

XX

小无名 DOCS

XX

安拆与起重吊装安全管理课件

01

安拆与起重吊装安全概述

安拆与起重吊装的基本概念

- 安拆与起重吊装是指对设备、构件等进行安装、拆卸和吊运的过程
 - 安装：将设备、构件等固定在预定位置的过程
 - 拆卸：将设备、构件等从预定位置拆除的过程
 - 吊运：使用起重设备将设备、构件等吊起并移动的过程
- 安拆与起重吊装广泛应用于建筑工程、设备安装、桥梁施工等领域
 - 建筑工程：如钢结构的安装、混凝土构件的吊装等
 - 设备安装：如大型设备的安装、拆卸和运输等
 - 桥梁施工：如桥梁构件的吊装、架设等
- 安拆与起重吊装作业具有高风险性，需要严格的安全管理
 - 高空作业：起重吊装作业通常需要在高空进行，存在较大的安全风险
 - 吊装作业：起重吊装作业需要操作起重设备，如吊车、塔吊等，操作不当容易发生事故
 - 人员密集：安拆与起重吊装作业现场通常有较多人员，需要确保人员安全

安拆与起重吊装的安全重要性

安拆与起重吊装作业的安全直接关系到工程质量和人身安全

- 工程质量：如果安拆与起重吊装作业出现问题，可能导致工程质量下降，影响工程使用寿命
- 人身安全：安拆与起重吊装作业事故可能导致人员伤亡，给企业和家庭带来损失

安拆与起重吊装作业的安全对工程的顺利进行具有重要意义

- 工程进度：如果安拆与起重吊装作业出现安全事故，可能导致工程进度延误，影响整体工程进度
- 工程成本：安拆与起重吊装作业事故可能导致工程成本增加，如事故赔偿、设备损坏等

安拆与起重吊装作业的安全是企业社会责任的体现

- 企业形象：企业重视安拆与起重吊装作业安全，有助于树立良好的企业形象
- 社会责任：企业确保安拆与起重吊装作业安全，是对员工和社会负责任的表现

安拆与起重吊装的安全风险分析

高空作业风险：起重吊装作业通常需要在高空进行，存在较大的安全风险

- 坠落风险：作业人员可能从高空坠落，导致人员伤亡
- 触电风险：起重设备可能接触到高压线，导致触电事故

吊装作业风险：起重吊装作业需要操作起重设备，如吊车、塔吊等，操作不当容易发生事故

- 设备故障：起重设备可能出现故障，如吊钩脱落、钢丝绳断裂等，导致安全事故
- 操作不当：作业人员操作起重设备不当，可能导致设备倾覆、货物坠落等事故

人员密集风险：安拆与起重吊装作业现场通常有较多人员，需要确保人员安全

- 人员拥挤：作业现场人员拥挤，可能导致人员受伤
- 防护措施不足：作业现场防护措施不足，如安全防护网缺失、警示标志不明显等，导致安全事故

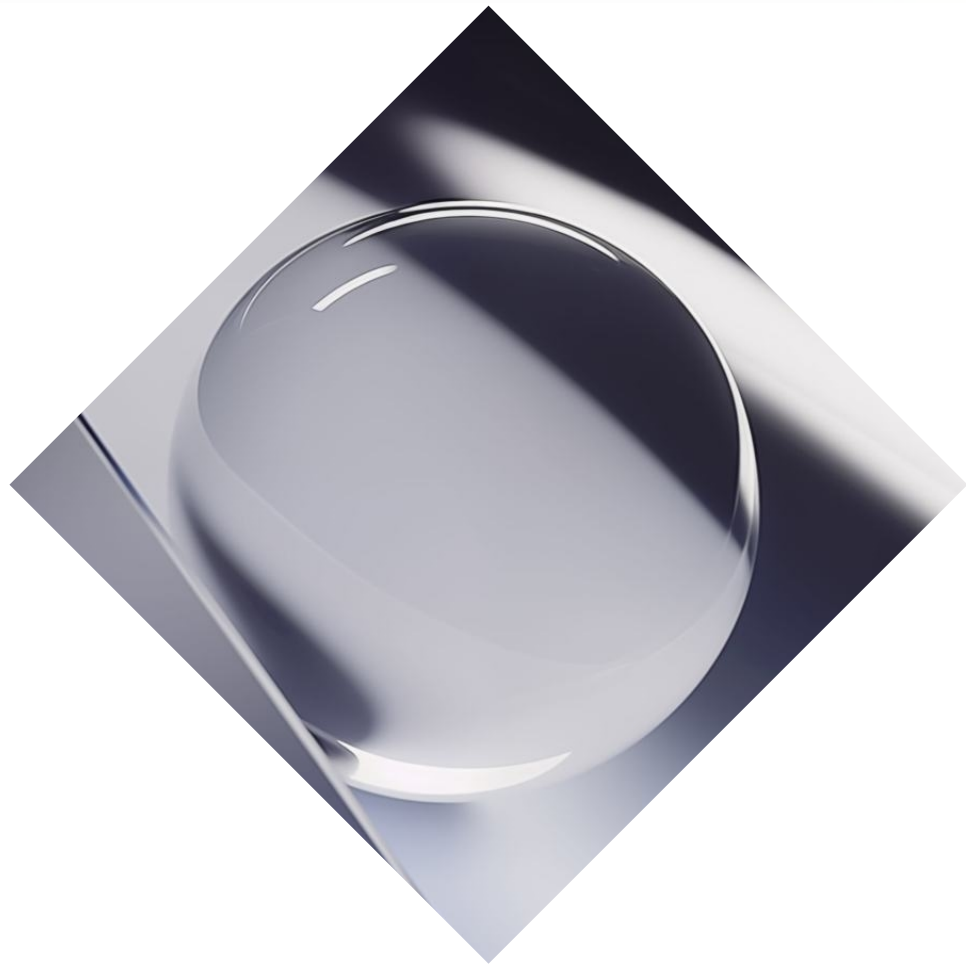
02

安拆与起重吊装设备选择

设备选择的基本原则

- 根据工程特点和作业要求选择合适的起重设备
 - 工程特点：考虑工程的规模、结构、高度等因素，选择适合工程的起重设备
 - 作业要求：考虑作业的安全性、效率、经济性等因素，选择满足作业要求的起重设备
- 考虑设备的性能、寿命和可靠性
 - 设备性能：选择性能稳定、操作简便的起重设备
 - 设备寿命：选择使用寿命长、维护成本低的起重设备
 - 设备可靠性：选择可靠性高、故障率低的起重设备
- 考虑设备的成本、效益和可行性
 - 设备成本：考虑设备的购置成本、运输成本、维护成本等，选择成本合理的起重设备
 - 效益分析：分析设备的使用效益，如工程进度、工程质量等，选择效益最优的设备
 - 可行性分析：分析设备的可行性，如场地条件、运输路线等，选择可行性高的设备

设备选择的注意事项



考虑设备的配套性和协同性

- 设备配套性：选择与工程特点和作业要求相匹配的起重设备，如吊索、吊具等
- 设备协同性：考虑设备之间的协同作业，如多台设备协同吊装、设备与辅助工具的协同作业等

选择有资质的生产厂家和合格的起重设备

- 生产厂家资质：选择具有生产许可证、质量管理体系认证等资质的生产厂家
- 设备质量：选择质量合格、性能稳定的起重设备

考虑设备的适用性和局限性

- 设备适用性：根据工程特点和作业要求，选择适用的起重设备
- 设备局限性：了解设备的局限性，如作业高度、幅度、重量等，避免超负荷使用

设备检验与验收



对起重设备进行检验和验收，确保设备符合使用要求

- 设备检验：对起重设备的性能、质量、安全装置等进行检验
- 设备验收：对起重设备进行验收，确保设备符合合同要求和工程质量标准



对设备的使用和维护情况进行监督和管理

- 设备使用：监督设备的使用情况，确保设备按照操作规程和使用要求进行作业
- 设备维护：对设备进行定期维护，确保设备的正常运行和使用寿命



对设备的事故处理和隐患排查进行管理

- 事故处理：对设备发生事故的情况进行调查和处理，防止类似事故的发生
- 隐患排查：定期对设备进行隐患排查，及时发现和处理潜在的安全问题

03 安拆与起重吊装作业前的准备

作业前的技术交底

对作业人员进行技术交底，确保作业人员了解作业要求和安全注意事项

- 作业要求：对作业人员进行工程特点、作业要求等方面的技术交底
- 安全注意事项：对作业人员进行安全操作规程、防护措施等方面的技术交底

对作业人员进行实际操作培训，提高作业人员的操作技能

- 操作培训：对作业人员进行起重设备操作、吊装作业等方面的实际操作培训
- 技能提升：通过培训提高作业人员的操作技能和安全意识，减少安全事故的发生

对作业人员进行应急预案的培训，提高作业人员的应急处理能力

- 应急预案：对作业人员进行应急预案的制定、培训和演练
- 应急处理：在作业过程中遇到紧急情况时，作业人员能够迅速采取应急措施，减少事故损失

作业前的安全检查

对作业现场进行安全检查，确保作业现场符合安全要求

- 现场检查：对作业现场的设备、设施、防护装置等进行安全检查
- 安全要求：确保作业现场符合安全操作规程、安全管理制度等要求

对作业人员进行安全检查，确保作业人员具备安全作业条件

- 人员检查：对作业人员的身体状况、个人防护用品等进行安全检查
- 安全条件：确保作业人员具备安全作业的身体条件和个人防护能力

对作业设备进行安全检查，确保设备符合使用要求

- 设备检查：对作业设备的性能、质量、安全装置等进行安全检查
- 使用要求：确保设备符合操作规程和使用要求，避免设备事故的发生

作业前的应急预案制定

制定应急预案，提高作业人员在遇到紧急情况时的应对能力

- 应急预案：制定针对作业过程中可能出现的紧急情况的应急预案
- 应对能力：提高作业人员在遇到紧急情况时的应急处理能力，减少事故损失

对应急预案进行培训和演练，确保作业人员熟悉应急预案

- 培训演练：对作业人员进行的应急预案培训和演练，提高作业人员的应急处理能力
- 熟悉预案：确保作业人员熟悉应急预案，能够在紧急情况下迅速采取应急措施

对应急预案进行评估和改进，提高应急预案的有效性

- 预案评估：对应急预案的有效性进行评估，发现存在的问题和不足
- 预案改进：根据评估结果对应急预案进行改进，提高应急预案的有效性和实用性

04 安拆与起重吊装作业过程中的安全控制

作业过程中的指挥与协调

设立专门的指挥人员，负责作业过程中的指挥和协调

- 指挥人员：设立具有专业知识和经验的指挥人员，负责作业过程中的指挥和协调
- 指挥职责：指挥人员负责作业过程中的安全、进度、质量等方面的指挥和协调

确保作业人员服从指挥，按照操作规程进行作业

- 服从指挥：作业人员必须服从指挥人员的指挥，按照操作规程进行作业
- 违规操作：严禁作业人员违反操作规程，进行违规操作

加强作业过程中的协调，确保作业顺利进行

- 沟通协调：加强作业过程中各岗位、各工序之间的沟通协调，确保作业顺利进行
- 信息传递：确保作业过程中的信息传递畅通，及时发现问题并采取措施进行处理

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/585340120324012004>