

中华人民共和国工业和信息化部  
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)052—2021

---

漆膜流挂仪校准规范

Calibration Specification for Anti-Sag Meters

2021-12-02 发布

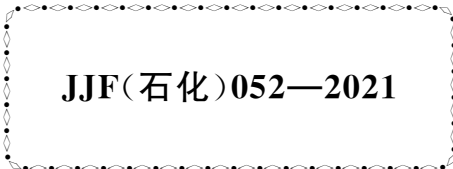
2022-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

# 漆膜流挂仪校准规范

Calibration Specification for  
Anti-Sag Meters



JJF(石化)052—2021

---

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：上海市质量监督检验技术研究院

参加起草单位：上海天辰现代环境技术有限公司

上海涂料研究所有限公司

**本规范主要起草人：**

胡子峰（上海市质量监督检验技术研究院）

蒲 玲（上海市质量监督检验技术研究院）

李 萌（上海市质量监督检验技术研究院）

朱佳奇（上海市质量监督检验技术研究院）

言思敏（上海市质量监督检验技术研究院）

**参加起草人：**

朱 澧（上海天辰现代环境技术有限公司）

张卫群（上海涂料研究所有限公司）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围.....	( 1 )
2 引用文件.....	( 1 )
3 概述.....	( 1 )
4 计量特性.....	( 1 )
5 校准条件.....	( 2 )
5.1 环境条件.....	( 2 )
5.2 测量标准及其他设备.....	( 2 )
6 校准项目和校准方法.....	( 2 )
6.1 校准项目.....	( 2 )
6.2 校准方法.....	( 3 )
7 校准结果.....	( 4 )
7.1 校准记录.....	( 4 )
7.2 校准证书.....	( 4 )
7.3 不确定度.....	( 4 )
8 复校时间间隔.....	( 4 )
附录 A 漆膜流挂仪校准原始记录参考格式 .....	( 5 )
附录 B 漆膜流挂仪校准证书/报告内页参考格式 .....	( 6 )
附录 C 凹槽深度误差校准结果不确定度评定示例 .....	( 7 )
附录 D 凹槽宽度校准结果不确定度评定示例 .....	( 9 )
附录 E 凹槽间距校准结果不确定度评定示例 .....	( 11 )

## 引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 1727—2021《漆膜一般制备法》、GB/T 20777—2006《色漆和清漆 试样的检查和制备》、GB/T 9264—2012《色漆和清漆抗流挂性评定》和 JJG 905—2010《刮板细度计检定规程》制定。

本规范为首次发布。

## 漆膜流挂仪校准规范

### 1 范围

本规范适用于杆式漆膜流挂仪、框式漆膜流挂仪、U型漆膜流挂仪的校准，其他外形漆膜流挂仪的校准也可参照本规范进行。

### 2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范

### 3 概述

漆膜流挂仪通常由合金钢或碳素工具钢制成，在其表面上具有一系列标称深度值的梯度凹槽。漆膜流挂仪上具有标称深度值凹槽及其所在的平面称为工作面，工作面上凹槽两端和底材接触的面为基准面。

使用时通过涂布得到多条不同厚度的平行条状漆膜，相邻漆膜之间等距，待漆膜表干后，即可通过测定湿膜在垂直状态下的上端涂料向下端流动变厚情况来控制涂料物理性能。其主要用于测量清（色）漆和油墨等产品的相对流挂性，为现场施工提供技术参数。

图 1 为凹槽深度为（50~275） $\mu\text{m}$  的漆膜流挂仪结构示意图。

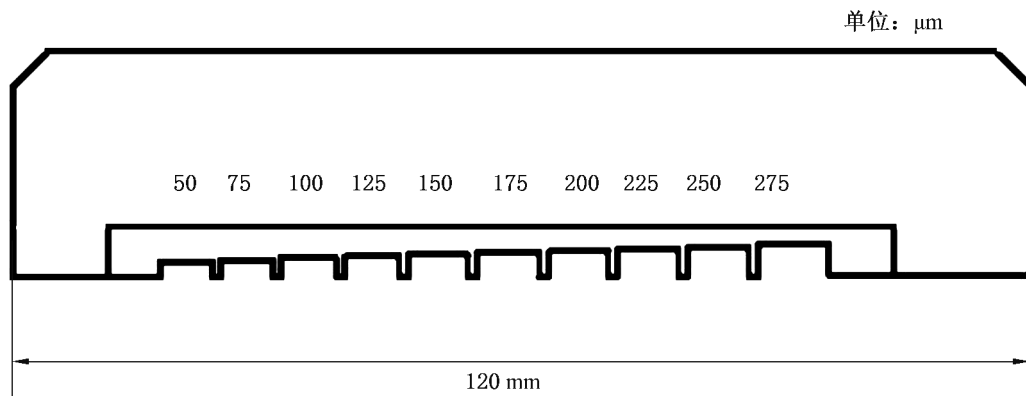


图 1 漆膜流挂仪示意图

### 4 计量特性

具体计量特性见表 1。