



中华人民共和国国家标准

GB/T 47574.2—2026/ISO 13583-2:2023

离心铸钢及合金铸件 第2部分：耐热材料

Centrifugally cast steel and alloy products—Part 2: Heat-resistant materials

(ISO 13583-2:2023, IDT)

2026-04-30 发布

2026-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 47574《离心铸钢及合金铸件》的第 2 部分。GB/T 47574 已经发布了以下部分：

——第 1 部分：通用试验与公差；

——第 2 部分：耐热材料。

本文件等同采用 ISO 13583-2:2023《离心铸钢及合金铸件 第 2 部分：耐热材料》。

本文件做了下列最小限度的编辑性改动：

——表 1、表 A.1 和表 C.1 增加了注。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位：暨南大学、马鞍山海华耐磨材料科技有限公司、浙江华晟金属制品有限公司、洛阳启航必达科技有限公司、中国机械总院集团沈阳铸造研究所有限公司、哈尔滨工业大学、青岛理工大学、北京工业大学、沈阳航空航天大学、山东理工大学、沈阳工业大学、上海宝钺新材料技术有限公司、三明市毅君机械铸造有限公司、山东振挺精工活塞有限公司、山东省重装检测技术有限公司、襄阳市立强机械有限公司、云和立信泵阀制造有限公司、中船双瑞(洛阳)特种装备股份有限公司、中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司、江苏朗锐茂达铸造有限公司、河南众德汽车部件有限公司、哈尔滨大电机研究所有限公司、哈尔滨九洲集团股份有限公司、浙江遂金特种铸造有限公司、万向数智(重庆)有限公司。

本文件主要起草人：王永喆、杨俊杰、李剑、方德权、周同金、陈瑞润、朱家辉、马兴华、符寒光、秦广华、杜洪强、陈亚涛、朱正锋、张建雄、赵而团、刘渊毅、罗嗣福、程娜、常帅、陈涛、黄宏军、田龙、王安国、刘渊毅、王信伟、周峰、王清宇、田政、崔兰芳、奉尧、曾臻、王恩送、吴英俊、王恩刚。

引 言

GB/T 47574《离心铸钢及合金铸件》等同采用国际标准 ISO 13583《离心铸钢及合金铸件》，通过与国际标准保持一致，指导我国离心铸钢及合金铸件的生产在技术上达到国际水平，从而保证产品的一致性和稳定性，促进我国铸件产品在国际市场中的认可度。

GB/T 47574 旨在确立适用于离心铸钢及合金铸件的试验方法、公差及耐热材料牌号通用要求，拟由两个部分构成。

- 第 1 部分：通用试验与公差。目的在于给出适用于卧式和立式生产的离心铸钢及合金铸件的通用试验方法与公差要求。
- 第 2 部分：耐热材料。目的在于规定离心铸造工艺制造的高温服役产品用铸钢及镍基合金的牌号、合金成分及力学性能要求。

离心铸钢及合金铸件

第 2 部分：耐热材料

1 范围

本文件规定了离心铸造工艺制造的高温服役产品用铸钢及镍基合金的牌号。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 4990 铸钢件 交货验收通用技术条件(Steel castings—General technical delivery requirements)

注：GB/T 40805—2021 铸钢件 交货验收通用技术条件(ISO 4990:2015,MOD)

ISO 13583-1 离心铸钢及合金铸件 第 1 部分：通用试验与公差(Centrifugally cast steel and alloy products—Part 1: General testing and tolerances)

注：GB/T 47574.1—2026 离心铸钢及合金铸件 第 1 部分：通用试验与公差(ISO 13583-1:2023,IDT)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 通用交货技术条件

本文件规定的铸钢和合金牌号应符合 ISO 4990 和 ISO 13583-1 的要求，包括在询价和采购合同中注明的补充要求。

5 热处理

本文件规定牌号的铸钢和合金无需热处理。如需热处理，其工艺应由供方与需方协商确定，并在采购合同中注明。

6 化学成分

各牌号铸钢和镍基合金的化学成分应符合表 1 的规定。

7 力学性能

各牌号铸钢和镍基合金的力学性能应符合表 2 和表 3 的规定。