

吊钩式抛丸清理机 操作工艺规程培训 课件

单击此处添加副标题

汇报人：小无名

目录

01

目录标题

02

抛丸清理机概述

03

吊钩式抛丸清理机操作规程

04

吊钩式抛丸清理机维护保养

05

吊钩式抛丸清理机安全操作规范

06

吊钩式抛丸清理机应用实例



01

单击添加章节标题



02

抛丸清理机概述

抛丸清理机定义

抛丸清理机是一种利用高速弹丸对工件表面进行清理、强化和除锈的设备。

抛丸清理机主要由抛丸器、弹丸输送系统、工件输送系统、除尘系统和电气控制系统等部分组成。

抛丸清理机广泛应用于铸造、锻造、机械制造、汽车制造、船舶制造、航空航天等领域。

抛丸清理机可以提高工件表面的清洁度、粗糙度和耐磨性，延长工件的使用寿命。

抛丸清理机分类

按照清理方式分类：吊钩式抛丸清理机、履带式抛丸清理机、滚筒式抛丸清理机等

按照清理对象分类：金属表面清理机、非金属表面清理机等

按照清理效果分类：普通清理机、精细清理机等

按照清理效率分类：低速清理机、高速清理机等

按照清理环境分类：室内清理机、室外清理机等



吊钩式抛丸清理机特点

结构简单，操作方便

清理效率高，效果好

适用于各种形状的工件

环保节能，减少污染



03

吊钩式抛丸清理机操作规程



操作前准备

检查设备是否完好，是否有故障或损坏

检查电源是否正常，电压是否稳定

检查抛丸清理机是否处于正常工作状态

检查操作人员是否具备操作资格，是否经过培训

检查操作人员是否穿戴好防护装备，如安全帽、手套、护目镜等

检查操作人员是否了解操作规程，是否熟悉设备操作流程



操作流程

开机前检查：检查设备是否完好，电源是否正常，安全防护措施是否到位

启动设备：按照操作手册启动设备，检查设备运行是否正常

装载工件：将需要清理的工件装载到吊钩上，确保工件牢固

清理工件：启动设备，按照操作手册进行清理，确保工件表面清理干净

关闭设备：清理完成后，关闭设备，检查设备运行是否正常

卸载工件：将清理好的工件从吊钩上卸载，确保工件安全

注意事项

操作人员必须经过专业培训，熟悉设备结构和操作规程

操作前，检查设备各部件是否完好，确保安全可靠

操作过程中，注意观察设备运行情况，发现异常及时停机检查

操作结束后，及时清理设备，保持设备清洁，防止锈蚀和堵塞

定期对设备进行维护保养，确保设备性能稳定可靠

常见问题及处理方法

抛丸器堵塞：检查抛丸器是否堵塞，及时清理

抛丸量不足：调整抛丸量，确保抛丸量充足

抛丸速度过快：调整抛丸速度，确保抛丸速度适中

抛丸器磨损：检查抛丸器磨损情况，及时更换磨损部件

抛丸器漏油：检查抛丸器密封情况，及时更换密封件

抛丸器噪音过大：检查抛丸器轴承和齿轮磨损情况，及时更换磨损部件

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/597005031043010001>