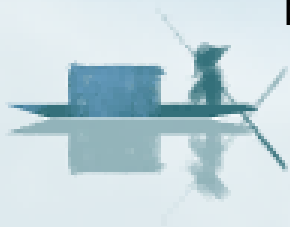


《连接件常用件》PPT课件

制作人：制作者PPT
时间：2024年X月



目录

- 第1章 简介
- 第2章 螺栓与螺母
- 第3章 钉子与销钉
- 第4章 垫圈与垫片
- 第5章 螺纹连接件
- 第6章 总结与展望

第1章 简介



中国风

课程介绍



本课程将介绍连接件常用件的相关知识和技术，帮助学员掌握连接件的设计、选择和应用。

连接件概述

螺栓

用于连接和固定机械构件

销钉

用于连接金属板或其它构件

垫圈

用于增加连接面积，分散载荷

螺母

用于配合螺栓的紧固件



连接件分类

紧固件

主要用于连接件的紧固



连接件

主要用于连接构件

密封件

主要用于防止液体或气体泄漏

传动件

主要用于传递动力或运动

01

考虑载荷

连接件设计应考虑所承受的力和压力

02

考虑工作环境

连接件在不同环境下应具有不同的耐蚀性

03

考虑材料

选择合适的材料，确保连接件的稳定性和耐用性



第2页 连接件概述

连接件是机械设备中常用的一种零部件，用于连接和固定机械构件，包括螺栓、螺母、销钉、垫圈等。连接件的种类繁多，不同连接件适用于不同的机械运作场景，通过正确选择和应用连接件可以提高机械设备的稳定性和可靠性。



第二章 螺栓与螺母



螺栓结构

圆柱形零件

螺栓通常带有外螺纹，用于连接机械构件。



01

六角螺母

具有六边形外形，适用于需要力量转换的场合。

02

方螺母

具有四边形外形，常用于特殊场合或机械设备。

03

法兰螺母

带有法兰结构，用于连接需要更牢固的部件。



螺栓螺母选材

碳钢

常用于一般机械设备，具有良好的强度和耐蚀性。

不锈钢

用于防腐要求高的场合，具有优异的抗氧化能力。

合金钢

适用于高强度要求的工程，具有较高的耐蚀性。

中国风

螺栓预紧



螺栓预紧是连接件装配过程中的关键步骤，在确定预紧力的基础上，根据装配要求进行操作，以确保连接的牢固性和可靠性。

螺栓预紧操作步骤

确定预紧力

根据设计要求和实际情况，确定螺栓预紧的力度。

检查预紧力

使用合适的工具检测螺栓的预紧力是否符合要求。

调整预紧力

根据检测结果，必要时对螺栓的预紧力进行调整和修正。

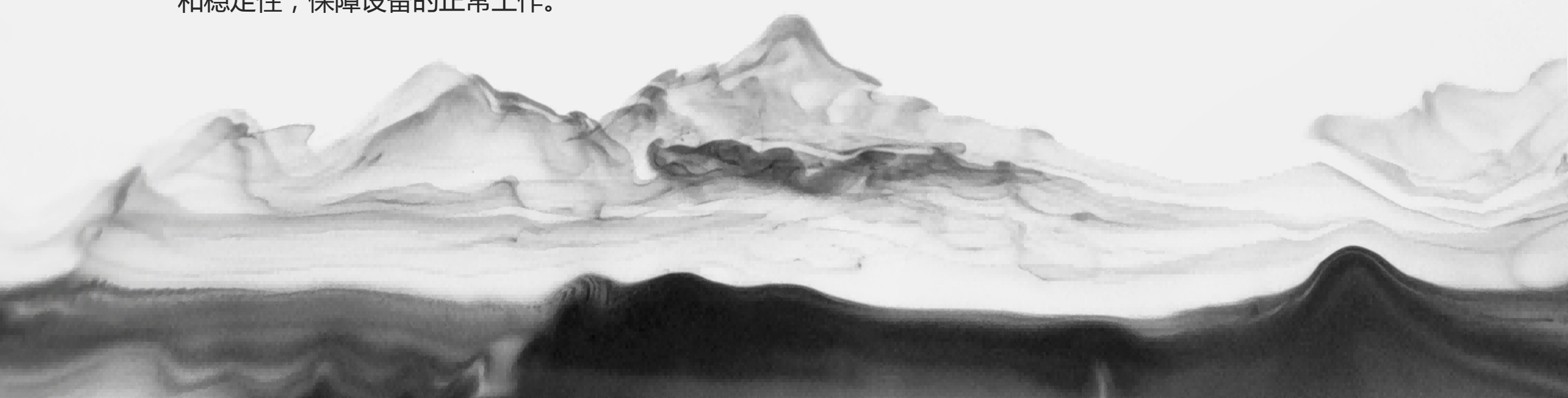
装配螺栓

按照规定的预紧力逐一装配螺栓到相应的位置。

总结

螺栓与螺母作为连接件的重要组成部分，选材、结构和预紧均对连接件的性能和安全起着至关重要的作用。合理选择、正确安装和预紧螺栓螺母，有助于提高机械设备的运行效率和稳定性，保障设备的正常工作。

中国风

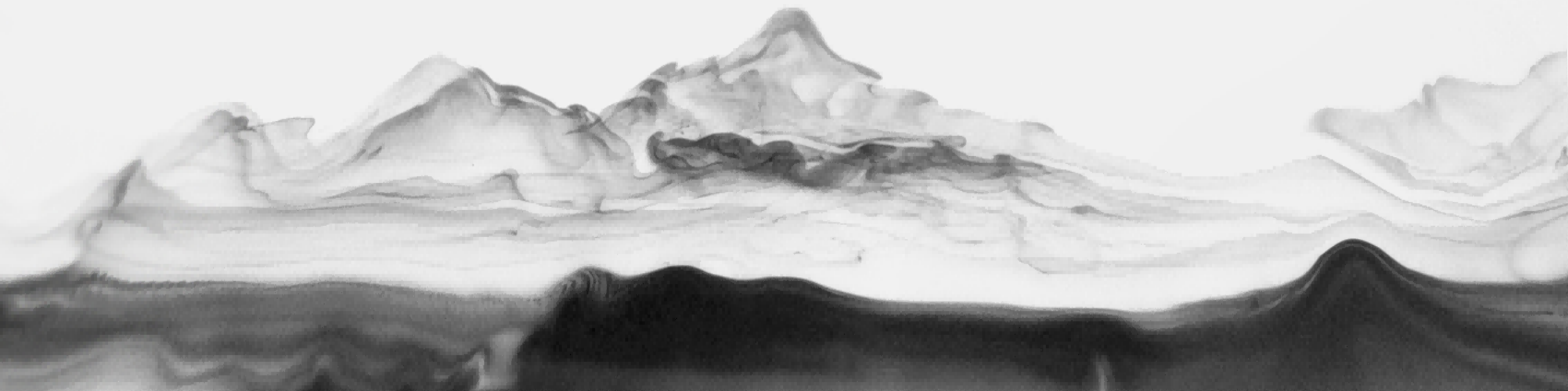


第3章 钉子与销钉



钉子结构

钉子是一种用于连接和固定构件的圆柱形零件，主要包括平头钉、圆头钉、六角钉等。它们的形状和尺寸各有特点，适用于不同的连接需求。



销钉分类

圆柱销钉

常用于家具制造

开槽销钉

用于结构连接

平头销钉

适用于木工工艺





01 **建筑**

用于搭建结构

02 **家具**

固定组件

03 **机械**

连接零部件

安装与拆卸技巧

安装力度

选择适合的工具
保证力度均匀



位置选择

避开易损部位
保证连接牢固

拆卸方式

使用正确工具
避免划伤表面

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/615012113344011134>