题　　目：基于proe的不锈钢餐盘冲压模具结构设计

目录

摘要 1

1.1 冲压简介 1

1.2 课题要求 2

1.3 课题任务 3

2 工艺方案的分析与确定 4

2.1 工艺分析 4

2.2 工艺方案的选用 4

3 毛坯排样与材料利用率 7

3.1 排样 7

3.2 材料利用率计算 7

4 力的计算与压力机的选用 8

4.1 力的计算 8

4.2 冲压设备选择 10

4.3 确定压力中心 10

4.4 压力机的校验 11

5 凸、凹模刃口尺寸的计算 12

5.1 落料凹刃口尺寸计算 12

5.2 落料凸模刃口尺寸计算 12

5.3 拉深凸模刃口尺寸计算 12

6 模具主要零件设计 14

6.1 落料凹模设计 14

6.2 卸料板的设计 15
6.3 凸凹模的设计 17
6.4 凸凹模固定板的设计 18
6.5 压边板的设计 19
6.7 拉深凸模固定板的设计 21
7 标准件的选用 22
7.1 标准模架的选择 22
7.3 推件装置选用 25
7.4 螺钉与销钉 27
8 模具装配图 28
参考文献 30
致谢 32

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

https://d.book118.com/568065032015006104