于 0.5Mpa, 否则不得运行生产，全楼自动化生产按设定程序进行，按程序指令，通过各电磁气阀，启动各部气缸，带动机械动作，完成自动化生产，气源装有一贮气罐，以稳定气压，各支路上装有空气过滤器、油雾器以净化压缩空气，并使压缩空气产生油雾，以便润滑气缸等执行元件。油雾器的润滑油按粘度 2.5—7o(N22 机械油) 选择。

6. 水配料系统

水配料系统由离心泵、水管、各种阀类及水称量装置等组成，离心泵是将生产用水从水箱送入搅拌站的动力设备。供水管路为 Φ 80 镀锌钢管，水称量装置包括水称斗、传感器悬挂装置、气动蝶阀等。当称量时，气动球阀先处于打开状态，然后离心泵开始供水进入水称斗进行称量；当称量结束时，首先关掉离心泵，其后关闭气动球阀。水称斗中的水通过打开蝶阀送入搅拌机内，微机通过控制蝶阀，实现扣称功能，满足水称量精度。

7. 外加剂配料系统

外加剂配料系统用于将稀释后液体外加剂送到称斗内，本系统由外加剂箱（用户自备）、耐酸泵、阀门、管路等组成，耐酸泵安装在地面，外加剂溶液由耐酸泵输送至称斗内进行称量。

2.4 预拌混凝土的质量控制

1. 精确制定配合比

定，并充分考虑工程项目的特点、气候条件、混凝土输送方式等因素进行配置。同时审核水泥产地、品牌、品种、标号，砂、石产地、细度模数、含泥量等指标，外加剂、掺合料的选用、掺量及塌落度是否满足要求。

2. 严格控制减水剂的用量

减水剂是最常用的外加剂。减水剂能在不增加用水量的情况下，显著增大混凝土的流动性，节省水泥用量。普通减水剂（如木钙）掺量约为水泥用量的 2%-3%，可将混凝土塌落度增大到 80mm-100mm 高效复合减水剂掺量为 1%-2%，可将混凝土塌落度增加到 140mm-180mm 而混凝土拌合物的粘聚性和保水性却很好，几乎不离析、不泌水，易于运输、泵送，对于浇筑结构形状复杂、截面深狭、钢筋密集的混凝土结构，也可获得很好的成型质量。但减水剂的使用，会使混凝土含量增加，混凝土对减水剂掺量很敏感，掺量过大，会使混凝土泌水性大增，影响混凝土强度。因此，应严格控制减水剂的用量。

3. 聘请专业技术工程师负责技术

本项目聘请有丰富的混凝土生产实践经验的专业工程师来负责生产技术。聘请有工作经验的检验师对混凝土的质量进行检验。影响混凝土生产质量的因素多而复杂，它是一项技术性很强的工作，所产生的问题虽有随机性，但还是有一定的规律性的。只要按照 PDCA（计划、实施、检查、处理）管理模式，各环节责任到人，必能保证混凝土质量。

1、混凝土主要技术指标是 28 天强度合格率为 100%。

2、初凝结时间 5-12 小时；终凝结时间 10-18 小时；

3、混凝土的各种性能

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/557006142140006145>