



中华人民共和国国家标准

GB/T 2608—2025

代替 GB/T 2608—2012

硅 砖

Silica refractory bricks

2025-08-01 发布

2026-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2608—2012《硅砖》，与 GB/T 2608—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2012 年版的第 1 章)；
- b) 更改了熔融指数的定义(见 3.1,2012 年版的 3.1)；
- c) 增加了焦炉用硅砖 JG-95H 牌号及其理化指标(见 4.1 和表 3)；
- d) 更改了硅砖的形状和尺寸要求(见 4.2,2012 年版的 4.2)；
- e) 删除了一般硅砖的技术要求(见 2012 年版的 5.1)；
- f) 更改了玻璃窑用硅砖的部分理化指标(见表 1,2012 年版的表 3)；
- g) 更改了焦炉用硅砖的部分理化指标(见表 3,2012 年版的表 5)；
- h) 更改了热风炉用硅砖的部分理化指标(见表 5,2012 年版的表 7)；
- i) 更改了抽样及合格判定规则(见 7.2,2012 年版的 7.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本文件起草单位：中钢洛耐科技股份有限公司、山西孟县西小坪耐火材料有限公司、河南春胜集团有限公司、山东耐材集团鲁耐窑业有限公司、郑州安耐克实业有限公司、山东鲁桥新材料股份有限公司、山东万乔集团有限公司、冷水江市鑫达耐火材料制造有限公司、山东圣泉新材料股份有限公司。

本文件主要起草人：杨佩佩、陈艳、史改军、武会敬、冯晓磊、史成龙、李富朝、张敦新、高建立、王锦标、许大燕、秦银军、秦建涛、景浩渊、韩八斤、李怀生、张少峰、李培孝、王者来、尹坤宝、章道运、张敦明、张哲、宋维营、范亚娟、张新年、唐四新、唐跃祖、张秀梅。

本文件于 1987 年首次发布，2001 年第一次修订，2012 年第二次修订，本次为第三次修订。

硅 砖

1 范围

本文件规定了硅砖的分类牌号、形状尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输、储存和质量证明书。

本文件适用于玻璃窑、焦炉、热风炉用硅砖,其他窑炉用硅砖参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中:注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2992.1 耐火砖形状尺寸 第1部分:通用砖
- GB/T 2997 致密定形耐火制品体积密度、显气孔率和真气孔率试验方法
- GB/T 5071 耐火材料 真密度试验方法
- GB/T 5072 耐火材料 常温耐压强度试验方法
- GB/T 5073 耐火材料 压蠕变试验方法
- GB/T 5988 耐火材料 加热永久线变化试验方法
- GB/T 5990 耐火材料 导热系数、比热容和热扩散系数试验方法(热线法)
- GB/T 6901 硅质耐火材料化学分析方法
- GB/T 7320 耐火材料 热膨胀试验方法
- GB/T 7321 定形耐火制品试样制备方法
- GB/T 10325 定形耐火制品验收抽样检验规则
- GB/T 10326 定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法
- GB/T 16546 定形耐火材料包装、标志、运输、储存和质量证明书的一般规定
- GB/T 18930 耐火材料术语
- GB/T 20511 耐火制品分型规则
- GB/T 21114 耐火材料 X射线荧光光谱化学分析 熔铸玻璃片法
- YB/T 172 硅砖定量相分析 X射线衍射法
- YB/T 370 耐火材料 荷重软化温度试验方法(非示差-升温法)

3 术语和定义

GB/T 18930 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

熔融指数 melt index

氧化铝的质量分数 $w(\text{Al}_2\text{O}_3)$ 与氧化钾、氧化钠质量分数 $w(\text{K}_2\text{O})$ 、 $w(\text{Na}_2\text{O})$ 和的 2 倍之和,即 $w(\text{Al}_2\text{O}_3) + 2[w(\text{K}_2\text{O}) + w(\text{Na}_2\text{O})]$ 。