

自V0101来
JXUST-VAC-0101

往X0101去
JXUST-VAC-0101

往E0105去
JXUST-VAC-0104

往污水处理厂去

P0105
乙醇初馏塔进料离心泵

P0106
回流乙醇进料离心泵

T0102
乙醇初馏塔

E0102
乙醇初馏塔冷凝器

P0107
回流乙醇离心泵

E0103
乙醇初馏塔再沸器

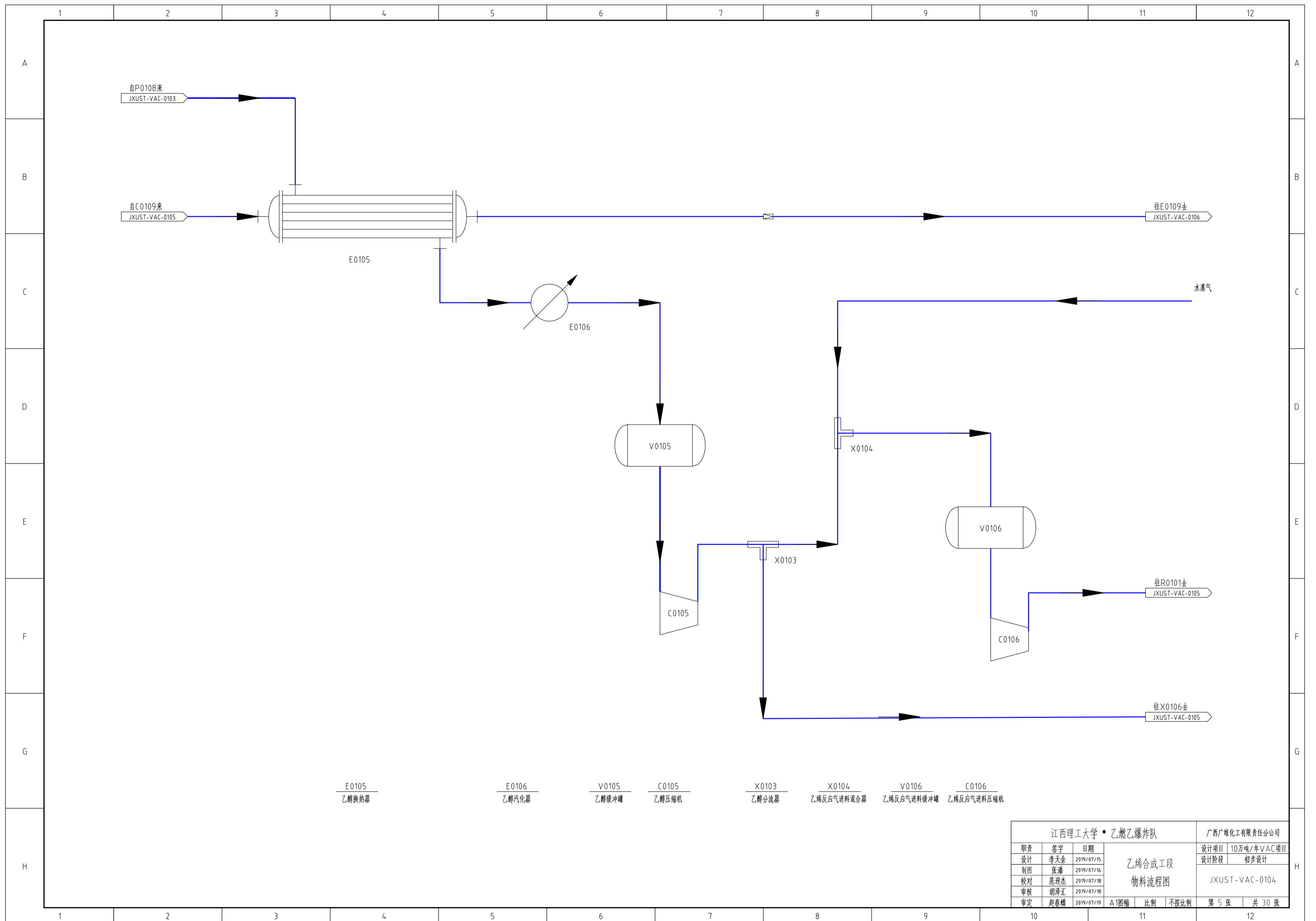
V0104
乙醇汽液分离罐

X0102
乙醇初馏塔分流器

P0108
乙醇离心泵

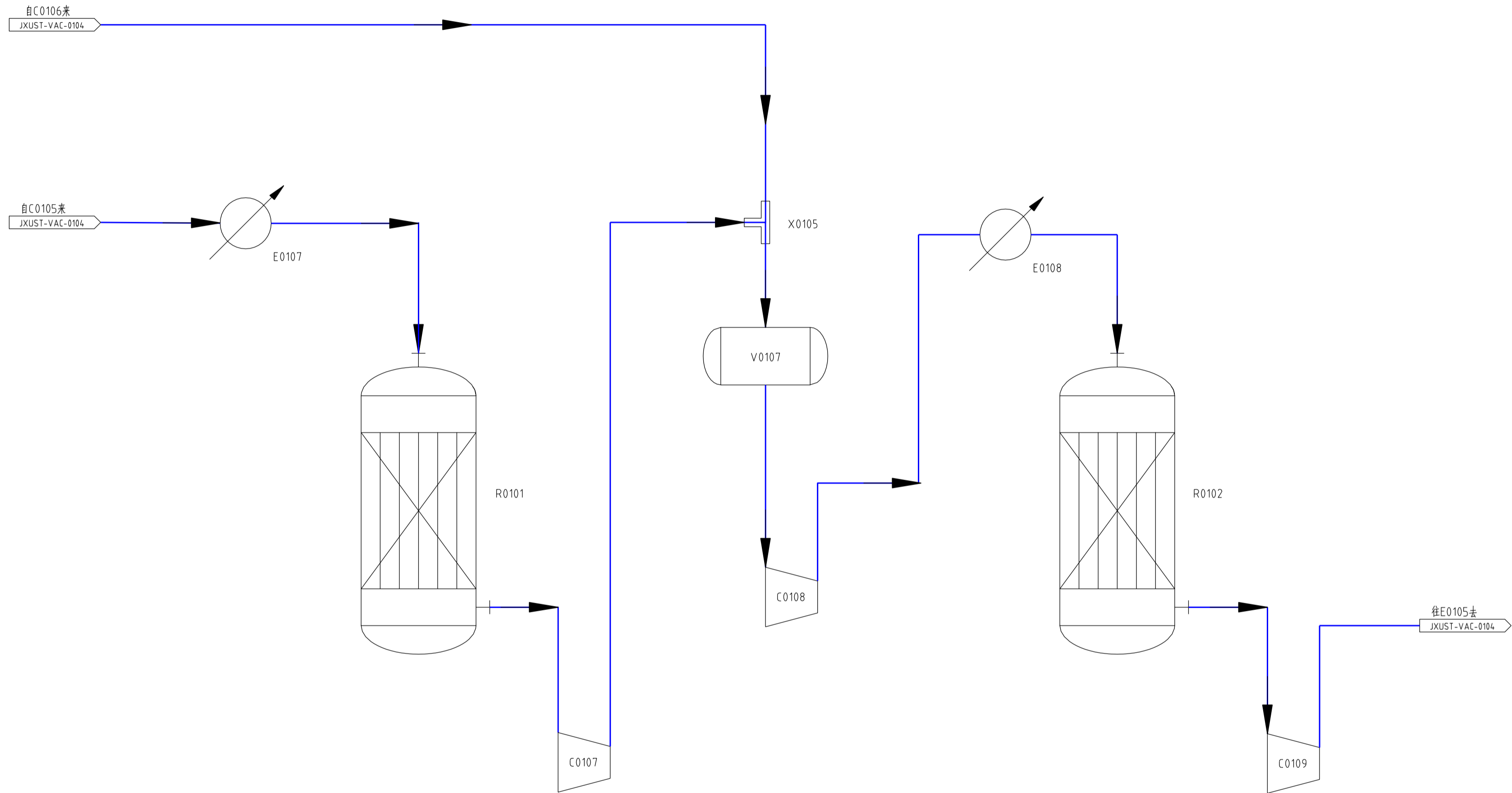
E0104
回流乙醇冷凝器

江西理工大学·乙炔乙爆队				广西广维化工有限责任公司			
职责	签字	日期	乙炔合成工段 物料流程图	设计项目	10万吨/年VAC项目		
设计	李天余	2019/07/15		设计阶段	初步设计		
制图	张潘	2019/07/16		JXUST-VAC-0103			
校对	范进杰	2019/07/18					
审核	胡泽江	2019/07/18					
审定	赵春蝶	2019/07/19	A1图幅	比例	不按比例		第 4 张 共 30 张



E0105 乙醇换热器 E0106 乙醇汽化器 V0105 乙醇缓冲罐 C0105 乙醇压缩机
 X0103 乙醇分流器 X0104 乙烯反应气进料混合器 V0106 乙烯反应气进料缓冲罐 C0106 乙烯反应气进料压缩机

江西理工大学·乙炔乙爆队				广西广维化工有限责任公司	
设计	李天余	2019/07/15	乙炔合成工段 物料流程图	设计项目	10万吨/年VAC项目
制图	张潘	2019/07/16		设计阶段	初步设计
校对	范进杰	2019/07/18		JXUST-VAC-0104	
审核	胡泽江	2019/07/18			
审定	赵春蝶	2019/07/19			
A1图幅			比例	不按比例	
				第 5 张	共 30 张



E0107
乙烯一段反应器加热器

R0101
乙烯一段反应器

C0107
乙烯一段反应器出料压缩机

X0105
乙烯二段反应器进料混合器

V0107
乙烯二段反应器进料缓冲罐

C0108
乙烯二段反应器进料压缩机

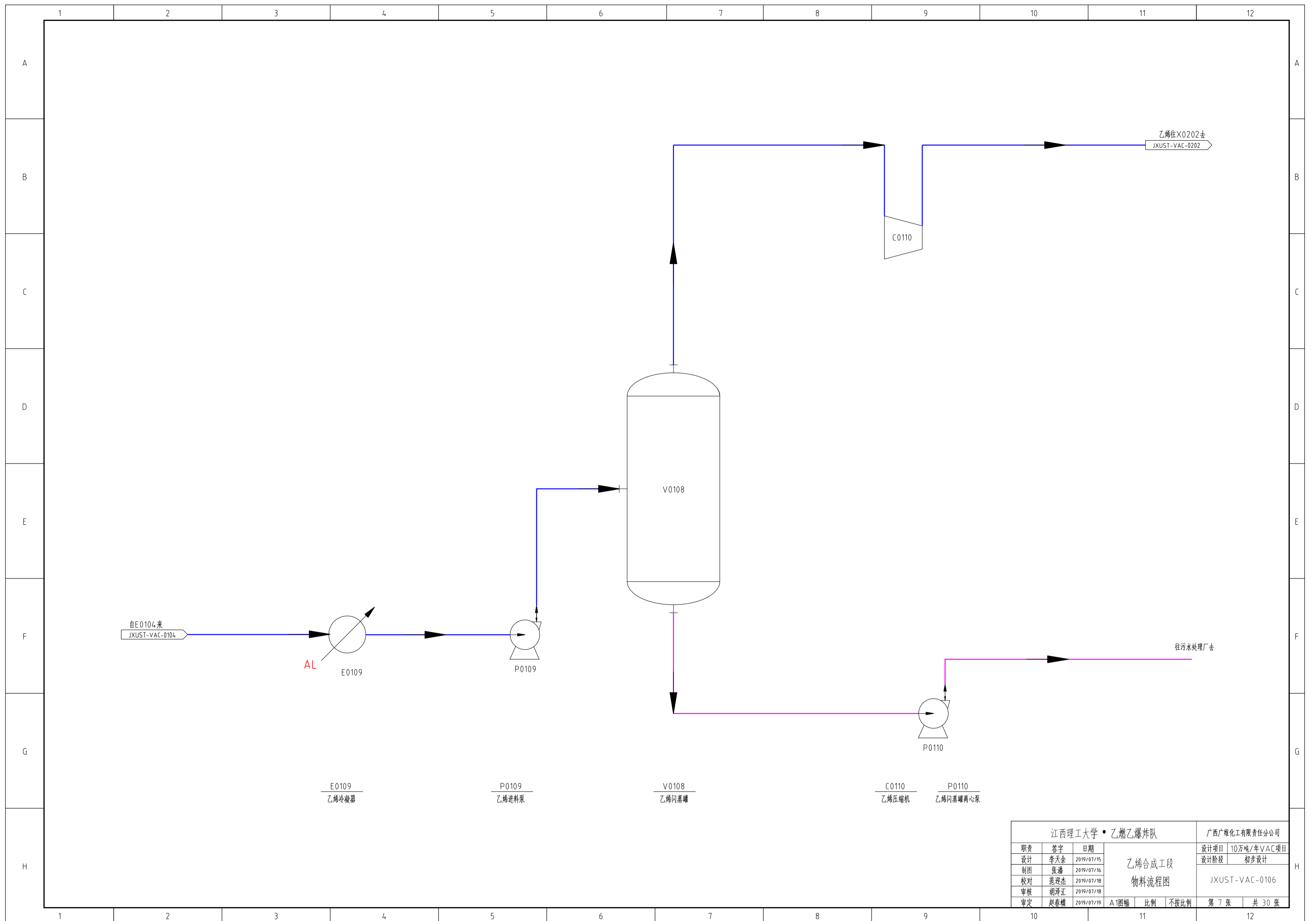
E0108
乙烯二段反应器加热器

R0102
乙烯二段反应器

C0109
乙烯压缩机

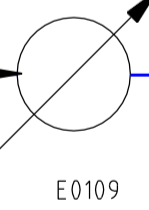
江西理工大学·乙炔乙爆炸队			广西广维化工有限责任公司	
设计	李天余	2019/07/15	设计项目	10万吨/年VAC项目
制图	张潘	2019/07/16	设计阶段	初步设计
校对	范进杰	2019/07/18	JXUST-VAC-0105	
审核	胡泽江	2019/07/18		
审定	赵春蝶	2019/07/19		
A1图幅			比例	不按比例
			第 6 张	共 30 张

乙炔合成工段
物料流程图

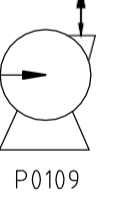


AL

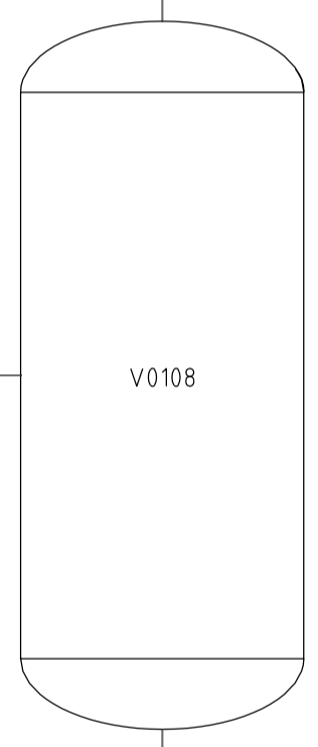
自E0104来
JXUST-VAC-0104



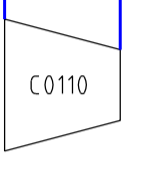
E0109
乙烯冷凝器



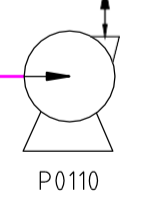
P0109
乙烯进料泵



V0108
乙烯闪蒸罐



C0110
乙烯压缩机



P0110
乙烯闪蒸罐离心泵

乙烯往X0202去
JXUST-VAC-0202

往污水处理厂去

江西理工大学·乙炔乙爆炸队				广西广维化工有限责任公司	
设计	李天余	2019/07/15	乙炔合成工段 物料流程图	设计项目	10万吨/年VAC项目
制图	张潘	2019/07/16		设计阶段	初步设计
校对	范进杰	2019/07/18		JXUST-VAC-0106	
审核	胡泽江	2019/07/18			
审定	赵春蝶	2019/07/19			
A1图幅			比例	不按比例	第 7 张 共 30 张

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
乙炔合成工段物料衡算表													
Stream Name		0101		0102		0103		0104		0105		0106	
Phase		Mixed		Liquid		Vapor		Liquid		Liquid		Vapor	
Temperature		58		59		58		57.9984		56.8902		56.8902	
Pressure		1.01325		1.01325		1.01325		0.41		0.4		0.4	
Volume Flow		660.995		494.11		166.886		494.121		92.9226		5911.28	
Mass Flows		470510		470265		244.916		470265		76335.9		3146.66	
		Mass Flows kg/hr	Mass Fractions	Mass Flows kg/hr	Mass Fractions	Mass Flows kg/hr	Mass Fractions	Mass Flows kg/hr	Mass Fractions	Mass Flows kg/hr	Mass Fractions	Mass Flows kg/hr	Mass Fractions
WATER		419766	0.892151	419747	0.892575	19.345	0.	419747	0.892575	28573.5	0.374313	533.563	0.169565
C2H4		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
O2		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CO2		530.442	0.	326.729	0.	203.713	0.831766	326.729	0.	6.51121	8.5297E-05	321.666	0.102224
HAC		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
BXQ		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CSJZ		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
YSYZ		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
YIQUAN		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ETHYL-01		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
JIASUAN		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
VAC		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ETHANOL		50015.4	0.1063	49993.8	0.10631	21.6416	0.	49993.8	0.10631	47563.3	0.623079	2288.92	0.727413
YWC		195.338	0.	195.122	0.	0.216516	0.	195.122	0.	192.585	0.	2.50992	0.
DX		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
YM		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H2		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
YQ		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
KOH		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H3O+		0.626946	1.3325E-06	0.626953	1.3332E-06	0	0	0.626943	1.3332E-06	0.001306	1.7109E-08	0	0
K+		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
K2CO3		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
KHCO3		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
HCO3-		2.01099	4.2741E-06	2.01101	4.2763E-06	0	0	2.01098	4.2763E-06	0.	5.4876E-08	0	0
OH-		5.3704E-06	1.1414E-11	5.3705E-06	1.142E-11	0	0	5.3699E-06	1.1419E-11	5.67E-08	7.4277E-13	0	0
CO3--		1.0424E-06	2.2155E-12	1.0425E-06	2.2168E-12	0	0	1.0424E-06	2.2166E-12	4.6193E-11	6.0513E-16	0	0
N2		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NAOH		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NA+		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SODIU(S)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SALT1		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
NAOH(S)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SALT3		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

江西理工大学·乙炔乙爆队			广西广维化工有限责任公司		
设计	李天余	2019/07/15	乙炔合成工段 物料流程图	设计项目	10万吨/年VAC项目
制图	张潘	2019/07/16		设计阶段	初步设计
校对	范进杰	2019/07/18		JXUST-VAC-0107	
审核	胡泽江	2019/07/18			
审定	赵春蝶	2019/07/19			
			A1图幅	比例	不按比例
			第 8 张		共 30 张

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/607000156044006056>