

生产实习报告模板锦集十篇

生产实习报告 篇 1

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和 methods 为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术;较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识;了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社 会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全生产管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习内容

(一) 安全教育

一、安全教育学习的目的：

二、事故的发生及其预防：

1、事故发生的原因人为因素——不安全行为物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素

1)。管理层因素；

2)、违章：

a。错误操作

b。违章操作

c、蛮干

3)。安全责任(素质)差。

三、入厂主要安全注意事项

1、防火防爆

2、防尘防毒

3、防止灼烫伤

4、防止触电

5、防止机械伤害

6、防止高处坠落

7、防止车辆伤害

8、防止起重机械伤害

9、防止物体打击

10、班前班中不得饮酒。

四、设备内作业须知

1、在各种储罐，槽车，塔等设备以及地下室，阴井，地坑，下水道或是其他密闭场所内部进行工作均属于设备内作业

2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离

3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换

4、应采取措施，保持设备内空气良好

5、作业前 30 分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性

6、进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

8、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术人员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

(一)流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

(二)学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

(三)学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

五、实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

六、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

七、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

生产实习报告 篇 2

一、实习目的

通过到工厂实习，了解和掌握了机械生产工艺和流程，巩固和理解了已学过的理论和专业课程内容，培养我们理论联系实际的能力，提高实践能力、动手能力、观察问题、分析问题以及解决问题的能力，为后续毕业工作打下了坚实的基础。

二、实习内容及进度

此次实习时间从 4 月 19 日开始，根据单位对我的情况进行了如下的安排：

第一阶段：4月19日——4月20日，企业给我们安排了入职培训，主要进行听课、听讲座、到现场了解机械设备的运转原理和常见的一些故障问题，通过几天的学习和了解我对公司的实力和自己的能力有了一个大概的定位。为自己的职业发展路线和踏入社会做了良好的铺垫。

第二阶段：到基层锻炼，在师傅的安排和指导下，结合自己的专业理论知识，进行参观实习。并且熟悉企业的结构、发展方向、主要事务。而且还熟悉了数控车床、钳工、电焊的基本操作方法和原理。

1、积极的心态。跟对人，做对事，个人就会成功；选对人，做对事，团队就能成功。我们是即将毕业的学生，也许对工厂的环境不大适应，这时我们应积极融入环境——适度自我约束——积极主动做事——努力钻研产品知识——认真细致的职业精神。

2、企业制度。俗话说“无规矩不成方圆”，远东建立了一套完善的考勤制度，目的是保证公司员工有规矩的上班，爱护公司财物，携手共建身边的环境。

3、职业生涯规划。一个人有追求、目标，才有奔跑的方向。“明日复明日”，因此每个人应该有自己的职业生涯规划，时时鞭策自己。

数控车床

与普通车床相比，同是车床，数控车床的优势是不言而喻的！数控车床是数字程序控制车床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大、覆盖面最广的一种数控车床。可能因为自己是学过计算机的缘故，所以我对数控车床通过编程来控制车床加工感到特别的亲切，上手特别的快。之前担心的耐性和准确性问题消失得无影无踪：只要有严密准确的思维，输入正确的程序，车床就会执行相应的操作，完全不用担心人为的差错，而且数控车床还可以加工轮廓形状特别复杂或难于控制尺寸的回转体零件——如果是通过普通车床来应付它们的话，普通车床将会显得那么的无力。

由此，我不禁联想到，现代科技是第一生产力，我们大学生的肩上更有着不可推卸的重责!科技，将为我们带来日新月异的变化!

三、实习体验及心得

实践是真理的检验标准，通过半个月的毕业实习，我了解到很多工作常识，而且让我对专业知识得到了现实中的检验，让学校抽象的课程在现实的实物中得到呈现。提高了我对专业理论知识的认识，也明白了抽油机的工作原理，设备安装工艺的要求和必备的技术，还了解了图纸设计和资料归档的一些工作流程。这半个月的实习使我知道了许多，有辛酸，也有快乐，这是我大学生活中一笔宝贵的财富，对我以后的人生路将有很大的影响，在以后的人生旅途中，它会时不时的鞭策我，提醒我如何沉着冷静，脚踏实地的做好每一件事!更让我明白了团结就是力量这个硬道理。

这次实习也让我明白无论做哪家公司的员工都要有高度的责任感强;比如你在检验时，你所测量的工件是否合格，全掌握自己的责任。做事要具有高度的责任心。而责任心来自两方面，强制责任心，自主责任心。强制责任心就是通过规范的内部控制制度实现，严格要求，互相监督，赏罚分明。自主责任心来自于检验人员的职业道德和价值观，认真对待每一个数据，高度负责对待每一件事。

通过这次实习，也让我感受到了自己素养不足，知识的匮乏和面对困难的勇气，却也磨砺了我的意志，使我有了耐心，学会了一个人静静的思考。我相信再大的困难我都有信心去面对!培养自己的长远眼光，勤于思考，善于总结。把自己不明白的没学会的知识好好向同事学习，来弥补自己的不足。我相信只要今后我继续努力下去，我就一定会做好的。我会继续不断努力学习专业理论知识，不断学习提高自身专业素质，更好的胜任岗位要求。

我是__x 技术学院__级药学班的学生，7 月-4 月是期，我选择了两家单位作为我的点，时间为 9 个月，两家单位分别是湖北天药药业、连云港正大天晴医药有限公司。在此期间我在湖北天药药业（生产车间）为期 2 个月的和连云港正大天晴医药有限公司（销售部门）的。我严格遵守单位管理制度，工作认真踏实，理论联系实际，技术规范，能吃苦耐劳。通过，我对湖北天药药业的生产工作流程及连云港正大天晴医药有限公司的销售进一步熟悉，在过程中，我认真踏实的工作态度，勤奋好学、虚心向上的学习精神，能够吃苦耐劳，听从单位老师的安排，得到了老师的一致好评，并能很快的掌握药学知识及技能，从而为以后的就业打下坚实的基础。我现在将整个情况做一下总结：

一、____ 药业（生产车间）

. 8.2 日-. 8.12 日 固体二车间-包装：通过在包装工段的学习，主要是药品的外观的打印、质量检查等。我们在包装时通过：安瓶的印字、检验字迹的清晰度，然后再到包装机的包装（主要有说明书、有效日期、批号、捆盒、大箱包装、包装单等工序）虽然，在包装为期一周左右的时间我还是学到了不少关于药品外包装的程序，在一个产品的生产过程中包装也是较为重要的工序，主要是药品的说明书、批号、有效日期、印字的清晰度都要严格把关，要做到认真负责的态度，要从一个企业长远的角度去考虑做到不必要的药害事件的发生。

. 8.12-. 8.20 日 固体二车间-烫瓶：通过在烫瓶工段的学习了解，这个工段也要严格要求自己，注意人生安全。一般烫瓶的水温应在 70-80 度左右为宜，既不能水温过高也不能太低（温度过高主要是破坏药效成分，过低药瓶的外观不能清洁干净，影响药品的外观）为了自己的安全阶段我们要注意工作方法，注意机器停止后才能进行下一盘药的甩水，注意不要被烫伤。在烫瓶过程结束后要严格清理现场，不要有药品的残留，避免药品混锅等现象。在这段学习中我学习到了药物不同它的清洗要求也是不一样的，例如：维生素类药物就应该把水温调低一点，避免药物失效等。

. 8. 21-. 9 月初 固体二车间-洗瓶：洗瓶是药品在生产过程中最关键、最前面的工序。这个工段主要是药品在生产中要把药物装入安瓶的一个重要的工段。洗瓶时要注意把水注满，多次清洗，然后用甩水机把安瓶的水甩干。洗瓶主要是要把安瓶壁上的遗物、灰尘清洗掉。要保证安瓶的洁净度。

. 9 月中旬 固体二车间-打包：这个工段是药品的最后一关，主要是对药品的小包装进行大箱打包，对药品的摆放、盖章（大箱的规格、批号、日期、锅号、打包单）进行要求，封箱时要严密。每一箱要都要有完整的盖章。

. 10 月初 固体二车间-灭菌：这个工段主要是通过灭菌柜及电脑控制的，是否灭菌干净主要是靠时间、温度的控制。在一般的药物中都是 30 分钟 100 摄氏度的控制下灭菌。也要注意时间、温度的掌握，还要注意锅次不同、卫生管理都要合格。还要做到灌封工段结束后注意一些没有封口封好以及有碳化、破裂的都要做到及时的挑选出来，避免灭菌的效果。在每次的灭菌过程中及结束后做好每次的灭菌记载。

通过在湖北天药药业两个月的我学到了不少的东西和技能，在车间的学习也让我看到了一个企业的规章制度是非常重要的，一些基本的操作及工作的流程都是要必须掌握的。我学会了去怎样与自己的上级沟通交流，怎样去把每一个岗位的工作做好。药品生产是严格规范性很强的工作，应该去严格谨慎的对待。从而严格要求自己，在工作中去学习知识，去领悟方法。

二、__x 医药有限公司（销售部门）

为了过程中能更多的去学习知识，为了在今后的就业时少碰壁少走弯路，我后期的选择了连云港正大天晴医药有限公司的销售部门做医药代表，为了以后能更快的定位，我现在就抱着的机会好好的去磨练一下自己。销售行业是一个很能磨练人的行业，让你从中学会怎样去做人、做事、处理问题。我选择医药代表希望自己能学习好这个行业。我的地点是-上海 。

刚开始主要是跟着老代表学习，主要的任务就是医院的维护、跟客户培养感情。跟自己的客户讲解产品的知识，做一些学术性的宣传。通过跟客户的交流去了解工作中的不足及知识的欠缺。了解以后就多去改正找原因。然后，加以改正。使自己能跟好的为客户做好服务，帮客户去解决困难。让更多的医生放心的给患者提供更好的药品。从而也更好的让患者去放心的使用药品。解决医生的困难也给患者带来更好的治疗方法。通过对医药代表的了解学习还有很多值得我去研究，要想做个好的药代就要掌握很多本领。所以，作为药学专业的学生就要学会运用药学知识来解决客户的困难。从而，为人民的健康去做好自己应该的一份责任。

通过半年的，我自己认为还是学到了很多的东西。不再像在学校那会儿一样，不怎么操心紧迫。当自己踏入社会后真的就不一样了，面临着自己的就业、生存，自己的工作。中遇到许多的困难及麻烦我没有退缩，而是积极的去面对向困难挑战！是步入社会前的演练，也体会到社会中的坚信。作为即将踏入社会的我们在学习中给予一次学习和摸索的过程，从中学会长大、学会学习、学会处理一切事情。也非常感谢学校给予我们一个学习的机会，生涯已经结束，但我们的能力得到提高，我相信通过我们的也会学习了解不少东西。我也会以这次的经验方法去在未来的工作做到学以致用，在今后的工作我也会更加努力的，相信自己会把专业知识很好的运用到工作的。

感谢学校精心培育，也感谢各位老师的学习指导。我会在今后的工作中努力做到最好！谢谢各位老师培育之恩！

篇 4

6.26 日星期天，我们乘着北上的列车来到六朝古都—，进行为期两周的生产实习，而今实习结束，我相信每位同学都有自己的心得体会，都有自己的感受与收获，在此我就谈谈我自己对实习的认识以及实习的收获…

认识篇

在学校我们学习了书本知识，对理论都有了一定的认识与掌握，但对如何将理论与实践相连，如何将所学的理论运用在实践中并没有感性认识，于是学校安排我们进行生产实习，让我们直观的观察生产，让我们直观的感受理论在生产中的运用。第一拖拉机厂的新旧设备对比，更让我们直观的感受到了加工工艺的进步，工业技术的进步。

刚到，住宿环境并不好，但在游老师的动员下，我们积极克服困难，不让外在条件影响我们的实习，再苦再累也咬牙坚持，不缺席每一次出勤，培养了我们的吃苦精神，让我们更有韧劲。我相信，同学们的良好表现也让带队老师觉得付出是值得的，同时我也相信，我们的同学以后在任何岗位上都会发扬这种吃苦、好学精神，为企业为集体贡献自己的一份力。

收获篇

俗话说，一份耕耘一份收获。实习我们付出了汗水，收获的不仅仅是知识，同时还感受到一拖企业文化，感受到企业员工做事的态度，对产品品质的执着。这些优秀品质在我们学习和生活中都会给我们很大帮助，会让我们学习、工作变得简单，顺利，高效。在学校里，我们对工艺只有理论认识，实习时，直观感受工艺，理论与实践结合，巩固了我们对理论的认识，另外直观感受生产现场，让我们了解产品由坯料到成品的全过程。虽然现在工厂自诩全自动化生产，但鉴于我国目前社会主义初级阶段的基本国情，科学技术仍与欧美日先进国家有很大差距，真正实现全自动生产还很难，使得现场还有许多工人在进行简单、重复、单一的工作。帮助工厂真正实现自动化，努力改善工人环境，是我们机电学子将来的首要目标。我们定会努力学习勤于思考，为工厂全面实现自动化，贡献自己的一份力。

另外在这里感谢各位实习带队老师以及工厂的讲解老师，你们辛苦了，谢谢。

一、前言。

生产实习是土木工程专业教学计划中必不可少的实践教学环节,它是所学理论知识与工程实践的统一。在实习过程中,我以技术员的身份深入到建筑施工单位,以一个高层住宅小区为实习场所,在项目部技术室主任的指导下,参加工程施工工作,顺利完成了六周的实习任务。同时,也为大学毕业后从事工程时间打下良好基础。

二、工程概况。

1、工程名称: _____小区_____期工程。

2、工程地点: _____市_____区。

3、建设单位: _____房地产开发有限公司。

4、监理单位: _____工程咨询有限公司。

5、设计单位: _____工程设计有限公司。

6、施工单位: 中铁建设集团有限公司第三十四项目部。

7、计划开工日期: _____年_____月_____日。

8、计划竣工日期: _____年_____月_____日。

本工程为一个群体工程,共包括 5#楼、6#楼、8#楼三栋高层住宅楼和 12#地下车库以及 11#楼(变电站),总建筑面积 63000.2m²。其中 5#楼建筑面积为 9932.0m², 8#楼建筑面积为 28293.4m², 5#楼、8#楼均由主楼和配楼两部分组成,主楼地下二层为人防层,地下一层为设备层,地上 18 层及局部 19 层阁楼为住宅;配楼地下二层为设备层,地下一层至地上二层为会所;建筑总高度为 53.85m;主楼基础结构形式为筏板基础,主体结构为全现浇剪力墙结构;配楼基础结构形

6#楼建筑面积 19300m²，地下一层为自行车库，地上为 14 层带跃层住宅；建筑总高度为 44.50m；基础结构形式为筏板基础，主体结构为全现浇剪力墙结构。11#楼（变电站）建筑面积为 443.6m²，地上二层，主体结构为框架结构。12#地下车库建筑面积为 5038.5m²，地下为地下车库，地上为车道出入口、人防出入口及变电站，地下车库战时为 6 级人防物资库，基础结构形式为筏板基础，主体结构为框架—剪力墙结构。由于__地区每年__月__日到__月__为雨季施工季节，根据__市防洪指挥部发布的文件，本工程从__月__日进入汛期。

三、实习内容。

熟悉工程施工管理、技术管理。由于实习时间较短，仅参与了施工过程的具体操作，现作简要概述如下：

（1）项目技术负责人负责落实技术岗位责任制和技术交底制，每道工序前必须进行技术交底并填写“技术交底记录”。

（2）项目经理责成各专业工程师填写“施工日志”。工程经理应记录并保存一份详细的“施工日志”。“施工日志”的内容包括以下几个方面：当天施工部位、该部位的施工人数、具体的施工班组、具体的现场负责人、施工用材料和设备情况、依据的作业方法或哪个技术交底、当天气候、当天施工部位的检验和试验状态以及施工过程中出现的问题等。

（3）工程施工过程中，由工程室负责现场劳动力调配、进度管理、机械使用和施工安全等工作，并保存相关记录。工程经理负责每周主持召开一次工程例会，总结上周的工程进度情况，找出工程实际进展同计划之间的差距，安排本周的工作。项目总工总结上周的施工质量状况，并对下一步的质量管理提出建议和要求。

（4）在施工过程中，执行自检、互检、交接检、专检制度，施工队质检员对每道工序自检合格后，填写自检表，经相关工班长签认后，由项目质检员复查、

不合格的工序必须进行返工，再次验收合格后方可进行下道工序。项目通过建立联检制度，填写质量联检表，对各分项工程的质量加强控制。砼施工前必须填写砼浇灌申请。

(5) 施工过程中的设计变更，由各专业工程师负责，按本质量计划“合同变更管理”部分的规定，及时传达到各业务口及相关施工队。

(6) 砼、砂浆、防水材料由试验员负责取样，送公司试验室进行试验，合格后出具相应的试验报告。产品试验合格后方可发放。

(7) 隐蔽工程项目质检员检查合格后，由专业工程师填写隐蔽工程验收记录，报请业主或监理工程师验收。业主或监理工程师在验收记录上签字后，方可继续施工。

(8) 由技术室编制月进度计划，工程经理负责将月进度计划分解细化到每周每天，实行动态监控、量化管理，确保施工进度。

篇 6

1. 大豆高产的土壤条件

土壤条件是大豆高产的基础。土壤水分状况、养分状况及土壤的一些物理性状是影响大豆产量的重要因子。

大豆种子萌发需要的水分较谷类作物多。大豆的幼根较柔嫩，含水量大，适宜的土壤水分条件才能促进幼根向纵深伸长。植株主根可达1米左右，侧根平行扩展可达0.5米左右。土壤水分不足时，会影响其纵向和横向扩展生长。

大豆根对土壤中氧气变化很敏感。在缺氧条件下，根生长量明显减少。因此，土壤水分含量适度、耕层深厚、松紧适度，就可提供良好的水分含量和通气条件，会促进根系的生长发育。在土壤学中，以土壤紧实度作为土壤耕作层水分、通气

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/588033036060007013>