



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 178—2013

代替 CJ/T 178—2003

建筑排水柔性接口承插式铸铁管及管件

Fauceting cast iron pipes and fittings with

flexible joint for building drainage

2013-04-27 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型号	1
4 管材及管件	1
5 配套件	2
6 要求	2
7 试验方法	3
8 检验规则	5
9 标志和质量证明书	6
10 包装、运输和贮存	7
附录 A (规范性附录) 管材和管件尺寸、形状、质量及允许偏差	8
附录 B (规范性附录) 法兰压盖.....	45
附录 C (规范性附录) 橡胶密封圈.....	47

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则编写。

本标准是对 CJ/T178—2003《建筑排水用柔性接口承插式铸铁管及管件》的修订，与 CJ/T 178-2003相比，主要技术内容变化如下：

- 增加了“RC₁”型管材及管件；
- 增加了“RDL”型旋流型单立管管件技术要求；
- 调整了管件外形尺寸及标注部位；
- 管壁厚度、管件允许偏差，按现行国家标准作了调整；
- 增加了管件各分支方向长度允许偏差；
- 增加了P 存水弯、S 存水弯水封高度尺寸；
- 提高了DN100 以上管材弯曲度要求由原2 mm/m 提高到1.5 mm/m；
- 技术要求及试验方法做了调整和补充；
- 规范性引用文件按现行国家标准作了调整。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：上海申利建筑构件制造有限公司。

本标准参加起草单位：北京沪莘天管材有限公司、涿州市新兴铸造有限公司。

本标准主要起草人：姜文源、杨树华、徐顺全、徐丽霞、徐凯华、李加增、李达、张鹏、姚彦利、顾兰英、刘彦菁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 3080—1998；
- CJ/T 178—2003。

建筑排水柔性接口承插式铸铁管及管件

1 范围

本标准规定了建筑排水柔性抗震接口铸铁管材及管件的型号、管材及管件、配套件、要求、试验方法、检验规则、标志和质量证明书、包装、运输和贮存等。

本标准适用于建筑排水柔性抗震接口铸铁管及管件。

2 规范性引用文件

下列文件中对本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
GB/T 223.72 钢铁及合金化学分析方法 硫含量的测定 重量法
GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定
GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法
GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
GB/T 5276 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
GB/T 6031 硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定
GB/T 7759 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形测定
ISO 185 灰铸铁的分类

3 型号

- 3.1 RC 型——柔性抗震接口承插式铸铁管及管件。
- 3.2 RC₁ 型——柔性抗震接口全承式铸铁管及管件。
- 3.3 RDLI 型——柔性抗震接口旋流型单立管承插式铸铁管件。
- 3.4 RDL II 型——柔性抗震接口旋流型单立管全承式铸铁管件。

4 管材及管件

- 4.1 管材及管件尺寸、形状、质量及允许偏差应符合附录A 的规定。
- 4.2 管材及管件的工艺加工方法
 - 4.2.1 管材应采用离心浇铸工艺生产。
 - 4.2.2 管件应采用砂型或金属型铸造。

5 配套件

5.1 接口配套用法兰压盖应符合附录B的规定。

5.2 接口用橡胶密封圈应符合附录C 的规定。

5.3 紧固件

紧固件的规格、尺寸应符合 GB/T 5276 的规定。

6 要求

6.1 铸铁牌号

管材及管件的铸铁牌号不应低于ISO 185中的150铸铁。

6.2 尺寸

管材及管件尺寸应符合附录 A 的规定。

6.3 化学成分

管材及管件的磷含量不应大于0.3%, 硫含量不应大于0.1%。

6.4 力学性能

6.4.1 抗拉强度

管材及管件的抗拉强度不应小于150 MPa。RC₁ 型 A₁ 级管材抗拉强度不应小于200 MPa。

6.4.2 环压试验

RC₁ 型的A₁ 级管材的管环的压环强度三次测得的平均值不应小于350 MPa; 每次测得的强度值不应小于300 MPa。

6.5 组织

管材及管件断口应为灰口铸铁, 组织应致密, 硬度应可切削、钻孔。

6.6 表面质量

6.6.1 管材及管件的内外表面应光洁、平整, 不允许有裂缝、冷隔、蜂窝及其他妨碍使用的明显缺陷。允许存在不影响使用性能的冷铸花纹; 不影响使用的铸造缺陷允许修补, 但修补后局部凸起处应磨平, 修补后应符合本标准的要求。

6.6.2 承、插口密封工作面除符合上述要求外, 不应有连续沟纹、麻面和凸起的棱线。

6.6.3 RC 型、RC₁ 型承口法兰盘轮廓应清晰, 不应有影响使用的缺陷存在。

6.7 涂覆

6.7.1 管材及管件内外表面应涂防腐材料，涂覆前内外表面应干燥、无锈、无附着颗粒或杂质，如油润滑脂等，涂层应均匀，粘结牢固。

6.7.2 外涂层颜色宜为黑色或棕红色。

6.7.3 涂层材料宜为石油沥青、煤沥青或环氧树脂漆、环氧煤沥青等。

6.8 耐水压性能

- a) 水压试验应在涂覆前进行;
- b) 在管材及接口承受管内水压为0.35 MPa 状态、时间为3 min, 无渗漏水现象。

6.9 耐弯曲、耐振动性能

6.9.1 耐弯曲性能

按7.9.1试验后, 应无渗漏水现象。

6.9.2 耐振动性能

按7.9.2试验后, 应无渗漏水现象。

7 试验方法

7.1 铸铁牌号

管材及管件的铸铁牌号按ISO185 的规定进行核验。

7.2 尺寸检验

管材及管件尺寸用精度不低于1mm 的钢卷尺、钢直尺、内外卡钳及样板进行检验。

- a) 管材外径的检验, 应在距离管端20 mm~30 mm 处进行, 在相隔90° 的两个方向上进行测量, 读数应在允许公差范围内;
- b) 壁厚的检验, 至少在径向相对应的两个位置上进行, 读数应在允许公差范围内;
- c) 管材的弯曲度, 用目测检验, 有争议时用专用工具检测。

7.3 化学分析

化学分析按 GB/T 223.3、GB/T223.61、GB/T 223.68和 GB/T 223.72的规定进行测试。

7.4 力学性能

7.4.1 拉伸强度试验按 GB/T228 的规定进行测试。

7.4.2 环压试验

在未涂衬的管体上, 垂直于轴线切取试验环, 管环长度至少为60 mm, 试验在大于其长度的平行压板之间压碎, 压环强度用公式(1)计算:

$$\delta = \frac{3F(d-e)}{\pi be^2} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

δ ——压环强度, 单位为兆帕(MPa);

F——外加的载荷力，单位为牛顿(N)；

d—— 试验前管环的外径，单位为毫米(mm)；

e——断裂处测量的平均壁厚，单位为毫米(mm)；

b—— 平均长度，单位为毫米(mm)。

试验结果应符合6.4.2的规定。

7.5 组织检验

管材、管件组织用目测检验，硬度可用正常安装时使用的工具切、削、锯进行试验。

7.6 表面质量检验

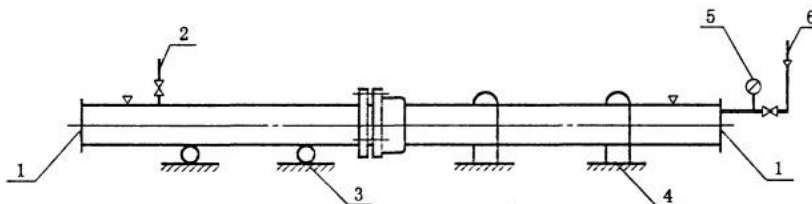
管材及管件表面质量用目测检验，应符合6.6表面质量各项规定。

7.7 涂覆质量检验

管材及管件涂覆质量用目测检验，应符合6.7涂覆质量各项规定。

7.8 耐水压试验

耐水压性能试验方法如图1所示，在测试管子的两端加上堵盖，将管子的一端固定而另一端令其具有较易移动状态，然后向管内逐渐稳步增加水压。待管内水压升为0.35 MPa 状态并保持3 min, 无漏水现象(耐水压试验同时可在结合处测定拔出量，观察有无渗漏水现象)。



说明:

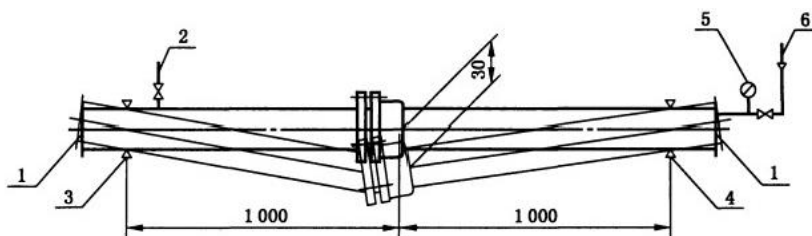
- | | |
|----------|------------------|
| 1——堵盖; | 4——固定支点; |
| 2——排气装置; | 5——压力表; |
| 3——滑动支点; | 6——注人水压0.35 MPa。 |

图 1 耐水压性能试验图

7.9 耐弯曲、耐振动试验

7.9.1 耐弯曲试验

耐弯曲性能试验方法如图2所示，在测试管段上于中间结合部两端设支点，其间距2000 mm, 管子的两端加上堵盖，待管内水压加至0.1MPa 状态，使中间结合部发生30 mm 的弯曲，保持5 min, 应无渗漏水现象。



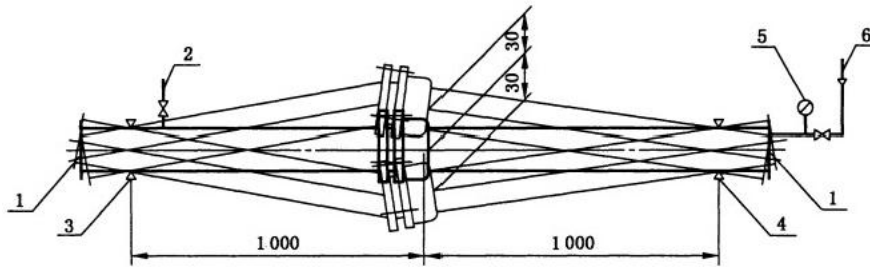
说明:

- 1 ——堵盖;
2 ——排气装置;
3、4——固定支点;
- 5——压力表;
6——注入水压0.1 MPa。

图 2 耐弯曲性能试验图

7.9.2 耐振动试验

耐振动性能试验方法如图3所示,在测试管段上于中间结合部两端设支点,其间距2000 mm,管子的两端加上堵盖,待管内水压加至0.1 MPa 状态,再使中间结合部发生振动频率为1.0 Hz 曲挠值 ± 30 mm,持续时间为5 min,无渗漏水现象。



说明:

- | | |
|------------|-----------------|
| 1 ——堵盖; | 5——压力表; |
| 2 ——排气装置; | 6——注入水压0.1 MPa。 |
| 3、4——固定支点; | |

图3 耐振动性能试验图

8 检验规则

检验分出厂检验和型式检验。

8.1 出厂检验

8.1.1 管材及管件应由生产厂质检部门按本标准检验合格后方可出厂,产品出厂时应有质量证明书。

8.1.2 组批规则

管材应按批进行检查和验收。每批应由同一直径、同一管壁厚度、同一定尺长度、同一次化学分析结果和同一工艺生产的管材组成。每批管件应由同一炉铁水和同一工艺生产。

8.1.3 取样数量

8.1.3.1 管材和管件的尺寸、表面质量和涂覆质量应逐件进行检查。

8.1.3.2 化学分析每班(8h)取两个试样,改变炉料时,应及时取样,化验结果代表该班的全部产品。

8.1.3.3 拉伸试验每班(8h)取两个试样,试验结果代表该班的全部产品。

8.1.3.4 管材应逐根进行耐水压试验。

8.1.3.5 管材及管件的质量按批抽样检测。

8.1.4 复验与判定

当材质化学分析、拉伸试验中任一项试验结果不合格时，应从该批管材或管件中另取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验，若复验结果仍不合格，则该批管材或管件应予判废。这时供方可逐根提交检验，合格者交货。

8.2 型式检验

8.2.1 凡属下列情况之一者，应进行型式检验。

- a) 新产品试制定型鉴定；
- b) 结构、材料、工艺有较大改变，可能影响到产品性能时；
- c) 产品停产半年以上恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；

e) 一般情况下，每两年应进行一次型式检验。

8.2.2 型式检验样品在出厂检验合格的检验批中抽样。

型式检验项目中所有试样合格，则项目合格；如有一样试样不合格，则允许二次抽样，即抽取同样数量试样进行测试，如仍不合格，则该试验项目不合格。

8.2.3 所有型式检验项目合格为型式检验合格。型式检验不合格，应停止产品出厂，直到型式检验合格为止。

8.3 出厂检验、型式检验的要求和试验方法见表1。

表 1 出厂检验、型式检验的要求和试验方法

检验项目		出厂检验		型式检验	
		要求	试验方法	要求	试验方法
尺寸		√	7.2	√	7.2
化学成分		—		√	7.3
力学性能				√	7.4
表面质量		√	7.6	√	7.6
涂覆		√	7.7	√	7.7
耐水压试验		√	7.8	√	7.8
耐弯曲试验				√	7.9.1
耐振动试验		—	—	√	7.9.2
法兰压盖	尺寸	√	附录B	√	附录B
	形状	√	附录B	√	附录B
	材质		—	√	附录B
	性能			√	附录B
橡胶密封圈	硬度	√	附录C	√	附录C
	拉伸强度	—		√	附录C
	扯断伸长率	—		√	附录C
	压缩永久变形	—	—	√	附录C
	热空气老化		—	√	附录C

	耐液体	—		√	附录C
--	-----	---	--	---	-----

9 标志和质量证明书

- 9.1 管材及管件应标有制造厂或商标以及规格、型号。
- 9.2 每批管材及管件出厂时应附质量证明书，内容包括：
- a) 制造厂名及厂址；
 - b) 产品名称、型号、规格、接口型式；
 - c) 试验水压；
 - d) 每批数量；
 - e) 本标准编号；

f) 本标准要求的各项检验结果。

10 包装、运输和贮存

10.1 车船联运或长途运输，在插口端宜用橡胶圈或草绳捆扎保护。就地使用的管材及管件，可简化包装。用户对包装另有要求的，由供需双方协商解决。

10.2 管材及管件在搬运过程中，不应滚、摔、拖。

10.3 贮存管材的仓库、场地，地面应平坦，宜垫木块，防止管子滚动。管垛每层应将承插口相间平放，管身紧贴，并用木块垫好，上下相邻的两层管堆放方向成 90° ，管垛高度不应超过2000 mm。

10.4 管件应以同一品种，同一规格码放成垛，排列整齐。

附录 A

(规范性附录)

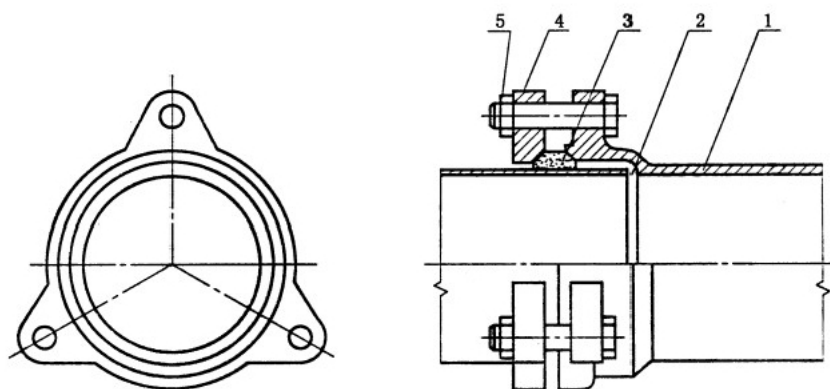
管材和管件尺寸、形状、质量及允许偏差

A.1 接口型式、形状及尺寸

A.1.1 接口型式

A.1.1.1 RC 型接口型式见图 A.1。

A.1.1.2 RC₁ 型接口型式见图 A.2。



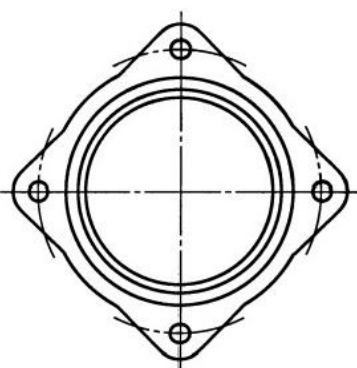
DN50 mm、DN75 mm、DN100 mm、DN125 mm、DN150 mm、DN200 mm

说明:

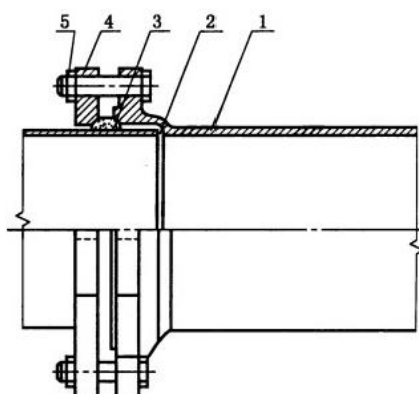
1—承口端;

2—插口端;

3—橡胶密封



3 耳接口型式



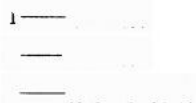
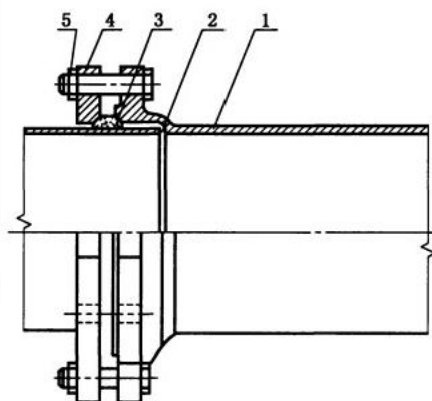
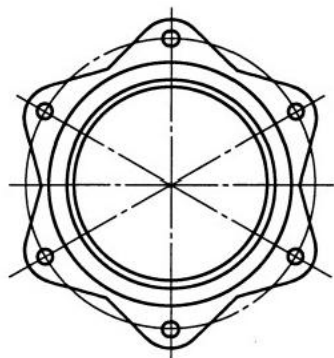
DN125 mm、DN150 mm、DN200 mm

说明:

- | | |
|-----------|--------------|
| 1——承口端; | 4——法兰压盖(四耳); |
| 2——插口端; | 5——螺栓螺母。 |
| 3——橡胶密封圈; | |

b) 4耳接口型式

图 A.1 RC 型接口型式

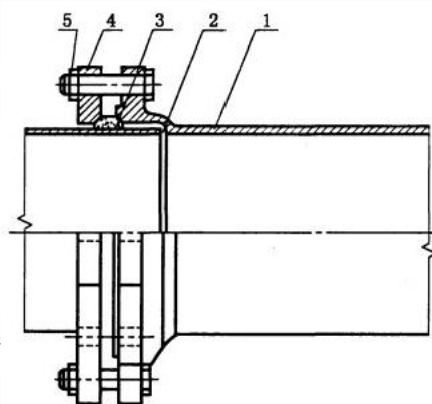
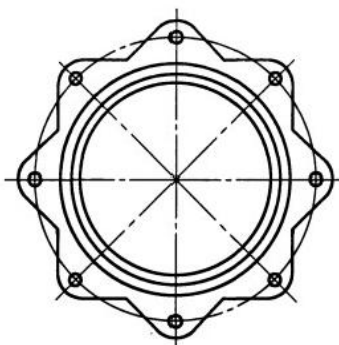


DN250 mm

说明:

- 1——承口端;
- 2——插口端;
- 3——橡胶密封;
- 4——法兰压盖(六耳);
- 5——螺栓螺母。

) 6耳接口型式



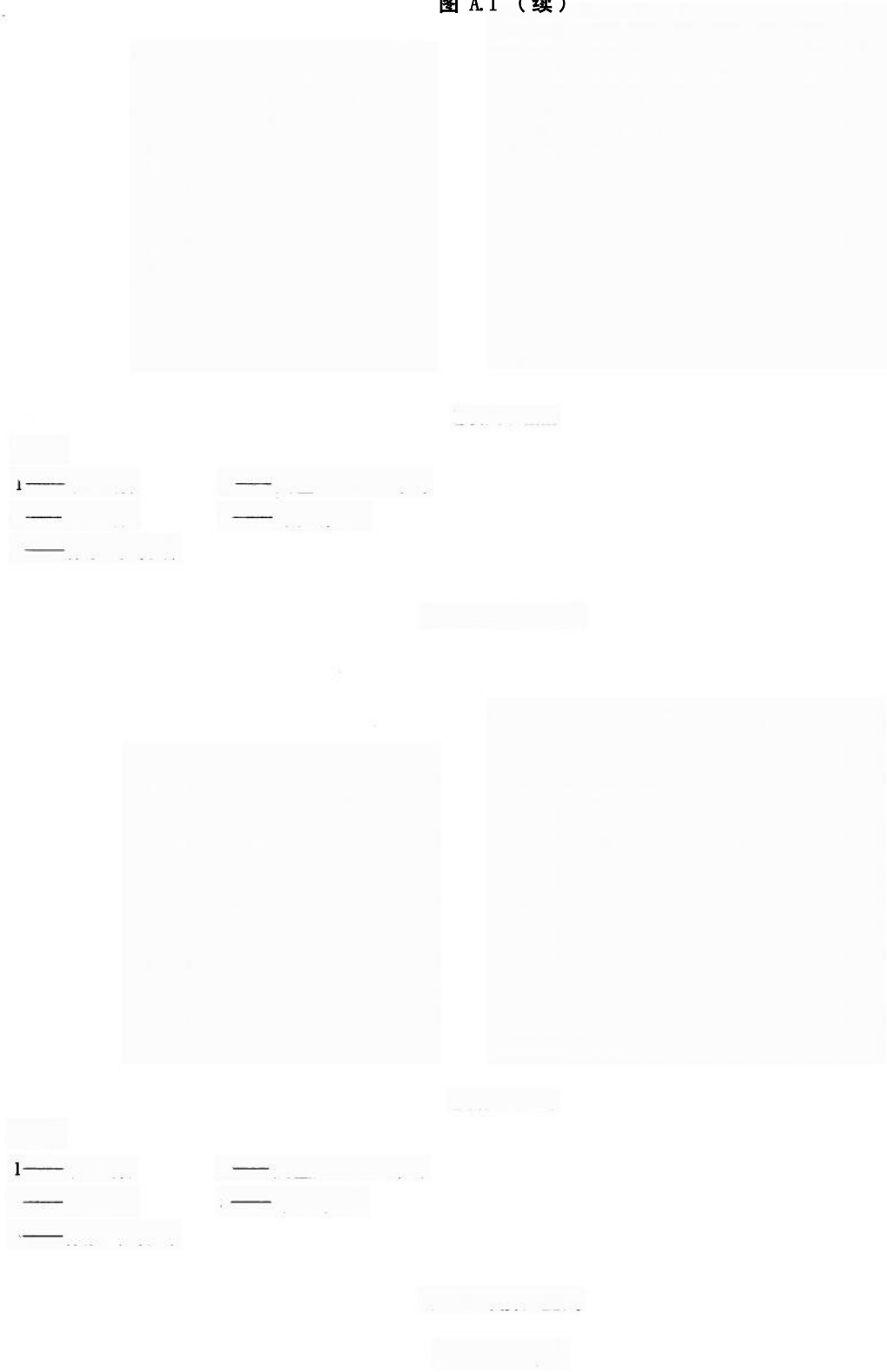
DN300 mm

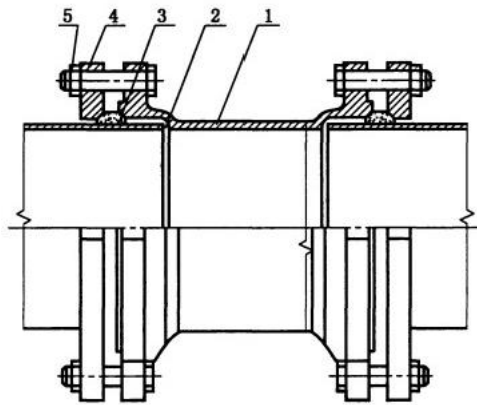
说明:

- 1——承口端；
- 2——插口端；
- 3——橡胶密封圈；
- 4——法兰压盖(八耳)；
- 5——螺栓螺母。

d) 8 耳接口型式

图 A.1 (续)





说明:

- 1—RC₁ 型管件; 4—法兰压盖(分为三耳、四耳、六耳、八耳);
- 2—管材; 5—螺栓螺母。
- 3—橡胶密封圈;

图 A.2 RC₁ 型接口型式

A.1.2 接口形状及管材尺寸

A.1.2.1 RC 型接口形状及尺寸、RC₁ 型接口形状及尺寸应符合图 A.3、表 A.1 的规定。其法兰压盖和橡胶密封圈尺寸和螺栓螺母要求分别见附录 B、附录C。

A.1.2.2 RC 型管材的形状及尺寸应符合图A.4、表 A.2 的规定。

A.1.2.3 RC₁ 型管材的形状及尺寸应符合图A.5、表 A.3 的规定。

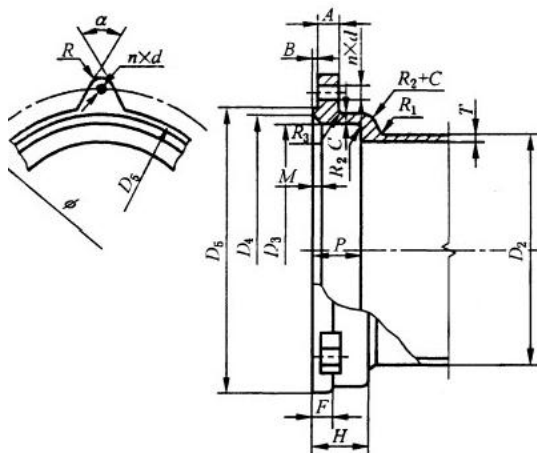


图 A.3 RC 型、RC₁ 型接口承口图

表 A.1 RC 型、RC₁ 型接口承口图规格及尺寸

单位为毫米

公称 直径 DN	D ₂	D ₃	D	D ₅	φ	C	H	A	T		M	B	F	P	R ₁	R ₂	R ₃	R	n×d	α
									RC	RC ₁										
									型	型										
50	61	67	78	94	108	6	44	16	4.5	4.5	5.5	4	14	38	8	5	7	13	3×12	60°
75	86	92	103	117	137	6	45	17	5.0	4.5	5.5	4	16	39	8	5	7	14	3×12	60°
100	111	117	128	143	166	6	46	18	5.0	5.0	5.5	4	16	40	8	5	7	15	3×14	60°

表 A.1 (续)

单位为毫米

公称 直径 DN	D_2	D_3	D	D_5	ϕ	C	H	A	T		M	B	F	P	R_1	R_2	R_3	R	nXd	a
									RC 型	RC ₁ 型										
125	137	145	159	173	205	7	48	20	5.5	5.0	7.0	5	16	40	10	6	8	20	3×14 4×14	90°
150	162	170	184	199	227	7	48	24	5.5	5.0	7.0	5	18	42	10	6	8	20	3×16 4×16	90°
200	214	224	244	258	284	8	58	27	6.0	6.0	10.0	6	18	50	10	6	8	22	3×16 4×16	90°
250	268	290	310	329	364	9	69	27	7.0	7.0	10.0	6	25	58	12	8	10	22	6×20	90°
300	318	352	378	386	430	9	78	27	7.0	7.0	13.0	6	28	68	15	8	10	22	8×20	90°

A.2 壁厚、长度和质量

A.2.1 管材壁厚、长度、质量

A.2.1.1 RC 型管材壁厚、长度、质量应符合图 A.4、表 A.2 的规定，RC 型管件壁厚与管材壁厚相同。

A.2.1.2 RC₁ 型管材壁厚、长度、质量应符合图 A.5、表 A.3 的规定，RC₁ 型管件壁厚应符合图 A.3、表 A.1 的规定(RC₁ 型管件一般与 A 级管材配套使用)。

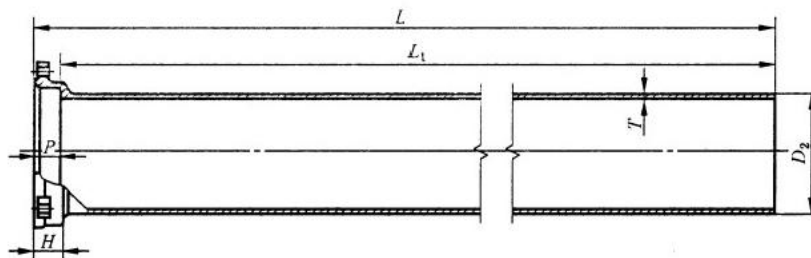
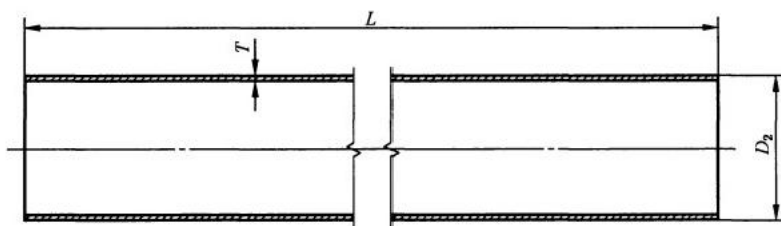


图 A.4 RC 型管材图

表 A.2 RC 型管材壁厚及质量

公称 直径 DN/mm	外径 D ₂ /mm	壁厚 T/mm	承口凸部 质量/kg	直部 1000 mm 质量/kg	质量/kg			
					有效长度L ₁ /mm			总长度 L/mm
					500	1000	1500	1830
50	61	4.5	0.94	5.75	3.82	6.69	9.57	11.24
75	86	5.0	1.20	9.16	5.78	10.36	14.94	17.61
100	111	5.0	1.56	11.99	7.56	13.46	19.55	23.02
125	137	5.5	2.64	16.36	10.82	19.00	27.18	31.92
150	162	5.5	3.20	19.47	12.94	22.67	32.41	38.01
200	214	6.0	4.40	28.23	18.50	32.60	46.70	54.24
250	268	7.0	10.70	42.00	31.20	52.40	73.50	85.20
300	320	7.0	14.30	50.60	38.70	64.00	89.20	102.50

图 A.5 RC₁ 型管材图表A.3 RC₁ 型管材壁厚及质量

公称直径 DN/mm	A级			A ₁ 级			
	外径 D ₂ /mm	壁厚T/ mm	质量/kg (L= 3000 mm)	外径 D ₂ /mm	壁厚 T / mm		质量/kg (L=3000 mm)
					标准	公差	
50	61	4.3	16.50	58	3.5	-0.5	13.00
75	86	4.4	24.40	83	3.5	-0.5	18.90
100	111	4.8	34.60	110	3.5	-0.5	25.20
125	137	4.8	43.10	135	4.0	-0.5	35.40
150	162	4.8	51.20	160	4.0	-0.5	42.20
200	214	5.8	81.90	210	5.0	-1.0	69.30
250	268	6.4	113.60	274	5.5	-1.0	99.80
300	318	7.0	148.00	326	6.0	-1.0	129.70

A.2.2 管件名称、图形、标志

A.2.2.1 RC 型管件的名称、图形、标识应符合表 A.4 的规定。

A.2.2.2 RC₁ 型管件的名称、图形、标志应符合表 A.28 的规定。

A.2.2.3 RDLI 型管件的名称、图形标志应符合表 A.45 的规定。

A.2.2.4 RDL II 型管件的名称、图形标志应符合表 A.46 的规定。

A.2.3 管件的形状、尺寸和质量

用户对管材的长度及管件类型、规格和尺寸另有要求的，可由供需双方协商确定，但其连接部位尺寸应与本文件一致。

A.2.3.1 RC 型管件的形状、尺寸和质量应符合图 A.6～图 A.28 及表 A.5～表 A.27 规定。管件承口部分未注明的尺寸符合图 A.3 和表 A.1 的规定。






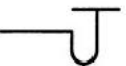



A.2.3.2 RC₁ 型管件的形状、尺寸和质量应符合图 A.29～图 A.44 及表 A.29～表 A.44 规定。管件承口部分未注明尺寸符合图 A.3 和表 A.1 的规定。

A.2.3.3 RDLI 型、RDLII 型管件分上部管件和下部管件并应符合以下规定：

- a) 上部管件分直通(无分支)、三通、90°四通、180°四通、五通等5种；
- b) 下部管件为大曲率半径变径弯头；
- c) 上部管件内壁应设置上、中、下三片导流叶片；

- d) 上部管件内水流方向应为逆时针方向；
- e) 排水横支管应以切线方向接入上部管件；
- f) 上部管件内部截面最小尺寸应符合通球试验要求；
- g) 管件内表面和导流叶片表面不应有毛刺、缺口；
- h) 导流叶片迎水流面应为锐角；
- i) DN100 单立管排水量不应低于7.5 L/s。

表 A.4 RC型常用管件的名称、图形、标志

序号	名称	图形标志	公称直径DN/mm	图号	表号
1	RC型变径接头		75~250	A. 6	A. 5
2	RC型套袖		50~200	A. 7	A. 6
3	RC型45°弯头		50~300	A. 8	A. 7
4	RC型90°弯头		50~300	A. 9	A. 8
5	RC型90°门弯		50~300	A. 10	A. 9
6	RC型P存水弯		50~125	A. 11	A. 10
7	RC型S存水弯		50~125	A. 12	A. 11
8	RC型TY三通		50~300	A. 13	A. 12
9	RC型Y三通		50~200	A. 14	A. 13

10	RC型TY四通		50~200	A. 15	A. 14
----	---------	---	--------	-------	-------

表 A.4 (续)

序号	名称	图形标志	公称直径DN/mm	图号	表号
11	RC型Y四通		50~200	A. 16	A. 15
12	RC型90°四通		75~150	A. 17	A. 16
13	RC型H通气管		100~150	A. 18	A. 17
14	RC型y通气管		100~150	A. 19	A. 18
15	RC型h通气管		100~150	A. 20	A. 19
16	RC型立管检查口		50~300	A. 21	A. 20
17	RC型立管检查口 门座		50~300	A. 22	A. 21
18	RC型立管检查口 构件(门盖、螺塞)		50~300	A. 23	A. 22
19	RC型立管 横盖检查口		50~150	A. 24	A. 23


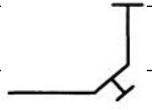
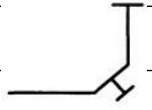
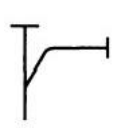

20	RC型变径弯头		100/150	A. 25	A. 24
----	---------	---	---------	-------	-------

表 A.4 (续)

序号	名称		公称直径DN/mm	图号	表号
21	RC型90° 加长门弯		100	A. 26	A. 25
22	RC型TY型加长三通(a)		100	A. 27	A. 26
23	RC型TY型加长三通(b)		100	A. 28	A. 27

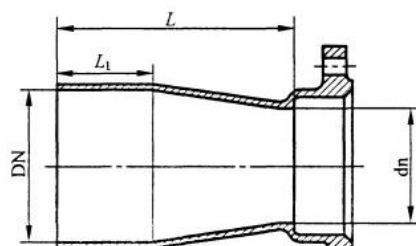


图 A.6 RC 型变径接头

表 A.5 RC 型变径接头尺寸及质量

公称直径		尺寸/mm		质量/kg
DN	dn	L ₁	L	
75	50	65	159	1.68
100	50	65	159	2.06
	75	65	159	2.45
125	50	65	164	3.15
	75	65	164	3.57
	100	65	164	3.70
	75	65	166	4.12

150				
	100	65	166	4.38
	125	65	164	5.49
200	100	65	173	5.51
	125	65	173	5.98
	150	65	171	6.06
250	150	90	208	11.41
	200	90	240	12.40

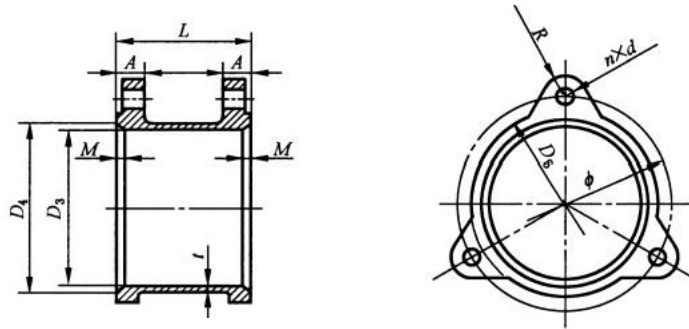


图 A.7 RC型套袖

表 A.6 RC型套袖尺寸及质量

公称直径 DN	尺寸/mm									质量/kg
	D ₃	D	D ₅	中	A	t	M	L	n×d	
50	67	78	94	108	16		5.5	65	3×12	1.99
75	92	103	117	137	17	6	5.5	65	3×12	2.80
100	117	128	143	166	18	6	5.5	65	3×14	3.38
125	145	165	175	197	18	7	15	65	4×16	6.85
150	170	184	199	227	24	7	7	65	4×16	7.72
200	224	244	258	284	27	8	10	90	4×16	10.80

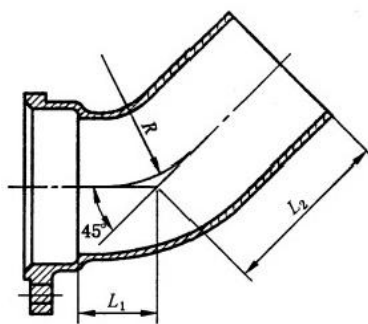


图 A.8 RC型45°弯头

表 A.7 RC型45°弯头尺寸及质量

公称直径	尺寸/mm	质量/kg

DN	L ₁	L ₂	R	
50	50	110	80	1.84
75	56	120	90	2.80
100	60	130	100	4.06
125	63	130	110	5.84
150	65	165	125	7.70
200	80	195	140	11.70
250	90	200	160	22.00
300	105	220	185	29.50

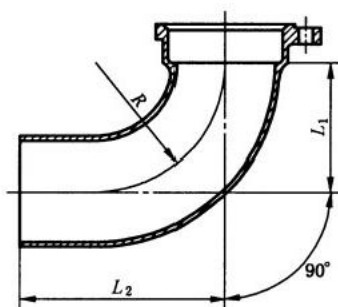


图 A.9 RC 型90° 弯头

表 A.8 RC 型90° 弯头尺寸及质量

公称直径	尺寸/mm			质量/kg
	L ₁	L ₂	R	
DN	L ₁	L ₂	R	
50	105	175	105	2.24
75	117	187	117	3.50
100	130	210	130	5.06
125	142	222	142	7.64
150	155	235	155	9.80
200	180	270	180	14.60
250	225	350	210	30.70
300	270	395	245	41.50

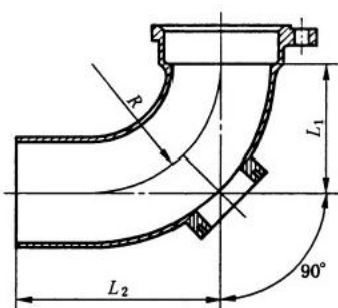


图 A.10 RC 型90° 门弯

表 A.9 RC 型90° 门弯尺寸及质量

公称直径	尺寸/mm	质量/kg

DN	L ₁	L ₂	R	
50	105	175	105	2.44
75	117	187	117	3.90
100	130	210	130	5.66
125	142	222	142	8.74
150	155	235	155	11.30
200	180	270	180	17.30
250	225	350	210	33.00
300	270	395	245	44.50

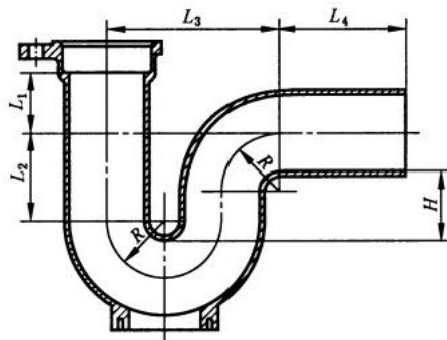


图 A.11 RC型 P 存水弯

表 A.10 RC型 P 存水弯尺寸及质量

公称直径	尺寸/mm						质量/kg
	DN	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	
50	60	80	127.5	120	70.5	42.5	4.24
75	72	92	165	125	71	55	7.40
100	80	105	195	135	69	65	11.76
125	97	117	247.5	135	73.5	82.5	18.74

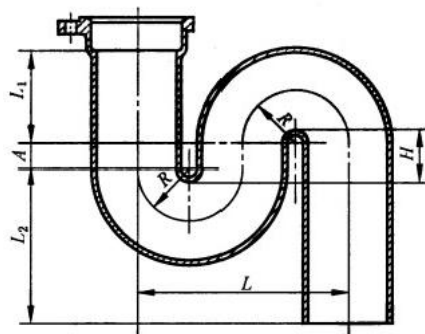


图 A.12 RC型 S 存水弯

表 A.11 RC型 S 存水弯尺寸及质量

公称直径	尺寸/mm						质量/kg
	L ₁	A	L ₂	L	H	R	
DN 50	90	30	145	160	58	40	5.14
75	90	30	160	210	59	52.5	8.30
100	115	30	190	260	59	65	12.66
125	152	30	233	314	61	78.5	19.34

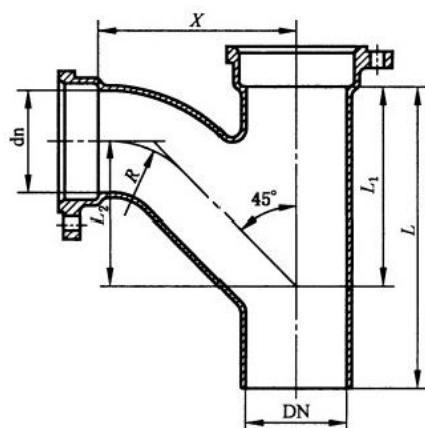


图 A.13 RC 型 TY 三通

表 A.12 RC 型 TY 三通尺寸及质量

公称直径		尺寸/mm					质量/kg
DN	dn	L ₁	L ₂	X	L	R	
50	50	110	85	110	200	60	3.44
75	50	110	55	110	220	60	4.54
	75	170	115	170	275	85	6.30
100	50	165	150	175	270	60	6.70
	75	203	158	208	305	85	7.76
	100	203	147	203	320	100	9.12
125	50	198	188	213	315	60	9.80
	75	199	159	209	315	85	10.13
	100	199	147	204	355	100	11.20
	125	231	173	231	355	127	14.14
	50	231	221	246	355	60	12.54

150							
	75	231	191	241	355	85	13.30
	100	231	173	236	355	100	15.00
	125	231	173	231	355	121	16.26
	150	263	200	263	398	127	18.80
200	200	293	215	293	470	140	25.60
250	250	395	295	375	580	160	55.00
300	300	480	365	450	695	185	77.70

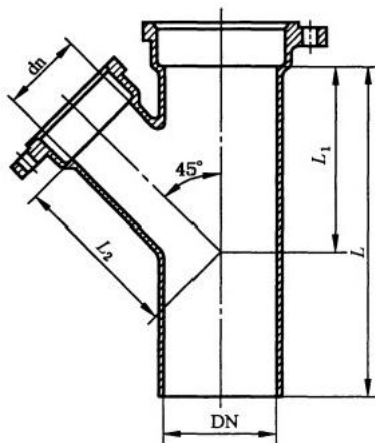


图 A.14 RC型 Y 三通

表 A.13 RC型 Y 三通尺寸及质量

公称直径		尺寸/mm			质量/kg
DN	dn	L ₁	L ₂	L	
50	50	130	130	230	3.60
75	50	145	140	255	4.94
	75	145	145	273	5.60
100	50	170	150	270	5.10
	75	170	155	305	7.16
	100	180	180	318	8.02
125	50	185	190	305	9.30
	75	190	185	315	9.84
	100	210	195	315	12.30
	125	225	220	345	12.60
	50	215	220	345	11.64

150					
	75	210	220	345	12.10
	100	220	210	355	12.96
	125	245	220	375	14.64
	150	262	255	395	17.20
200	200	325	340	460	23.90

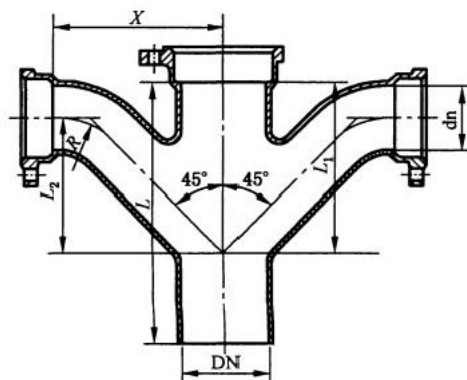


图 A.15 RC 型 TY 四通

表 A.14 RC 型 TY 四通尺寸及质量

公称直径		尺寸/mm					质量/kg
DN	dn	L ₁	L ₂	X	L	R	
50	50	110	85	110	200	60	4.87
75	50	110	55	110	220	60	5.86
	75	170	115	170	275	85	8.88
100	50	165	150	175	270	60	8.60
	75	203	158	208	305	85	10.64
	100	203	147	203	320	100	12.84
125	50	198	188	213	315	60	12.30
	75	199	159	209	305	85	12.80
	100	199	147	204	355	100	14.11
	125	231	173	231	355	127	20.51
	50	231	221	246	355	60	14.97

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/608063022062006102>