

能源化工有限公司

周一公司领导碰头会 汇报材料

目 录

- 一、 党委副书记、纪委书记
- 二、 副总经理
- 三、 副总经理
- 四、 副总经理
- 五、 副总经理
- 六、 副总经理
- 七、 副总经理
- 八、 副总经理
- 九、 财务部经理
- 十、 副总经理

一、 上周完成主要工作 (. 08. 26-. 09. 01)

(一) 对外协调工作:

- 1、园区 2000 亩建设用地上报材料准备齐全，等待县政府上会。
- 2、协调厂外项目施工。

(二) 综合管理工作:

- 1、完成日常工作车辆的安排工作，本周完成车辆卫生检查。

- 2、完成公司日常文件档案处理工作。
- 3、完成餐厅原材料采购工作。
- 4、完成公司会议安排事项督办工作。
- 5、配合完成纯净水厂验收工作。

(三) 人力资源工作:

- 1、组织新入职员工军训汇报表演。
- 2、整理工程师评审材料。
- 3、完善全厂职工人员花名册。
- 4、整理新入职人员信息。
- 5、缴纳年 1-7 月份全厂职工养老保险。

(四) 党群工作:

- 1、组织召开党群工作例会。
- 2、定制党员示范岗牌子。
- 3、做好党员组织关系接转工作。
- 4、对项目进展情况和主题实践活动进行深度报道。
- 5、完成集团公司工会第二届会员代表大会代表选报工作。

(五) 纪检工作:

- 1、认真做好招标监督管理工作，参加各项招投标监督，比价采购监督及商务合同谈判。
- 2、开始《制度汇编》初期设计工作。
- 3、联合相关部门去煤矿考察。
- 4、组织公司党员领导干部观看警示教育片。

(六) 审计工作:

- 1、完成经济类合同审查 19 项，提出意见和建议 2 条。
- 2、完成合同谈判监督工作 2 项。
- 3、完成比质比价监督工作 2 项。
- 4、完成厂前区 R1 路、北路、东路结算审查工作 1 项，送审造价元，审定元，审减元，审减率为 1.34%。
- 5、继续对 SEI、供水工程总承包合同的执行情况进行专项审计。
- 6、继续对 2012-年度招标采购的设备、物资、材料及比价进行专项审计。

二、本周主要工作安排(. 09. 02-. 09. 08)

(一) 对外协调工作:

- 1、跟踪报批园区 2000 亩建设用地县政府上会情况。
- 2、协调办理国有土地使用证使用权人名称变更和划拨土地使用证。
- 3、配合厂外项目施工。

(二) 综合部工作:

- 1、完成日常工作车辆的安排工作，驾驶员安全教育。
- 2、完成公司日常文件档案处理工作。
- 3、完成会议室安排，配合完成公司例会的召开。
- 4、完成餐厅原材料采购工作。

- 5、完成公司接待相关任务。
- 6、做好公司会议安排事项督办工作。

(三) 人力资源工作：

- 1、组织部门推荐熟练工面试、笔试。
- 2、往集团公司上报工程师评审材料。
- 3、分配 8 月 14 日新入职员工。
- 4、配合集团公司完成人力资源数据采集工作。
- 5、申报年 1-7 月份新入职员工医疗保险。

(四) 党群工作：

- 1、草拟公司形势任务教育提纲。
- 2、做好整理干部档案工作。
- 3、做好项目进度和生产准备报道。
- 4、编辑制作 8 月份《榆能化简报》。
- 5、筹备项目建设图片摄影展。

(五) 纪检工作：

- 1、认真做好招标监督管理工作，参加各项招投标监督，比价采购监督及商务合同谈判。
- 2、完成制度汇编工作。
- 3、及时完成好纪委、监察室各项日常工作。
- 4、完成集团公司及公司安排的各项工作。

(六) 审计工作：

- 1、完成招标文件审查及招标比价监督。
- 2、完成相关部门报送的招标拦标限价及预算审查。
- 3、对经济合同进行审查。
- 4、对 SEI、供水工程总承包合同的执行情况进行专项审计。
- 5、对 2012-年度招标采购的设备、物资、材料及比价进行专项审计。

一、上周完成主要工作 (. 08. 26-. 09. 01)

	工作项	内 容	完成 情况	未完成 原因	存在或需 协调的问题	备 注
一	安全					
1	培训	案例教育及时组织入场人员安全培训	持续			
2	HSSE 管理	二级监督、四级管理体系安全管理体系推动运行	持续			
3		入场机具安全审查	持续			
4		组织开展 3#锅炉运行岗位的安全检查	完成			
5		配合人力资源部进行各项目部岗前综合考试，确保上岗人具备本岗位的基本操作能力	持续			
6		组织开展 8 月份月度 HSSE 检查	持续			
7		组织开展 8 月份月度 HSSE 例会	持续			
一 一	计划/费控/ 预算					

	工作项	内 容	完成 情况	未完成 原因	存在或需 协调的问题	备 注
8	计划控制	跟踪目标计划施工情况	持续			
9		跟踪年难点工作	持续			
10		跟踪年烘炉情况	持续			
11		跟踪全厂变配电所受电情况	持续			
12		准备月度综合例会材料	完成			
13		审核各装置进度检测文件	完成			
三	预算、费控					
14		与施工单位对接宾馆土建主体工程量				
15		与施工单位对接宾馆通风工程工程量	完成			
16		与施工单位对接宾馆给排水、采暖工程量	完成			
17		与施工单位对接宾馆电气主体工程量	完成			
18		与施工单位对接宾馆内装电气工程量	完成			
四	法务					
19		合同审核	持续			
五	企业管理					
20		班组建设制度框、上岗牌进入实地测量阶段。	持续			
21		班组建设手册印制完成安排培训工作。	完成			
22		配合“三位一体”招标工作。	持续			
23		启动编制生产运行期的部门职责。	持续			
24		完成月度考核报告。	持续			
25		完成公司营业执照中经营范围和所在住所的变更。	完成			

二、本周主要工作安排(. 09. 02-. 09. 08)

	工作项	内 容	完成 情况	未完成 原因	存在或需 协调的问题	备 注
一	安全					
1	培训	案例教育及时组织入场人员安全培训	持续			
2	HSSE 管理	二级监督、四级管理体系安全管理体系推动运行	持续			
3		入场机具安全审查	持续			
4		组织开展 4#锅炉烘炉、化洗工作的安全检查				
5		组织对试车安全的跟踪监督及项目完成工程进行“三查四定”				
6		加强对甲醇 2#气化炉烘炉及 DCC\DMTO 等油循区域的安全检查与监督				
7		跟踪热动力站环保设施完善情况并上报省环保检查处，以便取得批复				
8		组织开展 8 月份月度 HSSE 例会				
二	计划/费控/					

	工作项	内 容	完成 情况	未完成 原因	存在或需 协调的问题	备 注
	预算					
9	计划控制	跟踪目标计划施工情况	持续			
10		跟踪年难点工作	持续			
11		跟踪年烘炉情况	持续			
12		跟踪全厂变配电所受电情况	持续			
13		完成各装置进度计算				
14		发布项目月报				
三	预算、费控					
15		宾馆内装土建预算调整	完成			
16		厂前区生活污水提升泵站土建工程量清单编制				
17		厂前区生活污水提升泵站安装工程量清单编制				
18		厂前区生活污水提升泵站电气工程量清单编制				
19		宾馆给排水采暖预算调整				
20		宾馆电气预算调整				
四	法务					
21		合同审核	持续			
五	企业管理					
22		上岗牌、制度框进入现场测量、设计。				
23		编制生产经营期部门职责。				
24		配合“三位一体”招标工作。				
25		完成月度考核报告。				
26		对现场签证管理与技术变更管理的执行情况进行检查。				
27		上报集团公司经济目标考核月报。				

一、上周完成主要工作 (. 08. 26-. 09. 01)

- 1、完成了厂前区供水提升泵站 PC 工程招标公告的发布工作并开始发售招标文件。
- 2、完成了装置区大门电动收缩门工程招标公告的发布工作并开始发售招标文件。
- 3、完成了集中停放车自行车棚工程招标公告的发布工作并开始发售招标文件。
- 4、完成了 DMT0、DCC 动设备及静设备备件采购项目的开评标工作。
- 5、完成了甲醇装置磨煤机、料浆泵润滑油采购项目的开评标工作。
- 6、应投标人申请，全厂垫片、螺栓螺母框架采购项目的开评标时间顺延至 9 月 3 日。
- 7、因技术文件澄清，公用工程仪表备件采购项目的开评标时间顺延至 9 月 3 日。
- 8、完成了烯烃、聚烯烃试车备件采购项目的开评标工作。
- 9、8 月 29 日组织召开招标领导小组及成员单位会议，对近期开标的 DMT0、DCC 装置动设备及静设备试车备件采购项目、甲醇装置磨煤机、料浆泵润滑油采购项目的

评标结果及其它拟招标项目的招标方案进行了研究，详见会议纪要。

10、电仪中心配合各项目部开展电气及自控专业的技术工作，主要完成了以下工作：

- 1) 敷设 PP1 装置 DCS 系统 KS 电缆（计划完成 100%）；
- 2) 热电装置汽机、发电机部分 DCS 系统 SAT(计划完成 100%)；
- 3) DCC 装置机柜间 SIS 系统至 DCS 系统通讯线、操作站网线敷设(计划完成 100%)；
- 4) DMT0 装置机柜间 DCS 系统反再部分 KS 电缆敷设（计划完成 80%）；
- 5) 电气及仪表专业配合气化炉烘炉；
- 6) 甲醇合成及转化装置桥架安装 40%；
- 7) 307C/D 变频器调试；
- 8) 甲醇装置 307A 低压柜开始调试；
- 9) DCC 装置现场仪表安装完成 80%；
- 10) DMT0 变电所低压设备、UPS 带电；
- 11) HDPE/LLDPE 分支电缆敷设完成 85%；
- 12) 完成 PP1 10kV 母线螺栓扭矩检查、母线清扫、断路器清洁；
- 13) 配合完成 3#锅炉磨煤机、给煤机调试；
- 14) 4#锅炉仪表电缆敷设完成 90%，接线完成 50%；
- 15) 电气专业配合完成热动力站输煤皮带系统的调试及试验。

电仪中心还完成技术、现场施工配合、调试及试车等专业技术工作共计 61 项。

11、8 月 25 日完成了向 DCC 装置 1#变电所 35kV 变压器的送电工作。

12、对热动力站变压器至配电柜模铸母线剩余部分的浇注施工进度顺利，预计 9 月 1 日下午完成浇注。

13、合同部门完成合同会签及签订共计 3 份，正在进行会签的合同及协议 2 份。

二、本周主要工作安排(. 09. 02-. 09. 08)

1、计划完成甲醇气化空分装置试车备件采购项目招标公告的发布工作并开始发售招标文件。

2、计划完成热动力站锅炉燃煤采购项目招标公告的发布工作并开始发售招标文件。

3、计划完成全厂垫片、螺栓螺母框架采购项目的开评标工作。

4、计划完成公用工程仪表备件采购项目的开评标工作。

5、进行下列招标项目的澄清答疑工作：

- 1) 厂前区供水提升泵站 PC 工程；
- 2) 装置区电动伸缩门工程；
- 3) 集中停放车自行车棚工程。

6、计划组织召开招标领导小组及成员单位会议，对近期开标项目的评标结果及其它拟招标项目的招标方案进行研究。

7、电仪中心配合各项目部开展电气及自控专业的技术工作，重点做好以下工作：

- 1) DMT0 装置机柜间 DCS、SIS 系统反再部分 KS 电缆敷设（计划完成 100%）；
- 2) DMT0 装置 DCS 系统反再部分 SAT（计划完成 30%）；
- 3) 甲醇装置仪表电缆敷设 15%；

- 4) 甲醇装置 705 变换单元接地系统验收;
 - 5) 继续进行 307A 低压开关柜调试;
 - 6) DCC 主备风机控制系统内部接线完成;
 - 7) DMT0 主风机仪表调校完成 75%, 反再区仪表调校累计完成至 50%;
 - 8) MTBE 装置 SIS 系统到货验收;
 - 9) PP2 调节阀、切断阀安装完成 85%;
 - 10) 检查 PP2 低压母线桥软连接整改情况;
 - 11) 完成 HDPE 电气监控低压进线母联通信对点调试;
 - 12) 热动力站#4 锅炉校线、校表完成 50%;
 - 13) 配合进行 27#皮带联锁试验。
- 8、配合进行 DCC 备用风机单试及 DMT0 主风机单试。
- 9、监督检查热动力站 4#锅炉电气及仪表的施工进度及质量。
- 10、做好向 PP1 装置 35kV 变压器送电前的检查确认及各项准备工作, 保证按期安全送电。

一、上周完成主要工作 (. 08. 26-. 09. 01)

(一) 设计图纸到图情况: 无

(二) 现场施工情况:

1、施工人员动态:

- 烯烃项目部 1917 人, 其中土建 126 人, 安装 1791 人。
- 聚烯烃项目部 564 人, 其中土建 115 人, 安装 449 人。

2、装置现场施工动态

(1) 聚烯烃

- HDPE 装置 (910): 土建扫尾完善工作。
- LLDPE 装置 (920):
 - a. 变配电室西边砼地坪完成 40%;
 - b. 土建扫尾完善工作。
- PP 一线 (930): 土建扫尾及修补工作。
- PP 二线 (940):
 - a. 变配电室西边砼道路完成 80%;
 - b. 土建扫尾及修补工作。
- PP 库房: 土建扫尾完善工作。
- PE 库房: 土建扫尾完善工作。
- 第三循环水场: 土建扫尾完善工作。

(2) 烯烃

- DCC 装置及中间罐区:
 - a. 压缩机厂房防火地面施工 550 平方米。
 - b. 能量回收区主风机厂房防火地面施工 300 平方米。
- DMT0 装置及丙烯罐区:

- a. DMT0 单元东侧道路混凝土浇筑完成。
- b. 烯烃分离单元场坪施工 2200 平方米。
- MTBE 装置：中间罐区周围地坪施工完成。

3、设备重点工作：

DCC：第三级旋风分离器衬里焊接锚固钉、除锈完毕，准备支模衬里。反应器内件翼阀开始安装组对焊接，备用主风机开始装探头，润滑油管道继续油冲洗。裂解气压缩机油站准备机外油冲洗。

DMT0：反应器、再生器、反应器内部脚手架全部拆卸完毕，待工艺检查完封闭。1#丙烯塔塔盘安装完毕，2#丙烯塔继续塔盘安装。主风机安装探头；复测机组对中；准备电动机试车。备用主风机润滑油管道继续油冲洗。

4、设备到货及安装情况统计

完成情况 装置名称	设备到场（台套）				设备基础（个）				设备就位安装（台套）		
	总量	本期	累计	完成%	总量	本期	累计	完成%	本期	累计	完成%
DCC 装置 (含乙烯罐区)	462	0	462	100	323	0	323	100	0	461	99.8
DMT0 装置 (含丙烯罐区)	415	0	415	100	284	2	284	100	1	413	99.7
MTBE/丁烯-1	126	0	126	100	87	0	87	100	0	126	100
小计	1003	0	1003	100	694	0	694	100	1	1000	99.7
HDPE 装置	165	0	165	100	48	0	48	100	0	163	98.8
LLDPE 装置	152	0	150	98.7	70	0	70	100	0	149	98.0
PP 装置(一线)	251	0	251	100	75	0	75	100	0	250	99.6
PP 装置(二线)	124	0	124	100	39	0	39	100	0	123	99.2
第三循环水场	28	0	28	100	16	0	16	100	0	28	100
小计	720	0	718	99.7	248	0	248	100	0	713	99.0
合计	1723	0	1721	99.9	942	2	942	100	1	1713	99.4

5、未到货设备和未安装设备清单

聚烯烃

未到货设备清单										
序号	装置	设备位号	设备名称	供货商	预计到货时间					
1	LLDPE	920-G-5225/5228	级间凝液返回泵	SUNDYNE	设备质量问题，返厂维修-9-20					
电气、仪表材料及设备统计表										
专业	主项	电气设备（台、套）			桥架（米）			电缆（米）		
		计划量	到货数量	到货百分比	计划量	到货数量	到货百分比	计划量	到货数量	到货百分比

电气	PP1	136	136	100.00%	81635	81635	100.00%	81635	81635	100.00%
	PP2	155	155	100.00%	6465	6465	100.00%	108816	108816	100.00%
	HDPE	132	132	100.00%	79193	79193	100.00%	79193	79193	100.00%
	LLDPE	119	119	100.00%	5452	5452	100.00%	83833	83833	100.00%
	三循	77	77	100.00%	2000	2000	100.00%	31500	31500	100.00%
仪表	HDPE	1190	1140	95.80%	16220	16220	100.00%	340452	340452	100.00%
	LLDPE	1091	1010	92.57%	11200	11200	100.00%	317800	317800	100.00%
	PP1	1141	1123	98.42%	14400	14400	100.00%	284800	284800	100.00%
	PP2 (含三循)	1209	1151	95.20%	14600	14600	100.00%	385064	385064	100.00%
未安装设备清单										
序号	装置	设备位号		设备名称			未安装原因			
1	HDPE	910-Y-6001		挤压造粒楼电梯			正在安装			
2	HDPE	910-A-2002		催化剂活化包			准备安装			
3	LLDPE	920-G-5225/5228		级间凝液返回泵			未到货			
4	LLDPE	920-S-6003		挤压造粒楼电梯			正在安装			
5	PP1	930-Z-806		挤压造粒楼电梯			正在安装			
6	PP2	940-Z-401		挤压造粒楼电梯			正在安装			

烯烃

未安装设备清单										
序号	装置	设备位号	设备名称		供货商			预计安装时间		
1.	DCC	900-V-4112	催化剂自动加料器		石油集团渤海石油装备制造有限公司石油化工机械厂			.9.15		
2.	DMTO	800D1201	喷浆造粒干燥机		环保设备发展有限公司			.9.15		
3.	DMTO	800V1107	催化剂小型自动加料器		石油化工有限公司			.9.15		
电气、仪表材料及设备统计表										
专业	主项	电气设备 (台、套)			桥架 (米)			电缆 (米)		
		计划量	到货数量	到货百分比	计划量	到货数量	到货百分比	计划量	到货数量	到货百分比
电气	DCC	241	241	100%	14472	14472	100%	255614	255614	100%
	DMTO	159	159	100%	7800	7800	100%	124197	115000	92.6%
	MTBE	36	36	100%	1119	1119	100%	27204	27204	100%
仪表	DCC	4760	4760	100%	35156	35156	100%	809960	809960	100%
	DMTO	3072	3072	100%	23200	23200	100%	396500	396500	100%
	MTBE	572	568	99.3%	3400	3400	100%	47150	47150	100%

6、阀门到货及打压情况

装置	总量	到货量	已试压完成量 (台)	一次打压不合格量 (台)	合格率
----	----	-----	------------	--------------	-----

PE	7976	7424	7424	50	99.33%
PP1	5350	4988	4677	54	98.85%
PP2	4958	4541	4492	50	98.80%
三循环水场	84	84	84	8	90.48%
DCC	28460	28251	21145	98	99.9%
DMTO	17087	16147	14640	389	97.3%
MTBE	2916	2916	2916	61	97.9%

7、钢结构及工艺管线安装完成情况

完成情况 装置名称	钢结构 (吨)				地管 (米)				工艺管道安装与预制			
	总量	本期	累计完成	完成 %	总量	本期	累计完成	完成 %	总量 M/寸	本期完成	累计完成	完成 %
DCC 装置 (含乙烯罐区)	16666	0	16666	100	13941	0	13941	100	550000	1254	521905	94.9
DMTO 装置 (含丙烯罐区)	9376	0	9376	100	17097	0	17097	100	390268	7805	370151	94.8
MTBE/丁烯-1	747	0	747	100	1900	0	1900	100	56000	1900	47721	85.2
小计	26789	0	26789	100	32938	0	32938	100	996268	10959	939777	94.3
HDPE 装置	2210	0	2210	100	3418		3418	100	88876	320	87392	98.3
LLDPE 装置	2673	0	2673	100	3875		3875	100	68861	102	67812	98.5
PP 一线	1626	0	1626	100	3538		3538	100	98949	200	95129	96.1
PP 二线	1818	0	1818	100	3850		3850	100	95156	609	92524	97.2
PPK	1650	0	1650	100	2097		2097	100				
PEK	1650	0	1650	100	2097		2097	100				
第三循环水场	312.5	0	312.5	100	4500		4500	100				
小计	11939.5	0	11939.5	100	23375	0	23375	100	351842	1231	342857	97.4
合计	38728.5	0	38728.5	100	56313	0	56313	100	1348110	12190	1282634	95.1

8、工艺管线试压完成情况:

装置	试压包总个数	已完成个数	完成比
HDPE	185	124	67.0%
LLDPE	244	57	23.4%
PP1	112	42	37.5%
PP2	100	42	42.0%
DCC	401	317	79.1%
DMTO	394	152	38.6%
MTBE	128	8	6.3%

9、电气安装完成情况:

装置	电气桥架 (米)			电气设备 (台件)			电气动力电缆 (米)			电气控制电缆 (米)		
	总量	安装量	安装率	总量	安装量	安装率	总量	安装量	安装率	总量	安装量	安装率

HDPE	4567	4567	100.0%	135	135	100.0%	79193	58000	73.2%	46841	39000	83.3%
LLDPE(含 PEK)	5452	5452	100.0%	146	146	100.0%	83833	52500	62.6%	40060	36200	90.4%
PP1 (含 PPK)	5156	5156	100.0%	163	163	100.0%	81635	69500	85.1%	59744	49000	82.0%
PP2(含三循)	8465	8465	100.0%	238	238	100.0%	140316	70500	50.2%	67658	45000	66.5%
DCC	14472	14200	98.1%	241	241	100%	255614	250000	97.8%	108366	100000	92.3%
DMTO	7800	7500	96.2%	159	159	100%	124197	110000	88.6%	72033	50000	55.5%
MTBE	1119	600	53.6%	36	36	100%	27204	1000	3.6%	15364	0	0%

10、 仪表安装完成情况:

装置	仪表桥架 (米)			仪表设备(台件)			仪表控制电缆(米)		
	总量	安装量	安装率	总量	安装量	安装率	总量	安装量	安装率
HDPE	16220	15000	92.48%	1190	320	27%	340452	287500	84.45%
LLDPE(含 PEK)	11200	10000	89.29%	1091	210	19%	317800	286750	90.23%
PP1 (含 PPK)	14400	13800	95.83%	1141	850	74%	284800	275500	96.73%
PP2 (含三循)	14600	12960	88.77%	1209	663	55%	385064	343800	89.28%
DCC	35156	34800	99.0%	4695	3900	83.1%	809960	750000	92.6%
DMTO	23200	21500	92.7%	3072	1350	43.9%	396500	50000	12.6%
MTBE	3400	500	14.7%	572	60	10.5%	47150	0	0.0%

(三) 采购与技术谈判: MTBE 装置增补钢结构材料比价采购完成。

(四) 完成其他工作:

分析检测中心

- 1、完成煤质化验、油品设备的安装调试及培训。
- 2、持续与各项目部联系,完善各装置分析频率表等事宜。
- 3、讨论、修订甲醇及聚烯烃气相色谱分析仪器技术规格书。
- 4、配合公用工程锅炉运行的倒班分析工作。
- 5、编制审定本中心所需原始记录、报告单。
- 6、配合各项目部完成润滑油、水质检验。
- 7、继续完成本中心生产准备技术资料的编写,包括甲醇、烯烃、聚烯烃装置分析规程; LIMS 系统管理维护手册; 分析标准汇编; 分析化验设备维护说明书; 三剂分析手册。
- 8、组织开展“关于遵章守纪文明礼仪活动”第三阶段工作。
- 9、取总排污水样送检分析。
- 10、配合物资采供部进行柴油、燃料煤、润滑油进厂检验。
- 11、参与甲醇、聚烯烃、烯烃项目部“三查四定”工作。
- 12、与空分装置联系熟悉试车期间的分析工作。
- 13、部门内部审核油品部分和常用分析仪器技术规格书。
- 14、进行临时化验室所需试剂和标液的配制,完善临时化验室设施。

15、151 实验室设施安装工程：持续整改安装中风管、控制线路、气路、暖通所出现的问题，协调消防、土建、电路等各施工单位进行配合。消除在施工中造成的破坏，进行填堵工作。

二、本周主要工作安排(. 09. 02-. 09. 08)

(一) 现场施工情况：

1、聚烯烃项目部：

(1) HDPE 装置（910）：

- 废水池及催化剂活化碎石垫层完成；
- 变配电室东侧检修场砼浇筑完成；
- 机柜间静电地板完成。

(2) LLDPE 装置（920）：

- 挤压造粒厂房屋面防水卷材完成；
- 变配电室西侧地坪完成。

(3) PP 一线（930）：土建扫尾及修补工作。

(4) PP 二线（940）：土建扫尾及修补工作。

(5) PP 库房：土建扫尾完善工作。

(6) PE 库房：土建扫尾完善工作。

(7) 第三循环水场：土建扫尾完善工作。

2、烯烃项目部：

(1) DCC 装置及中间罐区：

- 压缩机厂房防火地面施工 646 平方米。
- 能量回收区主风机厂房防火地面施工 600 平方米。
- 能量回收区烟囱周围地坪清槽，灰土铺设。
- 第三级旋风分离器衬里施工完成 50%。
- 备用主风机润滑油管道油冲洗结束。电机底座二次灌浆。
- 主风机润滑油管道酸洗完毕。
- 裂解气压缩机组润滑油管道开始油冲洗。
- 完成工艺管道安装 1000 吋，试压包 12 个。
- DCC2#变电所受电。
- DCC1#、2#变电所尾项消除。
- DCC 变电所主风机机组备用电机单试。
- 主备风机控制系统内部接线完成。
- 备用风机现场仪表探头安装完成。
- 反再炉体温度电缆校线完成。

(2) DMT0 装置及丙烯罐区：

- DMT0 单元喷浆造粒干燥机基础施工。
- 烯烃分离单元场坪施工。
- 主风机电动机、增速箱试车完毕。
- 备用主风机安装探头复测机组对中完毕。

- T2604 丙烯塔继续安装塔盘。
- 完成工艺管线 7000 吋，试压包 16 个。
- DMT0 变电所主风机单试。
- DMT0 变电所 1#变压器 35KV 外线电缆故障处理。
- 机柜电源线接线完成。
- 主风机仪表调校完成 75%。
- 反再区仪表调校累计完成至 50%。

(3) MTBE 装置

- 变电所室内装修全部完成。
- 变电所、机柜间室外散水施工完成。
- 完成工艺管线 2000 吋，试压包 3 个。
- 机柜间钢架结构验收。
- SIS 机柜验收。

(二) 采购与技术谈判：MTBE 装置剩余钢结构材料到场。

(三) 生产准备工作

1、聚烯烃项目部：

(1) 职工培训人员动态：

装置	定员人数	到岗人数	缺员	外出培训人员						现场人数
				培训地点	带队负责人	岗位	人数	小计	预计返回时间	
HDPE	62	56	6		汪国良	聚合	9	23	8.30	33
						挤压造粒	13			
LLDPE	58	57	1		王晓	聚合	15	15	12.31	42
PP1	58	53	5							53
PP2	58	51	7							51
合计	236	217	19					38		79

(2) 技术资料编制进度：

a. HDPE、LLDPE、PP1、PP2 四套装置技术资料全部编制完成并已上报生产部申请印刷。

b. PP/PE 包装：

序号	资料名称	进度	计划完成时间	上交生产部审核时间
1	《聚烯烃中心 PP/PE 包装操作规程》	100%	已完成	已报生产部
2	《聚烯烃中心 PP/PE 包装试车方案》	100%	已完成	已报生产部
3	《聚烯烃中心 PP/PE 包装岗位操作记录表》	55%	. 12. 30	. 12. 30
4	《聚烯烃中心 PP/PE 包装事故汇编》	100%	已完成	已报生产部

(3) 试车化工原料采购动态：

装置	试剂种类数			拟定技术交 流剂种数	完成技术交 流剂种数	签定技术 协议剂种	完成采购 申请剂种	完成商务 谈判剂种
	单一	多家	总计					
HDPE	7	7	14	12	12	10	10	6

LLDPE	8	10	18	14	14	14	14	9
PP1	0	21	21	17	17	17	17	3
PP2	2	8	10	9	9	9	9	5
PP/PE 库房	2	1	3	2	2	2	2	2

(4) 装置现场实际进展方面

- a. PP1、PP2、HDPE 装置工艺管线已开始吹扫；
- b. PP1 线、PP2 线变配电室进行受电前的准备工作；
- c. 动设备三次灌浆基本完成；

2、烯烃项目部：

(1) 培训人员动态表

培训地点	培训人数	最新事宜
园区学习人员	236	<ol style="list-style-type: none"> 1) 组织 DCC 各岗位学员进入现场熟悉现场流程，且每人每天按照现场布置画一张流程图。组织学员学习吹扫方案。 2) DMT0 反再单元：学员学习主风机试车方案。 3) DMT0 污水汽提单元：学员现场流程学习并进行“三查四定”消项。 4) DMT0 分离单元：学员学习吹扫方案接口；熟悉打靶方案；检查不合理项。 5) MTBE 学员学习丁烯-1 精制单元带设备操作温度、压力、调节阀位号流程；现场学习设备和管道布置。安排其他 MTBE 学员现场查询管道布置。

(2) 技术资料编制

吹扫组织机构已成立，根据现场水压试验进度，继续编写 DCC 吹扫计划方案。完成 DCC 装置工艺卡片、DCC 装置原始开工方案及 DCC 装置事故应急预案的会签。已完成 MTBE 吹扫方案会签的三分之二，计划下周完成。现场对 MTBE 已完成的管道安装进行漏项错项检查。

序号	资料名称	目前进度	计划完成时间	实际完成时间
1	《烯烃中心 150 万吨/年 DCC 装置仪表联锁及整定值手册》(电仪中心编)	60%	年 5 月	
2	《烯烃中心 150 万吨/年 DCC 装置冬季防冻手册》	50%	年 10 月	
3	《烯烃中心 60 万吨/年 DMT0 装置仪表联锁及整定值手册》(电仪中心编)	60%	年 5 月	
4	《烯烃中心 60 万吨/年 DMT0 装置冬季防冻手册》	50%	年 10 月	
5	《烯烃中心 MTBE 装置仪表联锁及整定值手册》(电仪中心编)	50%	年 5 月	
6	《烯烃中心 MTBE 装置冬季防冻手册》	50%	年 10 月	
7	《烯烃中心中间罐区仪表联锁及整定值手册》(电仪中心编)	50%	年 6 月	
8	《烯烃中心中间罐区冬季防冻手册》	50%	年 10 月	

(3) 试车化工原料采购计划

装置	试剂种类数	拟定技术交	完成技术交	签定技术协	完成采购	完成商务
----	-------	-------	-------	-------	------	------

	单一	多家	总计	流剂种数	流剂种数	议剂种	申请剂种	谈判剂种
DMTO	5	14	19	19	19	14	5	5
DCC	8	6	14	14	14	14	13	12
MTBE	0	2	2	2	2	2	0	0

(4) 装置现场实际进展方面

3、烯烃项目部：

(1) DCC 第二次三查四定查出来的问题正在进行整改。

(2) DCC 备用主风机润滑油运行。

(3) DCC 工艺管线吹扫材料已到位。

(4) DCC 蒸汽管线打靶所用的管线和阀门已到货。

(5) DCC 酸洗材料已到位，正在酸洗临时管线短接。

(6) DCC 反再烘炉用凉水塔已到现场。

(7) DCC 反再烘炉配临时管线和阀门已到货。

(8) DCC 反再岗位正在吹扫净化风和非净化风管线，裂解炉正在吹扫原料管线。

(9) DMT0 反-再单元：界区至 V1209 入口净化风管线吹扫合格；界区至 V1210 入口、V1210、V1210 出口主管网吹扫合格；工厂风各支管松动，UC 站正在吹扫中；燃料油管线正在吹扫；烘炉临时管线完成 90%。

(10) DMT0 污水汽提单元：工厂风管道吹扫合格；仪表风管道准备吹扫；S1、S2 管网酸洗临时配管完成；除氧水管道准备吹扫。

(11) DMT0 分离单元：高压蒸汽未打压；除氧水管线打压完成；酸洗临时管线已开始；净化风管线上水打压，在净化风允许的情况下准备开始吹扫。

(12) MTBE 装置已引净化风吹扫至界区，排净水后关闭阀门。

(13) MTBE 装置已引工厂风和仪表风至界区。

(14) 已完成 MTBE 碱液循环管线和醚化单元的管道试压，下周计划进行纤维膜脱硫单元的进料管线试压。

4、分析检测中心：

(1) 培训人员动态表

培训地点	培训人数	培训事宜
兴化质检科	15	1) 组织新学员进行三级安全教育并学习员工外出培训管理（暂行）办法和分析检测中心制度； 2) 组织学员参加理论知识讲课； 3) 组织每周一次的安全例会； 4) 组织新学员学习操作过程中注意事项。
榆炼质检科	16	1) 安排了每周一次的理论知识讲课； 2) 督促学员完成周学习计划； 3) 参加榆炼组织的安全学习 4) 检查 8 月份学员笔记记录情况； 5) 组织 8 月份理论考试试题讲评。
石化厂 质检科	20	1) 对新入厂实习员工进行安全培训学习，并观看励志讲座； 2) 组织新学员学习员工外出培训管理制度； 3) 检查学习笔记，记录学习心得体会；

		4) 组织每周一次的理论培训讲课; 5) 组织培训队成员之间进行岗位知识相互学习。
盘锦中心化验室	22	(1) 安排了每周一次的理论知识讲课; 2) 组织学员参加周安全例会; 3) 组织学员学习仪器维护、保养相关知识; 4) 检查学习笔记。

(2) 技术资料编制

名称	计划完成时间	进度	备注
分析标准汇编	. 9. 30	80%	公用工程部分已完成待审核, 其余部分完成初稿, 开始审核
操作规程	. 11. 30	40%	公用工程部分审核稿完成, 开始审核
安全技术规程	. 6. 31	100%	已完成
分析频率表	. 11. 30	50%	正在完善,
分析化验设备维护说明书	. 11. 30	50%	原理部分初稿完成
LIMS 系统维护说明书	. 11. 30	50%	正在搜集资料, 开始理论部分编写
三剂分析手册	. 9. 30	60%	正在与各项目部联系, 等待三剂技术协议签订

协调问题:

烯烃项目部: 建议 DMT0 分离单元净化风、非净化风管线西头加阀门, 有利于吹扫风总管线。

姓名/职能: /设备管理、设备维修	
本周主要工作完成情况 (年 8 月 26 日-9 月 1 日):	下周主要工作计划 (年 9 月 2 日-9 月 8 日):
一、设备管理	一、设备管理
1、设备技术管理	1、设备技术管理

<p>1.1、完成锅炉及水处理特种设备作业证办理；</p> <p>1.2、完成 281 空气球罐使用登记证办理；</p> <p>1.3、锅炉试车特种设备资料收集；</p> <p>1.4、参加 DMT0、DCC 动设备、静设备采购评标；</p> <p>1.5、DMT0 装置特种设备制造合格证、制造监检证明等材料收集汇总；</p> <p>1.6、DMT0 装置所有机泵联轴器厂家型号及出厂编号调查和汇总；</p> <p>1.7、各装置开车用涡轮机油补签技术协议申请；</p> <p>1.8、签订烯烃、聚烯烃工具技术协议；</p> <p>1.9、提交补充润滑油（脂）招标申请；</p> <p>1.10、聚烯烃项目部备件（第二标包）开标；</p> <p>1.11、甲醇装置煤浆泵、棒磨机用润滑油（脂）开标；</p> <p>1.12、提交聚烯烃装置润滑油（脂）发货通知；</p> <p>1.13、对二食堂净水设备进行验收。要求对没有参加试车的净水泵进行试车；</p> <p>1.14、参加工程部组织的现场质量大检查；</p> <p>1.15、热动力站 2 台疏水泵订货技术协议审核签字。</p>	<p>1.1、签订聚烯烃备件（第二标包）技术协议；</p> <p>1.2、签订甲醇装置煤浆泵、棒磨机用润滑油（脂）技术协议；</p> <p>1.3、收集整理各部门上报的阀门-法兰-管件备件计划；</p> <p>1.4、参加工程部组织的现场质量大检查。</p>
<p>2、设备到货及开箱验收</p>	<p>2、设备到货及开箱验收</p>
<p>2.1、P03/P53/P51 备件开箱, 缺 1 个垫片及电机轴承, 液空吴兆龙正在落实；</p> <p>2.2、磨煤机衬板螺栓垫片到货 1000 个；</p> <p>2.3、711E08 板式换热器开箱检验。</p>	<p>2.1、到货设备开箱验收。</p>
<p>3、设备安装</p>	<p>3、设备安装</p>
<p>3.1、271/272 空压机组汽轮机调气阀安装；</p> <p>3.2、271 空压缩机机组找正, 压缩机-齿轮箱完成, 齿轮箱-汽轮机正在找正；</p>	

<p>3.3、702H01A/B/C 磨煤机衬板螺栓垫片到货，开始安装衬板，A套已经安装完 1/4, 筒体旋转至另一端开始安装对侧 1/4;</p> <p>3.4、鼓风机壳体拼装解决方案已经确认，等待正式文件和厂家正式委托现场施工;</p> <p>3.5、转化炉炉顶风道安装;</p> <p>3.6、704P01 除氧水泵找正完成;</p> <p>3.7、协调解决一循加药间的安装收尾、调试;</p> <p>3.8、参与热动力站压力给煤机、等的安装收尾和调试;</p> <p>3.9、废碱液、回用水站设备验收及安装工作。</p>	<p>3.1、711E08 空气预热器开始安装;</p> <p>3.2、备用主风机电机灌浆、轴承探头安装;</p> <p>3.3、热动力站脉冲除尘器、一循加药间、取样间收尾安装、调试;</p> <p>3.4、1、2 号汽轮机机凝结水泵安装。</p>
<p>二、配合现场施工管理</p>	<p>二、配合现场施工管理</p>
<p>1、271 空压机组油循环;</p> <p>2、气化炉烘炉 C 炉烘炉完成并开始降温。B 炉 8.27 点火成功。A 炉消项会正式启动，总共 69 项剩余 39 项，预计 9.2 点火。A 套将安装正式锁渣阀;</p> <p>3、703C01 高压氮压机主机二次灌浆，缓冲罐二次灌浆;</p> <p>4、转化炉辐射段和对流段风道制作完成;</p> <p>5、转化炉炉膛南侧和西侧侧墙衬里施工完成;</p> <p>6、DCC 装置备用主风机正在进行第二阶段油循环;</p> <p>7、MTO 装置第一台主风机全油循环开始;</p> <p>8、MTO 装置第二台主风机油外部循环开始;</p> <p>9、DCC 装置裂解气压缩机油运前准备工作;</p> <p>10、DCC 装置泵类设备盘车;</p> <p>11、配合工程部对热动力站投煤前的检查; 热动力站 3#锅炉投入燃煤，D 磨运行;</p> <p>12、热动力站 3#锅炉停炉消缺;</p> <p>13、1#锅炉水冷壁保温完成，炉顶管道（$\phi > 60\text{mm}$）保温完成;</p> <p>14、2#锅炉屏过、高过、低过保温衬里完成，水冷壁上集箱保温完成;</p> <p>15、4#锅炉烘炉及消缺工作;</p> <p>16、热动力站 5#锅炉给水泵的电机单机试运转;</p> <p>17、锅炉 24m 层输煤皮带、脉冲除尘器调试，负荷试验;</p> <p>18、5 号给水泵进油并进行油循环;</p>	<p>1、转化炉炉顶衬里开始施工;</p> <p>2、转化炉鼓引风机开始整改;</p> <p>3、DCC 装置裂解气压缩机外循环油运开始;</p> <p>4、DCC 装置备用主风机油循环完成;</p> <p>5、对 DCC/DMTO/热动力站 4#炉进行点炉前的检查;</p> <p>6、对 DCC/DMTO 压缩机组油洗状况进行巡检;</p> <p>7、5#锅炉给水泵电机及水泵单试;</p> <p>8、做好 3#锅炉省锅检所的检查配合工作;</p> <p>9、配合进行 4#锅炉辅机单机试车;</p> <p>10、配合进行热动力站、净水厂、脱盐水处理站等剩余设备的生产调试;</p> <p>11、1 号汽轮机高压加热器安装配管;</p> <p>12、1、2 号给水泵油循环，电机试转;</p> <p>13、汽机房行车调试，负荷试验;</p> <p>14、配合净水厂、第一循环水场、脱盐水处理站运行调试工作;</p> <p>15、配合污水处理站设备单机试车工作;</p> <p>16、191A 泵房机泵单机试车开始。</p>

19、1、2号给水泵安装油循环、试运转； 20、191P02A/B石脑油泵单机试车完成； 21、191P03不合格石脑油泵单机试车完成； 22、191P04A/B己烯-1泵单机试车完成； 23、191HP01A/B碱液泵单机试车结束； 24、191HP02A/B稀碱液泵单机试车结束。	
三、超限厂房管理及设备制造跟踪	三、超限厂房管理及设备制造跟踪
1、燃料气缓冲罐（266V01A）<Φ4000*20800*80>:共12张，六带板。制作、热处理完成，正在水压试验中。 2、燃料气缓冲罐（266V01B）<Φ4000*20800*80>:共12张，六带板。焊缝返修、无损检测。 3、燃料气缓冲罐（266V01C）<Φ4000*20800*80>:共12张，六带板。焊缝返修、无损检测。	1、燃料气缓冲罐（266V01A）<Φ4000*20800*80>:共12张，六带板。喷砂除锈、喷漆、发货至现场。 2、燃料气缓冲罐（266V01B）<Φ4000*20800*80>:共12张，六带板。喷砂除锈、喷漆、发货至现场。 3、燃料气缓冲罐（266V01C）<Φ4000*20800*80>:共12张，六带板。喷砂除锈、喷漆、发货至现场。
四、设备维修管理工作	四、设备维修管理工作
1、认真做好厂前区设备日常维护及保养，做好厂前区管线的巡检及维修； 2、检修锅炉除渣机； 3、检修2#锅炉水位计； 4、检修1#锅炉压力表法兰； 5、蒸汽总管线排气法兰漏气维修； 6、检修地下室电动阀。	1、认真做好厂前区设备日常维护及保养，做好厂前区管线的巡检及维修。

姓名/职能：刘昌耀/物资采供	
一、本周主要工作完成情况 (年08月26日-09月01日)	二、下周主要工作计划 (年09月02日-年09月08日)
1、采购计划及合同状态	1、采购计划及合同状态
1.1、储运、电仪中心及公用工程中心现场办公家具采购合同会签完成； 1.2、厂前区职工宿舍家具采购合同会签完成； 1.3、甲醇项目设备备品备件单一来源采购合同会签完成； 1.4、园区管道、设备标识采购合同会签完成； 1.5、甲醇项目部烟气引风机合同会签完成； 1.6、热动力站、MTBE电线、电缆头等合同会签完成；	1.1、全厂试车物资杂件采购合同会签完成； 1.2、中小设备润滑油采购合同补充合同会签完成； 1.3、进口设备涡轮机油采购合同补充合同会签完成； 1.4、聚烯烃润滑油脂采购合同补充合同会签完成； 1.5、热动力站、MTBE低压母线槽采购合同会签完成；

<p>1.7、热动力站电缆接线箱、PVC 绝缘导线合同会签完成；</p> <p>1.8、电仪中心烘炉安全及油品检验相关设备合同会签完成；</p> <p>1.9、MTBE 型材（钢格板）采购合同补充合同会签完成；</p> <p>1.10、国产设备涡轮机油采购合同补充合同会签完成；</p> <p>1.11、MTBE 管材、型材采购合同会签完成；</p> <p>1.12、烯烃中心石油液化气采购合同会签完成；</p> <p>1.13、Polymax300、Polymax200 采购合同会签完成。</p>	<p>1.6、电仪中心照明电线、电缆接头、金属软管采购合同会签完成；</p> <p>1.7、公用工程单一来源备品备件采购合同 7 个会签完成；</p> <p>1.8、储运中心单一来源备品备件采购合同 8 个会签完成；</p> <p>1.9、热动力站补充电缆（国电南瑞）采购合同会签完成；</p> <p>1.10、公用工程污水处理工业葡萄糖采购合同会签完成；</p> <p>1.11、甲醇中心珠光砂文本会签；</p> <p>1.12、烯烃中心 DCC 装置 Selersorb Hg 采购合同会签；</p> <p>1.13、酒店餐饮包间休息沙发及经理办公室桌椅采购合同会签；</p> <p>1.14、酒店厨房杂件合同会签；</p> <p>1.15、储运、电仪中心开车物资杂品定标；</p> <p>1.16、综合仓库叉车定标。</p>
<p>2、框架协议采购</p>	<p>2、框架协议采购</p>
<p>3、PC 采购协调</p>	<p>3、PC 采购协调</p>
<p>3.1、完成 7 月份甲醇项目采购进度款审核；</p> <p>3.2、公用工程项目部 8 月份采购进度表确认；</p> <p>3.3、沙生湿地 8 月份采购进度表确认；</p>	<p>3.1、审核院甲醇装置采购进度；</p> <p>3.2、储运项目部 8 月份采购进度表确认；</p>
<p>4、合同催交</p>	<p>4、合同催交</p>
<p>4.1、完成 8 月份下半月合同催交报告；</p> <p>4.2、爱万利润滑油通知发货；</p> <p>4.3、MTBE 管件、螺栓到货。</p> <p>4.4、无锡华星热动力站差缺材料到货。</p>	<p>4.1、催交甲醇项目部五金工具、螺栓垫片到货；</p> <p>4.2、催交消防队灭火、训练器材、宿舍家具及电器到货；</p> <p>4.3、催交 MTBE 装置保温材料到货；</p> <p>4.4、催交天然气接收站燃料缓冲罐到货；</p> <p>4.5、催交汽轮机、布袋除尘器袋子、袋笼及热动力站变更材料的到货。</p>
<p>5、清关运输</p>	<p>5、清关运输</p>
<p>5.1、跟踪甲醇合成塔 1 个本体运输情况；</p>	<p>5.1、继续跟踪甲醇合成塔一个本体的运输情况。</p>
<p>6、到货验收及安装配合</p>	<p>6、到货验收及安装配合</p>

<p>6.1、合金分析仪返厂维修合格；</p> <p>6.2、DMTO 裂解气压缩机控制柜返厂维修合格；</p> <p>6.3、验收热动力站管件（一批，河北凯瑞）。</p> <p>6.4、验收设备部报润滑油（一批、路伯润滑油）。</p> <p>6.5、验收 MTBE 管件、螺栓（一批，河北亚都）。</p> <p>6.6、验收热动力站气力吹灰系统附件（一批，无锡华星）。</p> <p>6.7、验收热动力站用管件（一批，河北凯瑞）。</p>	<p>6.1、验收热电站、MTBE 及渣油管线部分到货物资。</p>
<p>7、库房管理</p>	<p>7、库房管理</p>
<p>7.1、回收 SEIPP1/PP2/HDPE 送风、900-C-4101/4102 空气过滤器滤芯棉、热动力站监控系统、收 940-R-201/251 第一、二反应器备件及 MTBE 压力变送器 SEI-G-101AB/104AB/112AB 计量泵专用工具；</p> <p>7.2、本周入库：西橡入库快速接头；电仪中心五金工具及 10KV 电缆终端头；防冻液、柴油润滑油、葡萄糖等；空分 271、272、273 法国克莱斯特液氧泵、液氮泵备件等物资办理入库手续；</p> <p>7.3、随时保证现场物资的领用需求；</p> <p>7.4、发放项目部所需劳保用品；</p> <p>7.5、审核到货物资发票信息及名称、数量，编制付款申请并完成部分货款。</p>	<p>7.1、继续接收两年备品备件；</p> <p>7.2、发放职工劳保；</p> <p>7.3、到货物资的结算。</p>
<p>8、免税</p>	<p>8、免税</p>
<p>9、综合管理</p>	<p>9、综合管理</p>
<p>9.1、完成资金 9 月份计划完成其他综合管理工作；</p> <p>9.2、完成其他综合管理工作。</p>	<p>9.1、完成部门 8 月份考勤；</p> <p>9.2、完成其他综合管理工作。</p>

一、上周完成主要工作 (. 08. 26-. 09. 01)

(一) 给水工作

1. 工程进度

(1) 土建

➤ 净水厂 430:444 完成屋面混凝土找平；完成 444 与 439 之间的场平工作 40%；钢屋架完

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/60812111023006104>