

一、建设项目基本情况

建设项目名称	*****建材有限公司年产 200 万吨建筑材料用超细微粉生产项目（一期工程）		
项目代码			
建设单位联系人		联系方式	
建设地点			
地理坐标			
国民经济行业类别	C3039 其他建筑材料制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30、砖瓦、石材等建筑材料制造 303；其他建筑材料制造（含干粉砂浆搅拌站）以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	济宁汶上县审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	
总投资（万元）	3250	环保投资（万元）	325
环保投资占比（%）	10	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地(用海)面积(m ²)	5000
专项评价设置情况	本项目不需要设置专项评价。		
规划情况	《汶上县郭楼镇总体规划》（2017-2030 年）； 《汶上县郭楼镇机械加工产业园总体规划》（2015-2030）		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件：《汶上县郭楼镇机械加工产业园环境影响跟踪评价报告书》 召集审查机关：济宁市生态环境局 审查文件：关于《汶上县郭楼镇机械加工产业园环境影响跟踪评价报告书》的审查意见 审批文号及时间：济环审[2022]4 号；2022 年 9 月 30 日		
规划及规划环境影响评价符合性	1、与“汶上县郭楼镇机械加工产业园规划环评”符合性分析 规划范围：北至郭楼镇水口村，南至 255 国道，东至草桥村，西至营房村，规划		

合性分析	面积 20 公顷。					
	产业定位：以机械加工、建材加工和电镀加工产业为主导产业。					
	本项目位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内（附图 7），属于非金属矿物制品业，符合产业园以建材加工为主导产业的产业定位。					
	2、与跟踪评价报告书提出的准入行业控制清单符合性分析					
	表 1-1 跟踪评价调整后园区的生态环境准入清单					
	控制类别	代码	行业类别名称	说明	本项目情况	符合性
	优先准入	C30	非金属矿物制品业	全部	本项目属于 C30 非金属矿物制品业，为优先准入行业	符合
		C33	金属制品业	只有 C336		
		C34	通用设备制造业	全部		
	准许准入	C35	专用设备制造业	全部		
		C33	除 C336 外其他行业	-		
		C38	电器机械及器材制造	全部		
其他		1、能够实现园区内企业之间产业链的延续的项目； 2、园区基础设施建设； 3、高科技含量高的、产品附加值高，其生产工艺、设备和环保设施应达同类国际先进水平，至少是国内先进水平。				

其他符合性分析	1、与“三线一单”的符合性分析					
	(1) 生态保护红线					
	“三区”内部统筹要素分类，是功能分区和用途分类的基础；"三线"是"三区"内部最核心的刚性要求。空间关系上，"三区"各自包含"三线"。生态空间，包括生态保护红线范围和一般生态空间；农业空间，包括永久基本农田和一般农业空间；城镇空间，包括城镇开发边界内和边界外部分城镇空间。					
	根据《汶上县“三区三线”划定成果》（详见附图 6），不位于永久基本农田保护红线、生态保护红线范围、城镇开发边界内。					
	(2) 环境质量底线符合性分析					
	2022 年汶上县 PM ₁₀ 、PM _{2.5} 年均浓度存在超标，汶上县属于不达标区；该区域地表水为小汶河，属于地表水环境质量功能区 III 类区，根据济宁市生态环境局汶上县分局发布的 2023 年 11 月汶上县镇域河流断面水质状况报告，郭楼关庄桥点位断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB/T 3838-2002）III 类标准，能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。项目周围					

	声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。项目所在区域大气环境质量正逐年改善，水环境和声环境质量良好。 本项目位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内。本项目废气污染物主要为颗粒物；生产车间 1 废气：石子上料粉尘经三面封闭+软帘集气罩收集，集气罩上方设置喷淋降尘；破碎机进料口上方设置集气罩+软帘收集废气；筛选粉尘经集气管道收集；收集的粉尘一起由二级脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 排气筒 P1 高空排放；选粉、筛选分级及成品料仓落料粉尘经集气管道收集；选粉机出料口、筛选分级机大颗粒微粉出料口，料仓包装口上方设置集气罩+软帘收集；收集的粉尘一起由二级脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 排气筒 P2 高空排放。生产车间 2 废气：大颗粒微粉上料粉尘经三面封闭+软帘集气罩收集，集气罩上方设置喷淋降尘，筛分粉尘经集气管道收集后，清洗料包装口上方设置集气罩+软帘收集废气，收集的粉尘一起由脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 排气筒 P3 高空排放。本项目废气经倍量替代后，对大气环境影响较小。本项目无生产废水外排，生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥，洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用，喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排；对周围水环境影响较小。车间内采取分区防渗措施，对周围土壤环境影响较小。 （3）资源利用上线 本项目生产所用原辅材料均外购，营运过程中消耗一定的水、电资源，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。 （4）生态环境准入清单 根据《济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》，全市建立“1+196”生态环境准入清单管控体系。其中，“1”为市级清单，体现全市的基础性、普适性要求；“196”为环境管控单元清单，体现管控单元的差异性、落地性要求。济宁市共划定 196 个环境管控单元，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元，实施分类管控。 根据《济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》，郭楼镇属于重点管控单元，环境管控单元编码 ZH37083020004。本项目与郭楼镇生态环境准入清单要求符合性分析具体见下表。
--	--

表 1-2 与济宁市汶上县郭楼镇环境管控单元生态环境准入清单符合性分析						
环境管控单元编码	环境管控单元名称	行政区划			管控单元分类	
		省	市	县		
ZH37083020004	郭楼镇	山东省	济宁市	汶上县	重点管控单元	
内容	文件具体要求			本项目情况	符合性	
空间布局约束	1.区域内布局大气污染排放建设项目时，应充分评估论证区域环境影响。 2.一般生态空间原则上按限制开发区域的要求进行管理。			本项目根据要求进行分析区域环境影响；本项目不用热；本项目不在一般生态空间内。	符合	
污染物排放管控	1.落实水环境保护的普适性要求。推进城乡生活污染和农业面源污染治理，加强污染物排放管控，推动水环境质量不断改善。 2.工业企业严格执行山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）排放要求。全面加强 VOCs 污染管控，石化、化工和涉及涂装的各重点行业加强对 VOCs 的收集和治理，确保废气收集率、治理设施同步运行率和去除率达到国家和省有关要求，加大汽油、石脑油、煤油以及原油等油品储运销全过程 VOCs 排放控制。加强移动源污染防治，逐步淘汰高排放的老旧车、船，严格控制柴油货车污染排放；严格落实扬尘污染防治各项措施。			本项目生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥，洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用，喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排。本项目废气无 VOCs 产生，生产过程产生粉尘均经脉冲除尘器处理后，由 15m 高排气筒达标排放。	符合	
环境风险防控	1.加强对烧结、工业炉窑、医疗垃圾和危险废物焚烧有毒有害大气污染物排放企业的管。 2.当预测到区域将出现重污染天气时，根据预警发布，按级别启动应急响应，落实各项应急减排措施。 3.对于高关注度地块，调查结果表明超过土壤污染风险管控标准的，应按照规定开展土壤污染状况调查、风险评估、风险管控和修复。 4.土壤污染重点监管单位内严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况。建设涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道，或者建设污水处理池、应急池等存在土壤污染风险的设施，应当按照国家有关标准和规范的要求，设计、建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；制定、实施自行监测方案，并将监测数据报			本项目无有毒有害大气污染物排放；企业按要求制定重污染天气应急预案，根据预警，按级别启动应急响应，落实各项应急减排措施；本项目无不属于高关注度地块；本项目不属于土壤污染重点监管单位。	符合	

	生态环境主管部门。		
资源开发效率要求	1.严格落实区域用水总量限批制度。水资源开发应当优先利用地表水，严格控制开采地下水。 2.禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的应限期淘汰或改用天然气、电或者其他清洁能源。 3.新建高耗能项目能耗要达到相关要求。产生大气污染物的工业企业应持续开展节能降耗，持续降低单位 GDP 能耗及煤耗水平。因地制宜推进冬季清洁取暖，实现清洁能源逐步替代散煤。	本项目用水依托郭楼镇自来水管网，不擅自使用地下水；本项目电加热，不消耗煤炭；本项目不属于高耗能项目	符合
综上，项目的建设符合“三线一单”控制要求。 2、与汶上县“三区三线”划定成果符合性分析 汶上县国土空间总体规划“三区三线”划定成果于 2022 年 10 月 14 日经自然资源部宣布启用。对照《汶上县“三区三线”划定成果》（详见附图 6），本项目不位于永久基本农田保护红线、生态保护红线范围、城镇开发边界内。 本项目区租用济宁创瑞建材有限公司空置车间（附件 5），该厂房位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内。本项目符合《汶上县郭楼镇机械加工产业园总体规划》（2015-2030）以建材加工为主导产业的产业定位（详见表 1-1）。项目用地性质符合汶上县郭楼镇总体规划（见附图 7）及汶上县郭楼镇机械加工产业园用地规划（见附图 8）。对照《济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》，郭楼镇属于重点管控单元（环境管控单元编码 ZH3708302000），根据表 1-2 分析，项目性质及环保措施符合其准入清单。根据汶上县规划事务中心开具的“关于济宁创瑞建材有限公司地块规划意见的回函”（汶规村镇函[2024]1 号，详见附件 6），本项目用地位于《汶上县郭楼镇总体规划（2017-2030）》中规划内，用地性质为工业用地。 回函建议需进一步确定本项目用地详细地界及用地范围，确保科学合规。本项目应在依法取得建设工程有关批准手续后方可施工建设。 3、与相关生态环境保护法律法规政策符合性分析 （1）与《汶上县新一轮“四减四增”三年行动方案（2021-2023 年）》（汶环委【2022】1 号）符合性分析			

表 1-3 与汶环委【2022】1 号文符合性分析一览表			
要求	项目情况	符合性	
1.淘汰低效落后产能。依据安全、环保、技术、能耗、效益标准，以煤电、煤炭、化工等行业为重点，分类组织实施转移、压减、整合、关停任务，加快淘汰低效落后产能。 实施“散乱污”企业动态清零，按照“发现一起、处置一起”的原则，实施分类整治。制定实施方案，重点围绕再生橡胶、废旧塑料再生、砖瓦、石灰等行业，对生产工艺装备进行筛查，按照有关法律法规和程序要求，推动低效落后产能退出。	本项目不属于煤电、煤炭、化工等重点行业，不属于落后产能项目、散乱污企业。	符合	
2.严控重点行业新增产能。重大项目建设，必须首先满足环境质量“只能更好，不能变坏”的底线，严格落实污染物排放“减量替代是原则，等量替代是例外”的总量控制刚性要求。“两高”项目建设做到产能减量、能耗减量、煤炭减量、碳排放减量和常规污染物减量等“五个减量”，新建项目要按照规定实施减量替代，不符合要求的高耗能、高排放项目要坚决拿下来。严禁新增水泥熟料、粉磨产能，严禁外地水泥熟料、粉磨、焦化产能转入我县。	本项目不属于两高项目，项目污染物取得 2 倍替代总量指标，项目不属于水泥熟料、粉磨、焦化等行业。	符合	
3.推动绿色循环低碳改造。电力、建材、石化、化工等重点行业制定碳达峰目标，实施减污降碳协同治理。优化整合煤电、煤炭、化工等行业产能布局。对人口密集、资源开发强度大、污染物排放强度高的区域实施重点管控，推进产业布局优化、转型升级。将“三线一单”作为综合决策的前提条件，加强在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用，作为区域资源开发、产业布局和结构调整、城镇建设、重大项目选址和审批的重要依据。明确工业园区发展定位，结合城乡统筹规划，改变工业与居住相互混杂的不合理布局，改善人居环境，避免和化解邻避效应。 实施重点行业清洁化改造。以铸造、建材、石化、化工、工业涂装、包装印刷等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造，促进传统产业绿色转型升级。按照山东省清洁生产审核相关要求，在能源、化工等重点行业依法开展强制性清洁生产审核，选树一批清洁生产先进单位。积极推进生态工业园区建设。 改造提升传统动能。推动重点行业完成限制类产能装备的升级改造。加强燃煤机组、锅炉超低排放运行管控，推进玻璃、铸造等行业污染深度治理。推动生产、使用低（无）VOCs含量的工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品，从源头减少VOCs排放。到2023年，大幅度增加源头替代比例，从源头上严控VOCs产生量。	本项目采用电能，项目符合“三线一单”要求，符合汶上郭楼镇产业规划要求。本项目不涉及VOCs。	符合	

提升园区集约发展水平。提高化工等行业园区集聚水平，实施建材、化工、铸造等产业集群提升改造，提高集约化、绿色化发展水平，到2023年，化工园区（含化工重点监控点） 内化工生产企业营业收入占全行业比重达到75%。围绕新材料、煤化工、精细化工等产业高质量发展，聚焦产业链重点产品和关键环节，强化产业链优势，加快补齐补强短板，推动化工园区优化提升。															
（2）与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》(鲁环字[2021]58 号)的符合性分析 表 1-4 与鲁环字[2021]58 号文的符合情况 <table><tr><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。</td><td>根据《产业结构调整指导目录》（2021 修改版），本项目属于允许类项目。</td><td>符合</td></tr><tr><td>强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业规划，明确主导产业、布局和产业方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。</td><td rowspan="2">项目不属于散乱污项目，已立项备案。</td><td rowspan="2">符合</td></tr><tr><td>科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入产业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。</td></tr><tr><td>严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，否则各级环评审批部门一律不予审批通过。</td><td>项目符合“三线一单”管控要求（分析详见表 1-3）；落实区域污染物排放替代；不涉及煤炭消耗。</td><td>符合</td></tr></table>			文件要求	本项目情况	符合性	认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。	根据《产业结构调整指导目录》（2021 修改版），本项目属于允许类项目。	符合	强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业规划，明确主导产业、布局和产业方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。	项目不属于散乱污项目，已立项备案。	符合	科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入产业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。	严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，否则各级环评审批部门一律不予审批通过。	项目符合“三线一单”管控要求（分析详见表 1-3）；落实区域污染物排放替代；不涉及煤炭消耗。	符合
文件要求	本项目情况	符合性													
认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。	根据《产业结构调整指导目录》（2021 修改版），本项目属于允许类项目。	符合													
强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业规划，明确主导产业、布局和产业方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。	项目不属于散乱污项目，已立项备案。	符合													
科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入产业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。															
严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，否则各级环评审批部门一律不予审批通过。	项目符合“三线一单”管控要求（分析详见表 1-3）；落实区域污染物排放替代；不涉及煤炭消耗。	符合													
（3）对照《山东省人民政府办公厅关于坚决遏制“两高”项目盲目发展促进能源资源高质量配置利用有关事项的通知》（鲁政办字〔2022〕9 号）及《关于“两高”项目管理有关事项的补充通知》（鲁发改工业〔2023〕34 号）。本项目属于二十七、非金属矿物制品业 30、砖瓦、石材等建筑材料制造 303；隔															

热、隔音材料制造；其他建筑材料制造（含干粉砂浆搅拌站）以上均不含利用石材板材切割、打磨、成型的，产品为建筑用超细微粉，属于 C3039 其他建筑材料制造，不属于两高项目，不纳入“两高”项目管理。

（4）与《济宁市“十四五”生态环境保护规划》的符合性分析

表 1-5 与《济宁市“十四五”生态环境保护规划》的符合情况

分类	具体要求	本项目情况	符合性
加快推动产业结构调整	坚决遏制“两高”项目盲目发展。坚持环境质量“只能更好，不能变坏”的底线，严格落实污染物排放总量和产能总量控制刚性要求。实施“四上四压”，坚持“上新压旧”“上大压小”“上高压低”“上整压散”。“两高”项目确有必要建设的，须严格落实产能、煤耗、能耗、碳排放和污染物排放“五个减量替代”要求，新（改、扩）建项目要减量替代，已建项目要减量运行。依据国家相关产业政策，对焦化、煤电、水泥、轮胎、平板玻璃、煤化工、铁合金等重点行业严格执行产能置换要求，确保产能总量只减不增。原则上不再审批新建煤矿项目。严禁新增水泥熟料、粉磨产能。	本项目属于非金属矿物制品业，不属于“两高”项目。	符合
深化工业污染源治理	实施 VOCs 全过程污染防治。实施低 VOCs 含量工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅料使用替代，新、改、扩建工业涂装、包装印刷等含 VOCs 原辅材料使用项目，原则上使用低（无）VOCs 含量产品。2021 年年底前，完成现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率的排查，对达不到要求的收集、治理设施进行更换或升级改造，确保稳定达标排放。组织开展有机废气排放系统旁路摸底排查，取消非必要的旁路，确因安全生产等原因无法取消的，安装有效监控装置纳入监管。	本项目废气无 VOCs 产生。	符合
深化生态环境制度落实	落实污染物排放总量控制制度。围绕生态环境质量改善目标，实施排污总量控制。严格按照国家、省确定污染物减排框架体系，确定各县（市、区）重点减排工程，高质量完成“十四五”总量减排目标任务。落实国家建立非固定污染源减排管理体系的要求，实施非固定污染源全过程调度管理，强化统计、监管、评估。统筹推进多污染物协同减排，减污降碳协同增效，实施一批重点领域、重点行业协同减排工程。健全污染减排激励约束机制。	项目按照要求对污染物实施总量控制。	符合

（5）与《关于印发山东省深入打好蓝天、碧水、净土保卫战行动计划

（2021-2025）》（鲁环委办[2021]30 号）符合性分析

表 1-6 与鲁环委办[2021]30 号文的符合行分析

计划要求		项目情况
蓝天保卫战行动计划	淘汰低效落后产能。聚焦钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工 8 个重点行业，加快淘汰低效落后产能。	本项目属于非金属矿物制品业，不属于重点行业

		压减煤炭消费量。持续压减煤炭消费总量，“十四五”期间，全省煤炭消费总量下降 10%，控制在 3.5 亿吨左右。非石化能源消费比重提高到 13%左右。	本项目使用电加热，不消耗煤炭。
		优化货物运输方式。优化交通运输结构，大力发展铁港联运，基本形成大宗货物和集装箱中长距离运输以铁路、水路或管道为主的格局。	项目所用原辅材料用量较少，货物运输方式简单、运输距离较短，符合要求。
		实施 VOCs 全过程污染防治。实施低 VOCs 含量工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅料使用替代。新、改、扩建工业涂装、包装印刷等含 VOCs 原辅材料使用的项目，原则上使用低（无）VOCs 含量产品。2021 年年底前，完成现有 VOCs 废气收集率、治理设施同步运行率和去除率排查工作，对达不到要求的收集、治理设施进行更换或升级改造。	本项目废气无 VOCs 产生。
	碧水保卫战行动计划	精准治理工业企业污染。继续推进化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀、冶金等行业退城入园，提高工业园区集聚水平。指导工业园区对污水实施科学收集、分类处理，梯级循环利用工业废水。	本项目生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥；洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用；喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排。
		开展区域再生水循环利用。加强工业节水，2025 年年底前，全省高耗水工业企业节水型企业达标率达到 50%，全省创建 50 家节水标杆企业和 10 家节水标杆园区。	
	净土保卫战行动计划	提升重金属污染防控水平。完善全口径涉重金属行业企业清单，依法依规纳入重点排污单位名录。推动实施一批重金属减排工程，持续减少重金属污染物排放。	本项目不涉重金属排放。
加强固体废物环境管理。开展非正规固体废物堆存场所排查整治。构建及污水、垃圾、固废、危废、医废处理处置设施和坚持监管能力于一体的环境基础设施体系，形成由城市向建制镇和乡村延伸覆盖的环境基础设施网络。		本项目生活垃圾收集后，由环卫部门统一收集处理；收尘随 140-1000 目微粉成品一起包装外售；废布袋、废包装、泥饼外售综合利用；废润滑油、废液压油、废油桶暂存危废库，委托有资质单位处置。固废均能妥善处置。	

（6）与《山东省生态环境厅关于印发山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见的通知》（鲁环发〔2020〕30 号）符合性分析

表 1-7 与鲁环发〔2020〕30 号文的符合性分析

要求	具体要求	该工程情况	符合性
加强	砂石、矿石、煤、铁精矿、脱硫石膏等块状、粒	项目原料采用封闭车	符合

	物料 储存、 输送 环节 管控	状或粘湿物料采用皮带通廊、封闭车厢等封闭方式运输或苫盖严密，防止沿途抛洒和飞扬。料场或厂区出入口配备车辆清洗装置或采取其他控制措施，确保出场车辆清洁、运输不起尘。厂区道路硬化，平整无破损、无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地及时绿化或硬化，厂区道路定期洒水清扫。块状、粒状或粘湿物料直接卸落至储存料场，装卸过程配备有效抑尘、集尘除尘设施，粉状物料装卸口配备密封防尘装置且不得直接卸落到地面。 砂石、矿石、煤、铁精矿、脱硫石膏等块状、粒状或粘湿物料采用密闭料仓、封闭料棚或建设防风抑尘网等方式进行规范储存，封闭料棚和露天料场内设有喷淋装置，喷淋范围覆盖整个料堆。所储存物料对含水率有严格要求或遇水发生变化的，在料场内安装有效集尘除尘设施。封闭料棚进出口安装封闭性良好且便于开关的卷帘门、推拉门或自动感应门等，无车辆通过时将门关闭。防风抑尘网高度高于料场堆存高度，并对堆存物料进行严密苫盖。块状、粒状或粘湿物料上料口设置在封闭料棚内，采用管状带式输送机、皮带通廊、封闭车辆等方式输送。物料上料、输送、转接、出料和扒渣等过程中的产生尘点采取有效抑尘、集尘除尘措施。	厢/苫盖严密方式运输；厂区出入口设置洗车台，厂区道路进行硬化处理，并定期洒水清扫，车间内原料暂存区内设有喷淋装置，喷淋范围覆盖整个料堆。	
	加强 生产 环节 管控	通过提高工艺自动化和设备密闭化水平，减少生产过程中的无组织排放。生产过程中的产生尘点和VOCs产生点密闭、封闭或采取有效收集处理措施。	项目车间加强密闭，生产过程中产生尘点设有集尘/除尘措施，有效减少无组织排放，项目不涉及VOCs	符合
	行业 指导 意见- 建材	矿石料场设置防风抑尘网或封闭。石子、页岩、煤矸石、煤、粘土、矿渣、石膏、炉渣等封闭储存。熟料、粉煤灰、矿粉和除尘灰等密闭储存。石子、页岩、煤等物料破碎、干筛、搅拌、粉磨等设备采取密闭措施，并配备有效集尘除尘设施。袋装水泥包装下料口、装车点位和散装水泥装车配备有效集尘除尘设施。	项目原料储存场设置在封闭原料车间；生产设备位于封闭式生产车间内，生产设施出尘点均设置集气设施收尘，收集后的粉尘经脉冲高效除尘器处理后，通过15m高排气筒排放	符合
(7) 《市直部门大气污染治理导则（第五版）》（济气综治办发〔2019〕44号）符合性分析				
表 1-8 与济气综治办发〔2019〕44号文的符合性				
导则标准	具体要求		项目情况	符合性
堆场防尘技术标准	堆场地面必须全部硬化，贮存易产生扬尘的各类粉状、粒状、块状物料及燃烧堆场要进行密闭式改造，全部密封储存。		项目所用石子等粒料原料均储存于封闭式生产车间内，堆场地面全部硬化	符合

物料输送防尘技术标准	物料输送采用密封皮带、密封通廊、管状带式输送机，易起尘物料传输过程要进行喷淋作业，最大程度限制扬尘污染。	本项目原料输送带采用管状带式输送机。	符合
	进出厂的运输车辆必须采取密闭或全覆盖措施，不得抛洒和泄漏。	本项目运输车辆采取全覆盖方式	符合
	自动感应式洗车台规格应满足运输车辆全面清洗要求，原则上洗车台长度不低于 6 米，宽度不低于 4 米，喷水高度不低于 1.2 米，喷水压力不低于 0.4MPa，两侧要有挡板。车辆行驶冲洗过程中时速不高于 2 公里/每小时，以静止洗车为宜。洗车台应配套建设二到四级沉淀池或其它循环处理设施，洗车污水经处理后循环使用。污泥定期清理，合理处置	本项目根据要求，依托厂区现有洗车台和二级沉淀池，洗车废水循环使用，确保车辆进出厂区不带尘。	符合
道路防尘技术标准	进出堆场的道路必须全部硬化，进出堆场的道路必须配备清扫设施、洒水车或其它喷淋设施。清扫及洒水频率根据具体情况确定，原则上每天湿式清扫不得少于 2 次，洒水不得少于 4 次。干燥、大风天气时要加大清扫、洒水频率，以保持路面清洁，不产生扬尘为目标	本项目道路全部硬化，并定期洒水抑尘	符合
视频监控技术标准	堆场必须安装视频监控系统，监控范围包括堆场喷淋、洗车台、堆场道路等地方。确保全覆盖、无盲区，全时段监控	本项目根据要求设置视频监控	符合

由上表可知，项目符合济气综治办发〔2019〕44 号文要求。

4、产业政策符合性

本项目属于非金属矿物制品业，产品为建筑材料用超细微粉。根据2021年12月27日颁布的《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2019年本)>的决定》中内容，本项目属于允许类项目；且符合国家有关法律、法规和政策规定的。项目未生产、使用国家明令禁止的危险化学品，未采用和使用国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备，与国家产业政策不冲突，本项目已取得山东省建设项目备案证明，项目代码为2305-370830-07-02-425644，符合国家产业政策。

5、项目选址合理性分析

根据《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》，凡列入《禁止用地项目目录（2012 年本）》的建设项目，各级国土资源管理部门和投资管理部门一律不得办理相关手续；凡列入《限制用地项目目录（2012 年本）》的建设项目，必须符合目录规定条件，各级国土资源管理部门和投资管理部门方可办理相关手续。

本项目位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内，租赁闲置厂区，厂区南侧紧

邻临邹线道路，北侧、西侧多为生产企业，东侧为林地，本项目选址周围交通便利，可为企业未来发展提供优渥条件。

根据《汶上县郭楼镇总体规划图》（附图 7）、《汶上县郭楼镇机械加工产业园》（附图 8）及郭楼镇证明可知，本项目用地属于工业用地，符合郭楼镇的整体统一规划，同意项目建设；本项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中的限制用地、禁止用地项目，本建设项目用地符合土地利用政策。

综上，项目选址基本合理。

6、项目与“南水北调东线工程”关系

本项目位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内，距京杭运河约 35.29km，属于山东省南水北调沿线一般保护区。根据《山东省南水北调工程沿线区域水污染防治条例》（2018）和《南水北调东线工程梁济运河控制单元治污方案》规划要求，区域内废水排放水质需满足《流域水污染物综合排放标准第一部分：南四湖东平湖流域》（DB37/3416.1-2018）排放标准，同时需满足地方政府的要求。

本项目运营过程中，无生产废水外排，生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥；洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用；喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排。项目废水合理处置，对南水北调工程影响很小。

7、与环发[2012]77 号文符合性分析

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发[2012]77 号）的规定，对本项目环境风险源进行了识别、环境风险预测、选址及敏感目标、防范措施等做出评价，本项目在生产过程、原料和产品储运过程中，环境风险源较小，不存在重大的环境风险。

综上所述，本项目符合国家相关环保要求。

二、建设项目工程分析

1、项目组成

备案项目分两期建设（详见附件3），本项目为备案项目一期工程，建设完成后，可形成年产100万吨建筑材料用超细微粉的生产能力。本次仅对备案项目一期工程进行环境影响评价。

本项目为*****建材有限公司年产200万吨建筑材料用超细微粉生产项目（一期工程），项目总投资3250万元，其中环保投资325万元，占地面积约5000m²。项目建设完成后能够达到年产100万吨建筑材料用超细微粉。

表 2-1 项目组成表

项目组成	工程内容	主要建设内容	备注
主体工程	生产车间 1	现有闲置厂房 2800m ² ，1 层，钢结构，内设微粉生产设备，设置破碎机、筛分机、选粉机、称重机等生产设备生产建筑材料用超细微粉	租赁（厂房建设完成后空置）
	生产车间 2	现有闲置厂房 2200m ² ，1 层，钢结构，内设>20 目微粉清洗生产设备，设置逆流擦洗机、脱水机、烘干机、摇摆筛、板框压滤机等生产设备清洗微粉	租赁（厂房原作为仓库使用）
储运工程	成品区	生产车间内部，存放成品	租赁
辅助工程	办公区	占地约 500m ²	依托现有
	洗车台	12m×6m×1.2m，用于车辆清洗；	依托现有
	沉淀池	洗车台处设置一座二级循环沉淀池，容积为 30m ³ （尺寸为：长*宽*深=5m*4m*1.5m）。	依托现有
	污水池	设置于生产车间 2 东侧，容积为 90m ³ （尺寸为：长*宽*深=6m*6m*2.5m）	新建
	清水池	设置于生产车间 2 东侧，容积为 90m ³ （尺寸为：长*宽*深=6m*6m*2.5m）	新建
公用工程	供水系统	由郭楼镇供水厂提供	--
	排水系统	采取雨污分流，雨水收集后外排	--
	供电系统	由郭楼镇供电所提供	--
环保工程	废气	①生产车间 1 废气：石子上料粉尘经三面封闭+软帘集气罩收集，集气罩上方设置喷淋降尘；破碎机进料口上方设置集气罩+软帘收集废气；筛选粉尘经集气管道收集；收集的粉尘一起由二级脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 排气筒 P1 高空排放； ②选粉、筛选分级及成品料仓落料粉尘经集气管道收集；选粉机出料口、筛选分级机大颗粒微粉出料口，料仓包装口上方设置集气罩+软帘收集；收集的粉尘一起由二级脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m	/

建设内容

		排气筒 P2 高空排放； ③生产车间 2 废气：大颗粒微粉上料粉尘经三面封闭+软帘集气罩收集，集气罩上方设置喷淋降尘，筛分粉尘经集气管道收集后，清洗料包装口上方设置集气罩+软帘收集废气，收集的粉尘一起由脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 排气筒 P3 高空排放； ④企业对进出厂车辆加强管理，需通过洗车台清洗；硬化地面、运输过程物料全覆盖，定期洒水抑尘； ⑤卸料过程在密闭车间内进行，通过对卸料过程采取降低物料差，卸料采用喷淋降尘等措施，减少装卸粉尘的排放。	
	废水	生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥；洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用；喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排。	
	噪声	选用低噪声设备，产噪设备基础减震、润滑及厂房隔声等	
	固废	生活垃圾收集后，由环卫部门统一收集处理；收尘随 140-1000 目微粉成品一起包装外售；废布袋、废包装、泥饼外售综合利用；废润滑油、废液压油、废油桶暂存危废库，委托有资质单位处置。	

2、产品方案

产品方案详见下表。

表 2-2 产品方案一览表

序号	产品名称	规格	单位	产量	备注
1	建筑材料用超细微粉	10-20 目	万 t/a	10	日产约 333 吨，下文称大颗粒微粉，根据客户要求清洗
2		20-40 目	万 t/a	21	日产约 700 吨
3		40-70 目	万 t/a	21	日产约 700 吨
4		40-140 目	万 t/a	21	日产约 700 吨
5		70-140 目	万 t/a	15	日产约 500 吨
6		140-1000 目	万 t/a	12	日产约 400 吨
合计	建筑材料用超细微粉		万 t/a	100	/

3、主要生产设备

表 2-3 主要生产设备表

序号	生产线	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	微粉生产设备	料斗	/	个	1	上料料斗
2		破碎机	1060	台	1	/
3		振动筛	2470	台	1	/
4		选粉机	800	台	1	/
5		方形摇摆筛	/	台	2	多级筛分（3 级筛

						分+4 级筛分)
6		称重机	/	套	1	/
7		带式输送机	/	套	若干	/
8		二级脉冲袋式除尘器	/	台	1	/
9		风机	/	台	1	/
10		大颗粒 微粉清 洗生产 设备	料仓	/	台	2
11	逆流擦洗机		/	台	1	/
12	脱水机		/	台	1	/
13	烘干机		/	台	1	电烘干
14	摇摆筛		/	台	1	/
15	板框压滤机		100t/h	台	1	/
16	絮凝罐		/	台	1	/
17	空压机		/	台	1	/
18	脉冲袋式除尘器		/	台	1	/
19	风机		/	台	1	/
20	公用设 备	装载机	/	台	2	/
21		叉车	/	台	2	/
22		铲车	/	台	2	/
备注：禁止使用《产业结构调整指导目录》(2021 修改版)中规定的以及《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》中规定的淘汰、限制类设备。						

4、主要原辅料

表 2-4 主要原辅料表

序号	名称	规格	单位	年用量	备注
1	石子	1-12mm	万 t/a	100.204	/
2	包装袋	/	t/a	2	吨包，集装袋

表 2-5 原辅料用量平衡表

序号	原辅料输入量			产出量		
	原料名称	单位	年用量	产品名称	单位	年用量
1	石子	万 t/a	100.204	建筑材料用超 细微粉	万 t/a	100
2				粉尘排放量	万 t/a	0.0002
3				清洗工序泥饼 中干粉量	万 t/a	0.204
合计	/	万 t/a	100.204	/	万 t/a	100.204

5、公用工程

1) 给水

项目给水系统由郭楼镇自来水公司供给。

①生活用水：全厂劳动定员 50 人，本项目用水量按 50L/人·天计算，年工作 300 天，

则生活用水量 $2.5\text{m}^3/\text{d}$ ($750\text{m}^3/\text{a}$)。

②洗车用水：厂区进出厂处设置自动洗车台 1 处，沉淀池 1 座，对进出场的运输车辆进行冲洗，洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用。

根据企业提供资料，本项目原料及成品运输车辆平均每天进出车辆共约 225 次，每次洗车用水约 $60\text{L}/\text{辆}\cdot\text{次}$ ，则洗车台洗车用水 $13.5\text{m}^3/\text{d}$ ($4050\text{m}^3/\text{a}$ ，年工作 300 天)；蒸发损耗量按用水量的 20% 计，因此需补充日常蒸发损耗量 $2.7\text{m}^3/\text{d}$ ($810\text{m}^3/\text{a}$)；沉淀池需定期清理底部污泥，产生泥饼量约为 16.875t ，泥饼含水量约 40%，则随泥饼带走水份约 $0.023\text{m}^3/\text{d}$ ($6.75\text{m}^3/\text{a}$)；则洗车废水的产生量约为 $10.778\text{m}^3/\text{d}$ ($3233.25\text{m}^3/\text{a}$)，经收集沟排入厂区沉淀池沉淀后循环回用于洗车，洗车台洗车用水日常需补充损耗量约 $2.723\text{m}^3/\text{d}$ ($816.75\text{m}^3/\text{a}$)。

③喷淋用水：针对机原料堆场进行喷淋降尘，根据提供资料，喷淋用水量约 $5\text{m}^3/\text{d}$ ，年喷淋用水量为 $1500\text{m}^3/\text{a}$ ，全部蒸发损耗。

④地面洒水：生产车间及道路洒水按平均 $1.5\text{L}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 计，厂区内需洒水面积约为 1500m^2 ，本项目年工作 300d，非雨天按 260d 计，则道路洒水量为 $585\text{m}^3/\text{a}$ ，按年工作 300d 平均每天洒水用量为 $1.95\text{m}^3/\text{d}$ ($585\text{m}^3/\text{a}$)，全部蒸发损耗。

⑤清洗用水：为迎合客户对 10-20 目建筑材料用超细微粉（以下称大颗粒微粉）的石粉含量要求，本项目需对大颗粒微粉产品进行清洗，利用逆流擦洗机及脱水机除去大颗粒微粉产品中混杂的细小石粉及粘着泥土，脱水后的泥浆暂存污水池，经压滤处理后，压滤水暂存清水池回用于清洗，泥饼暂存泥饼暂存间，外售综合利用。厂房内拟设置一座污水池（容积： 90m^3 ），一座清水池（容积： 90m^3 ），总容积为 180m^3 ，每天不定时补水，共约补水 $50.247\text{m}^3/\text{d}$ ($15074.2\text{m}^3/\text{a}$)。

根据企业提供的资料，擦洗作业时物料与水的比例约为 10:3，本项目需擦洗物料量约 10.204 万 t，则擦洗用水量 $102.04\text{m}^3/\text{d}$ ($30612\text{m}^3/\text{a}$)。原料本身含水率约 3%，脱水后物料含水率约 15%。本项目大颗粒微粉产品量约为 10.204 万 t，则物料带走的水量约为 $40.816\text{m}^3/\text{d}$ ($12244.8\text{m}^3/\text{a}$)；泥饼产生量约为 $3400\text{t}/\text{a}$ ，含水率约为 40%，其中泥饼干粉本身含水量约为 $0.204\text{m}^3/\text{d}$ ($61.2\text{m}^3/\text{a}$)，则带入泥饼的水分约 $4.329\text{m}^3/\text{d}$ ($1298.8\text{m}^3/\text{a}$)；整个污水循环系统蒸发耗损按用水量的 5% 计，则耗损量为 $5.102\text{m}^3/\text{d}$ ($1530.6\text{m}^3/\text{a}$)；剩余 $51.793\text{m}^3/\text{d}$ ($15537.8\text{m}^3/\text{a}$) 污水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，则清洗新鲜用水量约为 $50.247\text{m}^3/\text{d}$ ($15074.2\text{m}^3/\text{a}$)。

2) 排水

排水采用雨、污分流制，雨水单独收集后外排。

①生活污水：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 附表3 生活污染源产排污系数手册》，山东省（二区）生活污水产污系数为0.8，则生活污水产生量为2m³/d（600m³/a），生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥。

②洗车废水：洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用，不外排。

③喷淋用水及地面洒水：喷淋用水及地面洒水全部损耗。

④清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排。

项目运营期用水详情见下表。

表 2-6 项目用水类型及用水量

项目	用水量 (m³/d)	新鲜水日 用量 (m³/d)	回用水日 用量 (m³/d)	年用水 量 (m³/a)	污水 产生 系数	污水日产 生量 (m³/d)	污水年产 生量 (m³/a)	污水去向
生活用水	2.5	2.5	0	750	0.8	2	600	经化粪池处理后定期外运作堆肥处理
洗车用水	13.5	2.723	10.778	4050	/	10.778	3233.25	沉淀池沉淀后循环回用于洗车
喷淋用水	5	5	0	1500	/	0	0	全部蒸发损耗
地面洒水	1.95	1.95	0	585	/	0	0	全部蒸发损耗
清洗用水	102.04	50.247	51.793	30612	/	51.793	15537.8	经絮凝沉淀+压滤处理后循环回用于清洗工序
合计	124.99	62.420	62.571	37497	/	64.571	19371.050	/

项目水平衡见下图：

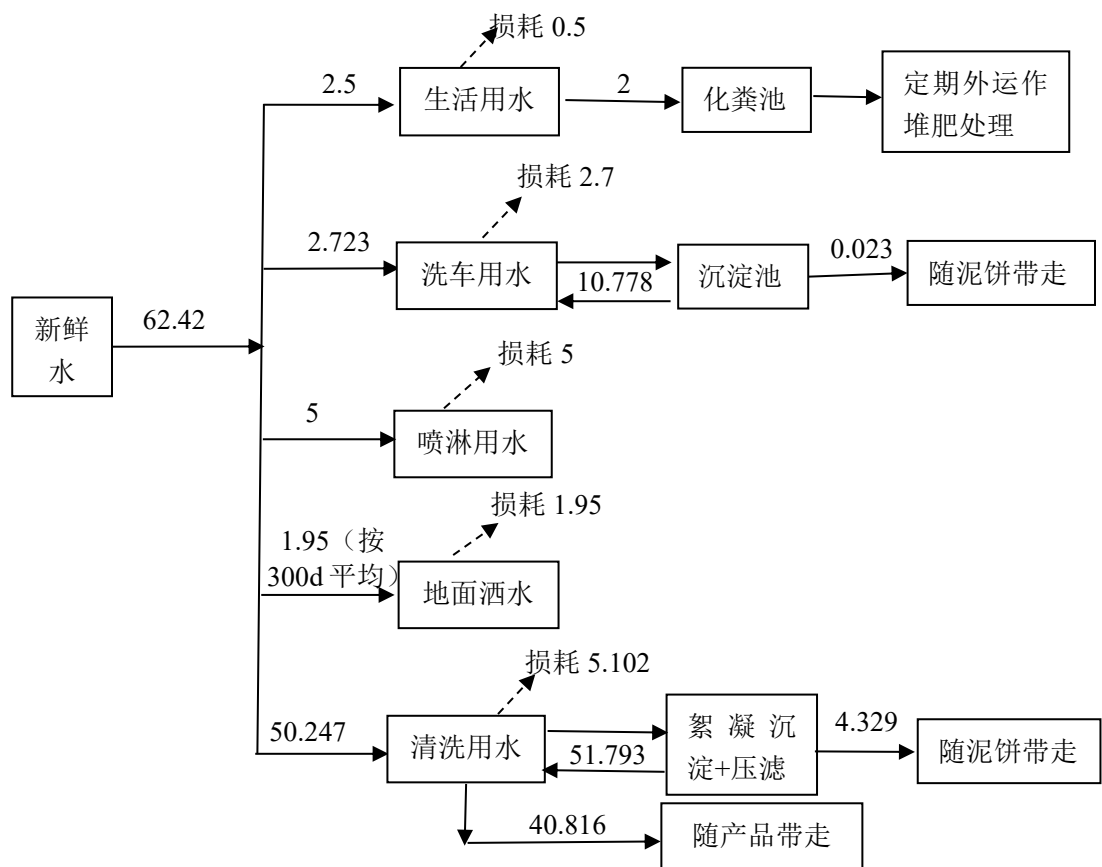


图 2-1 项目水平衡图 (单位: m^3/d)

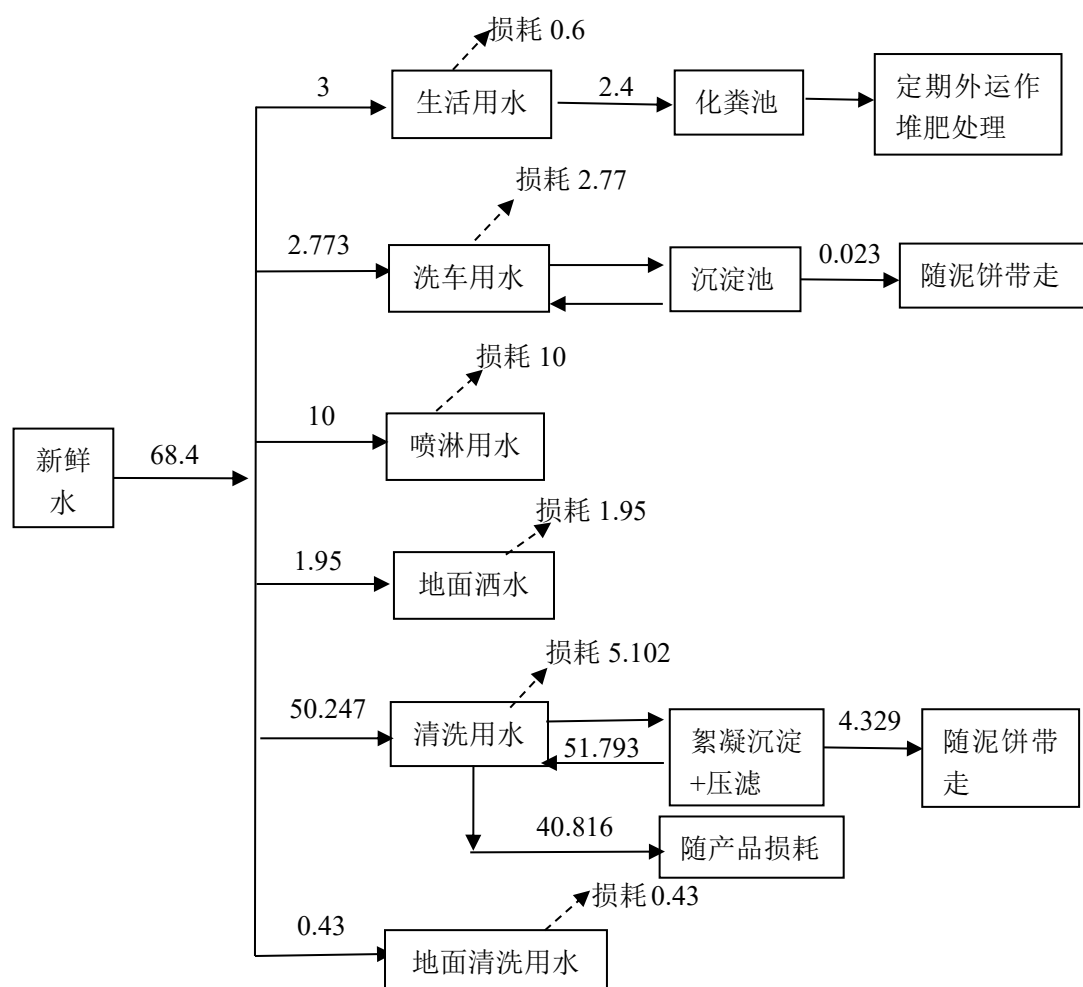


图 2-2 全厂水平衡图 (单位: m^3/d)

3) 供电

用电由当地供电电网供给，本项目年用电量 120 万 kWh，供电能满足要求。

4) 供热

本项目不用热，车间无供暖设施。

6、项目定员及工作制度

本项目职工 50 人，年工作 300 天，每天三班 8h 工作制，年工作 7200h。

7、施工进度

本项目施工期 1 个月。

8、平面布置

项目位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内，项目地理位置图详见附图 1。厂区南侧为大门，厂区大门东侧为生产车间 1，厂区大门西侧为办公区，厂区西侧厂房为生存车

间 2。生产车间 1 内设置微粉生产设备，车间内由南向北依次设置为破碎区、筛分区（一次）、选粉区、筛分区（二次）、称重包装区，原料区及上料区位于破碎区西侧，成品区位于称重包装区西侧；生产车间 2 内设置清洗生产设备，车间内由北向南依次设置为上料区、逆流擦洗区、脱水区、烘干区、筛分区，逆流擦洗区东侧为压滤机，污水池及清水池位于生产车间 2 外部东侧，大颗粒微粉存放区位于生产车间 2 内部北侧，成品区位于生产车间 2 内部烘干区及筛分区东侧。

车间平面布置考虑了工艺流程及厂内货物运输和消防、环保安全卫生的要求。项目车间内按照生产工序流程，分区设置，将同一类型的生产设备集中布置，整体工艺走向流畅，功能分区明确，布置较为合理，能配备较为完善的供电、供水、排水、通讯等基础设施（详见附图 3）。

工艺流程简述（图示）：

本项目主要生产工艺如下：

1、建筑材料用超细微粉生产工艺流程

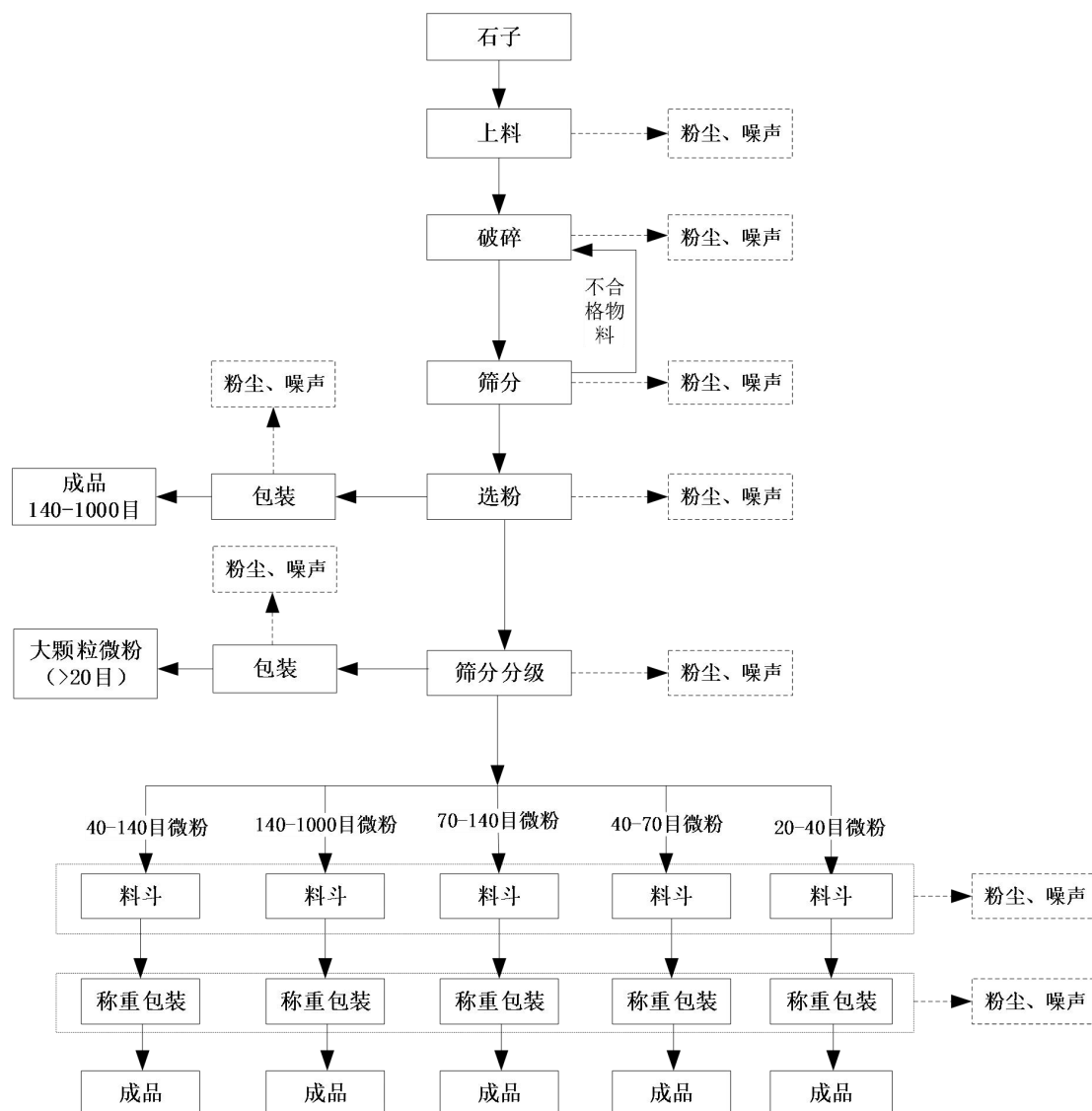


图 2-3 建筑材料用超细微粉生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

上料、破碎、筛分：石子入厂后暂存原料区内，卸料工作时应先打开喷雾，封闭车间再进行卸料工作。利用铲车送料石子至给料机料斗，封闭式输送上料至破碎机进行破碎工作，经封闭式输送带输送入筛分机进行筛分工作；不合格大颗粒物料随原料回流入破碎机进行再次破碎，合格粉料直接通过封闭带式输送机输送入选粉机进行下一步工

序。筛分机工作时为封闭状态。

本工序产生车辆运输过程产生的扬尘，卸料过程产生的卸料粉尘及上料粉尘、破碎粉尘、筛分粉尘。

料斗上方设置三面封闭+软帘的集气罩，集气罩上方设置喷淋设施，破碎机进料口上方设置集气罩+软帘收集废气，筛分机呼吸孔设置集气管道进行集气工作，上料、破碎、筛分粉尘经收集后，引导至二级脉冲袋式除尘器进行处理，由 15m 高排气筒高空排放。

选粉：粉料经封闭带式输送带进入选粉机的喂料口，由喂料口喂入，经多点均匀喂料到转子上方的双层撒料盘上，随着转子的旋转，物料在撒料盘上改善了分布状况，并较均匀地撒向四周，撞击到反击板上，在重力的作用下，物料进入第二层撒料盘。通过两次撒料后，物料在分散状态下形成均匀料幕落入到导风叶和转子之间的分选区(选粉室)内。由于循环风机的抽风作用，选粉室内为负压状态，循环风从选粉室下方进入，在导向叶片的切割和导流作用下形成准自由涡流，在回转的转子叶片和水平分料板的进一步作用之下，含尘气体在选粉区内形成稳定的强制涡流。尘粒在气体径向运动拖拽力和涡流运动产生的惯性离心力共同作用下，在涡流中旋转的细小轻微颗粒（140-1000 目）随气流被吸入转子内部，经选粉机出风口自带电除尘捕集器进行 140-1000 目微粉成品的收集，细粉出料口直接出料包装约 10 万 t/a；粗颗粒或颗粒群则被抛向导向叶片碰撞，实现粗细粉的分级和分选。碰撞后的粗颗粒或颗粒群在下落的过程中，又进入涡流区，进入下一循环的分级和分选。不符合要求的粗颗粒被收集到下部的粗粉出口锥体，经封闭带式输送带输送入下一步工序。因各管道连接不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证选粉机在负压状态下工作，循环风返回鼓风机再重复以上过程，所增加的气流量最终通过余风管排入脉冲除尘器，被净化后通过 15m 高排气筒排放。

本工序产生选粉粉尘。

选粉机出料口设置集气罩+软帘收集包装 140-1000 目微粉废气，与选粉机余风粉尘一起经二级脉冲袋式除尘器处理后，通过 15m 高排气筒高空排放。

筛分分级、称重包装：选粉机粗料通过封闭袋式输送带输送入 2 台方形摇摆筛进行多级筛分分级工序，分级出大颗粒（>20 目）、20-40 目、40-140 目、40-70 目、70-140 目、140-1000 目的微粉进行分别包装，其中大颗粒微粉（>20 目）需进行下一步清洗工序，单独使用吨包袋进行出料约 10.204 万 t/a，20-40 目、40-140 目、40-70 目、70-140

目、140-1000 目的微粉分别通过封闭带式输送带输送入成品料仓，采用吨包袋进行称重包装待售。筛分机工作时为封闭状态，成品料仓为封闭状态。

本工序产生筛分粉尘、料仓落料粉尘、包装粉尘。

筛分机呼吸孔及成品料仓呼吸孔连接集气管道收集废气，包装出料口上方分别设置集气罩+软帘收集包装粉尘，共同引入二级脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放。

项目所有工序均在密闭车间内进行，整个生产流程采用密闭的输送管道进行输送，封闭性良好，产生的污染较小，生产设备一侧设置喷淋设施，以便生产工序工作时进行喷淋降尘。

2、清洗生产工艺流程

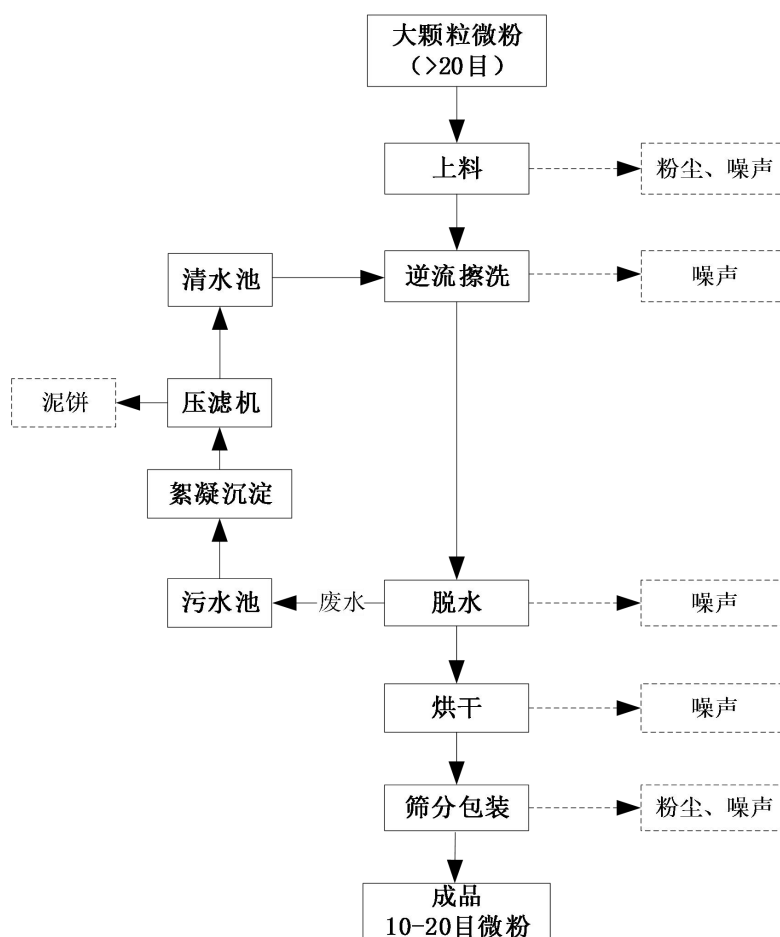


图 2-4 清洗生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

上料：大颗粒微粉（>20 目）经叉车运送至成产车间 2 内暂存待清洗，或者利用叉车运送至料仓进行上料，通过封闭带式输送机输送入逆流擦洗机内部进行清洗。

本工序产生运输扬尘，大颗粒微粉上料粉尘。

料斗上方设置三面封闭+软帘的集气罩，集气罩上方设置喷淋设施，上料粉尘经收集后，引导至袋式除尘器进行处理，由 15m 高排气筒高空排放。

擦洗：大颗粒微粉经入料口与清洗用水一同进入擦洗机进行擦洗作业，擦洗机竖轴上装有 3 个叶轮，造成浆料的运行方向不同，由上而下分别为下向、上向、下向。当砂料从料斗中与水一同给入擦洗机时，浆料通过 3 个逆向叶轮和装在槽壁上挡板的作用而受到激烈的搅拌，砂料的附着物也自表面脱离，表面得以充分净化。

脱水：将擦洗后的砂料通过密闭管道直接输送入脱水机进行脱水处理，可得到较纯的有用矿物。废水暂存污水池后，经压滤机处理后，流入清水池待用，回用于擦洗工序。

烘干：脱水后的大颗粒微粉（含水率约 20%）经密闭的烘干机使用 700℃左右的温度烘干至含水率约为 5%，利用空气余热继续烘干剩余水分，通过密闭输送管道输送入筛分机进行筛分处理。烘干机工作时为密闭状态。烘干机因烘干工序腾起的少量粉尘因物料输送过程中降温沉积于物料中一起进行下一步工序。故无粉尘外排途径。

本工序产生噪声。

筛分：烘干后的物料经筛分机筛分出 10-20 目微粉进行包装待售，>10 目的微粉随石子进入破碎机进行再次破碎生产。筛分机工作时为密闭状态。

本工序产生筛分粉尘、清洗料包装粉尘。

筛分粉尘经集气管道收集后，出料口上方设置集气罩+软帘收集废气，共同引入脉冲袋式除尘器处理，经 15m 高排气筒高空排放。

项目所有工序均在密闭车间内进行，整个生产流程采用密闭的输送管道进行输送，封闭性良好，产生的污染较小。

2、产污环节分析

（1）废气

本项目废气主要为生产车间 1 废气：石子上料粉尘、破碎粉尘、筛分粉尘、选粉粉尘、筛分分级粉尘、成品料仓落料粉尘、包装粉尘；成产车间 2 废气：大颗粒微粉上料粉尘、筛分粉尘、清洗料包装粉尘及运输扬尘、卸料粉尘。

（2）废水

本项目废水主要为生活污水、洗车废水、清洗废水。

（3）噪声

项目的主要噪声源为破碎机等机械设备的噪声。

(4) 固废

本项目运营期固废主要为生活垃圾、收尘、废布袋、泥饼、废包装、废润滑油、废液压油、废油桶。

本项目产污情况汇总如下：

表 2-7 产污环节一览表

类别	名称	产生环节	性质/特性	污染因子	处理措施
废气	运输扬尘	运输工序	无组织	颗粒物	定期清扫，洒水降尘，无组织外排
	卸料粉尘	卸料工序	无组织	颗粒物	经喷淋降尘后无组织外排
	石子上料、破碎、筛分粉尘	微粉生产工序	有组织	颗粒物	生产车间1废气：石子上料粉尘经三面封闭+软帘集气罩收集，集气罩上方设置喷淋降尘；破碎机进料口上方设置集气罩+软帘收集废气；筛选粉尘经集气管道收集；收集的粉尘一起由二级脉冲袋式除尘器处理后，通过15m排气筒P1高空排放；
	选粉、筛分分级、成品料仓落料、包装粉尘	微粉生产工序	有组织	颗粒物	选粉、筛选分级及成品料仓落料粉尘经集气管道收集；选粉机出料口、筛选分级机大颗粒微粉出料口，料仓包装口上方设置集气罩+软帘收集；收集的粉尘一起由二级脉冲袋式除尘器处理后，通过15m排气筒P2高空排放；
	大颗粒微粉上料、筛分、包装粉尘	清洗工序	有组织	颗粒物	生产车间2废气：大颗粒微粉上料粉尘经三面封闭+软帘集气罩收集，集气罩上方设置喷淋降尘，筛分粉尘经集气管道收集后，清洗料包装口上方设置集气罩+软帘收集废气，收集的粉尘一起由脉冲袋式除尘器处理后，通过15m排气筒P3高空排放
废水	生活污水	职工生活	--	生活污水	经化粪池收集后定期外运堆肥处理
	洗车用水	进出车辆清洗		洗车废水	经沉淀池沉淀后循环使用，不外排
	喷淋用水	卸料工序		喷淋用水	全部蒸发损耗
	清洗用水	大颗粒微粉清洗		清洗废水	经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序
	地面洒水	地面洒水		地面洒水	全部蒸发损耗
/	生活垃圾	职工生活	--	生活垃圾	委托环卫部门处置
固废	收尘	废气处理	一般固废	收尘	暂存一般固废区，随 140-1000 目微粉成品一起包装外售
	废布袋	废气处理		废布袋	暂存一般固废区，外售处理
	泥饼	洗车工序		泥饼	暂存泥饼暂存区，外售处理
	废包装	大颗粒微粉搬		废包装	暂存一般固废区，外售处理

		运			
危废	废润滑油	设备维护	危险废物	废润滑油	暂存危废库，定期委托有资质单位处 置
	废液压油	设备维护		废液压油	暂存危废库，定期委托有资质单位处 置
	废油桶	设备维护		废油桶	暂存危废库，定期委托有资质单位处 置
噪声	主要噪声源为破碎机等机械设备噪声				--

本项目产品为新建项目，租赁厂区闲置生产车间进行建设。根据现场勘查，本公司已有碎石项目，位于厂区内本项目生产车间北侧车间，现有项目情况如下。

2019年1月，*****建材有限公司编制了关于“*****建材有限公司年产30万吨碎石加工项目”的环评，并于2019年4月3日获得了批复，批复文号：汶环报告表【2019】153号。2019年8月，完成《*****建材有限公司年产30万吨碎石加工项目》（废水、废气、噪声）竣工环境保护验收工作；2019年11月4日，汶上县分局完成关于《*****建材有限公司年产30万吨碎石加工项目》（固废部分）竣工环境保护验收的批复。于2020年7月17日申领了排污许可证，证书编号：91370830M*****。

1、现有项目建设内容

表 2-8 现有项目工程组成及工程内容表

工程类别	项目名称	现有项目环评工程内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	1座，用于原料及产品的堆放，内有石料生产线1条，1层，建筑面积5000m ²	已建成
辅助工程	办公楼	1座，建筑面积500m ² ，1层	已建成
储运工程	堆场	位于生产车间内，建筑面积2000m ²	已建成
公用工程	供水	由厂区自备井提供	已建成
	排水	项目地面清洗水及洗车台废水经沉淀池沉淀后回用，生活污水经化粪池处理后定期清运作农肥。	已建成
	供电	由郭楼镇集中供电网提供	已建成
环保工程	废水治理	项目地面清洗水及洗车台废水经沉淀池沉淀后回用，生活污水经化粪池处理后定期清运作农肥。	已建成
	废气治理	项目堆场扬尘、装卸过程扬尘在采取设置在车间内，定期喷洒降尘措施后无组织排放；上料、破碎、筛分粉尘经布袋除尘器处理后通过15m高的排气筒排放；运输车辆扬尘在采取地面硬化、定期洒水抑尘、控制车辆行驶速度等措施后对周围环境的影响不大。	已建成
	噪声治理	合理布置高噪声设备，采取隔声、减震等措施。	已建成
	固废治理	布袋除尘器收尘、沉淀池底渣等收集后回用于生产，生活垃圾收集后，由环卫部门统一收集处理；	已建成

2、现有项目产品产量，主要原、辅助材料消耗

表 2-9 现有项目产品方案情况一览表

序号	产品名称	环评设计产量（万 t/a）	实际验收产量（万 t/a）	备注
1	砂石	20	20	0.5<粒径<3.0mm
2	砂粒	10	10	粒径<0.5mm

表 2-10 现有项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	单位	环评设计用量	实际验收用量
1	建筑垃圾	万 t/a	35	35

3、现有项目主要生产设备详见下表。

表 2-11 现有项目主要设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际验收数量
1	破碎机	台	1	1
2	筛分机	台	2	2
3	装载机	台	1	1
4	地磅	台	1	1

4、现有项目工程分析

废塑料片的生产工艺流程图：

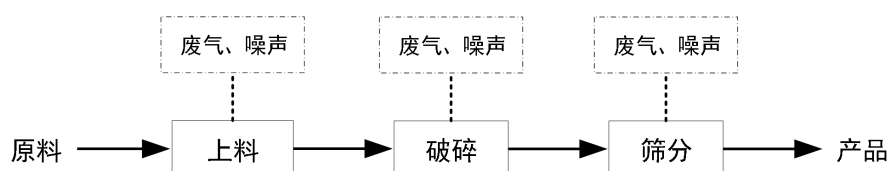


图 2-4 项目生产工艺流程及产污环节图

主要污染工序：

①废水

项目排水采用雨、污分流制，雨水经雨水管网收集后外排。项目喷淋降尘用水量较少，全部蒸发损耗，不会形成径流，厂区地面清洗水由排水沟收集后排至沉淀池，经沉淀处理后回用于厂区喷淋降尘或用于地面清洗；洗车台废水经沉淀池沉淀后循环使用；生活污水经化粪池处理后定期清运作农肥，无废水外排。

②废气

本项目主要大气污染环节为堆场扬尘、装卸过程扬尘及上料、破碎、筛分粉尘。堆场扬尘采用喷雾洒水抑尘后无组织外排；装卸过程扬尘采取喷雾洒水抑尘、控制装载高度等措施后无组织外排；上料、破碎、筛分粉尘经集气罩收集后，引至布袋除尘器处理后通过 15m 高的排气筒排放；运输车辆扬尘采取路面硬化，定期洒水抑尘，加强路面清洁，并控制汽车行驶速度等措施后无组织排放。

根据 2023 年 6 月 1 日自行监测报告可知：现有项目无组织排放的颗粒物的浓度最大值为 $0.373\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 3 中无组织排放监控浓度限值；有组织废气排放浓度最大值为 $8.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.102\text{kg}/\text{h}$ ，满足《山东省建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 2 排放

标准限值；排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准要求。

③噪声

根据 2023 年 6 月 1 日自行监测报告可知：现有项目噪声源运行正常。项目夜间不生产，监测期间，厂界噪声昼间监测结果在 56~58dB（A）之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

④固废

现有项目产生的固体废物为除尘器收集的粉尘、沉淀池底渣及生活垃圾。除尘器收集的粉尘、沉淀池底渣收集后回用于生产，生活垃圾由环卫部门清运处理。

现有项目固废去向明确，对周围环境影响很小。项目一般固废的处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

5、现有项目污染物排放情况

根据验收检测报告及排污许可可知，污染物排放情况如下：

表 2-12 现有项目污染物排放情况一览表

内容 类型	污染物名称	现有项目排放量 (t/a)	许可排放量 (t/a)	备注
废水	CODcr	0	0	喷淋降尘全部蒸发损耗；，厂区地面清洗水由排水沟收集后排至沉淀池，经沉淀处理后回用于厂区喷淋降尘或用于地面清洗；洗车台废水经沉淀池沉淀后循环使用；生活污水经化粪池处理后定期清运作农肥，无废水外排
	氨氮	0	0	
废气	颗粒物	0.245（根据检测报告测算数据）	0.32	上料、破碎、筛分粉尘经集气罩收集后，引至布袋除尘器处理后通过 15m 高的排气筒排放；运输车辆扬尘采取路面硬化，定期洒水抑尘，加强路面清洁，并控制汽车行驶速度等措施后无组织排放；堆场扬尘、装卸过程扬尘采取喷雾洒水抑尘等措施后无组织外排；
固体废物	除尘器收集的粉尘、沉淀池底渣及生活垃圾	0	0	除尘器收集的粉尘、沉淀池底渣收集后回用于生产，生活垃圾由环卫部门清运处理
噪声	/	56~58dB（A）	厂界达标	/

6、存在的问题和整改措施

现有项目已取得相关环评批复，建成后填报排污许可，并完成自主验收工作。根据

验收监测数据可知，各排放污染物能够达标排放。根据现场勘察，建议企业加强管理，确保各项环保措施落实到位，并尽量保持生产环境。
--

三、区域环境质量现状、环境保护目标

区域环境
质量现状

1、大气环境

项目所在地环境空气质量功能区属二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

1）区域环境空气质量达标情况

根据济宁市环境质量报告表（2022年度）可知，2022年济宁城区开展的环境空气质量监测项目有二氧化硫(SO₂)、二氧化氮(NO₂)、可吸入颗粒物(PM₁₀)、细颗粒物（PM_{2.5}）、一氧化碳（CO）和臭氧（O₃）6项。2022年济宁市环境空气质量达标情况见表3-1。

表3-1 2022年济宁市环境空气质量达标情况汇总表

污染因子	PM ₁₀ (μg/m ³)	PM _{2.5} (μg/m ³)	SO ₂ (μg/m ³)	NO ₂ (μg/m ³)	O ₃ -8h-90per (μg/m ³)	CO-95per (mg/m ³)
监测值	71	43	11	24	184	1.2
标准值	70	35	60	40	160	4

由表 3-1 可知，济宁市属于不达标区，PM₁₀、PM_{2.5}、O₃ 为影响该区域空气质量的首要污染物。

2）汶上县基本污染物环境质量现状

根据济宁市生态环境局汶上县分局发布的全县环境空气质量状况，汶上县 2022 年环境空气质量达标情况见下表：

表 3-2 2022 年汶上县环境空气质量达标情况汇总表

类别	SO ₂ (ug/m ³)	NO ₂ (ug/m ³)	PM ₁₀ (ug/m ³)	PM _{2.5} (ug/m ³)
2022 年 1 月	15	39	141	99
2022 年 2 月	12	27	85	55
2022 年 3 月	13	31	92	45
2022 年 4 月	12	23	79	33
2022 年 5 月	11	24	61	28
2022 年 6 月	7	19	55	23
2022 年 7 月	6	14	38	21
2022 年 8 月	6	15	38	20
2022 年 9 月	8	26	63	31
2022 年 10 月	9	32	67	31
2022 年 11 月	9	32	80	46
2022 年 12 月	18	47	131	86
2022 年年均	10.50	27.42	77.50	43.17

	二级标准	60	40	70	35
	由上表可知，汶上县 2022 年 SO₂、NO₂ 年均浓度满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单中二级标准要求；PM₁₀、PM_{2.5} 监测浓度值超标，汶上县属于不达标区。 目前汶上县人民政府正积极落实《汶上县新一轮“四减四增”三年行动方案(2021-2023)》、《山东省深入打好蓝天保卫战行动计划（2021-2025年）》、《山东省生态环境厅关于印发山东建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理的通知》等文件要求，通过实行大气污染物排放总量指标2倍削减替代，优化产业结构与布局，减少煤炭消费，推进工业污染源提标改造，强化工业企业无组织排放控制管理，加强VOCs专项整治，控制机动车污染，实施秋冬季重点行业错峰生产等方面的行动，加快以细颗粒物为重点的大气污染治理，项目所在区域大气环境质量将会逐步得到改善。 2、地表水环境 本项目附近地表水为小汶河，属于地表水环境质量功能区 III 类区，根据 2023 年 11 月济宁市生态环境局汶上县分局发布的 2023 年 11 月汶上县镇域河流断面水质状况报告（网址：http://www.wenshang.gov.cn/art/2023/12/15/art_71691_2766997.html），郭楼关庄桥断面断流，郭仓大庄桥点位断面水质达到《地表水环境质量标准》（GB/T 3838-2002）III类标准，能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。				

2023年11月汶上县镇域河流断面水质状况报告

发布日期：2023-12-15 15:04

浏览次数：5

 分享

汶上县镇域河流断面 水质状况报告

2023年11月

一、监测点位

监测点位为镇域河流断面：中都水库、杨店大屯闸、白石毕桥闸、军屯出境桥、琵琶山引水闸、汶上街道西关桥、郭楼关庄桥、次邱镇河里桥、刘楼牛村闸、泉河牛庄闸、南站南二环、义桥马泉河桥、郭仓大庄桥、寅寺后李东村桥、苑庄南泉河桥、中都街道西二环柳行桥、南站孙庄村、康驿邵庄桥等18个点位，均为地表水。

二、监测项目

监测项目为《地表水环境质量标准》（GB/T 3838-2002）中常规指标：水温、pH、溶解氧、电导率、总磷、BOD5、氟化物、COD、氨氮、高锰酸盐指数。

三、评价标准及方法

根据《地表水质量标准》（GB/T 3838-2002）中III类标准限值，采用单因子评价法进行评价。

四、评价结果

杨店大屯闸、琵琶山引水闸、白石毕桥闸、郭楼关庄桥、次邱镇河里桥、中都街道西二环柳行桥、南站孙庄村、康驿邵庄桥等8个断面断流；军屯出境桥、中都水库、刘楼牛村闸、苑庄南泉河桥、泉河牛庄闸国控断面、义桥马泉河桥、郭仓大庄桥等7个点位水质全部达到《地表水环境质量标准》（GB/T 3838-2002）III类标准；南站南二环、汶上街道西关桥、寅寺后李东村桥个别指标为地表水IV类。

◀ ▶

信息来源：市生态环境局汶上县分局

3、地下水环境

本项目地下水质量功能为III类，根据汶上县人民政府 环境质量监测监控 汶上县第三季度集中式生活饮用水水源水质状况报告（2023 年 09 月）（网址：http://www.wenshang.gov.cn/art/2023/9/26/art_20167_2762183.html），区域内地下水质量达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准要求。

4、声环境

根据现场调查，厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此本次评价不对周边声环境保护目标进行现状监测。项目所在地属于 2 类声环境功能区，执行国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。

5、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，本项目属工业项目，租赁现有闲置厂房，属已建成建筑物，车间内部及车间周围均已硬化，不存在土壤、地下水环境的污染途径，本次评价无需开展土壤环境现状背

景值调查。

6、生态环境

该区域为平原区，植被以绿化、农作物为主，周围绿化较好，项目区内无珍稀动植物和文物保护区，无重大环境制约因素。

项目区内无珍稀动植物和文物保护区，无重大环境制约因素。

7、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

主要环境保护目标:

本项目位于汶上县郭楼镇机械加工产业园内。目前厂区周围环境质量状况良好。

1、大气环境保护目标

厂界外 500 米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。

2、地下水环境保护目标

厂界外 500 米范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境保护目标。

3、声环境保护目标

厂界外 50m 范围内的声环境保护目标。

4、生态环境保护目标

占地范围内的生态环境保护目标。

5、地表水环境：项目用地范围及附近不涉及饮用水水源保护区、饮用水取水口、自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等敏感目标。

结合项目的具体情况，确定项目的主要环境保护目标见下表。

表 3-3 主要环境保护目标情况表

类别	目标	相对方位	相对距离 (m)	功 能
大气环境	草料铺	ES	60	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准 及其修改单
	房营	WN	260	
地表水环境	小汶河	N	730	《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002) III类水域
	泉河	W	4800	
声环境	厂界外 50 米范围内无敏感保护目标			《声环境质量标准》 (GB3096--2008) 2 类区
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境保护目标。			《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类
生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标。			

1、废水

本项目生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥；洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用；喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，不外排。

2、废气

项目颗粒物有组织粉尘排放浓度执行《建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373—2018）表 2 其他建材一般控制区排放标准限值；排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准要求；无组织粉尘排放执行《建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373-2018）表 3 中无组织排放监控浓度限值（除水泥外的其他建材：1.0mg/m³）。

表 3-4 废气排放标准

污染物	最高允许 排放浓度	最高允许 排放速率	排气筒 高度	厂界浓度 限值	执行标准
颗粒物	20mg/m ³	3.5kg/h	15m	1.0mg/m ³	《建材工业大气污染物排放标准》（DB37/2373—2018）表 2 排放标准限值及表 3 中无组织排放监控浓度限值、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准

3、噪声

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

表 3-5 噪声排放标准（Leq[dB(A)]）

污染因子	执行标准	昼间	夜间
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	60	50

4、固体废物

本项目一般固废区的建设参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标	1、总量控制原则 “十四五”期间主要控制污染物为 SO₂、NO_x、COD_{cr} 及氨氮 4 项指标，根据《山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法》（鲁环发[2019]132 号），将烟粉尘（颗粒物）、VOCs 纳入大气污染物排放总量替代指标体系。 2、总量控制建议值 （1）水污染物 生活污水经化粪池收集处理后用于农田堆肥；洗车用水经沉淀池沉淀后循环使用；喷淋用水及地面洒水全部损耗，清洗废水经絮凝沉淀+压滤处理后回用于清洗工序，无废水外排。因此，本项目无需申请 COD_{cr}、氨氮总量指标。 （2）大气污染物 本项目有组织废气排放量为颗粒物：0.964t/a。根据《山东省生态环境厅关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法的通知》（鲁环发[2019]132 号）、《济宁市生态环境局关于转发<山东省生态环境厅关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法的通知>的通知》等文件要求，污染物排放总量指标按 2 倍削减替代，因此项目申请消减替代量如下：颗粒物：1.928t/a。 汶上县郭楼镇连鑫水泥制件场（段景连）于 2021 年 5 月份关停，削减颗粒物总量为 3.883t/a，现调剂给本项目 1.928t/a 后，还剩余颗粒物 1.955t/a，调剂后量可满足项目需求，所调剂给本项目的总量指标承诺不再重复使用。
--------	--

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	本项目为新建项目，租赁闲置生产车间进行建设，厂区内生产车间、办公区等构筑物已建成，施工期主要进行污水池及清水池池子建设及生产设备的安装与调试，对环境的影响较小，随着施工期的结束，影响随即消失，现将可能影响及防治措施分析如下： 1、施工期废气污染防治措施 施工期间产生的粉尘及残土和建筑材料运输时产生的二次扬尘、运输车辆排出的汽车尾气。不仅降低空气质量，而且直接给附近行人带来不便，影响个人及周围环境。因此，施工过程中堆积的残土以及拉运残土车辆必须进行覆盖，施工工地必须进行遮挡，路面定期洒水，挖掘的土方应及时回填或运离，尽量减轻对周围环境的影响程度。根据《市直部门大气污染治理导则（第五版）》中相应导则要求，建议施工单位采取如下措施防尘： （1）施工期间，施工单位应根据《建设工程施工现场管理规定》的规定设置现场平面布置图、工程概况牌、安全生产牌、消防保卫牌、文明施工牌、环境保护牌、管理人员名单及监督电话牌等； （2）土建工地其边界应设置高度 2.5m 以上的围挡，围挡底端应设置防溢座，围挡之间以及围挡与防溢座之间无缝隙，对于特殊地点无法设置围挡、围栏及防溢座的，应设置警示牌； （3）运输物料的车辆应当采取蓬盖、密闭等措施，防止在运输过程中因物料遗撒或者泄漏而产生扬尘污染； （4）遇到干燥、易起尘的土方工程作业时，应辅以洒水压尘，尽量缩短起尘操作时间。遇到四级或四级以上大风天气，应停止土方作业，同时作业处覆以防尘网； （5）施工过程中产生的弃土、弃料及其他建筑垃圾应及时清运，若在工地内堆置超过一周的，为防止风蚀起尘及水蚀迁移，应采取的措施有：覆盖防尘布/防尘网等； （6）施工期间，物料、渣土、垃圾运输车辆的出入依托洗车平台，车辆驶离工地前，应在洗车平台清洗轮胎及车身，不得带泥上路。洗车平台四周应设置防溢座、废水导流渠、废水收集池、沉砂池及其它防治设施，收集洗车、施工以及降水过程中产生的废水和泥浆。工地出口处铺装道路上可见粘带泥土不得超过 10 米，并应及时清扫冲洗； （7）进出工地的物料、渣土、垃圾运输车辆，应尽可能采用密闭车斗，并保证物
---	--

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/566233130235010050>