

2023 特种设备事故应急预案

2023 特种设备事故应急预案 1

一、目的：为使特种设备事故和人员伤亡事故或未遂事故发生后，快速消退事故源准时抢救伤员，抢修受损设备，尽是削减事故带来的负面影响，削减事故的损失。

二、范围：锅炉、压力容器、电梯、起重机械等特种设备发生爆炸坠落等事故及事故过程中发生人员伤亡和特种重大事故、重大事故、较大事故和一般事故。

三、事故应急救援组织及职责分工：

公司成立以总经理为总指挥的事故应急救援组织，属下分现场指挥、排险组、疏散组、抢救组、联络组、火警组、电力抢修组，职责分工为：

- 1、总指挥：全面指挥、协调事故处理工作。
- 2、现场指挥：指挥事故现场调度、协调工作。
- 3、排险组：组织排解事故危难源。
- 4、疏散组：隔绝防护，疏散人员，转移物品，削减损失。
- 5、抢救组：马上组织人员和调度车辆，尽快送受伤人员到医院救治。
- 6、联络组：做好各部门之间的通讯联络工作。
- 7、火警组：在最短的时间内赶到事故现场进展救援灭火。
- 8、电力抢修组：负责电器设备的断电、抢修工作。

四、意外大事和事故的紧急救援措施：

1、公司发生意外事故和大事时，当班人员应马上尽一切力气切断或隔离事故源，同时由车间负责人打算是否紧急停顿设备运行，并以最快速度向企业领导报告，和相关部门取得联系。事故严峻可直接报告相关职能部门职能部门或应急救援领导小组。呼叫火警“119”，医疗急救“120”。报告内容应包括：事故单位部门、事故发生的时间、地点、事故性质〔爆炸、火灾、坠落〕、以及人员伤亡状况和报告人姓名及联系等。

2、企业领导到场后应快速组织力气查明事故发生的源点、部位和缘由，开展抢险自救工作。依据事故损失及人员伤亡状况，企业领导应马上打算是否启动公司应急救援预案，如打算启动公司应急救援预案，则马上成立应急救援指挥部，事故应急救援组织人员接到报警后应以最快速度赶往现场，参与事故应急救援抢险工作。处理事故时，快速实行措施抢救受伤人员和财产，防止事故扩大，同时应当保护好事故现场。

五、意外大事和事故的紧急救援演习制度：

- 1、每年至少要进展一次应急演习，成员人员必需参与。
- 2、演习内容、时间、排险方法、急救预案由公司领导批准后实施。
- 3、演习完毕后应将演习的状况作书面记录，并进展总结，对存在的问题逐一进展调整修改。

2023 特种设备事故应急预案 2

在任何工业活动中都有可能发生事故，尤其是随着现代工业地进展，生产过程中存在的巨大能量和有害物质，一旦发生事故，往往造成沉重的生命、财产损失和环境破坏。由于自然或人为、技术等缘由，当事故或灾难不行能完全避开的时候，建立制定事故应急措施，建立应急救援体系，组织准时有效的应急救援行动已成为抵挡事故或掌握灾难集中、降低危害后果的关键甚至是唯一手段。

第一节特种设备事故应急救援体系

一、特种设备事故应急救援的根本任务及特点

〔一〕特种设备事故应急救援的根本任务

特种设备事故应急救援的总目标是通过有效的应急救援行动，尽可能地降低事故的后果，包括人员伤亡、财产损失等。特种设备事故应急救援的根本任务包括下述几个方面：

〔1〕马上组织营救受害人员，

〔2〕快速掌握事态，并对事故造成的危害进展检测、监测，确定事故的危害区域、危害性质及危害程度。

〔3〕消退危害后果，做好现场恢复。

〔4〕查清事故缘由，评估危害程度。

〔二〕特种设备事故应急救援的特点

由于特种设备自身的特点，特种设备事故往往具有发生突然、危害范围广的特点，因而打算了特种设备应急救援行动必需做到快速、准确和有效。快速，就是要求建立快速的应急响应机制，能快速准确地传递事故信息，快速地召集所需的应急力气和设备、物资等资源；在最短的时间里建立统一指挥与协调系统，开展救援活动。准确就是要求有相应的应急决策机制，能基于事故的规模、性质、特点、现场环境等信息，正确地推测事故的进展趋势，准确地对应急救援行动和战术进展决策。有效，主要指应急救援行动的有效性，很大程度它取决于应急准备的充分性与否，即应急救援预案的制定与落实、以及有效的外部增援机制等。

二、特种设备事故应急救援的相关法律法规要求

近年来我国政府相继公布的一系列法律法规，如《安全生产法》、《特种设备安全监察条例》、《关于特大安全事故行政责任追究的规定》等，对应急救援

工作提出了相应的规定和要求。《关于特大安全事故行政责任追究的规定》第七条规定：“市(地、州)、县(市、区)人民政府必需制定本地区特大安全事故应急处理预案。”《安全生产法》第十七条规定：企业的主要负责人具有组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案的职责。第三十三条规定：企业对重大危急源应当制定应急救援预案，并告知从业人员和相关人员在紧急状况下应当采取的应急措施。第六十八条规定：县级以上地方各级人民政府应当组织有关部门制定本行政区域内特大生产安全事故应急救援预案，建立应急救援体系。《条例》第三十一条规定：特种设备使用单位应当制定特种设备的事故应急措施和救援预案。

三、特种设备事故的应急治理

尽管事故的发生具有突发性和偶然性，但事故的应急治理不只限于事故发生后的应急救援行动。应急治理是对重大事故的全过程治理，贯穿于事故发生前、中、后的各个过程，充分表达了“预防为主，常备不懈”的应急思想。应急治理是一个动态的过程，包括预防、预备、响应和恢复四个阶段。尽管在实际状况中这些阶段往往是穿插的，但每一阶段都有自己明确的目标，而且每一阶段又是构筑在前一阶段的根底之上，因而预防、预备、响应和恢复的相互关联，构成了事故应急治理的循环过程。

(一) 预防

在应急治理中预防有两层含义，一是事故的预防工作，即通过安全治理和安全技术等手段，尽可能地防止事故的发生，实现本质安全；二是在假定事故必定发生的前提下，通过预先实行的预防措施，到达降低或减缓事故的影响或后果的严峻程度，如加大安全距离、设置防护墙以及开展公众教育等。从长远观点来看，低本钱高效率的预防措施是削减事故损失的有效方法。

(二) 预备

应急预备是应急治理过程中一个极其关键的过程。它是针对可能发生的故事，为快速有效地开展应急行动而预先所做的各种预备，包括应急机构的设立和职责的落实、预案的编制、应急队伍的建设、应急设备(施)、物资的预备和维护、预案的演练、与外部应急力气的连接等，其目标是保持事故应急救援所需的应急力量。

(三) 响应

应急响应是在事故发生后马上实行的应急与救援行动。包括事故的报警与通报、人员的紧急疏散、工程抢险措施、信息收集与应急决策和外部求援、急救与医疗、消防等。其目标是尽可能地抢救受害人员，保护可能受威逼的人群，尽可能掌握并消退事故。

(四) 恢复

恢复工作应在事故发生后马上进展。首先应使事故影响区域恢复到相对安全的根本状态，然后逐步恢复到正常状态。要求马上进展的恢复工作包括事故损失评估、缘由调查、清理废墟等。在短期恢复工作中，应留意避开消灭的紧急情况。长期恢复包括厂区重建和受影响区域的重规划和进展。在长期恢复工作中，应吸取事故和应急救援的阅历教训，开展进一步的预防工作和减灾行动。

四、特种设备事故应急救援体系的构成

(一) 事故应急救援系统的组织机构

重大事故的应急救援行动往往涉及单位的各个部门，因此应预先明确在应急救援中担当相应任务的组织机构及其职责。比较典型的事故应急救援系统的机构构成包括：

1. 应急救援中心
2. 应急救援专家组

3. 医疗消防等

4. 后勤保障组织

其次节 2023 特种设备事故应急预案的筹划与编制

一、编制事故应急预案的作用

事故应急预案在应急系统中起着关键作用，它明确了在突发事故发生之前、发生过程中以及刚刚完毕之后，谁负责做什么、何时做，相应的策略和资源预备等。它是针对可能发生的重大事故及其影响和后果的严峻程度，为应急预备和应急响应的各个方面所预先作出的具体安排，是开展准时、有序和有效应急救援工作的行动指南。

应急预案在应急救援中的突出重要作用和地位表达在：

〔1〕应急预案明确了应急救援的范围和体系，做到有据可依、有章可循；

〔2〕制定应急预案有利于做出准时的应急响应，降低事故的危害程度；

〔3〕事故应急预案成为各类突发重大事故的应急根底。通过编制根本应急预案，可保证应急预案足够敏捷，对那些事先无法预料到的突发大事或事故，也可以起到根本的应急指导作用，成为开展应急救援的“底线”。在此根底上，可以针对特定危害编制专项应急预案，有针对性地制定应急措施、进展专项应急预备和演习；

〔4〕当发生超过应急力量的重大事故时，便于准时向上级应急部门求援；

〔5〕有利于提高职工风险防范意识。

应急预案应进展合理的筹划，做到重点突出，反映本单位的重大事故风险，并避开预案相互孤立、穿插和冲突。在对 2023 特种设备事故应急预案进展筹划时应充分考虑以下因素：①本单位特种设备的数量、种类及分布状况，重大事故

隐患状况等；②本单位以及上级机构已制定的应急预案的状况；③本单位以往事故的发生状况；④周边单位重大危急对本单位可能带来的影响。

二、事故应急预案核心要素及编制要求

应急预案是针对可能发生的事故所需的应急预备和应急行动而制定的指导性文件，其核心内容应包括：

(1)对紧急状况或事故灾难及其后果的推测、辩识、评价；

(2)规定应急救援各方的具体职责；

(3)应急救援行动的指挥与协调；

(4)应急救援中可用的人员、设备、设施、物资、经费保障和其他资源，包括社会 and 外部救济资源等；

(5)在紧急状况或事故发生时保护生命和财产、环境安全的措施；

(6)现场恢复；

(7)应急培训和演练规定，法律法规要求，预案的治理等。

应急预案是整个应急治理体系的反映，它的内容不仅仅限于事故发生过程中的应急响应和救援措施，还应包括事故发生前的各种应急预备和事故发生后的紧急恢复以及预案的治理与更等。

第三节应急预案演练

应急预案演练是检验、评价和保持应急力量的一个重要手段。其重要作用突出地表达在：可在事故真正发生前暴露预案和程序的缺陷，觉察应急资源的缺乏(包括人力和设备等)，改善各应急部门、人员之间的协调，增加职工应对突发事件救援的信念和应急意识，提高应急人员的娴熟程度和技术水平，进一步明确各自的岗位与职责，提高各级预案之间的协调性，提高整体应急反响力量。

对应急预案的完整性和周密性进展评估，可承受多种应急演练方法，如模拟事故场景进展口头演练、现场演练、功能演练和全面演练等。

在充分利用已有资源的根底上，应加强应急救援的宣传、教育和培训，一是通过各种形式和活动，加强对职工的应急学问教育，提高应急意识，如根本防护学问、自救与互救根本常识等；二是为全面提高应急队伍的作战力量和专业水平，有条件的可设立应急救援培训基地，对应急技术人员、应急队员进展强化培训和训练，如根底培训、专业培训、战术培训等。

2023 特种设备事故应急预案 3

一、组织机构与职责

院设立特种设备事故应急处置领导小组，下设一个办公室和专家组。办公室设在检验治理部。各设区市分别设立各自的应急技术处置小组。（见附 1、2、3、4）

〔一〕组织机构：

1、领导小组

组长：院长。

副组长：副院长、院长助理。

成员：院相关职能部门、业务部门负责人及各设区市相关人员。

2、领导小组办公室

主任：副院长

副主任：院长助理、检验治理部负责人

成员：检验治理部人员及相关职能部门负责人

3、特种设备事故应急处置专家组

4、各设区特种设备事故紧急处置小组

〔二〕职责：

1、组长：负责与省质量技术监督局和省特种设备事故紧急状况处置工作领导小组的协调，发生重特大事故时，催促院职能部门和各设区特种设备事故紧急处置人员按特种设备事故应急处置预案准时有效地开展工作；负责事故调查、鉴定报告的审批。

2、副组长：帮助组长开展工作，当组长出差在外时，代行组长职责，发生重特大事故时，到现场参与事故处置，组织应急技术处理小组确定技术处置措施。

3、领导小组办公室：负责编制特种设备事故应急处置预案；协调和组织全院对特种设备事故的处置工作。检查特种设备事故应急处置预案工作落实状况。发生重特大事故时，现场帮助副组长和各设区特种设备事故紧急处置组制订技术措施。

4、各设区特种设备事故紧急处置组：成立应急技术处理小组〔具体名单见附件 4〕，组长由院指定的人员担当，成员 3~5 名，由具有检验师资质或相应技术专长的技术人员组成。依据特种设备事故应急处置工作的需要，准时派出应急技术处理小组成员为当地质量技术监督局供给技术支持，为事故处置提出技术处理措施。建立当地特种设备设计、制造、安装、修理单位组成的特种设备事故应急处置联动单位名录〔具体名单见附件 5〕。

5、院办公室、各设区所、站综合室：负责接警和后勤保障工作，负责院内部处置资源的调配，供给事故应急处置工作所需的物资、装备、车辆等，帮助并协作当地质量技术监督局做好有关善后处理工作。按统一口径，做好新闻报道工作。

二、接报警与应急响应

（一）事故报告

1、本院全部人员：本院全部人员在接到任何方面特种设备事故报告〔或疑似事故〕后，应马上向部门负责人和院应急处置领导小组办公室报告；特别状况下，可同时报告上一级质量技术监督部门和有关部门。本院任何人员不得以任何借口隐瞒、压制事故报告。

2、部门负责人：部门负责人在接到事故报告后必需马上逐级上报；

〔特种设备事故应急处置常用通讯联络方式见附件 6〕。

事故报告内容应当包括：事故发生单位〔或者业主〕名称、联系人、联系电话；发生地点准时间〔年、月、日、时、分〕；设备名称；事故类别；人员伤亡、经济损失以及事故概况。

对于由于状况紧急，事故详情未准时了解的，各有关部门应在上报的同时，通过各种途径证明、了解，并依据事故事态进展和处置状况准时补充续报。

3、领导小组办公室和各设区市所、站综合室接到事故报警后，必需快速做好记录，记录内容应包括：报警人姓名、联系，同时记录事故发生地点、时间、伤亡及损失状况等。由领导小组办公室接警的，应快速将状况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，同时通知相关人员。由各设区市特检站综合室接警的，应快速将状况报部门负责人和领导小组办公室。

4、各设区特种设备事故紧急处置组负责人应快速对事故等级进展初步判定，联系特种设备事故应急处置联动单位，并同时派员赶赴事故现场参与事故处置。

5、领导小组办公室负责对事故的处理进展跟踪与检查。对重特大事故，立马事故发生和处理状况上报特种设备事故应急处置领导小组组长，并马上协调组织有关人员赶赴事故现场。

〔二〕根本响应程序

1、赶赴现场的人员到达事故现场后，应马上与事故单位或业主和特种设备事故应急处置联动单位取得联系，帮助当地质量技术监督局做好事故技术处理；当地质量技术监督局未到现场时，应当了解事故发生状况，认真查看现场，并将上述信息反响给领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人。

2、领导小组办公室或各设区特种设备事故紧急处置组负责人依据信息反响和现场实际状况，对严峻事故以上的事故马上向发生事故中心特种设备事故应急处置领导小组组长和所在地质量技术监督局报告。

〔三〕现场工作的主要内容

事故现场应急处置工作组在事故现场实施事故现场紧急处置。应本着尽最大可能降低人员伤亡、削减事故损失、严防事故〔污染〕集中的原则。帮助事故发生单位开展自救。判定事故缘由和可能造成的危害，实行措施，防止事故扩大。

1、依据设备和事故特点，对事故是否可能进一步扩大作出初步推断。先期处置队伍赶到事故现场后，应当尽快对事故发生的根本状况做出初始评估，包括事故范围及事故危害扩展的趋势以及人员伤亡和财产损失状况等。

2、确定事故相关的特种设备，调阅相关设备资料、信息；检验检测报告，并依据需要，供给设备使用介质的相关技术资料。

3、针对事故引发或可能引发的次生灾难，提出防范措施和启动相关应急预案的建议。依据发生事故的特种设备的构造、工艺特点以及所发生事故的类别，快速开放必要的技术检测工作，确认危急物资的类型和特性，制定抢险处置的技术方案，并实行有针对性的安全技术措施，准时有效地掌握事故的扩大，消退事故危害和影响，并防止可能发生的次生灾难。

4、特种设备事故应急处置领导小组打算启动预案后，各设区特种设备事故紧急处置组负责人应快速派出应急技术处理小组汇同特种设备事故应急处置联

动单位，协作当地质量技术监督局或事故调查组查明特种设备事故的性质、类别、影响范围及可能连续造成的后果，确定合理的技术处理处置方案。对于重特大事故的技术处理处置方案，报特种设备事故应急处置领导小组审定。对一般性事故和严峻事故，乐观协作事故发生地的质量技术监督局，按特种设备紧急处置措施（见附件 7、8、9、10、11、12、13、14、）开展事故应急处置工作，对重特大事故，在当地质量技术监督局统一组织、协调下，快速开展处置工作，为确定事故等级、协调、指挥处置事故供给技术保障，防止事故的进一步扩大，最大限度的削减人员伤亡和经济损失，同时用做好事故现场取证工作。同时，由特种设备事故应急处置领导小组副组长会同领导小组办公室及各设区特种设备事故紧急处置组的有关人员马上赶赴事故现场，确定技术处置措施，帮助开展事故处置。

5、对于罐体泄漏等可能导致严峻次生灾难〔如爆炸等〕，提出人员撤离的建议。对发生易燃易爆有毒介质锅炉压力容器、压力管道泄漏的，应马上组织专业人员实行措施，处置泄漏。组织消防人员灭火和对发生泄漏的气、液体进展消毒或稀释，对发生火灾事故的压力容器及其周边受影响的压力容器，进展喷淋降温。

6、建议实行相关技术措施，如设备应急堵漏等。

7、依据事故的性质和特点，提出介质排放、泄压等技术措施；对可倒换的，将事故设备及涉及的其它隐患设备内部介质倒换至安全牢靠设备之中，对于可移动的设备〔如联苯、液氯、液氨、二氧化硫气瓶〕，在经有关专业人员判定可以移动后，组织具有安全防护学问和配备防护装备的人员，将设备移至可处理场所进展处置。

8、依据介质毒性，提出预防和处置中毒的建议；抢救受害人员。准时、科学、有序地开展受害人员的现场抢救或者安全转移，尽最大的可能降低人员的伤亡、削减事故所造成的财产损失。向现场人员〔包括处置人员〕告知事故可能造成的危害以及自我防护学问。

9、提出需要动用社会力气〔人员、装备、车辆等〕的建议；

10、对抢险中的专业技术操作供给技术指导〔包括对抢险工具的选用和使用〕。

〔四〕中心事故工作组人员的安全防护

参与应急抢险处置的工作人员，要留意个人人身安全，应当按要求配备安全防护用品和必要的安全装备，事故现场应当在专业部门的专业人员的指导下进展必要的技术处理。

〔五〕特种设备事故救助联动企业

针对特种设备事故的性质和特点，动用相应的社会力气，实行对口处置的方针。借助于企业的专业操作人员〔抢险队伍〕、专业抢险设备和抢险技术，进展事故应急处置，尽最大可能削减事故危害、提高处置效率，削减处置风险。特种设备事故救助联动企业名单见附件 5。

参与特种设备事故应急处置社会救助联动的企业，应拥有相应事故处置设备、物资，特别是快速带压堵漏技术，人员应具备相关专业事故处置技能和实践操作阅历，联动企业应有专项演练。

三、特种设备应急处置措施

1、电梯事故紧急处置措施(见附件 7)；

2、起重机械事故紧急处置措施(见附件 8)；

3、场〔厂〕内机动车辆事故紧急处置措施(见附件 9)；

4、大型游乐设施事故紧急处置措施(见附件 10)；

5、客运索道事故紧急处置措施(见附件 11)；

6、液氯钢瓶泄漏事故紧急处置措施(见附件 12)

7、液化石油气汽车罐车事故紧急处置措施〔见附件 13〕

8、液氨钢瓶泄漏事故紧急处置措施〔见附件 14〕

四、预案治理与修订

〔一〕本预案报省质量技术监督局和当地设区市质量技术监督局备案。

〔二〕本预案由特种设备事故应急处置领导小组办公室负责每两年修订一次，在发生特种设备事故后，对预案和紧急处置措施进展必要的评审和更。

〔三〕本预案依据省〔市〕质量技术监督局和福建省特种设备事故紧急状况处置工作领导小组的要求定期进展演练。

〔四〕本预案自公布之日起实施。

2023 特种设备事故应急预案 4

一、总则

1.1 编制目的

为有效预防、准时掌握和消退突发性特种设备安全事故及其危害，指导和规范全市特种设备事故的应急处置工作，确保应急救援行动安全、有序、科学、高效实施，最大限度地削减事故造成的人员伤亡和财产损失，维护社会稳定。

1.2 编制依据

依据《中华人民共和国突发大事应对法》、《中华人民共和国安全生产法》、《国务院特种设备安全监察条例》、《国务院关于特大安全事故行政责任追究的规定》、《国务院关于进一步加强安全生产工作的打算》、国家质检总局《特种设备事故报告和调查处理规定》、《特种设备事故处理导则》和《__省突发公共

大事总体应急预案》、《__市突发公共大事总体应急预案》等规定，结合我市实际，制定本预案。

1.3 适用范围

本预案适用于全市行政区域内发生的涉及生命财产安全、危急性较大的锅炉、压力容器〔含气瓶〕、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、大型游乐设施、场〔厂〕内专用机动车辆等特种设备、设施的一般、较大、重大和特别重大事故的应急救援工作。

1.4 工作原则

特种设备事故应急救援工作坚持“以人为本”的理念和“安全第一、预防为主、综合治理”的方针；贯彻政府统一领导、分类治理，分级负责、属地为主，单位自救和社会救援相结合的原则。应急救援体系力求职责明确、标准有序，结构完整、功能全面，反响灵敏、运转高效。

1.5 事故的分级

1. 特别重大事故

有以下情形之一的，为特别重大事故：

〔1〕特种设备事故造成30 人以上死亡，或者100 人以上重伤〔包括急性工业中毒，下同〕，或者 1 亿元以上直接经济损失的；

〔2〕600 兆瓦以上锅炉爆炸的；

〔3〕压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 15 万人以上转移的；

〔4〕客运索道、大型游乐设施高空滞留 100 人以上并且时间在 48 小时以上的。

2. 重大事故

有下列情形之一的，为重大事故：

〔1〕特种设备事故造成 10 人以上 30 人以下死亡，或者 50 人以上 100 人以下重伤，或者 5000 万元以上 1 亿元以下直接经济损失的；

〔2〕600 兆瓦以上锅炉因安全故障中断运行 240 小时以上的；

〔3〕压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 5 万人以上 15 万人以下转移的；

〔4〕客运索道、大型游乐设施高空滞留 100 人以上并且时间在 24 小时以上 48 小时以下的。

3. 较大事故

有下列情形之一的，为较大事故：

〔1〕特种设备事故造成 3 人以上 10 人以下死亡，或者 10 人以上 50 人以下重伤，或者 1000 万元以上 5000 万元以下直接经济损失的；

〔2〕锅炉、压力容器、压力管道爆炸的；

〔3〕压力容器、压力管道有毒介质泄漏，造成 1 万人以上 5 万人以下转移的；

〔4〕起重机械整体倾覆的；

〔5〕客运索道、大型游乐设施高空滞留人员 12 小时以上的。

4. 一般事故

有下列情形之一的，为一般事故：

〔1〕特种设备事故造成 3 人以下死亡，或者 10 人以下重伤，或者 1 万元以上 1000 万元以下直接经济损失的；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/575330230344011201>