

型牌衬衣工艺要求

衬衣图示
 款式图基本描述： - 领型：关门八字领。 - 门襟：左片门襟外翻贴边，锁竖眼钉扣。 - 袖头：砍角系扣式，锁眼钉扣。 - 下摆：圆摆。 - 分割：后片过肩，前肩缝有借肩。过肩处有活褶。 - 口袋：左胸部有贴兜。

型牌衬衣标准工艺要求

裁剪男衬衫标准工艺要求	
	由于面料缩率不同，领完面料要预缩（用熨斗烫）。成卷面料要抖开醒料 24 小时后在裁。裁剪时要仔细验料看面料是否有瑕疵。 领子——面要完全按样板裁剪，翻领、领底均为直纱，纱向偏差不超过 0.2 cm，整个样片长度围度大小偏差不超过 0.3 cm。 衬，领面一层衬正斜纱，二层衬直纱。领底一层衬正斜纱，二层衬直纱。在裁剪时要把铅笔印剪掉。 前片——直纱，纱向偏差不超过 0.2 cm，整个样片长度围度与样板大小偏差不超过0.3 cm。 门襟条格，顺直左右对称、图案完整。 后片——直纱，纱向偏差不超过 0.2 cm，整个样片长度围度与样板大小偏差不超过0.3 cm。 袖片——直纱，纱向偏差不超过 0.2 cm，整个样片长度围度与样板大小偏差不超过0.3 cm。 过肩——直纱，纱向偏差不超过 0.2 cm，整个样片长度围度与样板大小偏差不超过0.15 cm。 袖头——直纱，左右袖头要对称。 裁片四周，圆顺，不得有缺口或锯齿形。整叠裁片的截面应垂直，不能歪斜。裁片规格应与样板相符。同一件衬衫各部分的裁片必须为同一层布料。每扎裁片均应附 有批号，领围规格、数量等标志，并在裁片边角外标明数字顺序号。在裁剪前注意 如果面料图案有上下的、面料颠倒裁有色差的，一定要一顺的裁剪。
裁片数量	
	面料——翻领 2 片，底领2 片。前片2 片，后片1 片，过肩2 片，袖片2 片，袖头4 片，大袖叉 2 片，底袖衩 2 片。门襟条 1 片，贴兜 1 片。 衬—— 翻领 2 片（正斜×1，直纱×1），底领 2 片（正斜×1，直纱×1）。袖头 2 片（直纱×2），底领×2 片），门襟衬 1 片（直纱×1）。 裁片四周应圆顺，不得有缺口或锯齿形。

男衬衫针码标位要求
门襟宽——单贴门襟宽 3.5cm(根据款式)。 袖头宽——根据款式要求按板。 明线宽——领子、门襟外翻贴边、袖头0.8cm(根据款式) 直摆下摆 1cm。圆摆下摆 0.5cm。 针码要求——明暗线 18 针/3cm。 翻领领尖长——根据款式要求按板。 商标位置——过肩左右居中，底领下2cm。 小号标位置——在商标左侧，一边与商标左边对齐向左订。 洗涤标位置——左侧缝向上 10 cm 净。 成分标位置——底襟向上 11 cm 净。 订商标——商标缝端正，不歪斜，钉商标线与商标底色相适宜 。
压衬机温度设定
衬衫粘衬部位及温度设定 1. 根据面料的特性不同应先测试，粘合衬与面料之间的适合温度，尽量接近于面料与衬各 50%胶粒。注意：在压完衬后一定要等样片冷却后在取出裁片。一般面料粘衬温度：166℃-170℃。 2. 门襟外翻贴边，粘一层专用衬，直纱。 3. 翻领领面粘二层衬，第一层领衬为正斜纱，第二层衬为直纱； 坐领领面粘二层衬，第一层坐领衬纱向为正斜、第二层衬为直纱。 4. 袖头面粘一层衬，同上领衬 纱向为直纱。

部位粘衬示意图					
Diagram illustrating the placement of interlining (粘衬) on various parts of a shirt: 翻领 (Collar): Dimensions include 1, 0.15, 0.8, 0.6, 1.2. Labels: 薄衬 (Thin interlining), 厚衬 (Thick interlining). 领座 (Collar Stand): Dimensions include 2.5, 1, 0.15. Labels: 领子2号衬, 纱向正斜, 领子1号衬, 纱向直纱. 袖头 (Sleeve Head): Dimensions include 1. 衬的色彩对比图 (Interlining Color Comparison Chart): <table border="1"><tr><td>①</td><td>CB103TF001 /8505漂</td></tr><tr><td>②</td><td>CB049YF001 /5017漂</td></tr></table>		①	CB103TF001 /8505漂	②	CB049YF001 /5017漂
①	CB103TF001 /8505漂				
②	CB049YF001 /5017漂				
验片					
领完活儿先验一下裁片在开始缝制。 1. 刀口、定位孔位置、编号应准确，清楚。 2. 裁片规格及各曲线，弧度，弯势应与样板相符。 3. 裁片表面疵点，色差，纬斜应符合GB/T2660—2008 新标准要求。					
1 做门襟					
左片单贴门襟： 门襟贴边粘衬——纸衬一层，直纱，要粘牢，不能起泡。 按净板画门襟贴边——宽度 3.5cm，划线要顺直，线迹不能透到面料正面。 扣烫门襟贴边外口——按净线扣烫，做缝1cm，扣烫要顺直。 钩合门襟止口——缉线顺直，做缝 1cm。 门襟贴边缝合——门襟与前片缝合时要平服，不允许有吃势。 压门襟贴边明线——明线距边 0.5cm。缉线顺直，距边宽窄一致。					

型牌衬衣标准工艺要求

右片里襟挂面： 将左片连折挂面二折扣净，左门襟折净宽 3.5cm，右底襟宽度为 2.6cm，压明线宽距边 2.5cm。 门襟条格左右对称、图案完整。

2 做胸兜、绱胸兜
扣烫胸贴兜——按板扣烫贴兜，纱向不能歪斜，清剪做缝成0.6cm； 贴兜上口折边按兜口明线净板形状扣烫，两端宽3cm，中间宽4.5cm 做缝0.6cm（平兜边统一 2.5 cm）。 压兜口明线——反面距边 0.15cm，压线顺直，拐角方正。 绱贴兜——左片上贴兜。位置的高低、左右完全按照样板上标记，放端正，不能歪斜。有条格的要对条。 从左起针，明线距边 0.15cm，代扣封口为直角三角，宽 0.5cm，下口为尖角，长度以兜口这边宽度为准。左右封口大小一致。 绱兜时按住兜布。稍微拉紧大身，防止大身起皱。 胸兜大——以净胸围作参考 76cm -84 cm 兜大 10.5 cm×12.5 cm， 88 cm -96 cm 兜大 11.1 cm×13.1 cm， 100 cm -108 cm 兜大 11.7×cm13.7 cm ， 112 cm -124 cm 兜大 12.3×cm14.3 cm128 cm -140 cm 兜大 12.9 cm×14.9 cm。

3 合后过肩
扣烫后过肩面肩缝——根据对应号型的过肩净版修净. 肩缝斜度不能拉伸变形。 合后过肩——过肩面里将后片下节夹在中间一起缝合，做缝 0.8cm，后片褶位置按版左右对称，左右大小、距离偏差不超过0.2 cm。合缝吃势要均匀，合完的缝要平服，缝线宽窄一致，不跳针，不皱线、断线，起落处有回针（回针不超过 3 针）。 烫后过肩——将过肩面里反正烫平，不能有亮光，不能有眼皮，烫平条格不变形。 净后过肩——后领窝处做缝净成 0.6cm，刀口对位点标注清楚。 压后过肩明线——明线宽 0.15cm，距边宽窄一致，不能有断线、跳线现象。

4 合肩缝
过肩里与前片肩缝缝合——过肩要夹着前片合，有 0.4 cm 的吃量，合缝要均匀平服。 做缝 0.8cm，缉线 0.1 cm 明线道，压线顺直，不能拉伸肩缝。 翻烫过肩里——将过肩里翻正烫平，不能有眼皮，不能拉伸变形。 压烫后过肩面——将过肩面铺平，压线一道，明线距边 0.15cm，过肩里明线距边 0.15cm，不能下炕。压线顺直，不能有死褶，不能起斜绺。

5 做领子
净领衬、领面——按板净领面，领腰及两端做缝0.6cm，下口做缝 0.6cm。 领衬第一层为 45 度斜纱毛缝衬，上口及两端做缝 0.6cm，下口做缝 0.6cm。领衬第二层为经纱全净衬，四周均无做缝。 领面粘衬——压衬机粘衬，第一层衬为毛缝衬，第二层衬为净领衬。 粘衬要平服，牢固，不能起泡。 勾翻领——暗勾一道，注意领角两端吃势，领面要比领里长0.6 cm，在勾翻领下口时按刀口位置均匀吃进。两领角有自然窝势，不外翘。吃势一致左右领尖长短不超过 0.1。 将翻领做缝清剪顺直，不能有毛茬。 压翻领明线——明线宽 0.5cm，压线顺直，距边宽窄一致，无跳针、接线、断线现象，压领角明线时将领角插片夹进一起压住（活插片除外）。缝边要比明线宽 0.05 cm 到 0.1 cm。压明线前先在领子上口弯势较大的地方要打斜刀口。 扣烫领座里下口做缝——做缝 0.9cm,扣烫顺直。 压领座里下口明线——明线宽 0.1 cm， 0.6cm 双明线（缝缝宽1cm），或者零嘴过4.5cm 处压 0.6cm 明线，盘头处压 0.1cm 明线，压线顺直，宽窄一致。 缝合领座与领面——领座面里将翻领夹在中间，对位点对齐，压线一道。 领座两端领盘形状左右对称一致。下盘在肩缝对齐的时候，长短一致，误差不超过 0.2cm。 翻烫领座——将领座翻烫，领座里不能翻吐，领座面吐0.05cm 宽眼皮，眼皮大小一致。 压领座上口明线——领座上口压 0.15cm 明线，起针点在翻领绱领点对应位置，明线距边宽窄一致，不能有断线、跳针现象。

6 绱领子
缝合领座面与大身领窝——对位点对齐，做缝0.6cm，缉线一道。 大身领窝弧度处不能拉伸。肩缝左右领子对称，误差不超过 0.3cm。 缝合领座里与大身领窝——领座里下口压0.15cm 宽明线，压到反面领座面上，面上明线距边 0.15cm，不能有下炕，反正明线距边宽窄一致。压线要顺直，不能有死褶。 领尖包布——浅色面料在绱完领子后，要剪一块 8cm×8cm 的面料把领尖包起来，用夹子夹上。

型牌衬衣标准工艺要求

7 做袖头
按板画净线——在袖头面上按板画净线，线迹要清晰，顺畅。面料有纬斜的先把纹路烫直。 袖头面上粘衬——将袖头净样衬按画好的净印线粘衬，过压衬机。粘衬要平伏，不能起 泡。 扣烫袖头面上口——做缝 1.5cm 扣净，扣烫顺直。 压袖头面上口明线——明线宽 1.2cm，压线顺直，不能有接线、断线、跳线等现象。 勾袖头——按净印线勾袖头，缉线顺直流畅，左右对称一致。 修剪袖头做缝——将袖头三边做缝修剪成0.5cm，圆角处修剪圆顺，做缝 0.3cm。 翻烫袖头——袖头面里吐止口0.05cm，吐势均匀，无反吐现象，外口 烫顺直。 扣烫袖头里——将袖头里上口包住袖头面扣烫，将袖头里做缝折进袖头夹层中间，包住袖头两端做缝，袖头里上口比面探出0.1cm 止口。

8 做袖子
做袖开衩 扣烫小袖衩条——袖衩条两边扣净，再对折扣烫，面宽1.25 里比面略大出 0.1cm 眼皮，扣烫顺直，眼皮大小一样（法式袖小袖衩折净）。做缝大小为0.8cm，缝制线路整齐，上下线松紧适宜，不跳线，不皱线，袖叉左右一致。 扣烫宝剑头袖衩——宽 2.5cm 除下口做缝外所有做缝扣烫，做缝大小为 1cm；将面里对折，里比面略宽 0.1cm 眼皮，扣烫顺直，眼皮大小一致，宝剑头明线 3.8cm。 夹缉小袖衩条—— 将小袖衩条夹着小袖，离开大袖叉 0.3cm 压 0.15cm 明线，缉线顺直，正反面均不能下炕。 夹缉宝剑头袖衩——做法同夹缉小袖衩条，同时将宝剑头上端压 0.15cm 明线一周，到横向打结线位置，拐压一道缝扣线，打回针两道。 捏袖子活褶——按板位置捏活褶，平缝机打针码固定，活褶开口朝后袖方向。 袖开衩长——身高 155- 身高 175 的 15 cm,身高 180 及以上的 16 cm。

9 绱袖子
袖窿一周做缝为 0.6cm，袖子袖山一周做缝为 1.8cm。 专用机绱袖子，做净包缝，袖笼上明线宽 1cm，暗明线 0.15。注意袖子吃量，袖山，袖窿弧线较直的地方要吃一点儿袖子，弧度大的地方平缝。压线要顺直，不能有死褶，缝份明线宽窄一致。

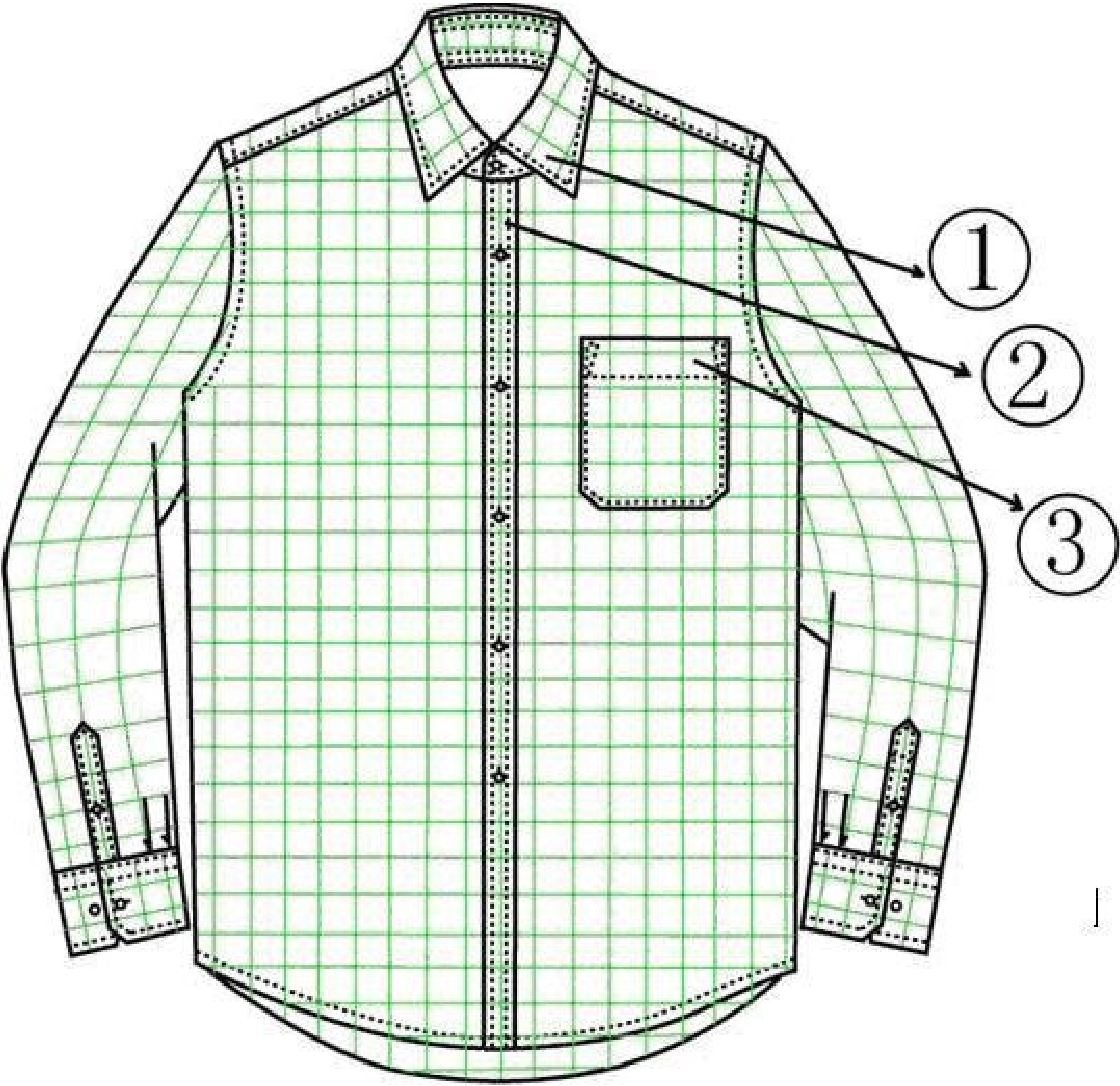
型牌衬衣标准工艺要求

10 合侧缝、袖底缝
侧缝部位前片 1.2cm，后片 0.6cm，平缝无吃势，无毛漏。 专用机合侧缝、袖底缝，做净包缝，在后片面上压0.15-0.6cm 宽双明线。 注意袖底十字缝要对齐，整个侧缝、袖底缝缝制线路整齐，上下线松紧适宜，无跳线、断线、皱线，压线顺直,不吃纵。
11 绱袖头
夹绱袖头——将袖子下口夹进袖头里，压缉一道明线，明线宽0.15cm，两端打回针。 压袖头明线——袖头三边压一道明线，明线宽为 0.5cm。起止针在袖头上口 1.2cm 宽明线位置(面缝缝宽 1.5cm)，不能超出。圆角处缉线圆顺。不能有跳针、断线、接线。
12 卷下摆
下摆折边扣净，直摆压 1cm 明线，圆摆压 0.4cm 明线。反面距边 0.15cm。 压线顺直，宽窄一致，下摆折边要平整，不能有斜绉。
13 锁眼钉扣
领座扣眼——左片领座上锁横扣眼一个，领座上下宽度居中 ，距领座止口1.4cm（门襟 3.5 cm 的款式）。 领座扣子——右片领座对应位置钉一粒平扣，与门襟扣位在同一条线。 门襟扣眼——六粒扣款式：180 以下（含）六粒扣、185 以上（含）七粒扣。第一粒扣子距领窝 4cm（居中），最下一粒扣子距下摆（身高 155-160 15.5cm 身高 165-170 16cm 身高 175-180 16.5cm 身高 185-190 17 身高 195-200 17.5cm，其余几粒扣位平分， 门襟扣眼——五粒扣门襟：第一粒扣子距领窝4cm（居中），最下一粒扣子距下摆（身高 155-160 17.5cm 身 高 165-170 18.5cm身 高 175-180 19.5cm身 高 185-190 17 身高 195-200 20.5cm，其余几粒扣位平分，门襟贴边宽度居中位置锁竖眼，左右门襟居中。 门襟扣子——右片里襟对应左片位置钉扣，第一粒扣到领盘门襟比底襟短0.2cm。 袖头锁钉——袖衩上下居中锁钉，左右距边1.25cm。袖头扣眼，袖头下2.5cm 与上口平行，距边 0.8cm。第一粒扣，扣芯距边 1cm，第二粒与第一粒扣芯相距 2.5cm。钉扣的线都要有 0.2 cm 的间隙。

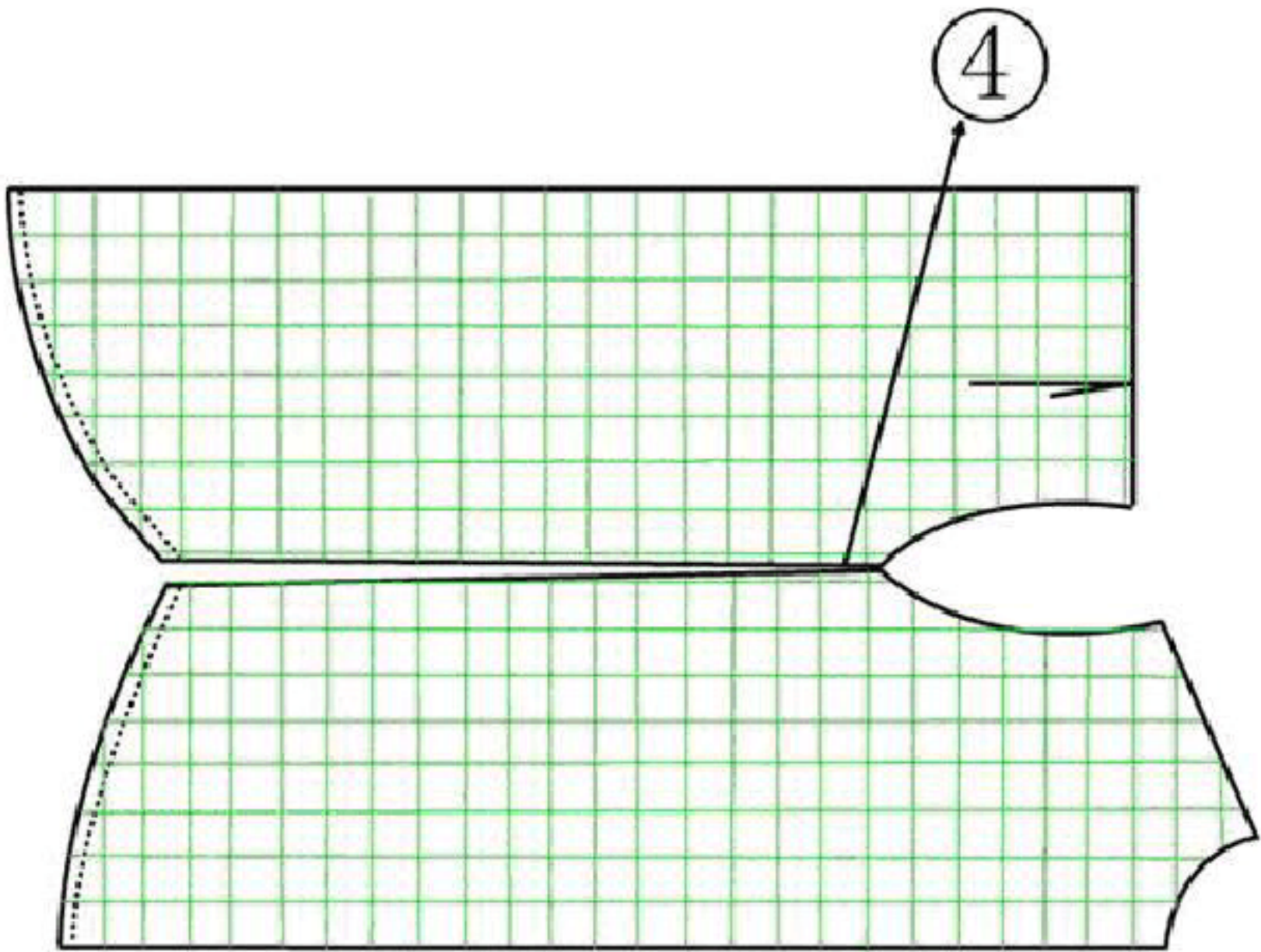
型牌衬衣标准工艺要求

产品检验标准

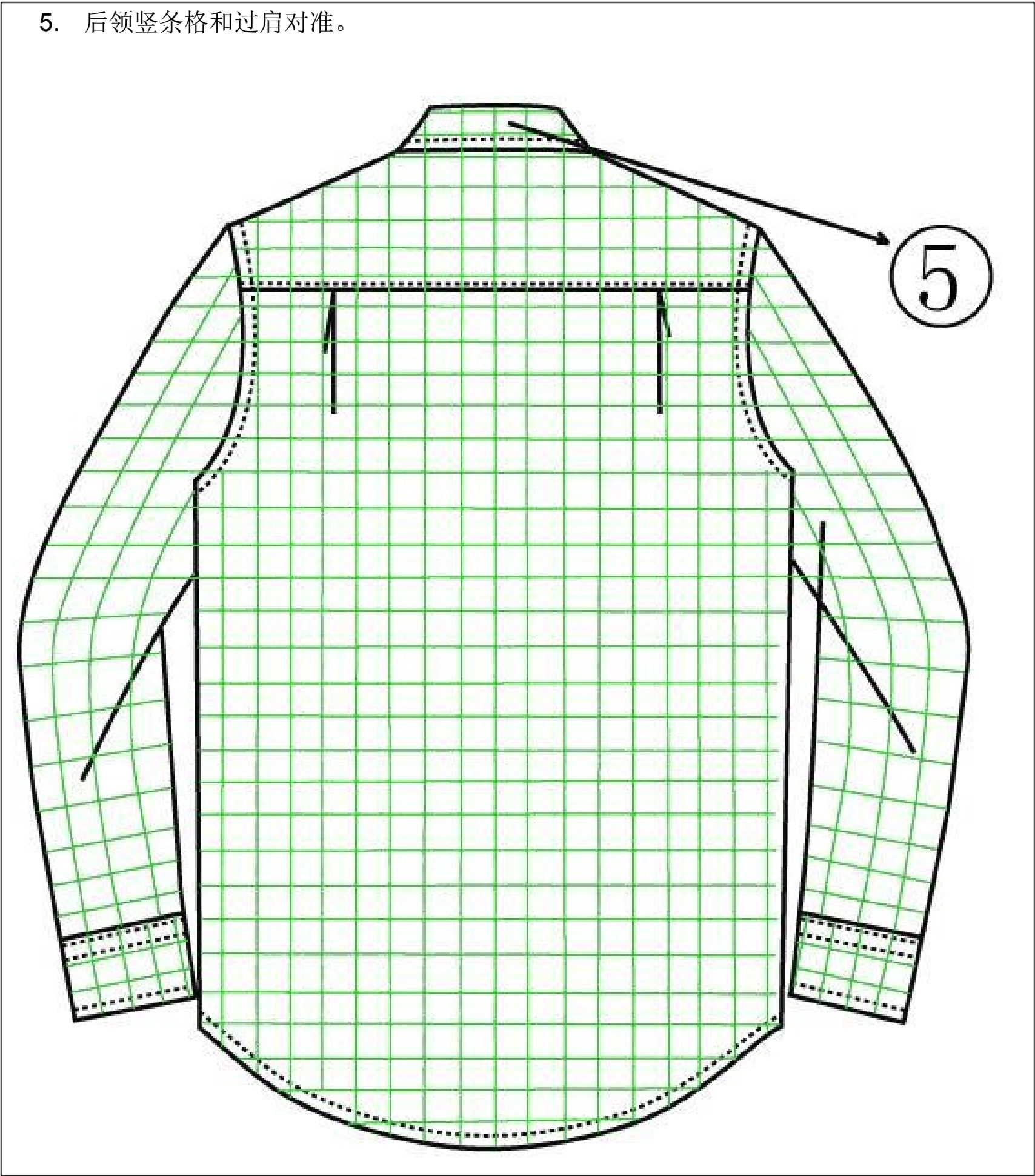
- 1. 条格检验，领子两边条格必须对称，左右领尖长短一致。
- 2. 以门襟为中心，前片两边必须对称；条格顺直，图案完整（门襟对整图案）。
- 3. 胸兜横竖必须对条对格。



4. 侧缝横条对准，前后侧缝对称。



5. 后领竖条格和过肩对准。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/577114030033006063>