

最新路灯采购方案(十一篇)

路灯采购方案篇一

供方：

一、甲方综合医院 26 套、庭院灯 68 套和景观灯 4 套产品交给乙方购进及安装。

二、产品规格和价格

路灯：h: 7 米, 250w, 每套价格_____元, 金额_____元；

庭院灯：h: 3.5 米, 20w和 70w, 每套价格_____元, 金额_____元；

景观灯：h: 6 米, 4 个投光灯, 每套价格_____元, 金额_____元；

产品具体规格以双方议定的样式为准，共计金额为_____元整(¥：_____元)。

三、灯具质量按照国家行业标准质量执行。

灯头达到甲方提供样式要求，灯柱钢柱质量达到标准厚度，灯柱底漆电渡喷漆，外部油漆为烤漆。

四、随机备品和电柱内线由乙方提供。

五、交货地点阿拉善综合医院，由乙方负责运到费由乙方负责。

六、产品到达交货地点后，由甲乙双方共同验收，如有质量问题由乙方负责。

七、货款结算方式：甲乙双方签订合同后一周内，甲方

付乙方货款总额的 30%，货到后甲方付货款总额的 67%，货款总额的 3%做为质量保证金，产品质量保修期十二个月，保修期后甲方付清全部货款。

八、此合同未尽事宜甲乙双方协商解决。

九、此合同一式贰份，甲乙双方各一份。

甲方：

负责人：

乙方：

负责人：

_____年_____月_____日

路灯采购方案篇二

购方：

供方：

一、甲方综合医院 26 套、庭院灯 68 套和景观灯 4 套产品交给乙方购进及安装。

二、产品规格和价格

路灯：h: 7 米, 250w, 每套价格_____元, 金额_____元；

庭院灯：h: 3.5 米, 20w和 70w, 每套价格_____元, 金额_____元；

景观灯：h: 6 米, 4 个投光灯, 每套价格_____元, 金额_____元；

产品具体规格以双方议定的样式为准，共计金额为

_____元整(¥：_____元)。

三、灯具质量按照国家行业标准质量执行。

灯头达到甲方提供样式要求，灯柱钢柱质量达到标准厚度，灯柱底漆电渡喷漆，外部油漆为烤漆。

四、随机备品和电柱内线由乙方提供。

五、交货地点阿拉善综合医院，由乙方负责运到费由乙方负责。

六、产品到达交货地点后，由甲乙双方共同验收，如有质量问题由乙方负责。

七、货款结算方式：甲乙双方签订合同后一周内，甲方付乙方货款总额的 30%，货到后甲方付货款总额的 67%，货款总额的 3%做为质量保证金，产品质量保修期十二个月，保修期后甲方付清全部货款。

八、此合同未尽事宜甲乙双方协商解决。

九、此合同一式贰份，甲乙双方各一份。

甲方：

负责人：

乙方：

负责人：

_____年_____月_____日

路灯采购方案篇三

发包人(全称)：

承包人(全称)：

1. 工程概况：

工程名称：山东公路技师学院新校区教工单身宿舍路灯
采购安装工程
工程地点：山东公路技师学院新校区
工程内容：新校区教工单身宿舍路灯采购、安装工程
立项批准文号：
资金情况：自筹资金

2. 工程承包范围：

承包范围：本项目为路灯等照明灯具的采购、调试与安装、移装，电缆电线敷设，灯座基础制作、安装及相配套的设施施工工程。（具体详见施工图及工程量清单）。

3. 合同工期：

开工日期：年月日

竣工日期：年月日

合同工期总日历天数 30 天

4. 质量标准
工程质量标准：工程质量目标为合格。符合《城市道路照明设计标准 CJJ45-20xx》、《城市道路照明工程施工及验收规程 CJJ89-20xx》等国家工程质量验收规范的要求。

5. 合同价款

金额(大写)：贰拾叁万玖仟壹佰捌拾柒元(人民币) ¥：
239187.00 元

6. 合同生效

6.1 合同订立时间：

6.2 合同订立地点：山东公路技师学院

6.3 本合同双方约定之日起生效。

7. 材料的采购、安装与验收问题。

7.1 直接由承包人采购的材料，必须采用正规厂家的合格国标产品(材质为中高档)，必须保证质量，附有材质证明、进货厂家、合格证、化验单、质量证明及价格，并且要得到监理工程师、发包人的检查验收和书面认定。若承包人供应的材料检测不合格，达不到项目质量要求，发包人有权另行指定材料供应商。

7.2 施工期间，承包人采购的各类货物需符合承包人投标文件，发包人与监理公司指定相关人员对承包人采购的主要货物进行现场检验，材料入库时需由四方共同验收，签证备案。对未签字验收的材料，发包人不予认可。

7.3 商品运至发包人施工地点后，由承包人负责安装调试，安装期间发包人、现场监理人员可随时对现场进行检查，如发现不合格产品承包人需无条件更换，安装所需一切配件、耗材全部由承包人负责。安装调试等相关费用已包含在清单单价中，发包人不再额外支付费用。

7.4 承包人负责调试设备，调试完成后向发包人、监理单位提出验收申请，并向发包人提供使用说明、相关资料及培训服务，同时有义务向发包人提供日常巡检服务。

7.5 安全文明施工。承包人加强施工现场安全施工管理，项目经理负责该项目安全责任，对施工人员做好安全教育，对所属的施工设备、机具的安全状况进行检查。

7.6 做好施工现场协调工作

项目经理负责与发包人、总包单位、监理公司的组织协调工作，对交叉作业等情况做好充分准备，不得延误、影响总包及其他分包单位正常施工工作。对不服从发包人、监理公司负责人管理的相关人员，发包人有权对其进行撤换，由此对发包人造成的损失由承包人承担。

8. 质保期及售后服务规定：

8.1 自项目整体竣工验收合格之日起三年。

8.2 质保期内所有元件、灯具等因产品质量原因承包人均免费更换。

8.3 质保期满后可提供终身(有偿)维修保养服务。

9. 付款方式

合同签订后，乙方缴纳壹万元履约保证金(投标保证金转为履约保证金)；所有路灯安装完成后，甲方付至已完成工程款的 70%，竣工验收合格后付实际已完成工程款的 10%，审计结算完成后付实际已完成工程款的 15%，剩余 5%作为质保金，使用三年后无质量问题一次性无息付清。

当承包人出现下列情况时，发包人可缓付工程款。

①工程实际进度滞后约定的计划进度 7 日以上，承包人无切实措施确保工期的；

②工程质量出现严重缺陷的；

③施工现场存在安全隐患，承包人不能及时消除隐患的；

④不按约定提交竣工资料的；

以上情况彻底整改解决后，发包人即恢复正常拨款，但以上原因给发包人造成的损失，由承包人全额承担。

承包人恶意拖欠农民工工资的，发包人有权自承包人工程款中扣除此项费用，直接支付农民工工资。

10. 违约责任

10.1 依据鲁政办发[1993]72 号文有关规定，因承包人原因不能按合同约定达到质量标准的，应承担总造价 5%的违约责任，并承担返修义务直至达到要求的质量标准，返修费用由承包人承担。

10.2 承包人所供货物不能满足质量要求，或供货物不符合投标样品的规、样式的，发包人有权解除合同，所造成的损失由承包人承担。解除合同后，承包人履约保证金将被没收，当发包人造成的损失大于履约保证金金额时，承包人还应赔偿该差额。

10.3 发包人无正当理由拒收货物的，应赔偿承包人相应损失。

10.4 履约合同如发生纠纷，由供需双方协商解决，协商不成向济南市地区法院提起诉讼。

11 其他事项

11.1 招标文件及其附件、投标文件及其附件，工程量清单、图纸为本合同的组成部分。

11.2 解释顺序为本合同、招标文件及附件、投标文件及附件。

发包人：（公章） 承包人：（公章）

住所： 住所：

年月日：

路灯采购方案篇四

采购人：（以下简称甲方）

供货人：（以下简称乙方）

为进一步明确双方的责任，确保合同的顺利进行，根据《中华人民共和国合同法》之规定，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条产品的名称、品种、规格、数量和价格：

第二条上述产品不负责运输、税票、安装，由采购人自主上门提货，采购方未付清货款前，货物属供货方所有。

第三条产品的技术标准，按照技术参数图同行业标准。

第四条付款方式：采购人付给供货人预付 40%的定金（¥160000.00），余款货到付 50%，10%路灯安装好后一次性付清（货到后采购人不按合同付款，供货人拒绝卸货、安装。

第五条违约责任：如有一方违约，所受损失由违约方负责全部赔偿。

第六条灯具重量和长度根据改变后的参数为标准，不按照招标文件的要求，11 米灯杆厚度为 3.5mm，9m灯杆厚度为 3mm

第七条本合同一式四份，双方各执二份，本合同自双方签字之日起生效。

甲方(公章): _____乙方(公章): _____

法定代表人(签字): _____法定代表人(签字): _____

_____年____月____日_____年____月____日

路灯采购方案篇五

甲方: (以下简称甲方)

乙方: (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》及其他有关法律、行政法规, 遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则, 甲、乙双方在协商一致的基础上, 订立本合同以共同遵守。

注: 标的物单价固定, 数量为暂估量, 最终结算数量以现场收料人员签收的票据作为结算依据。

第二条. 质量标准

应符合国家强制性标准。

第三条. 交(提)货方式及验收

1. 甲方提前日以书面形式通知乙方备货, 乙方按甲方要求时间将货物及时送达至。
2. 标的物的包装、供货、运输、卸车等工作及费用由乙方负责, 运输途中的毁损、灭失责任由乙方承担。
3. 未经甲方同意, 乙方不得私自随意在现场卸货。
4. 经现场取样验收合格并填写验收单后视为甲方接收。
5. 货到现场三日内如有质量问题, 乙方应无条件退货, 运输费用及给甲方造成的经济损失由乙方负担。

第四条. 结算及付款

第五条. 违约责任

1、如乙方因所供货物不符合合同要求导致甲方遭受损失，乙方应承担合同总价款 5%的违约金，并赔偿给甲方造成的所有经济损失。

2、如乙方未按时将货物送到施工现场导致甲方遭受损失，乙方应承担合同总价款 2%的违约金，并赔偿给甲方造成的所有经济损失。

3、乙方须保障甲方使用其产品时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，由此引起的一切法律责任和费用均由乙方承担。

4、甲乙双方特别约定本合同债权不得转让，如违反本约定，除转让行为无效外，违约方应支付另一方合同价款 10%的违约金，并赔偿由此给另一方造成的所有经济损失。

第六条. 合同解除

1、乙方履行合同不符合要求并拒绝更正，或乙方迟延履行合同超过日的，甲方有权解除合同；

2、甲方迟延付款超过日的，乙方有权解除合同；

3、因一方违约使合同不能履行，另一方欲终止或解除全部合同，应以书面形式通知违约方，解除合同从书面通知送达对方时生效，如采用邮寄方式送达，双方一致同意按本合同地址发送邮件 15 日后视为送达。

第七条. 不可抗力

因不可抗力导致本合同无法履行，双方互不承担责任，任何一方都有权解除合同。所谓不可抗力，是指双方无法预见、无法避免并无法克服的客观情况。

第八条. 争议解决方式

本合同项下发生的争议，由双方当事人协商解决，也可以由当地工商行政管理部门调解；协商或调解不成的，应依法向北京市朝阳区人民法院起诉。

第九条. 其他

1、本合同附件是本合同的组成部分，和本合同具有同等法律效力；

2、本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，本合同与补充协议不一致的地方，以补充协议为准；

3、本合同自双方签字或盖章之日起生效，如不能在同一天签字或盖章，以后签字或盖章一方的签字或盖章日为合同生效日；

4、本合同一式份，甲方执份，乙方执份，具有同等法律效力。

甲方(公章)： 乙方(公章)：

路灯采购方案篇六

甲方：

住所：

法定代表人：

联系电话：

乙方：

住所：

法定代表人：

联系电话：

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律、法规，甲、乙双方本着诚实、信用的原则，经过平等、友好协商，就甲方向乙方采购产品事宜，达成如下条款，以资共同信守：

第一条订购产品

具体灯具参数及要求见附件。

第二条货物的质量技术标准

1、乙方所提供的产品的质量、技术性能必须符合甲方技术要求及效果图要求(见附件)。

2、要求使用的材料必须符合甲方的要求，若乙方有更换物料或扣减物料的现象，甲方有权要求乙方将全部已付货款退回，并由乙方承担甲方的全部损失。

第三条货物交付和验收

1、交付时间：乙方应于签订合同后 15 日内将星光灯运至甲方指定地点。

2、货物运至甲方指定地点后，甲方对货物验收，并签署书面确认文件；对于验收不合格

3、甲方按照所提供的技术指标要求及效果图进行产品验收。

、如双方对货物质量不能取得一致意见时，任何一方均可提请专业机构检验，该检验机构的检验结果应作为双方必须遵循的依据，由此而发生的费用由乙方承担。

5、乙方应于交付货物时向甲方提交以下资料：

- (1) 产品合格证(或质量证明)；
- (2) 使用说明；
- (3) 保修证明和维修手册；
- (4) 产品检测报告
- (5) 发票；

第四条货款的支付

本合同签订后 3 日内，甲方支付乙方合同总额的 30%，即元；全部货到 3 日内，甲方支付乙方合同总额的 65%，即元；安装亮灯后一个月付清余下的 5%，即

第五条货物包装

乙方须采用确保货物安全的包装方式进行包装，并承担包装和运输费用，因包装导致货物受损的，由乙方承担责任。

第六条质量保证及售后服务

1、乙方所提供货物的质量保证期为 1 年，自甲方验收确认后起算，在保证期内，货物发生任何质量问题的，乙方均应免费进行退换货，如甲方同意维修的，乙方给予免费维修。

2、质量保证期满后，乙方在只收取材料费的前提下继续为甲方提供维修服务。

、在质量保证期内，乙方应于接到甲方通知后 2 小时内到达甲方现场进行维修服务。否则，甲方可自行组织维修，费用由乙方承担，甲方可在质量保证金中直接扣除。

4、如因乙方货物存在质量问题，导致甲方或第三方遭受人身或财产损失的，乙方应承担赔偿责任。

第七条不可抗力

本合同履行期间如发生水灾、火灾、地震等自然灾害以及双方确认的不可抗力事故，受影响一方应当于不可抗力事件发生之日起五日内以传真或特快专递等书面形式通知对方，并出具相关政府部门的有效证明，可允许合同延期履行、部分履行或者不履行，双方互不承担责任，由此发生的损失各自承担。

第八条合同变更及解除

1、任何一方如要变更或解除本合同，均应提前三十日以书面形式通知对方，经双方协商一致签署书面协议。

2、乙方累计迟延交付货物 3 日以上的，甲方有权单方解除本合同。本合同自乙方收到甲方发出的书面通知之日起自动解除。合同解除后，乙方仍应承担相应违约责任。

第九条违约责任

1、本合同生效后，甲、乙双方应当全面、适当地履行本合同，因一方违约给另一方造成损失的，应赔偿对方遭受的全部损失。

2、乙方未按照已经确认的产品内容发货，应当负责更

；造成交货延迟的，每延迟一日，按延迟交付货物价款的 3%向甲方支付违约金；延迟 3 日以上的，除支付违约金外，甲方有权取消合同。

第十条争议解决

本合同履行过程中双方如发生争议，双方应友好协商解决，协商不成的，任何一方均有权向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十一条合同生效

1、本合同自双方法定代表人或授权代表签署之日起生效。

2、本合同未尽事项，由双方另行签署书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式二份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

第十二条其他约定事项

1、乙方保证其所提供产品价格是向其他客户提供的同质同类产品中最底的，如在甲方订单发出之日起一年内发现其产品价格高于乙方向其他客户提供产品价格的，乙方应向甲方退还差价。

2、如乙方提供的产品系假冒伪劣产品的，除免费退换之外，乙方应按照假冒伪劣产品价款二倍进行赔偿，如其赔偿不足以弥补甲方损失的，还应赔偿甲方损失。

甲方(盖章):

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/568032071103007022>