



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1251—2025

汽车用强力软管夹箍

Heavy duty hose clamps for automobile

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 III

1 范围1

2 规范性引用文件1

3 术语和定义1

4 型式尺寸1

5 技术要求2

6 试验方法3

7 夹箍装配扭矩4

8 产品编号4

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAT/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：浙江亚太智能网联汽车创新中心有限公司、宁波长乐喉箍有限公司、天津凯诺实业有限公司、北汽集团北京汽车总院有限公司、中国重汽集团股份有限公司、浙江捷能汽车零部件有限公司、杭州职业技术学院、浙江工业大学、杭州云栖智能汽车创新中心、浙江大学、红骐科技(杭州)有限公司。

本文件主要起草人：杨爱喜、张泽、张启智、栾俭新、王鹏、郭抚顺、李兰友、刘振、胡双全、赵国利、胡松钰、陈杰。

汽车用强力软管夹箍

1 范围

本文件规定了汽车用强力软管夹箍(以下简称“夹箍”)的型式尺寸、技术要求、夹箍装配扭矩、产品编号,描述了相应的试验方法。

本文件适用于传输气体或液体的软管和硬管的连接密封夹箍。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 90.1 紧固件 验收检查

GB/T 90.2 紧固件 标志与包装

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 2671.2 内六角花形圆柱头螺钉

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 5267.4 紧固件表面处理 耐腐蚀不锈钢钝化处理

GB/T 6478 冷镦和冷挤压用钢

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

QC/T 326 汽车标准件产品编号规则

QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

ISO 4954 冷镦和冷挤压用钢 交货技术条件(Steels for cold heading and cold extruding—Technical delivery conditions)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

PVT试验 **pressure vibration and temperature test**

通过压力、振动和温度(PVT)测试设备评估软管连接系统或单个组件连接的密封能力试验。

4 型式尺寸

夹箍的型式尺寸和规格见图1和表1。