

ICS 43.140
T 82



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 29115—2013

代替QC/T 29115—1993, QC/T 29117.2—1993, QC/T 29117.3—1993

摩托车和轻便摩托车产品质量 检验规程

Test regulations for motorcycle and moped productions quality

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国工业和信息化部

公 告

2013 年 第 23 号

工业和信息化部批准《袋式除尘器用电磁脉冲阀》等 948 项行业标准(标准编号、名称、主要内容及起始实施日期见附件 1)及 6 项有色金属行业标准样品(标准样品目录及成分含量表见附件 2 和附件 3),其中:机械行业标准 377 项、制药装备行业标准 8 项、船舶行业标准 98 项、汽车行业标准 71 项、航空行业标准 34 项、化工行业标准 3 项、冶金行业标准 49 项、有色金属行业标准 45 项、建材行业标准 64 项、稀土行业标准 5 项、黄金行业标准 6 项、包装行业标准 5 项、电子行业标准 4 项、通信行业标准 179 项,现予以公告。

以上机械行业标准由机械工业出版社出版,制药装备、汽车、包装行业标准由中国计划出版社出版,船舶行业标准由中国船舶工业综合技术经济研究院组织出版,航空行业标准由中国航空综合技术研究所组织出版,化工行业标准由化工出版社出版,冶金行业标准由冶金工业出版社出版,有色金属、稀土、黄金行业标准由中国标准出版社出版,建材行业标准由建材工业出版社出版,电子行业标准由工业和信息化部电子工业标准化研究院组织出版,通信行业标准由人民邮电出版社出版。

附件:71 项汽车行业标准编号、标准名称及起始实施日期。

中华人民共和国工业和信息化部

二〇一三年四月二十五日

附件：

71 项汽车行业标准编号、标准名称及起始实施日期

序号	标准编号	标准名称	被代替标准编号	起始实施日期
476	QC/T 427—2013	汽车用电源总开关技术条件	QC/T 427—1999	2013-09-01
477	QC/T 431—2013	火花塞瓷绝缘体技术条件	QC/T 431—1999 QC/T 432—1999 QC/T 433—1999 QC/T 434—1999 QC/T 435—1999 QC/T 436—1999 QC/T 437—1999	2013-09-01
478	QC/T 29032—2013	汽车用空气滤清器堵塞报警传感器	QC/T 29032—1991	2013-09-01
479	QC/T 526—2013	汽车发动机定型 试验规程	QC/T 526—1999	2013-09-01
480	QC/T 68—2013	摩托车和轻便摩托车用磁电机 技术条件	QC/T 68—1993 QC/T 69—1993	2013-09-01
481	QC/T 898—2013	摩托车和轻便摩托车辐条		2013-09-01
482	QC/T 899—2013	摩托车和轻便摩托车条母		2013-09-01
483	QC/T 684—2013	摩托车和轻便摩托车发动机用密封垫片技术条件	QC/T 684—2002	2013-09-01
484	QC/T 225—2013	摩托车和轻便摩托车用起动机技术条件	QC/T 225—1997	2013-09-01
485	QC/T 64—2013	摩托车和轻便摩托车化油器	QC/T 64—1993 QC/T 65—1993	2013-09-01
486	QC/T 902—2013	摩托车电子控制燃油喷射系统技术条件		2013-09-01
487	QC/T 29117—2013	摩托车和轻便摩托车发动机产品质量检验规程	QC/T 29117.10—1993	2013-09-01
488	QC/T 29115—2013	摩托车和轻便摩托车产品质量检验规程	QC/T 29115—1993 QC/T 29117.2—1993 QC/T 29117.3—1993	2013-09-01
489	QC/T 903—2013	摩托车和轻便摩托车故障模式		2013-09-01
490	QC/T 904—2013	摩托车和轻便摩托车轮毂		2013-09-01
491	QC/T 305—2013	汽车液压动力转向控制阀总成性能要求与试验方法	QC/T 305—1999 QC/T 306—1999	2013-09-01
492	QC/T 529—2013	汽车液压动力转向器技术条件与试验方法	QC/T 529—2000 QC/T 530—2000	2013-09-01
493	QC/T 649—2013	汽车转向操纵机构性能要求及试验方法	QC/T 649—2000	2013-09-01

序号	标准编号	标准名称	被代替标准编号	起始实施日期
494	QC/T 647—2013	汽车转向万向节总成性能要求及试验方法	QC/T 647—2000	2013-09-01
495	QC/T 905—2013	汽车防护杠		2013-09-01
496	QC/T 47—2013	汽车座椅术语	QC/T 47—1992	2013-09-01
497	QC/T 906—2013	汽车内饰件用麻纤维复合板的技术要求和试验方法		2013-09-01
498	QC/T 907—2013	汽车散热器散热性能试验方法		2013-09-01
499	QC/T 29061—2013	汽车发动机用蜡式调温器技术条件	QC/T 29061—1992	2013-09-01
500	QC/T 908—2013	运马车		2013-09-01
501	QC/T 909—2013	沥青水泥砂浆搅拌半挂车		2013-09-01
502	QC/T 910—2013	玻璃运输半挂车		2013-09-01
503	QC/T 911—2013	电源车		2013-09-01
504	QC/T 912—2013	半挂牵引车与半挂车匹配技术要求		2013-09-01
505	QC/T 913—2013	液压悬挂挂车通用技术条件		2013-09-01
506	QC/T 914—2013	二甲醚汽车定型试验规程		2013-09-01
507	QC/T 915—2013	车用二甲醚钢瓶集成阀		2013-09-01
508	QC/T 916—2013	重型车用二甲醚单燃料发动机 技术条件		2013-09-01
509	QC/T 917—2013	燃气汽车专用手动截止阀		2013-09-01
510	QC/T 918—2013	汽车用汽油滤清器试验方法		2013-09-01
511	QC/T 48—2013	汽车电喷汽油机汽油滤清器总成技术条件	QC/T 48—1992	2013-09-01
512	QC/T 919—2013	汽车用机油滤清器试验方法		2013-09-01
513	QC/T 920—2013	汽车用全流式机油滤清器总成技术条件		2013-09-01
514	QC/T 921—2013	汽车用分流离心式机油滤清器技术条件和试验方法		2013-09-01
515	QC/T 922—2013	汽车用空气滤清器纸质滤芯技术条件		2013-09-01
516	QC/T 923—2013	汽车柴油机燃油预滤器总成技术条件		2013-09-01
517	QC/T 287—2013	汽车燃油滤清器纸质滤芯尺寸	QC/T 287—1999	2013-09-01
518	QC/T 625—2013	汽车用涂镀层和化学处理层	QC/T 625—1999	2013-09-01
519	QC/T 721—2013	汽车用非电解锌片涂层	QC/T 721—2004	2013-09-01

序号	标准编号	标准名称	被代替标准编号	起始实施日期
520	QC/T 927—2013	法兰连接器		2013-09-01
521	QC/T 518—2013	汽车用螺纹紧固件紧固扭矩	QC/T 518—2007	2013-09-01
522	QC/T 401—2013	卡套式锥螺纹直角接头体	QC/T 401—1999	2013-09-01
523	QC/T 369—2013	多管夹片	QC/T 369—1999	2013-09-01
524	QC/T 370—2013	单管夹片	QC/T 370—1999	2013-09-01
525	QC/T 621.1—2013	钢带式弹性软管夹箍 第1部分： 型式、尺寸和材料	QC/T 621—1999	2013-09-01
526	QC/T 621.2—2013	钢带式弹性软管夹箍 第2部分： 技术条件		2013-09-01
527	QC/T 621.3—2013	钢带式弹性软管夹箍 第3部分： 夹箍用软管和接管		2013-09-01
528	QC/T 624—2013	橡胶堵塞	QC/T 624—1999	2013-09-01
529	QC/T 378—2013	内六角锥形螺塞	QC/T 378—1999	2013-09-01
530	QC/T 400—2013	卡套式锥螺纹直角三通接头体	QC/T 400—1999	2013-09-01
531	QC/T 405—2013	扩口式锥螺纹三通管接头体	QC/T 405—1999	2013-09-01
532	QC/T 928—2013	中间固定式塑料管线夹		2013-09-01
533	QC/T 929—2013	一端固定式塑料管线夹		2013-09-01
534	QC/T 930—2013	波纹管用夹箍		2013-09-01
535	QC/T 931—2013	强力软管夹箍		2013-09-01
536	QC/T 599—2013	端面凸焊螺栓	QC/T 599—1999	2013-09-01
537	QC/T 403—2013	扩口式锥螺纹直通管接头体	QC/T 403—1999	2013-09-01
538	QC/T 379—2013	方头锥形螺塞	QC/T 379—1999	2013-09-01
539	QC/T 404—2013	扩口式锥螺纹直角管接头体	QC/T 404—1999	2013-09-01
540	QC/T 381—2013	六角头锥形螺塞	QC/T 381—1999	2013-09-01
541	QC/T 618—2013	嵌装塑料螺母技术条件	QC/T 618—1999	2013-09-01
542	QC/T 383—2013	六角头锥形磁性螺塞	QC/T 383—1999	2013-09-01
543	QC/T 399—2013	卡套式锥螺纹直通接头体	QC/T 399—1999	2013-09-01
544	QC/T 402—2013	卡套式锥螺纹三通接头体	QC/T 402—1999	2013-09-01
545	QC/T 925—2013	超级电容电动城市客车 定型试验 规程		2013-09-01
546	QC/T 926—2013	轻型混合动力电动汽车(ISG型)用 动力单元可靠性试验方法		2013-09-01

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 抽样规定	2
4 检验项目分类	2
5 检验内容、检验方法和评定依据	3
6 合格评定方法	5
附录 A(规范性附录) 摩托车外观质量要求及检验方法	7
附录 B(规范性附录) 摩托车装配质量要求及检验方法	10

前 言

本标准代替 QC/T 29115—1993《摩托车和轻便摩托车产品质量检验规程》、QC/T 29117.2—1993《摩托车和轻便摩托车产品质量检验 整车装配调整质量评定方法》和 QC/T 29117.3—1993《摩托车和轻便摩托车产品质量检验 整车外观质量评定方法》。其中将标准 QC/T 29117.2 和 QC/T 29117.3 修订为本标准的附录 A 和附录 B。

与 QC/T 29115—1993 相比,本标准的主要变化如下:

——修订了原标准的适用范围,删除了原标准中对于发动机、总成及零件部分的要求。本标准仅适用于摩托车整车的质量抽查、监督管理和委托检验;

——修订了原标准的引用文件;

——删除了原标准第 3 章的产品定型检验内容;

——修订了原标准的检验型式;

——删除了原标准第 5 章中就抽样周期所作的规定,删除了对于抽样周期的规定要求;

——对原标准的第 6 章进行了修订和补充,删除了对发动机、总成及零件的检验要求;

——修订了原标准第 7 章关于质量的分等,修订为本标准的合格判定;

——删除了原标准中第 8 章、第 9 章的相关内容;

——增加了对于电动摩托车的要求。

与 QC/T 29117.2—1993 相比,本标准附录 B 主要变化如下:

——删除了原标准中第 1~3 章的内容;

——删除了原标准附录 5 中的“一般检验项”和“一般紧固检验项”的检查内容;

——增加了对喷油器、节气阀体和二次空气喷射装置、曲轴箱废气再循环装置、燃油蒸发控制装置、燃油泵的气液密封性检查内容;

——将原标准中的重要检验项修改为装配件检验项,并对部分检验内容、检验方法及评定标准进行了修订;

——将原标准中气液密封性检查规定的停车时间 10min 修订为 5min 后进行渗漏检查;

——删除了原标准第 6~8 章的内容;

——将原标准中关于质量分等规定修订为合格评定。

与 QC/T 29117.3—1993 相比,本标准附录 A 主要变化如下:

——删除了原标准中第 1~4 章内容;

——对于原标准第 7 章划分的检验区域进行了调整,即取消了原标准中的 C 区域,将 A 和 B 区域合并为新标准中的检验区域,并增加了检验区域;

——删除了原标准第 8、9 章关于评定分数和分等的规定;

——修订了原标准附录 A 中关于缺陷状况的判定规则,并取消了部分特性缺陷;

——修订了原标准附录 B 关于漆膜硬度的检验方法;

QC/T 29115—2013

——增加了发动机、轮毂、后视镜、排气消声器以及认证标记等的外观检查内容。

本标准附录 A、附录 B 均为规范性附录。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本标准负责起草单位:国家摩托车质量监督检验中心。

本标准参加起草单位:上海机动车检测中心、广州番禺豪剑摩托车工业有限公司。

本标准主要起草人:范润利、姜玫、田生威、锥林平、柳庆华、李英本。

摩托车和轻便摩托车产品质量检验规程

1 范围

本标准规定了摩托车和轻便摩托车(以下简称摩托车)产品质量检验的抽样规定、检验项目分类、检验内容、检验方法以及合格评定方法。

本标准适用于摩托车和轻便摩托车产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 518 摩托车轮胎

GB 4569 摩托车和轻便摩托车定置噪声限值及测量方法

GB/T 4570 摩托车和轻便摩托车耐久性试验方法

GB/T 5373 摩托车和轻便摩托车尺寸和质量参数的测定方法

GB/T 5374 摩托车和轻便摩托车可靠性试验方法

GB/T 5378 摩托车和轻便摩托车道路试验方法

GB/T 5382 摩托车和轻便摩托车制动力要求及试验方法

GB 5948 摩托车白炽丝光源前照灯配光性能

GB 7258 机动车运行安全技术条件

GB 11564 机动车回复反射器

GB 14023 车辆、船和内燃机 无线电骚扰特性 用于保护车外接收机的限值和测量方法

GB 14621 摩托车和轻便摩托车排气污染物排放限值及测量方法(双怠速法)

GB 14622 摩托车排气污染物排放限值及测量方法(工况法)

GB 15084 机动车辆后视镜的性能和安装要求

GB 15365 摩托车和轻便摩托车操纵件、指示器及信号装置的图形符号

GB 15742 机动车用喇叭的性能要求及试验方法

GB 15744 摩托车燃油消耗量限值及试验方法

GB 16169 摩托车和轻便摩托车加速行驶噪声限值及测量方法

GB 16486 轻便摩托车燃油消耗量限值及试验方法

GB 16735 道路车辆 车辆识别代号(VIN)位置与固定

GB 17352 摩托车和轻便摩托车后视镜及其安装要求

GB 17353 摩托车和轻便摩托车转向锁止防盗装置

GB 17510 摩托车光信号装置配光性能

GB 18100.1 摩托车照明和光信号装置的安装规定 第1部分:两轮摩托车

QC/T 29115—2013

- GB 18100.2 摩托车照明和光信号装置的安装规定 第2部分:两轮轻便摩托车
- GB 18100.3 摩托车照明和光信号装置的安装规定 第3部分:三轮摩托车
- GB 18176 轻便摩托车排气污染物排放限值及测量方法(工况法)
- GB 19482 摩托车和轻便摩托车燃油箱安全性能要求和试验方法
- GB 19152 轻便摩托车前照灯配光性能
- GB 20073 摩托车和轻便摩托车制动性能要求及试验方法
- GB 20074 摩托车和轻便摩托车外部凸出物
- GB 20075 摩托车乘员扶手
- GB/T 20076 摩托车和轻便摩托车发动机最大扭矩和最大净功率测量方法
- GB 20998 摩托车和轻便摩托车燃油蒸发污染物排放限值及测量方法
- GB 24155 电动摩托车和电动轻便摩托车安全要求
- GB/T 24156 电动摩托车和电动轻便摩托车 动力性能 试验方法
- GB/T 24157 电动摩托车和电动轻便摩托车能量消耗率和续驶里程试验方法
- GB/T 24158 电动摩托车和电动轻便摩托车通用技术条件
- GB/T 24553 摩托车和轻便摩托车转向轮限位装置及最大转向角的技术要求和测定方法
- QC/T 60 摩托车和轻便摩托车 整车性能台架试验方法

3 抽样规定

3.1 抽样对象

已通过强制性认证后定型投产、经生产厂检验合格并粘贴有“3C”认证标志的摩托车产品。

3.2 抽样方式

随机抽样。

3.3 抽样数

3.3.1 同一型式的样品抽取3辆,其中1辆用于检验,另外2辆用于复检。

3.3.2 监督管理由政府主管部门确定。

3.4 抽样基数

3.4.1 整车抽样基数应大于抽样数的20倍。月产量小于300辆大于30辆的抽样基数应不少于30辆。月产量小于30辆时,其月产量作为抽样基数。

3.4.2 在生产现场、经销商处或突击抽样时,抽样基数不限。

3.5 抽样地点

企业生产现场、成品仓库或经销商处。

4 检验项目分类

检验项目分为强制性检验、主要性能检验、可靠性检验(或耐久性检验)、外观质量检验和装配质量检验五种类型。检验项目和检验内容的确定应根据检验要求的不同进行确定。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/578023026004006064>