

## 2023 年二级建造师之二建机电工程实务模拟考试 卷 A 卷含答案

单选题（共 30 题）

1、内部协调的管理措施不包括（ ）。

- A. 制度措施
- B. 合同措施
- C. 教育措施
- D. 经济措施

【答案】 B

2、成本计划的编制方法不包括（ ）。

- A. 按进度计划编制
- B. 按成本构成编制
- C. 按工程实施阶段编制
- D. 按项目结构编制

【答案】 A

3、施工组织设计中，合理安排施工顺序、工作面，以减少作业区域的机具数量，相邻作业区充分利用共有的机具资源，属于绿色施工“四节一环保”中的（ ）。

- A. 节材与材料资源利用
- B. 节水与水资源利用
- C. 节能与能源利用
- D. 节地与施工用地保护

【答案】 C

4、施工机具按类型和性能参数的选择原则不包括（ ）。

- A. 满足工程需要
- B. 保证质量要求
- C. 施工方案需要
- D. 装备规划要求

【答案】 D

5、机械设备无负荷联动试运行由()组织实行。

- A. 施工单位
- B. 监理单位
- C. 建设单位
- D. 制造单位

【答案】 A

6、将4个 $1\text{k}\Omega$  ( $21^\circ\text{C}$ )镍电阻两两串联再并联后，检测一个大房间的平均温度( $21^\circ\text{C}$ )，传送到变送器的电阻值是()

- A.  $0.5\text{k}\Omega$
- B.  $1.0\text{k}\Omega$
- C.  $2.0\text{k}\Omega$
- D.  $4.0\text{k}\Omega$

【答案】 B

7、电力电缆敷设线路施工，说法错误的有（ ）

- A. 先敷设线路长、截面大的电缆，后敷设线路短、截面小的电缆
- B. 电缆应在切断后 4h 之内进行封头
- C. 先敷设控制、通讯电缆，后电力、动力电缆
- D. 并列敷设电缆，有中间接头时宜将接头位置错开

【答案】 C

8、静态炉窑的施工程序中，说法错误的是（ ）。

- A. 不必进行无负荷试运行即可进行砌筑
- B. 砌筑顺序必须自下而上进行
- C. 无论采用哪种砌筑方法，每环砖均可一次完成
- D. 起拱部位应从中间向两侧砌筑，并需采用拱胎压紧固定

【答案】 D

9、高耗能特种设备在进行技术资料移交时，还应当按照安全技术规范的要求提

- A. 安全技术要求
- B. 质量管理要求
- C. 能效测试报告
- D. 节能运行报告交有关的（ ）。

【答案】 C

10、任何单位或个人不得在距 66KV 及以上电力线路杆塔、拉线周围（ ）的区域内取土、打桩、钻探、开挖。

- A. 5m

B. 10m

C. 15m

D. 20m

**【答案】 B**

11、直线杆的顺线路方向位移，10kV 架空电力线路不应超过设计档距的（ ）。

A. 1%

B. 2%

C. 3%

D. 4%

**【答案】 C**

12、高层和超高层建筑的重力流雨水管道采用（ ）。

A. 镀锌焊接钢管

B. 镀锌无缝钢管

C. 塑料管

D. 球墨铸铁管

**【答案】 D**

13、任何单位或个人不得在距 66KV 及以上电力线路杆塔、拉线周围（ ）的区域内取土、打桩、钻探、开挖。

A. 5m

B. 10m

C. 15m

D. 20m

【答案】 B

14、下列变更内容，不属于重大设计变更的是（ ）。

- A. 工艺方案变化
- B. 工程扩大规模
- C. 灯具位置改变
- D. 设备基础改变

【答案】 C

15、以下描述锈蚀等级 C 级的是（ ）。

- A. 在正常视力观察下可见轻微点蚀的钢材表面
- B. 大面积覆盖着氧化皮而几乎没有铁锈的钢材表面
- C. 氧化皮已因锈蚀而剥落，并且在正常视力观察下可见普遍发生点蚀的钢材表面
- D. 已发生锈蚀，并且氧化皮已开始剥落的钢材表面

【答案】 A

16、耐火喷涂料施工中断时，宜将接槎处做成（ ）。

- A. 直斜槎
- B. 梯形斜槎
- C. 直槎
- D. 齿形直槎

【答案】 C

17、工业炉窑砌筑工程，当室外日均气温连续 5 天稳定低于（ ），即进入冬期施工。

- A. 0℃
- B. 2℃
- C. 3℃
- D. 5℃

【答案】 D

18、等电位联结线及端子板宜采用（ ）材料。

- A. 钢质
- B. 铝质
- C. 铜质
- D. 镀锌

【答案】 C

19、下列设备中，不属于静置设备的是（ ）。

- A. CO<sub>2</sub> 吸收塔
- B. 加氢反应器
- C. 回转窑
- D. 天然气转化炉

【答案】 C

20、钢结构制作和安装单位，应按现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2020 的有关规定分别进行高强度螺栓连接摩擦面的（ ）试验，其结果应符合设计要求。

- A. 扭矩系数
- B. 紧固轴力
- C. 弯矩系数
- D. 抗滑移系数

【答案】 D

21、汽轮机高、中压缸安装技术要点包括（ ）。

- A. 汽轮机轴通过铺装在缸体端部的运输环对转子和汽缸的轴向、径向定位
- B. 在汽缸就位后测量汽缸前后轴封处的径向间隙
- C. 高压缸或中压缸，多采用下猫爪搁置在轴承支承面上的支承形式
- D. 用上外汽缸来就位、找中

【答案】 A

22、管线中心定位测量中，不属于管线主点位置的是（ ）。

- A. 管线的起点
- B. 管线的转折点
- C. 管线的中点
- D. 管线的终点

【答案】 C

23、管道穿越道路、墙体、楼板或构筑物时，应加设套管或砌筑涵洞进行保护，下列说法不符合规定的是（ ）。

- A. 管道焊缝不应设置在套管内
- B. 穿过墙体的套管长度小于墙体厚度

人人好公，则天下太平；人人营私，则天下大乱。——刘鹗

- C. 穿过楼板的套管应高出楼面 50mm
- D. 管道与套管之间应填塞对管道无害的不燃材料

【答案】 B

24、高温高压锅炉一般采用的主要蒸发受热面是（ ）。

- A. 管式水冷壁
- B. 膜式水冷壁
- C. 对流管束
- D. 过热器

【答案】 B

25、节流装置测量液体流量时，取压口的位置是（ ）。

- A. 在管道的下半部与管道水平中心线成  $0\sim 45^\circ$  角的范围内
- B. 取压口在管道的上半部与管道水平中心线成  $0\sim 45^\circ$  角的范围内
- C. 上半部
- D. 下半部

【答案】 A

26、（2014 年真题）设备安装工程的永久基准点使用的材料，最好采用（ ）

- A. 钢铆钉
- B. 木桩
- C. 普通角钢
- D. 铜棒

【答案】 D

其身正，不令而行；其身不正，虽令不从。——《论语》

其身正，不令而行；其身不正，虽令不从。——《论语》

27、塔器的到货状态不包括（ ）。

- A. 整体到货
- B. 部分到货
- C. 分段到货
- D. 分片到货

【答案】 B

28、小容量中、低压锅炉水冷壁通常采用（ ）。

- A. 管式水冷壁
- B. 膜式水冷壁
- C. 对流管束
- D. 过热器

【答案】 A

29、（2019年真题）下列变压器中，不属于按用途分类的是（ ）。

- A. 电力变压器
- B. 油浸变压器
- C. 整流变压器
- D. 量测变压器

【答案】 B

30、（2021年第1批真题）回路总数为120的照明控制系统检测时，符合规范的最小抽检照路数为（ ）。

宠辱不惊，看庭前花开花落；去留无意，望天上云卷云舒。——《洪应明》

- A. 6
- B. 12
- C. 18
- D. 24

【答案】 B

多选题（共 20 题）

1、拱和拱顶的砌筑要点中，正确的有（ ）。

- A. 从两侧拱脚同时向中心对称砌筑
- B. 锁砖应按拱和拱顶的中心线对称均匀分布
- C. 锁砖深度不宜超过砖长度的2/3
- D. 打锁砖时，两侧对称的锁砖应同时均匀打入
- E. 修锁砖时，砍凿长侧面使大面成楔形

【答案】 ABD

2、焊接缺陷按缺陷出现位置不同可分为（ ）。

- A. 平面缺陷
- B. 微观缺陷
- C. 宏观缺陷
- D. 表面缺陷
- E. 内部缺陷

【答案】 D

3、有关焊接的说法，正确的是（ ）。

良辰美景奈何天，便赏心乐事谁家院。则为你如花美眷，似水流年。——《汤显祖》

- A. 焊接方法，一般采用位数代号表示
- B. 焊接评定时，当改变任何一个重要因素时，都需重新进行焊接工艺评定
- C. 裂纹本身就是一种虚焊，在交变载荷工作状态下，应力集中，极易开裂
- D. 焊接位置有平焊、立焊、横焊和仰焊等
- E. 焊接承压类设备的受压元件焊缝的焊工，应持《特种设备作业人员证》

【答案】 ABD

4、设备安装精度允许有一定的偏差，应合理确定其偏差及方向。当技术文件无规定时，符合要求的原则有（ ）。

- A. 有利于抵消设备安装的积累误差
- B. 有利于抵消设备附属件安装后重量的影响
- C. 有利于抵消设备运转时产生的作用力的影响
- D. 有利于抵消零部件磨损的影响
- E. 有利于抵消摩擦面间油膜的影响

【答案】 BCD

5、注册建造师的签章文件类别包括（ ）等类管理文件。

- A. 项目部行政管理
- B. 施工进度管理
- C. 合同管理
- D. 质量管理
- E. 安全管理

【答案】 BCD

万两黄金容易得，知心一个也难求。——《曹雪芹》

6、吊装方案应进行评价，在安全性分析上主要是找出不安全的因素和解决办法，分析应包括（ ）等方面。

- A. 技术上先进可行
- B. 设备安全
- C. 在保证安全的前提下进行成本核算
- D. 人身安全
- E. 作业难度大小

【答案】 BD

7、工艺管道上取源部件的开孔与焊接必须在（ ）前进行。

- A. 防腐
- B. 衬里
- C. 吹扫
- D. 压力试验
- E. 调整

【答案】 ABCD

8、适用于铝及铝合金的焊接方法是（ ）。

- A. 氧乙炔焊
- B. 钨极惰性气体保护焊
- C. 熔化极惰性气体保护焊
- D. 电渣焊
- E. 焊条电弧焊

【答案】 BC

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/598024125040006051>