



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 1263—2025

汽车发动机 活塞销孔用钢丝挡圈

Automobile engines—Round wire retaining rings for piston pin bore

2025-12-29 发布

2026-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式及各部位名称	1
5 技术要求及检验方法	2
6 检验规则	7
7 标志、包装、运输和贮存	8
参考文献	9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：上海汽车集团股份有限公司技术中心、滨州渤海活塞有限公司、华闽南配集团股份有限公司、安徽嘉来顿活塞汽配有限公司、温州市挺进卡簧科技有限公司、上海盛新弹簧制造有限公司、株洲湘火炬机械制造有限责任公司、福建华威钜全精工科技有限公司。

本文件主要起草人：王延亮、刘世英、王君、张平山、王文芳、叶冰楠、刘潇、王瑞华、姜殿昌、邓君、高永春、桑永钢、陈秀玉。

汽车发动机 活塞销孔用钢丝挡圈

1 范围

本文件规定了汽车发动机活塞销孔用钢丝挡圈(以下简称“挡圈”)的型式及各部位名称,技术要求,检验规则,标志、包装、运输和贮存,描述了相应的检验方法。

本文件适用于公称直径为 10 mm~40 mm 的汽车发动机活塞销孔用圆钢丝挡圈。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

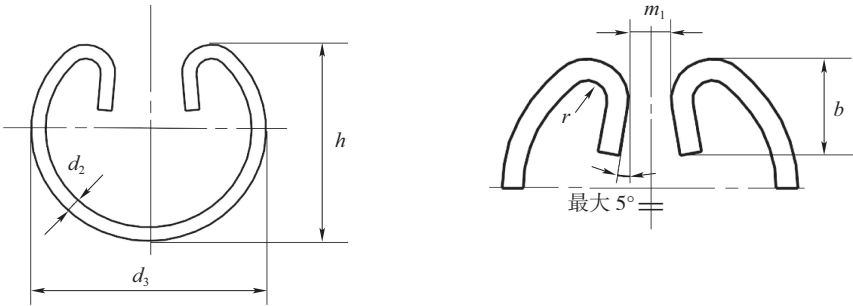
JB/T 14615 内燃机 活塞运动组件 清洁度限值及测定方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式及各部位名称

汽车发动机活塞销孔用钢丝挡圈的主要型式包括 A 型和 C 型。A 型挡圈的主要型式及尺寸按图 1, C 型挡圈的主要型式及尺寸按图 2,活塞销孔挡圈槽主要结构及尺寸按图 3。其他类似结构的挡圈可参照本文件分类。



标引符号说明:

d_2 ——钢丝公称直径;

d_3 ——自由状态下挡圈的外径;

h ——A 型挡圈自由状态下开口方向上的高度;

r ——A 型挡圈钩型部位的内径;

m_1 ——挡圈压缩至销孔公称直径 d_1 时的开口尺寸;

b ——A 型挡圈钩型的长度。

图 1 A 型挡圈及主要尺寸