

机械加工合同范本 5 篇精选

机械加工合同范本 5 篇【精选】

机械加工的合同你是否见过，你是否会写出这样的合同呢？
如果不会的话我们一起来看看吧！今天小编在这给大家整理了一些机械加工合同范本，就让我们一起来看看吧！

机械加工合同范本模板（篇 1）

甲方：_____

乙方：_____

根据《中华人民共和国劳动法》以及有关法律、法规、规章和
政策的规定，经甲乙双方平等自愿、协商一致的原则订立本合同。

一、合同期限

本合同自_____年_____月_____日起至_____年

_____月_____日止;其中试用期为_____月。

二、工作内容

1、甲方根据工作需要，安排乙方在_____岗位工作，并为乙方提供必要的工作条件；

2、乙方应服从甲方所安排的工种、岗位，按照甲方关于本岗位工作任务和责任制度要求完成规定的工作任务；

三、劳动保护和劳动条件

1、为使乙方完成工作任务，甲方应根据国家有关安全、劳动保护、卫生健康等规定，为乙方提供必要的工作条件，保障乙方的安全和健康；乙方在工作中要遵守有关操作规程，爱护甲方的财产。

四、劳动报酬

1、乙方按甲方规定完成工作任务，甲方必须以法定货币形式按时足额支付乙方的工资报酬。

3、乙方试用期工资每月为_____元，试用期为_____月；

4、甲方支付给乙方的工资报酬不得违背当地政府的最低工资规定。

五、劳动纪律

1、乙方必须遵守甲方依法制订的各项管理制度。

2、乙方应遵守职业道德，不得损害甲方或业主利益，不得泄露甲方的商业秘密。

六、教育与培训

用人单位依据国家有关职业教育与就业准入的有关规定以及本单位的实际情况为劳动者提供职业教育和技能培训。

七、劳动合同的解除、变更、终止

1、乙方有下列情况之一的，甲方有权解除劳动合同。

- (1) 在试用期间被证明不符合录用条件的；
- (2) 严重违反劳动纪律或者用人单位规章制度的；
- (3) 严重失职、营私舞弊，对用人单位利益造成重大损害的；
- (4) 被依法追究刑事责任的。

2、甲方按照劳动法第二十六条、二十七条的规定与乙方解除劳动合同的，按法律的规定办理。

3、经甲乙双方协商一致，可变更合同相关内容。

4、合同期满或双方约定的合同终止条件出现，应当即行终止。甲方应当在期限届满 30 日前就终止或续订的意向以书面形式通知乙方，由于工作需要，经双方协商一致，可以续订劳动合同。

八、违反劳动合同的责任

1、本合同一经签订，甲乙双方必须严格执行。甲乙双方任何一方违反本合同，违反方应支付对方违约赔偿金_____元。

2、乙方在合同期间(含转岗)由甲方出资进行职业技术培训的,乙方如若违反本合同,需无条件向甲方支付违约赔偿金。

3、因不可抗力造成本合同不能履行或经济损失的,可不承担违约责任。

九、劳动争议处理

双方因履行本合同发生争议,任何一方可以向本单位劳动争议调解委员会申请调解;调解不成的,可以自劳动争议发生之日起六十日内向有管辖权的劳动争议仲裁委员会书面申请仲裁,也可以直接向劳动争议仲裁委员会申请仲裁。对仲裁裁决不服的,可以向人民法院提起诉讼。

十、本合同未尽事宜,按国家有关法律、法规规定执行

十一、本合同双方各执一份,涂改或未经授权代签无效

甲方(盖章)_____

乙方(签字): _____

机械加工合同范本模板(篇2)

甲: _____

乙: _____

第一条总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则,经友好协商,特订立本协议。

二、甲以本协议为基准，把协议规定的产品托给乙生产，乙接受此托，并保证将合格产品提供给甲。

第二条 本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的托加工订货单(见第三条)。

二、所有书面签署的托加工订单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

三、对此协议的任何追加、修改都需经双方以书面形式确认后列入此协议，与此协议具有同等约束力

第三条 托加工订单

一、在每次生产前，甲需开立具体的托加工订单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字盖章后生效。

二、托加工订单的主要内容为加工的货物名称、数量、以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

三、托加工订单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

第四条 项目约定

一、甲托乙加工生产之产品为出口液压件等系列产品，乙保

证按甲乙双方确定的托加工订单和甲提供的图纸要求进行加工。

二、甲负责制定所生产产品的图纸文件、产品生产工艺要求等所需的一切资料，并对乙技术人员作必要的技术支持。

三、甲托乙加工的产品最终以甲的量具和其它检测设备经甲技术人员检测的数据为检验标准来确定乙所加工的产品是否合格。

四、乙保证不向任何第三方公开或透露甲产品与乙的关联，保护甲产品的立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

五、乙所加工生产甲托之产品，其产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲所有，乙有保密义务，未经甲书面同意，乙不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲产品技术自行进行同类产品研发。

六、乙加工所需要的车床、量具、刀具、夹具、检验设备等其他设备均有乙自己购置，如需甲代制作、代购，乙需按照甲合理提出的价格等金额的支付。甲目前提供的车床从_____月_____日起终止。乙加工所需的原材料有甲提供，乙加工后的副产物(铁屑、铝屑等)由乙作为乙成本计入利润进行核算。

七、因产品检测程序复杂，若乙没有条件提供检测，可协商让甲提供设备和场地。乙只安排员工到甲提供的场地进行检测或

进行培训、指导。

第五条产品质量标准与责任

一、乙所交付的加工好的产品，按甲的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符(参见第四条之第三项)。凡不能达到检验标准的，甲有权要求乙返修，到符合甲验收标准为止。

二、对于报废的产品数量每批、每种不同规格按报废率进行核算，超出的产品超出部分按甲规定的相应单价照价进行赔偿，未超出的无须赔偿。每批、每种不同规格的产品，数量小于或等于_____件的，报废率为_____%，数量于_____件的，报废率为_____%其它特殊加工产品，报废率由甲乙双方另行协商，并由甲乙双方以书面形式签字确认。

三、若产品不良属于甲提供的材料造成，或是由于甲设计原因，或提供资料有误，则由甲支付返修费用，或由甲自行返修。来料不良以一对一兑换。

第六条订货与供货

一、交货期：

乙收到甲提供的技术资料及原材料后，乙应及时安排生产，确保按甲要求的交货日期进行交货。

二、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要

双方协商一致。乙必须按规定的时间、数量、质量要求向甲供货。

三、乙对甲提供的原材料做外观、变形的检查，不作其它检查，不符合要求的或数量不足的，应立即通知甲，未提出异议即视为甲提供了符合要求的原材料。

四、乙应妥善保管甲提供的原材料、设备、包装物及其他物品，造成毁损、丢失的，应当支付相应损失。

第七条劳动报酬

一、甲、乙双方的交易价格，按一下方式进行结算：

其它特殊产品的价格，由甲乙双方共同协商，并以书面形式签字确认。

二、付款方式：每月_____号结算本月应付金额。每月_____号发放前第_____个月工资。

若出现延误，甲乙双方共同协商。

第八条劳动保护

一、乙员工的各项事宜由乙安排。

二、乙在雇佣员工生产甲托加工的产品时，不论是何原因造成的工商事故或其它纠纷均由乙负责，甲不承担任何责任。

第九条违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第十条不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第十一条仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

第十二条协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为_____年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十三条其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方（盖章）： _____ 乙方（盖章）：

代表： _____ 代表： _____

日期： _____ 日期： _____

机械加工合同范本模板（篇3）

甲方(定作方)：

乙方(承揽方)：

根据《中华人民共和国合同法》规定，结合本工程实际情况，
双方友好协商签订本合同，以共同遵守。

一、加工制作内容

1、按甲方提供之图纸加工，甲方提供图纸项目全称为。

2、制作内容

(1)主钢构：

(2)次钢构材质：

(3)其他：以上主构件进行抛丸除锈，由定作方提供油漆，刷
面漆道，底漆道。

二、合同价款及结算方式

1、合同总价暂定为 元。

2、合同签订当日甲方付 元，给乙方作为合同定金(最后一次
提货时抵充货款，如甲方定金当日未到乙方公司账户，本合同不

予生效)。

3、结算方式：按合同规定及甲方图纸制作，成品按理论重量进行决算(以现金或转账)。最后一次提货前将所剩价款一次性付清，否则不得提货。

三、质量要求

1、乙方必须按照国家现行钢结构制作、验收规范(钢结构工程施工质量验收规范)认真加工制作，确保构件质量达到钢结构规范要求。

2、乙方需向甲方提供原材料质量保证书、合格证，且质量、厚度偏差均符合国家相关质量要求。

3、要求第三方检测单位为：

(1)检测内容：抗滑移系数实验超声波探伤检测钢材力学性能复验

(2)其他检测项目：。

(3)试验检测费用：合同价格甲方自理

四、交货地点和时间

1、交货地点：甲方在乙方厂房内提货。

2、交货时间： 年 月 日开始提货。

五、包装及运输

1、乙方负责装车，装车时应按照规定要求进行装运。要求运

输公司使用足够数量的垫木, 尽量避免运输过程中出现构件变形、油漆损伤, 装车费包含在合同价内。

2、甲方负责运输, 运输标志应该按要求实施(具体要求由甲方在发运前另行交底)。

3、运输费用由甲方承担, 构件到位后甲方负责卸车。

六、双方权利及义务

1、甲方向乙方提供完整的构件图纸套, 并签字认可。由乙方按照甲方图纸进行加工制作。

2、甲方应对乙方加工制作过程中的疑问及时给予解答, 若需要修改变更的应当及时通知, 否则由此引起的工期延误应当顺延交货时间。

3、甲方如现场发现严重质量问题应及时通知乙方进行整改, 乙方接到通知后小时内赶到现场协助解决。

4、乙方质量问题导致返工, 乙方负责修复, 并承担返工费及直接费用。

七、违约责任

按《中华人民共和国合同法》相关规定执行。

八、合同纠纷处理方式

甲乙双方在合作过程中, 如发生纠纷, 应由双方友好协商解决, 协商不成依法向人民法院起诉。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/598033056137007002>