

## 安全风险分级清单

风险点(导热油炉)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
2	设备设施	导热油炉	1	油炉检查	本体完好、温度设定正常	火灾, 灼烫	1	6	7	42	低风险	蓝色
		导热油炉	2	导热油循环泵	转动部位护罩整齐	机械伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		导热油炉	3	导热油循环泵	管线流向介质标识清晰、 阀门开关指示明确	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		导热油炉	4	导热油循环泵	电机接地线可靠	触电	1	6	15	90	一般风险	黄色
		导热油炉	5	导热油	油色正常、化验指标正常	灼烫, 火灾	1	6	7	42	低风险	蓝色
		导热油炉	6	管线、法兰及垫片	管线阀门开关灵活、密封 管线垫片密封良好、无渗漏	灼烫, 火灾	1	6	7	42	低风险	蓝色
		导热油炉	7	管线	流向、介质标识清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色

		导热油炉	8	安全附件	安全阀、压力表、温度计等附件设置齐全、无损坏、损失	灼烫，其他爆炸	1	6	15	90	一般风险	
			9				1	6	7	42	低风险	



风险点(高速分散机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
2	设备设施	高速分散机	1	电机	电源线路连接规范、完好	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	2	电机	外壳接地	触电	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	3	电机	无异响、过热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	4	本体	安转水平、无倾斜及地面塌陷	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	5	本体	锁止装置完好、有效	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	6	本体	缸体无磕碰变形、无喇刺	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	7	本体	循环水进出管线畅通	灼烫	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	8	分散盘	框架紧固部位无松动、螺栓齐全	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	9	分散盘	框架无变形	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	10	液压系统	液压油箱油位正常、无泄漏	火灾	1	6	7	42	低风险	

		高速分散机	11	液压系统	散热器运转正常	灼烫	1	6	7	42	低风险	
--	--	-------	----	------	---------	----	---	---	---	----	-----	--

风险点(高速分散机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		高速分散机	12	液压系统	液压油管无皴裂、破损	火灾	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	13	液压系统	油泵电机接引线规范	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	14	真空系统	真空罐内积液定时排放	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	15	真空系统	压力表灵敏、完好	容器爆炸	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	16	真空系统	管线阀门处无漏点	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	17	配电柜	按钮完好、指示清楚	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	18	配电箱	仪表现是灵敏、清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	19	配电箱	箱内部电器元件无积尘积灰	火灾	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	20	无尘上料机	上料机电机接引线规范	触电	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	21	无尘上料机	进料管道无破损	其他伤害	1	6	7	42	低风险	

		高速分散机	22	除尘器	除尘器密封良好	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
--	--	-------	----	-----	---------	------	---	---	---	----	-----	--

风险点(高速分散机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		高速分散机	23	除尘器	收集粉尘及时清理	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	24	循环泵	循环泵转动部位防护罩完好	机械伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	25	循环泵	管线流向介质标识清晰、 阀门开关指示明显	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	26	循环泵	电机接地可靠	触电	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	27	基料储罐	物料储存量满足要求	灼烫, 其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	28	基料储罐	物料泵转动部位防护罩齐全	机械伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	29	基料储罐	物料泵电机接地有效	触电	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	30	基料储罐	罐体完好、无泄漏、渗透点	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	31	基料储罐	管线流向介质表示清晰、 阀门开关指示明确	其他伤害	1	6	7	42	低风险	



											险	
		高速分散机	32	基料储罐	直梯及护笼完好	高处坠落	1	6	7	42	低风险	

风险点(107胶生产装置)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
2	设备设施	107胶生产装置	1	107胶生产平台	设置楼梯保持畅通	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	2	107胶生产平台	楼梯、平台、扶手、焊接牢固	高处坠落	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	3	107胶生产平台	踢脚板设置齐全	物体打击	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	4	107胶生产平台	配足有效灭火器	火灾	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	5	107胶生产平台	设置应急照明灯	高处坠落	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	6	107胶反应釜	反应釜电机防爆	其他爆炸	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	7	107胶反应釜	反应釜电机设置接地线可靠	触电	1	6	15	90	一般风险	
		107胶生产装置	8	107胶反应釜	反应釜本体及高温物料管线、导热油管线保温	灼烫	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	9	107胶反应釜	减速机油位正常	机械伤害	1	6	7	42	低风险	

	107胶生产装置	10	107胶反应釜	减速机支架转动部位防护装置齐全	机械伤害	1	6	7	42	低风险	
	107胶生产装置	11	107胶反应釜	反应釜口法兰、阀门螺栓紧固	中毒和窒息	1	6	7	42	低风险	

风险点(107胶生产装置)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		107胶生产装置	12	107胶反应釜	压力表、温度计、显示灵敏、准确	容器爆炸	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	13	107胶反应釜	物料管线流向、介质标识清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	14	107胶反应釜	小于四个螺栓物料管线设置静电跨接	火灾, 其他爆炸	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	15	107胶反应釜	反应釜视镜清晰、明亮	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	16	107胶反应釜	反应釜底开关灵活、不渗漏	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	17	107胶反应釜	釜灯照明亮度符合	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	18	冷凝器	物料管线、循环水管设置流向、介质标识	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	19	冷凝器	冷凝器回流管视盅明亮、清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	20	冷凝器	循环水水温适宜	容器爆炸	1	6	7	42	低风险	

									险		
	107胶生 产装置	21	循环泵	循环泵转动部位防护罩齐 全	机械伤害	1	6	7	42	低风 险	
	107胶生 产装置	22	循环泵	管线流向介质标识清晰、 阀门开关指示明确	其他伤害	1	6	7	42	低风 险	

风险点(107胶生产装置)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		107胶生产装置	23	循环泵	电机接地可靠	触电	1	6	15	90	一般风险	黄色
		107胶生产装置	24	电气线路	符合防爆要求	其他爆炸	1	6	15	90	一般风险	黄色
		107胶生产装置	25	配电柜	按钮完好、指示清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		107胶生产装置	26	配电柜	仪表显示灵敏、清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		107胶生产装置	27	配电柜	配电箱体接零线	触电	1	6	15	90	一般风险	黄色
		107胶生产装置	28	配电柜	处于爆炸危险区的配电箱防爆	其他爆炸	1	6	15	90	一般风险	黄色
		107胶生产装置	29	灭火器	压力在正常范围内	火灾	1	6	15	90	一般风险	黄色
		107胶生产装置	30	灭火器	本体、喷灌、保险栓完好	火灾	1	6	15	90	一般风险	黄色
		107胶生产装置	31	107胶暂存罐区	物料储存量满足要求	灼烫, 其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		107胶生产装置	32	107胶暂存罐区	物料泵转动部位防护罩齐全	机械伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色

		107胶生 产装置	33	107胶暂存 罐区	物料泵电机接地有效	触电	1	6	7	42	低风 险	
--	--	--------------	----	--------------	-----------	----	---	---	---	----	---------	--

风险点(107胶生产装置)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		107胶生产装置	34	107胶暂存罐区	储罐本体完好、无泄漏、渗漏点	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	35	107胶暂存罐区	管线流向介质标识清晰、开关阀门指示明确	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		107胶生产装置	36	107胶暂存罐区	直梯及护笼完整	高处坠落	1	6	7	42	低风险	



风险点(制胶机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
2	设备设施	制胶机	1	电机	电源线路连接规范、完好	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	2	电机	外壳接地	触电	1	6	15	90	一般风险	黄色
		制胶机	3	电机	无异响、过热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	4	本体	安转水平、无倾斜及地基塌陷	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	5	本体	锁止装置完好、有效	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	6	本体	缸体无磕碰变形、无喇刺	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	7	本体	循环水进出水管通畅	灼烫	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	8	机械搅拌	框架紧固部位无松动、螺栓齐全	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		制胶机	9	机械搅拌	框架无变形	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色

		制胶机	10	液压系统	液压油箱油位正常、无泄漏	火灾	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	11	液压系统	散热器运转正常	灼烫	1	6	7	42	低风险	

风险点(制胶机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		制胶机	12	液压系统	液压油管无破裂、破损	火灾	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	13	液压系统	液压油泵转动无异响、过热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	14	液压系统	油泵电机接地线规范	触电	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	15	真空系统	真空罐内积液定时排放	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	16	真空系统	压力表完好、灵敏	容器爆炸	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	17	真空系统	管线、阀门处无漏点		1	6	7	42	低风险	
		制胶机	18	配电柜	按钮完好、指示清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	19	配电柜	仪表显示灵敏、清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		制胶机	20	配电柜	配电箱箱体接零线	触电	1	6	7	42	低风险	

		制胶机	21	配电柜	内部电器元件无积尘积灰	火灾	1	6	7	42	低风险	
--	--	-----	----	-----	-------------	----	---	---	---	----	-----	--

风险点(压制胶)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
2	设备设施	压胶机	1	电机	电源线路连接规范、完好	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	2	电机	外壳接地	触电	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	3	电机	无异响、过热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	4	本体	安转水平、无倾斜及地基塌陷	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	5	本体	锁止装置完好、有效	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	6	本体	缸体无磕碰变形、无喇刺	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	7	本体	压盘无损坏、变形	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	8	液压系统	油质达标、夜压杆完好、无渗漏	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	9	配电柜	按钮完好、指示清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风	

									险			
		压胶机	10	配电柜	仪表显示灵敏、清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		压胶机	11	配电柜	配电箱箱体接零	触电	1	6	7	42	低风险	

风险点(压制胶)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		压胶机	12	配电柜	内部电器元件无积尘积灰	火灾	1	6	7	42	低风险	

风险点(高速分散机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
2	设备设施	高速分散机	1	电机	电源线路连接规范、完好	触电, 火灾	1	6	15	90	一般风险	黄色
		高速分散机	2	电机	外壳接地	触电	1	6	15	90	一般风险	黄色
		高速分散机	3	电机	无异响、过热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	4	本体	安转水平、无倾斜及地基塌陷	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	5	本体	锁止装置完好、有效	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	6	本体	缸体无磕碰变形、无喇刺	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	7	本体	循环水进出管线畅通	灼烫	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	8	分散盘	框架紧固部位无松动、螺栓齐全	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	9	分散盘	框架无变形	其他伤害	1	6	7	42	低风险	蓝色
		高速分散机	10	液压系统	液压油箱油位正常、无泄漏	火灾	1	6	7	42	低风险	蓝色



		高速分散机	11	液压系统	散热器运转正常	灼烫	1	6	7	42	低风险	
--	--	-------	----	------	---------	----	---	---	---	----	-----	--

风险点(高速分散机)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		高速分散机	12	液压系统	液压油管无皴裂、破损	火灾	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	13	液压系统	液压泵转动无异响、过热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	14	液压系统	油泵电机接引规范	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	15	真空系统	真空罐内积液定时排放	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	16	真空系统	压力表完好、灵敏	容器爆炸	1	6	15	90	一般风险	
		高速分散机	17	真空系统	管线、阀门处无漏点	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	18	配电柜	按钮完好、指示清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	19	配电柜	仪表显示灵敏、清晰	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		高速分散机	20	配电柜	配电箱箱体接零	触电	1	6	7	42	低风险	

		高速分散机	21	配电柜	内部电器元件无积尘积灰		1	6	7	42	低风险	
--	--	-------	----	-----	-------------	--	---	---	---	----	-----	--

风险点(软支包装设备)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
1	作业活动		1				1	6	7	42	低风险	
			2				1	6	7	42	低风险	
			3				1	6	7	42	低风险	
			4				1	6	7	42	低风险	
			5				1	6	7	42	低风险	
			6				1	6	7	42	低风险	
			7				1	6	7	42	低风险	
			8				1	6	7	42	低风险	
			9				1	6	7	42	低风险	

											险	
			10				1	6	7	42	低风险	
2	设备设施	软支包装设备	11	压胶机(液压)	液压油箱油位正常、无泄漏	火灾	1	6	7	42	低风险	

风险点(软支包装设备)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		软支包装设备	12	压胶机(液 压)	液压油箱油散热器运转正 常	灼烫	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	13	压胶机(液 压)	液压油管无皴裂、破损	火灾, 灼烫	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	14	压胶机(液 压)	液压油泵转动无异响、过 热	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	15	压胶机(液 压)	油质达标、液压杆完好、 无渗漏	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	16	压胶机(液 压)	油泵电机接引线规范	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	17	压胶机(液 压)	锁止装置完好、有效	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	18	压胶机(机 械)	压胶机本机安装牢固、地 脚螺栓齐、紧固全	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	19	压胶机(机 械)	伺服电机接线规范	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	20	压胶机(机 械)	链条部位防护罩齐全	机械伤害	1	6	7	42	低风险	

	软支包装设备	21	软支包装机	液压油箱油位正常、无泄漏	火灾	1	6	7	42	低风险	
	软支包装设备	22	软支包装机	液压油箱油散热器运转正常	灼烫	1	6	7	42	低风险	

风险点(软支包装设备)			作业步骤 (场所/设施/部位)		危险源/检查标准	事故类型	LEC法					
编号	类型	名称	序号	名称			可能性	频次	严重性	风险值	风险等级	颜色
		软支包装设备	23	软支包装机	液压油管无皴裂、破损	火灾, 灼烫	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	24	软支包装机	液压油管无皴裂、破损	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	25	软支包装机	油质达标、液压杆完好、无渗漏	其他伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	26	软支包装机	油泵电机接引线规范	火灾, 触电	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	27	软支包装机	机械转动部位润滑良好、转动无异响	机械伤害	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	28	软支包装机	接引线路规范	触电	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	29	软支包装机	电器开关按钮完好、表示清晰、无异响	触电, 火灾	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	30	软支喷码机	机体完整、散热扇运转	火灾	1	6	7	42	低风险	
		软支包装设备	31	软支喷码机	油墨、稀料液位正常	火灾	1	6	7	42	低风险	



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/576235123005010221>