

2023 年东北大学生产实习报告

东北大学生产实习报告篇 1

目的：

毕业实习是本科学生在大学学习阶段重要的实践性教学环节之一，通过实习，学生将进一步掌握和强化对本专业理论知识的理解，了解社会需求，增强专业责任感、使命感，使理论与实践相结合，为实际工作打下良好基础。

要求：

- 1、遵守实习单位制度。服从实习单位的安排，未经允许不能随意操作任何设备。
- 2、安全第一。实习阶段注意安全，在大型设备区内要服从工作人员的指挥，不准随意走动，否则将酌情在实习成绩中做扣分处理。
- 3、不准擅自离开实习地点，不准无故旷课，迟到早退，若有违纪行为，按学校规定处理，对不尊敬老师和现场秩序的学生，视情节严肃处理。
- 4、虚心向实习单位老师请教；注意精神文明建设，讲究文明礼貌。
- 5、实习结束后撰写实习总结。

主要内容及进度安排：

1、太原航空仪表有限公司

(1) 入厂教育及总体情况介绍(录像)；(2) 开关电源设计、生产、制作、调试。

2、中国电子科技集团公司第二研究所

(1)入所教育及总体情况介绍(录像);(2)平板显示器件生产设备: 平板显示器件工作原理, 平板显示器件性能检测;(3)表面贴装元件生产设备: 设备介绍, 工艺流程, 元件性能检测;(4)太阳能电池生产设备、LED生产设备等介绍。

3、太原中北新缘科技中心

(1)全自动电脑验光仪生产线(2)全自动电脑焦度计设计研究室(3)全自动电脑磨边机设备(4)目标投影仪生产线(5)全自动检眼仪设计室(6)光学加工生产线(7)机械数控生产线(8)仪器调试装备生产线

进度安排

参观(天)

操作(天)

小计

太原航空仪表有限公司

1

1

2

中国电子科技集团公司第二研究所

1

1

2

太原中北新缘科技中心

0.5

0.5

实习报告

0.5

0.5

合计

3

2

5

二、实习报告

我有幸参加了一周的集体实习，学到了许多书本以外的知识，受益非浅。学校安排我们到太原航空仪表有限公司、中国电子科技集团公司第二研究所和太原中北新缘科技中心参加实习，实习分为参观和操作两部分完成。

一、 太原航空仪表有限公司

4月9日开始，我们在太原航空仪表有限公司进行了实习，具体安排是一天的参观和一天的操作。

(1) 参观

在实习指导教师的安排下我们的实习流程基本定型在上午听报告，下午参观。

首先，我们在实习指导教师的带领下来到了太原航空仪表有限公司，公司负责人领我们到了报告厅听公司带头人的相关报告。报告的主要内容有公司的概况、规模和发展等。

太原航空仪表有限公司隶属于中国航空工业第一集团公司，是中国第一家航空仪表厂，制造出新中国第一块航空仪表，拥有员工近 3000 人，占地 60 万平方米，现已发展成以传感器技术、仪表技术、电子技术、网络技术为基础，以传感器与仪表设计制造为特色的现代新型高科技企业，也是中国航空机载行业的骨干企业。先后荣获“航空工业重大贡献单位”、“山西省模范企业”、“全国职业道德先进单位”、“全国五一劳动奖状”、“中国企业文化建设先进单位”等称号。

经过五十多年的发展，公司现有各类高级技术研发人员 800 余人，拥有各种加工、试验、检测设备 2000 余台(套)，公司军品自主研制开发出高科技含量的多型号航空仪表、传感器及弹性元件、飞行显示器和大气数据系统；非航空产品递延军品技术优势立足于高精尖，大力发展测控计量、汽车零部件和智能机电设备三大系列；三产发挥地域优势，注重服务创新，在医疗医药、酒店餐饮、房地产租赁及开发领域快速发展。产品广泛用于航空、航天、石油、化工、冶金、邮电、气象、交通汽车、商业等领域，并批量销往欧、美等国家，已发展成国内的知名品牌，其中航空显示技术、压力测量技术、称重技术在国内居领先地位。

新的发展时期，太航公司突出航空主业，相关多元发展；坚持自主创新，做强军品；提升专业能力，做大民品；发挥地域优势，做赢三产；将公司建设成为主业突出、技术先进、结构合理、持续发展的集团式现代企业。

其次，公司负责人带领我们到了生产车间，参观了整个生产线，对生产过程有了进一步的了解，也让我们的认知更深入。在参观过程中，负责人给我们讲了每一个环节的生产流程，还带领我们到了他们的检测基地，也深刻地讲解了检测方面的知识。我们通过参观太原航空仪表有限公司，受益非浅。

(2) 操作

4月10日，我们在公司负责人的带领下来到太原航空仪表有限公司的生产线，在生产线上的师傅也都非常地热心，不但对工作认真负责，而且对我们提问也非常有耐心。眼高手低是我们的通病，在操作中经常出现问题，但师傅们都是很耐心的指导我们。我们在生产线上操作了分类元器件、插元器件、焊元器件和检测产品等。由昨天的参观到今天的实际操作，我们深深地体会到了工作的责任性，通过这次实际操作也学会了不少东西。

二、 中国电子科技集团公司第二研究所

4月11日，我们在中国电子科技集团公司第二研究所进行了实习，具体安排也是一天的参观和一天的操作。

(1) 参观

在实习指导教师的安排下我们的实习流程也基本定型在上午听报告，下午参观。

首先，我们在实习指导教师的带领下来到了中国电子科技集团公司第二研究所，研究所负责人领我们到了报告厅听研究所带头人的相关报告。报告的主要内容有公司的概况、规模和发展等。

中国电子科技集团公司第二研究所成立于1962年，专业从事电子先进制造技术研究和电子专用设备开发制造。

该所拥有一支高素质、高水平的研发队伍，具备从设计、生产、加工的整体制造能力，先后取得300多项科研成果，其中获得国际和国家级奖15项，省部级奖30余项，是国家专利先进单位，可为客户提供电子装备工艺系统集成服务。主要产品类别为平板显示器件生产设备、半导体生产设备、元器件生产设备、清洗与洁净产品、真空设备、表面处理设备、太阳能电池生产设备、LED生产设备等，广泛应用于电子元器件和整机制造中，在国内外具有良好的信誉。产品遍及

全国各地，部分产品远销日、美、东南亚等国际市场。目前，日本夏普公司、荷兰飞利浦公司、德国西门子公司、日本 NEC 公司、美国麦克维尔公司、美国罗克韦尔公司等一批世界五百强公司是二所的长期用户。

太原风华公司是该所的控股公司。2006 年 7 月，科技部、国务院国资委和中华全国总工会联合启动了创新型企业试点工作，太原风华公司作为山西省仅有的两家企业之一入选第一批试点企业名单。

二所是中国电子学会生产分会、电子工业工艺标准化技术委员会等行业组织的挂靠单位，信息产业部优秀期刊《电子工艺技术》的主办和出版单位。

其次，研究所负责人带领我们到了加工部门，参观了机加中心和钣金加工中心，对生产和加工有了进一步的了解，也让我们的认知更深入。在参观过程中，负责人给我们讲了相关的产品加工和销售情况。我们通过参观中国电子科技集团公司第二研究所，受益非浅。

(2) 操作

4 月 12 日，我们在研究所负责人的带领下来到中国电子科技集团公司第二研究所的加工中心，在加工中心上的师傅们也都非常地热心，不但对工作认真负责，而且对我们提问也非常有耐心。我们在加工中心上实际操作了许多设备。由昨天的参观到今天的实际操作，我们通过这次实际操作也学会了不少东西。

三、太原中北新缘科技中心

4 月 13 日上午，我们在太原中北新缘科技中心进行了实习，具体安排是一半天的参观。

在实习指导教师的安排下我们的实习流程是听报告和参观。

我们在实习指导教师的带领下来到了太原中北新缘科技中心，负责人带领我们来到了报告厅听带头人的相关报告。报告的主要内容有公司的概况、规模和发展等。

太原中北新缘科技中心是生产“新缘”牌眼镜行业测试仪器设备的专业公司。

1986 年企业开始从事眼镜行业光学测试产品的研究与生产，经过 20 多年努力，充分发挥大学人力资源优势，现在拥有从事光学、机械、电子工程、数控加工等专业研究的高科技人才和先进的实验检测与机密加工手段，设有应用光学实验室；物理实验室；电子工程实验室；环境实验室；光学加工生产线；机械数控生产线；仪器调试装配生产线等。企业已成为中国眼镜行业测试仪器设备的骨干企业。

听完报告后，负责人带领我们参观了太原中北新缘科技中心的机械加工、光路设计、电路设计和产品检测等部门，在参观过程中负责人给我们讲了有关加工、设计方面的知识，也给我们讲了产品销售方面的有关信息。通过这次的参观实习我们学到了许多东西。

4 月 13 日下午，书写实习报告，总结实习感想。在实习期间，除了浅层次地学习了专业技能外，我还感受和体会到了很多技能之外的东西。通过这次实习，让我了解到了工厂、研究所等的规模水平、生产流程以及一些常规产品的制作和销售等，在以后的业务操作中相信会对我有较大的帮助。

东北大学生产实习报告篇 2

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。

一、实习调研时间

_月~_月

二、实习调研地点：__

三、实习单位和部门：

__机械制造有限公司、__水泥__公司、__冶金__矿山机械__厂（简称__冶__厂）、__4S 店

四、实习调研内容

实习包括：校外实习和校内实习。校外实习一共去了 4 个公司，包括__机械制造有限公司、__水泥__公司、__冶金__矿山机械__厂（简称__冶__厂）、__4S 店，之后导师带领我们在学校机械馆动手拆装了模具。

（一）__机械制造有限公司

__机械制造有限公司，是经改制后成立的民营企业。有三十多年的机械加工历史，公司主要生产汽车变速器壳体类铝合金的高压铸造及机加工产品，并可自行设计制造各种专机设备和小型模具。主要生产汽车离合器壳体、变速器壳体、中联板、后体、操纵盖等三十多个品种的系列产品，年生产能力 85 万件。

公司地处__市区，占地面积 3.3 万平方米，建筑面积 1.67 万平方米，固定资产 3200 万元，拥有各类设备 300 多台，800 吨压铸机一台，1000 吨压铸机一台，1250 吨压铸机二台，加工中心 20 台，数控车、铣床 6 台。十一条机加工生产线，一条浸渗生产线。公司还配有先进的理化及三坐标检测设备、计算机设计中心等。

（二）__水泥股份有限公司

__水泥股份有限公司是集团公司的核心企业、中国北方规模的水泥上市企业。公司以的“盾石”牌硅酸盐水泥为主导产品，其中包括：中标、英标、美标等通用硅酸盐水泥，道路、油井、博格板超早强等专用水泥，中热 / 低热、抗硫酸盐等特种水泥，三个系列几十个品种，产品享誉中国华北、东北、西北地区以及亚洲、北美、中东、非洲等国家和地区。公司“盾石”商标被中国工商总局认定为“中国驰名商标”，也是中国建材行业最的品牌之一。

__水泥股份有限公司以国家建材产业政策为导向，在保持水泥主业竞争优势的同时，积极促进产品、产业优化升级，于组建__盾石干粉建材有限责任公司，引进奥地利 90 年代国际先进的干粉砂浆生产线，年产全系列环保型“盾石”干粉砂浆 15 万吨，是中国的干粉砂浆生产企业。于组建__水泥外加剂有限责任公司，年产 5000 吨水泥助磨剂、20000 吨混凝土外加剂，是国内具有自主创新研发能力和自主知识产权助磨剂配方的为数极少的助磨剂生产企业之一，也是全国的液体助磨剂制造商。

目前，冀东水泥股份有限公司正在快速发展，现已遍布中国国内京津冀、吉林、辽宁、陕西、内蒙古五大区域，并向山西、湖南、重庆山东等地拓展，已经发展成为拥有 51 家控股子公司、2 家分公司、4 家合营公司、水泥年产能 1 亿吨的跨地区、跨所有制和跨行业经营的集团化企业。公司综合竞争实力继续走在行业最前列。企业的资源配置力、市场影响力、掌控力、整合力、成长性以及抗风险力显著提高。到底，水泥年产能预计将达到 1.3 亿吨，年产值 400 亿元以上，跻身世界前五大水泥集团行列。

我们进车间之前进行了安全教育，师傅给我们讲述了进入车间必须注意以下几点：

1、进入车间必须佩戴安全帽，同时注意天车，防止天车工作过程中有重物落下受伤；

2、在车间里注意地上的切削和路边堆砌的工件，以防摔伤；

3、在工厂内行走时注意躲避铲车。

（三）__冶金矿山机械厂（简称唐冶厂）

__冶金矿山机械厂（简称唐冶厂），是国家大型一档企业，是国家重机行业的重点企业，具有科研、试验、设计、制造、安装成套机械设备能力，被国家确定为机电产品出口基地。

工厂的主要产品有：带式输送机，烧结系统成套设备，球团系统设备、轧钢系统设备，硬齿面 and 普齿面减速机，各种给料设备。

1、带式输送机

唐冶厂是我国第一条带式输送机的诞生地。多年来，该厂在加强自主创新的基础上，不断引进、消化和吸收国际先进技术、先进工艺。特别是在研制生产大带宽、高带速、高带强、大运量和特殊用途带式输送机方面一直处于国内地位。现可设计生产带宽 2.4m，带速 6.1m/s，带强 7000N/mm² 输送量 9000t/h，单机长度 10km 以上的带式输送机。设计生产了转弯皮带机、移置式皮带机。唐冶厂生产的带式输送机获国家“优等品”称号和全国同类产品奖—银质奖，通过国家煤安认证。

唐冶厂生产的带式输送机，先进的技术，优良的性能，一流的质量，广泛应用于上海宝钢、葛州坝枢纽工程、曹妃甸港、秦皇岛港、京唐港、大同煤矿、准格尔煤矿、大唐电厂、冀东水泥厂等四十多项国家重点工程，为国民经济的发展做出了重要贡献。唐冶厂是全国可为钢铁企业烧结工艺所有主要工序设计、制造成套设备的专业厂家，对配料、混料、烧结、破碎、筛分、冷却、返矿以及输送等各工序所需主要设备都具有设计、制造能力。

烧结机：烧结机一直是唐冶厂的主导产品之一，现可设计生产 18—600m² 各种规格的烧结机。设计结构合理、制造工艺先进、设备性能优良、使用寿命长，产品遍布宝钢、鞍钢、唐钢、本钢、天钢、重钢、莱钢、沙钢、八钢等全国各大钢铁企业。在国内市场占有率高达 70% 以上，被国家确定为替代进口产品

环冷机、带冷机：唐冶厂是国内享有盛誉的生产环冷机的专业厂家，现可设计生产 40-700m² 各种规格的环冷机。该系列产品的整机性能、处理能力、占地面积、节约能源等多项技术指标在国内处于地位，唐冶厂可设计生产 30-336m² 各种规格的带冷机，是我国系列、规格的带冷机制造基地。唐冶厂的环冷机、带

内市场占有率高达 70%以上。

球团系统设备：球团系统工艺是近年来在我国冶金行业大力发展的新工艺。唐冶厂根据市场需求研发了球团环冷机、造球机、润磨机的主辅设备产品。硬齿面磨齿减速器

唐冶厂生产的硬齿面磨齿减速器，是于 80 年代末由德国弗兰德公司引进专有技术和关键的加工、检测产品设计生产的产品。经过多年的消化吸收，现已形成四大系列、十七个品种、二百多个规格的系列产品，国产化率达 100%。该产品末端中心距为 800mm 额定功率达 4300kw，传动比范围为 5-500。各项技术性能指标均达到国内先进水平，为河北省产品，通过国家煤安认证。为上海宝钢、京唐港等国家重点工程以及冶金、矿山、煤炭、电力、建材等各个行业，提供了大量的优质产品。

唐冶厂以国家“十二五”规划为契机，以市场需求为导向，以科技进步为支撑，以自主创新为主体，以产品结构调整为目标，提升改造传统优势产品，引进研发高新技术产品，实现产品的规格大型化，品种系列成套化，技术高端化。加快产业优化升级和产品结构调整的步伐。竭诚为广大国内外用户提供优质产品和服务，为振兴我国机械装备制造业，为国民经济的持续发展做出自己更大的贡献。

由于我们毕业设计的课题是汽车的部件，所以齐老师带领我们去 4S 店参观。我们看到了实际的汽车的零件，有：后桥壳、变速箱体、活塞、曲轴等。

五、实习体会和建议

通过本次的实习，我学到了很多知识，以前的实习虽然有了感性的认识，但是不能更深入的了解，通过学习了所有的专业课，再进行毕业实习，能够更深入的理解所看到的東西，对我们的毕业设计有很大的帮助。

六、实习总结

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/558121005060006133>