



中华人民共和国国家标准

GB/T 24834—2023

代替 GB/T 24834—2009

1 000 kV 交流架空输电线路金具技术规范

Technical specification for fittings of 1 000 kV AC overhead transmission line

2023-12-28 发布

2024-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 一般要求	2
5 技术要求	3
6 试验方法与判定准则	6
7 标识、包装与随行文件.....	7

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 24834—2009《1 000 kV 交流架空输电线路金具技术规范》，与 GB/T 24834—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“术语和定义”(见第 3 章)；
- b) 增加了间隔棒的新型制造工艺和橡胶的要求(见 5.1)；
- c) 更改了间隔棒灵活性和线夹参数要求(见 5.1,2009 年版的 4.1)；
- d) 增加了悬垂线夹新型制造工艺要求(见 5.2)；
- e) 更改了悬垂线夹挂板的强度要求(见 5.2,2009 年版的 4.2)；
- f) 更改了耐张线夹和接续金具关键尺寸和材料性能要求(见 5.3,2009 年版的 4.3)；
- g) 增加了低温运行环境下连接金具推荐材质及材料性能(见 5.5)；
- h) 更改了 U 型环和直角挂板等连接金具的加工工艺,改为整体锻造(见 5.5,2009 年版的 4.5)；
- i) 增加预绞式防振锤预绞丝的要求(见 5.7)；
- j) 删除了表 3“1 000 kV 交流线路金具试验的项目及数量”(见 2009 年版的表 3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电力企业联合会提出。

本文件由特高压交流输电标准技术工作委员会(SAC/TC 569)归口。

本文件起草单位：中国电力科学研究院有限公司、国家电网有限公司、国网物资有限公司、国网湖南省电力有限公司、中国能源建设集团山西省电力勘测设计院有限公司。

本文件主要起草人：司佳钧、吕铎、刘长青、李峰、周立宪、闫晔、全姗姗、徐涛、樊宝珍、周海鹰、武文华、王一林、张军、胡新雨、刘龙、陈志国、李丹煜、林亚阳、曾次玲。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2009 年首次发布为 GB/T 24834—2009；

——本次为第一次修订。

1 000 kV 交流架空输电线路金具技术规范

1 范围

本文件规定了 1 000 kV 交流架空输电线路导地线配套金具的一般要求、技术要求、标识、包装与随行文件等,描述了试验方法与判定准则。

本文件适用于 1 000 kV 交流架空输电线路导地线配套金具的设计、制造、试验、验收等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 93 标准型弹簧垫圈
- GB/T 95 平垫圈 C 级
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1173 铸造铝合金
- GB/T 2314 电力金具通用技术条件
- GB/T 2315 电力金具标称破坏载荷系列及连接型式尺寸
- GB/T 2317.4 电力金具试验方法 第 4 部分:验收规则
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3880(所有部分) 一般工业用铝及铝合金板、带材
- GB/T 4437.1 铝及铝合金热挤压管 第 1 部分:无缝圆管
- GB/T 5075 电力金具名词术语
- DL/T 284 输电线路杆塔及电力金具用热浸镀锌螺栓与螺母
- DL/T 683 电力金具产品型号命名方法
- DL/T 756 悬垂线夹
- DL/T 757 耐张线夹
- DL/T 758 接续金具
- DL/T 759 连接金具
- DL/T 760.3 均压环、屏蔽环和均压屏蔽环
- DL/T 763 架空线路用预绞式金具技术条件
- DL/T 764 电力金具用杆部带销孔六角头螺栓
- DL/T 768.2 电力金具制造质量 第 2 部分:黑色金属锻制件
- DL/T 768.3 电力金具制造质量 第 3 部分:冲压件
- DL/T 768.5 电力金具制造质量 第 5 部分:铝制件
- DL/T 768.6 电力金具制造质量 第 6 部分:焊接件和热切割件
- DL/T 768.7 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层