

内蒙古自治区工程建设地方标准

DB

DBJ/T03-XXX-20XX

住房和城乡建设部备案号：J XXXXX-20XX

底筋间接搭接叠合板技术规程

Technical specification for indirect lap composite slabs with
bottom reinforcement

(征求意见稿)

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

内蒙古自治区住房和城乡建设厅

联合发布

内蒙古自治区市场监督管理局

内蒙古自治区工程建设地方标准

底筋间接搭接叠合板技术规程

Technical specification for indirect lap composite
slabs with bottom reinforcement

DBJ03-XX-2020

批准部门：内蒙古自治区住房和城乡建设厅

主编单位：内蒙古工业大学

施行日期：20xx 年 xx 月 xx 日

XXXXXX 出版社

预留公告页

前 言

根据内蒙古自治区住房和城乡建设厅《关于印发 2020 年下半年内蒙古自治区工程建设标准制修订项目计划的通知》（内建标〔2020〕195 号）要求，规程编制组经广泛调查，认真总结实践经验，参考相关国家标准和地方标准，并在广泛征求意见的基础上，制定本规程。

本规程主要技术内容包括：1. 总则；2. 术语和符号；3. 材料；4. 钢筋桁架；5. 结构设计；6. 构造要求；7. 构件制作与施工；8. 工程验收。

本规程由内蒙古自治区住房和城乡建设厅负责管理，由内蒙古工业大学负责具体技术内容的解释。在执行过程中如有意见或建议，请寄送内蒙古工业大学（地址：内蒙古呼和浩特市新城区爱民街 49 号；邮政编码：010051）。

主 编 单 位：内蒙古工业大学

参 编 单 位：内蒙古中朵远大建筑工业有限公司

兴泰建设集团有限公司

内蒙古工大建筑设计有限责任公司

内蒙古城市规划市政设计研究院有限公司

内蒙古建筑勘察设计研究院有限责任公司

内蒙古建筑业协会建筑装配式与金属结构分会

主要起草人员： 刘曙光 尹立强 朱金才 闫长旺

王万生 王建斌 朱喜荣 李凤祥

田建平 李杰 娅伦 陈大勇

邢震 陈占奇 殷丹丹 安守慧

温日华 韩向玉

主要审查人员：

目 次

1 总则.....	1
2 术语与符号.....	2
2.1 术语.....	2
2.2 符号.....	3
3 材料.....	4
4 钢筋桁架.....	5
4.1 钢筋桁架制作与尺寸.....	5
4.2 桁架的基本要求.....	6
5 结构设计.....	8
5.1 一般规定.....	8
5.2 承载力极限状态计算.....	8
5.3 正常使用极限状态验算.....	11
6 构造要求.....	12
6.1 一般规定.....	12
6.2 板端构造.....	12
6.3 板缝构造.....	15
7 构件制作与施工.....	18
7.1 一般规定.....	18
7.2 肋槽式预制板制作.....	18
7.3 肋槽式预制板起吊、运输及堆放.....	22
7.4 肋槽式预制板安装.....	24

7.5 叠合层混凝土施工.....26

8 工程验收.....27

8.1 一般规定.....27

8.2 主控项目.....28

8.3 一般项目.....29

本规程用词说明.....32

引用标准名录.....33

附：条文说明.....34

Contents

1 General Provisions.....	1
2 Terms and Symbols.....	2
2.1 Terms.....	2
2.2 Symbols.....	3
3 Material Science.....	4
4 Lattice Girder.....	5
4.1 Fabrication and Dimension of Lattice Girder.....	5
4.2 Basic Requirements for Girder.....	6
5 Structural Design.....	8
5.1 General Provisions.....	8
5.2 Bearing Capacity Limit State Calculation.....	8
5.3 Checking Calculation of Serviceability Limit State.....	11
6 Construction Requirements.....	12
6.1 General Provisions.....	12
6.2 Plate end Structure.....	12
6.3 Slab Joint Structure.....	15
7 Component Fabrication and Construction.....	18
7.1 General Provisions.....	18
7.2 Fabrication of Ribbed Groove Precast Slab.....	18
7.3 Lifting,Transportation and Stacking of Ribbed Groove Precast Slab.....	22
7.4 Installation of Ribbed Groove Precast Slab.....	24
7.5 Construction of Laminated Concrete.....	26

8 Acceptance of Work.....27

 8.1 General Provisions..... 27

 8.2 Master Project..... 28

 8.3 General Items..... 30

Explanation of Wording in This Standard..... 32

List of Quoted Standards33

Addition: Explanation of Provisions.....34

1 总 则

1.0.1 为规范底筋间接搭接叠合板的技术要求，提高底筋间接搭接叠合板的设计与施工技术水平，做到安全适用、技术先进、经济合理，保证工程质量，实现技术标准化、生产工厂化、施工装配化，制定本规程。

1.0.2 本规程适用于内蒙古自治区抗震设防烈度不大于8度地区的一般民用与公共建筑底筋间接搭接叠合板的设计、施工及验收。当遇楼板承受振动荷载情况时，应按国家现行有关标准进行专门设计。

1.0.3 装配整体式结构的楼板可采用底筋间接搭接叠合板。结构转换层、平面复杂或开洞较大的楼层、作为上部结构嵌固部位的地下室楼层宜采用现浇楼板。

1.0.4 底筋间接搭接叠合板的设计、施工及验收，除应符合本规程的规定外，尚应符合国家和自治区现行有关标准的规定。

2 术语与符号

2.1 术 语

2.1.1 底筋间接搭接叠合板 indirect lap composite slabs with bottom reinforcement

桁架预制板沿桁架方向底筋不伸出板端，板底钢筋与梁（墙）支座采用搭接方式的叠合板。

2.1.2 肋槽式混凝土预制板 rib groove concrete precast slab

混凝土预制板沿桁架方向在板端设肋槽，钢筋桁架及混凝土肋保障板端的刚度及强度，板端凹槽处满足钢筋搭接的需要。简称肋槽式预制板。

2.1.3 板端间接搭接钢筋 plate end indirect lap reinforcement

肋槽式预制板沿桁架方向底筋不伸出板端，底筋置于凹槽处与梁（墙）支座采用搭接的钢筋。

2.1.4 板端凹槽 plate end groove

肋槽式预制板板端混凝土较薄区域，为底筋间接搭接区。

2.1.5 板端混凝土肋 slab end concrete rib

在肋槽式预制板板端，凹槽之间为混凝土肋，且肋上部设有钢筋桁架。

2.1.6 钢筋桁架 lattice girder

由一根上弦钢筋、两根下弦钢筋和两侧腹杆钢筋焊接成形的钢筋骨架。

2.1.7 后浇带式整体接缝 monolithic connection with post pouring strip

底筋间接搭接叠合板结构，相邻桁架预制板之间采用后浇带连接，且板底受力钢筋在后浇带内可焊接，机械连接及搭接，能可靠连续传递内力的一种接缝形式。

2.2 符 号

- f_c —— 混凝土轴心抗压强度设计值；
- f_y —— 普通钢筋抗拉强度设计值；
- L —— 桁架预制板的长度；
- L_1 —— 桁架预制板中混凝土肋的长度；
- b —— 桁架预制板的宽度；
- b_1 —— 钢筋桁架与板边的间距；
- b_2 —— 桁架预制板边凹槽宽度；
- b_3 —— 桁架预制板端混凝土肋的宽度；
- b_4 —— 桁架预制板端中间凹槽净宽；
- b_5 —— 相邻两钢筋桁架上弦钢筋的间距；
- B —— 钢筋桁架的设计宽度，指下弦钢筋外表面间距；
- H_1 —— 钢筋桁架的设计高度，指上、下弦钢筋外表面垂直距离；
- P_s —— 腹杆钢筋与上、下弦钢筋相邻焊点的中心间距；
- d —— 钢筋公称直径（简称钢筋直径）；
- h —— 桁架叠合板总厚度；
- h_1 、 h_2 —— 桁架预制板混凝土肋、凹槽处混凝土厚度；
- t_s —— 现浇混凝土叠合层的厚度；
- l_a —— 纵向受拉钢筋的锚固长度；
- l_{ab} —— 纵向受拉钢筋的基本锚固长度；
- l_l —— 纵向受拉钢筋的搭接长度。

3 材料

3.0.1 底筋间接搭接叠合板中所用的粗骨料应采用连续级配，且最大粒径不宜大于 20mm，混凝土强度等级不应低于 C30。

3.0.2 底筋间接搭接叠合板中的钢筋、预埋件、连接件、锚筋及吊环材料应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 及《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231 的有关规定。

4 钢筋桁架

4.1 钢筋桁架制作与尺寸

4.1.1 钢筋桁架宜采用专用自动化机械设备制作。腹杆钢筋与上、下弦钢筋的焊点应采用电阻点焊方式焊接。

4.1.2 钢筋桁架的尺寸如图4.1.2所示，应符合表4.1.2的要求。

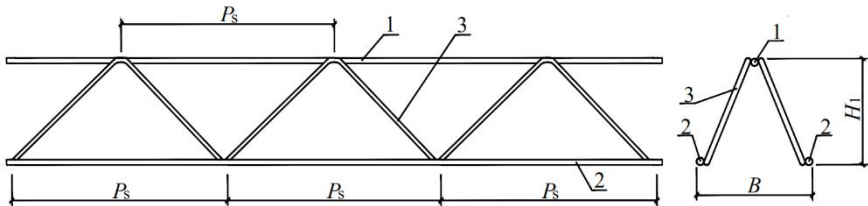


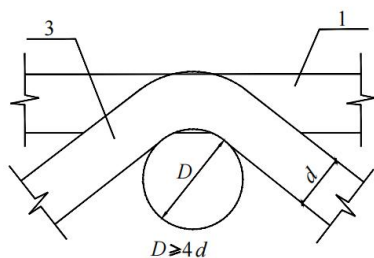
图4.1.2 钢筋桁架示意图

1—上弦钢筋；2—下弦钢筋；3—腹杆钢筋

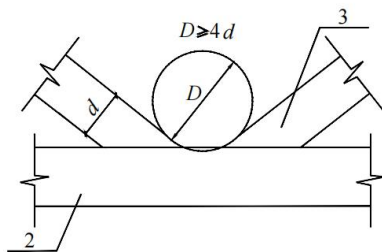
表 4.1.2 钢筋桁架的尺寸要求

尺寸	不宜小于 (mm)	不宜大于 (mm)	宜取模数 (mm)
设计高度 (H_1)	70	270	10
设计宽度 (B)	80	110	
焊点的中心间距 (P_s)	—	200	

4.1.3 腹杆钢筋在上、下弦钢筋焊点处的弯弧内直径 $D \geq 4d$ (d 为腹杆钢筋直径) 如图4.1.3所示。



(a) 上弦钢筋焊点



(b) 下弦钢筋焊点

图4.1.3 腹杆钢筋弯弧示意图

1—上弦钢筋；2—下弦钢筋；3—腹杆钢筋

4.2 桁架的基本要求

4.2.1 钢筋桁架应沿短暂设计状况主要受力方向布置。

4.2.2 钢筋桁架上、下弦钢筋的保护层厚度不应小于 15mm。

4.2.3 钢筋桁架距板边 b_1 不应大于 300mm，相邻两钢筋桁架上弦钢筋的间距 b_5 不宜大于 600mm。钢筋桁架下弦钢筋埋入桁架预制板的深度不宜小于 30mm，钢筋桁架上弦钢筋露出桁架预制板的高度不宜小于 40mm，如图 4.2.3 所示。

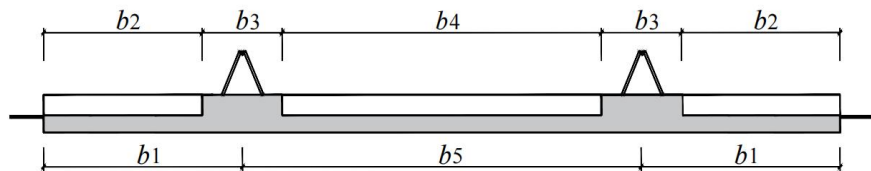


图 4.2.3 钢筋桁架边距与间距示意图

4.2.4 钢筋桁架可兼作吊点，且应满足《钢筋桁架混凝土叠合板应用技术规程》T/CECS 715 的要求。吊点宜对称布置且不应少于 4 个，吊点的数量及

位置应通过计算确定，吊点承载力标准值可按表 4.2.4 采用，并应符合下列规定：

表 4.2.4 吊点承载力标准值

腹杆钢筋类别	承载力标准值（KN）
HRB400、HRB500、CRB550 或 CRB600H	20
HPB300、CPB550	15

- 1 吊点应选择在上弦钢筋与腹杆钢筋焊点所在位置，焊点不应脱焊；吊点位置应设置明显标识。
- 2 当钢筋桁架下弦钢筋位于板内纵向钢筋上方时，应在吊点位置桁架下弦钢筋上方设置至少 2 根附加钢筋，附加钢筋直径不宜小于 8mm，在吊点两侧的长度不宜小于 150mm，如图 4.2.4 所示。

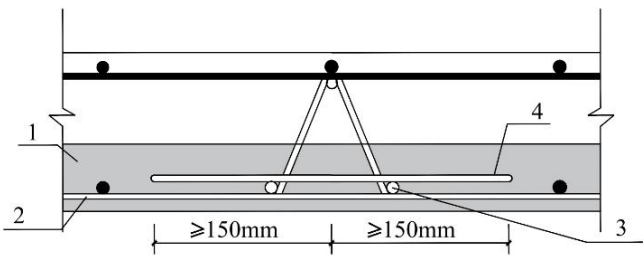


图 4.2.4 吊点处附加钢筋示意图

1—预制板； 2—预制板内纵向钢筋； 3—下弦钢筋； 4—附加钢筋

5 结构设计

5.1 一般规定

5.1.1 底筋间接搭接叠合板在短暂设计状况、持久设计状况下应按承载能力极限状态进行计算，并应对正常使用极限状态进行验算。

5.1.2 底筋间接搭接叠合板现浇混凝土强度等级不应低于肋槽式预制板的混凝土强度等级。

5.1.3 底筋间接搭接叠合板在一般平面规则的结构中，可采用刚性楼板假定进行设计；对于平面复杂或不规则的结构，需要采用弹性楼板进行分析时，底筋间接搭接叠合板的模拟方法可与现浇混凝土板相同。

5.1.4 底筋间接搭接叠合板，当现浇叠合层 $\geq 100\text{mm}$ 且 ≥ 1.5 倍的预制板厚度时，可执行《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231的有关规定，也可采用本规程。

5.2 承载力极限状态计算

5.2.1 底筋间接搭接叠合板的正截面受弯承载力、斜截面受剪承载力计算，应符合现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010的规定。

5.2.2 底筋间接搭接叠合板在均布荷载作用下，可不对结合面进行抗剪强度验算，但应符合本规程第 6.1.4 条的构造规定。当特殊情况需要验算时，可根据下式计算：

$$\tau_s \leq \tau_{R(SP)} \quad (5.2.2-1)$$

$$\tau_s = \frac{VS_y}{bl} \quad (5.2.2-2)$$

式中： V —验算截面（1m 板宽）的剪力设计值；

S_y —结合面以上部分截面对形心的面积矩；

b, I —分别为宽度（1m）和截面惯性矩；

τ_s —结合面的剪应力设计值；

$\tau_{R(SP)}$ —结合面的抗剪强度设计值。结合面设置粗糙面，粗糙面凹凸不小于 4mm 时，取 0.4N/mm^2 。

5.2.3 底筋间接搭接叠合板板端承担负弯矩作用时，截面高度取底筋间接搭接叠合板总厚度，搭接钢筋不计入截面受弯承载力的计算，如图 5.2.3 所示。

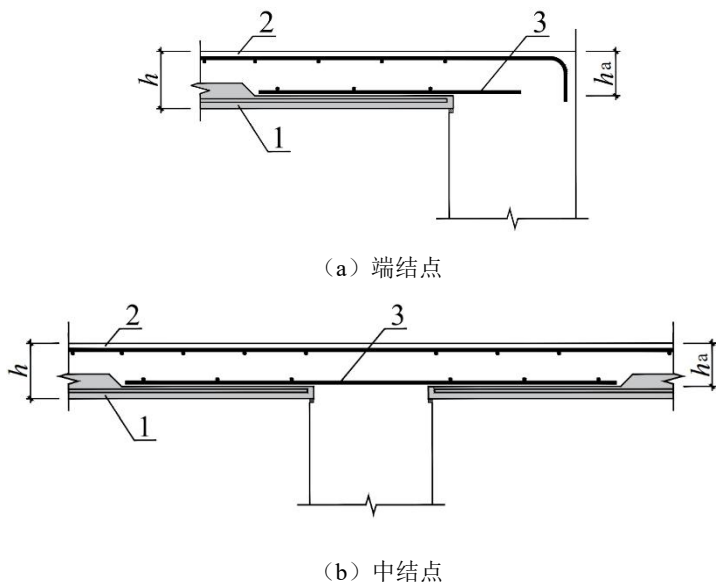


图 5.2.3 负弯矩时截面承载计算示意图

1—预制板；2—叠合层；3—搭接钢筋

5.2.4 当结构平面抗侧刚度不均匀、质量分布不均匀或楼板局部有明显削弱时，在罕遇地震作用下楼板平面内抗剪承载力验算应符合下式要求：

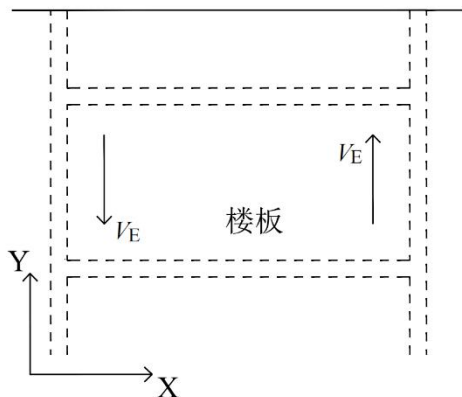


图 5.2.4 叠合楼板平面内剪力作用示意图

$$V_E \leq 0.07f_c t_s b + 1.5 f_y A_s b / S_s \quad (5.2.4-1)$$

$$\text{且 } V_E \leq 0.2 f_c t_s \quad (5.2.4-2)$$

式中： V_E —楼板平面内剪力设计值，取设防烈度地震作用下《建筑抗震设计规范》GB 50011 的内力计算结果；

t_s —现浇混凝土部分的板厚；

b —楼板受剪方向的宽度；

A_s —现浇层内受剪方向配置的楼板钢筋的面积；

S_s —受剪方向配置钢筋的间距；

f_c, f_y —分别为楼板混凝土和钢筋强度设计。

5.2.5 底筋间接搭接叠合板端受剪承载力应符合下列公式规定：

$$V_s \leq V_R \quad (5.2.5-1)$$

$$V_R = 0.07f_c A_{c2} + 1.65A_{sd}\sqrt{f_c f_y} \quad (5.2.5-2)$$

式中： V_s —板端剪力设计值；

V_R —板端受剪承载力设计值；

A_{c2} —肋以上后浇混凝土叠合层截面面积；

A_{sd} —垂直穿过桁架叠合板板端竖向接缝的所有钢筋面积，
包括叠合层内的纵向钢筋、支座处的搭接钢筋；

f_c —混凝土轴心抗压强度设计值；

f_y —普通钢筋抗拉强度设计值。

5.3 正常使用极限状态验算

5.3.1 肋槽式预制板在制作、施工、堆放、翻转、运输、吊运、安装等短暂设计状况的验算应符合《钢筋桁架混凝土叠合板应用技术规程》T/CECS 715 规定，并宜采取防裂的构造措施。

5.3.2 底筋间接搭接叠合板应按现行国家标准《混凝土结构设计规范》GB 50010 规定的裂缝宽度限值和挠度限值及相应计算公式进行裂缝宽度和变形验算。

6 构造要求

6.1 一般规定

6.1.1 底筋间接搭接混凝土叠合板底筋采用间接搭接方式锚入支承梁或墙的后浇混凝土中，肋槽式预制板宽度宜按模数设计。

6.1.2 肋槽式预制板板端肋槽部位应按要求合理布置，且肋槽应对称布置。

6.1.3 肋槽式预制板内钢筋的保护层厚度应符合《混凝土结构设计规范》GB 50010 的规定。

6.1.4 肋槽式预制板与后浇混凝土的结合面应设置粗糙面，粗糙面的面积不宜小于结合面的 80%，粗糙面凹凸深度不应小于 4mm。

6.1.5 肋槽式预制板内钢筋宜采用钢筋焊接网，钢筋焊接网应符合《钢筋焊接网混凝土结构技术规程》JGJ 114 的规定。

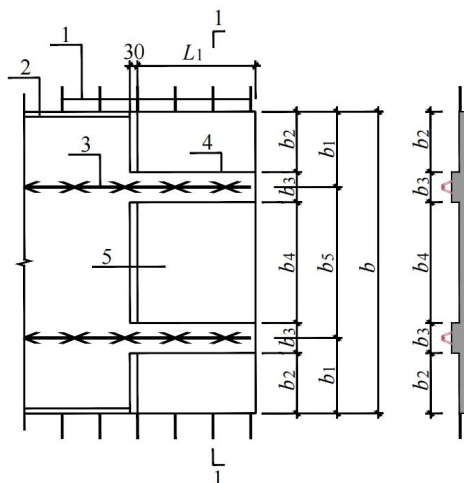
6.1.6 当肋槽式预制板开洞时，洞口大小、位置及洞口周边加强措施应符合国家现行有关标准的规定，宜避开钢筋桁架位置。

6.2 板端构造

6.2.1 肋槽式预制板板端肋槽截面尺寸、形式可根据结构实际情况取用，如图 6.2.1 所示，且应符合下列规定：

1 板端凹槽净宽 b_4 不宜大于 480mm，边部凹槽宽度 b_2 不小于 200mm；混凝土肋宽 b_3 宜为 120mm，肋长 L_1 不小于 $l_1+10\text{mm}$ 。

2 混凝土肋中心距板边不应大于 300mm，肋中心间距宜小于 600mm。



注: l_a 同方向底筋锚固长度

图 6.2.1 肋槽式预制板板端构造示意图

1—伸出筋（垂直桁架方向）； 2—倒角（20×20）；

3—钢筋桁架； 4—预制肋； 5—预制凹槽

6.2.2 肋槽式预制板厚度（肋与之相同） h_1 不应小于 60mm；凹槽处板厚 h_2 宜为 30mm 且不得小于 25mm，如图 6.2.2 所示。后浇混凝土叠合层厚度不宜小于 70mm。

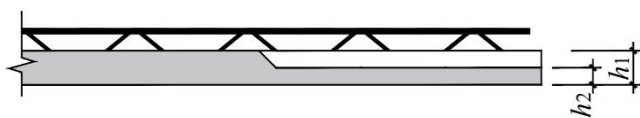


图 6.2.2 肋槽式预制板板端厚度示意图

6.2.3 搭接钢筋直径及面积不得小于预制板板内同向钢筋，板面纵向搭接钢筋应平行桁架方向布置，肋槽式预制板板边第一道纵向搭接钢筋中线至板边的距离不宜大于 50mm；垂直于搭接钢筋的方向应布置横向分布钢筋，在

搭接范围内不宜少于 3 根，且钢筋直径不宜小于 6mm，间距不宜大于 250mm，分布钢筋距槽边及梁或墙不宜大于 50mm，如图 6.2.3 所示。

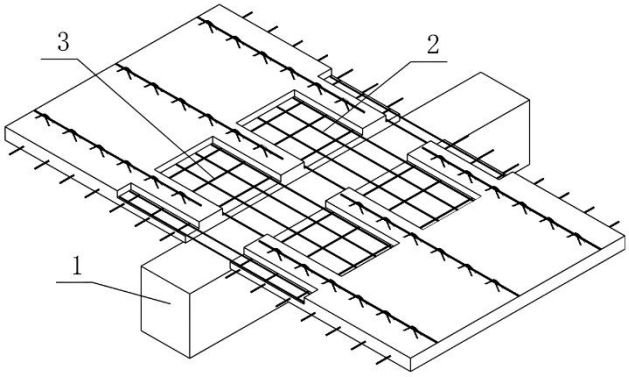


图 6.2.3 底筋间接搭接叠合板底筋间接搭接三维示意图

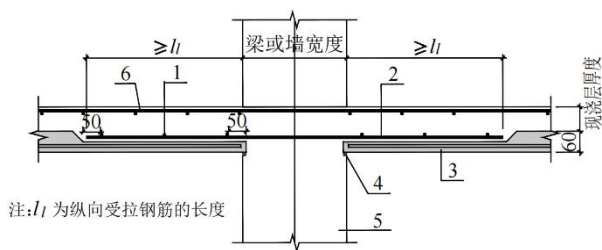
1—梁（或剪力墙）； 2—纵向搭接钢筋； 3—横向分布钢筋

6.2.4 底筋间接搭接叠合板板底纵向钢筋间接搭接如图 6.2.4 所示，应满足下列要求：

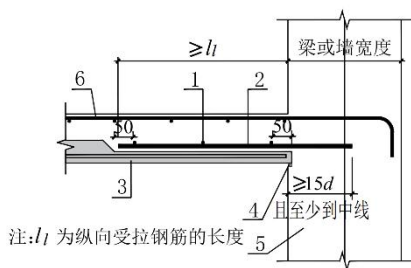
1 板端凹槽处后浇混凝土叠合层厚度不应小于 100mm，其余部位叠合层厚度不小于 70mm。

2 对于中节点支座，搭接钢筋在节点区应贯通，且每侧伸入后浇叠合层长度应不小于纵向受力钢筋最小搭接长度。

3 对于端节点支座，搭接钢筋伸入凹槽的长度不应小于纵向受力钢筋最小搭接长度。当板端支座承担负弯矩时，支座内锚固长度不应小于 $15d$ 且宜伸过支座中心线；当承受正弯矩时，支座内锚固长度不应小于受拉钢筋最小锚固长度。



(a) 叠合板底筋间接搭接结构中间支座示意图



(b) 叠合板底筋间接搭接结构边支座示意图

图 6.2.4 叠合板底筋间接搭接结构示意图

- 1—间接搭接区分布钢筋； 2—间接搭接区搭接钢筋；
3—底筋间接搭接预制板凹槽处； 4—堵浆条； 5—梁或墙；
6—叠合板现浇层上部配筋

6.3 板缝构造

6.3.1 肋槽式预制板之间的整体式接缝可采用后浇带做法，且应符合下列规定：

- 1 后浇带宽度不宜大于 300mm。
- 2 后浇带两侧板底受力钢筋可在后浇带中焊接、机械连接或搭接连接；接缝处板底外伸钢筋的搭接长度 l_l 、锚固长度 l_a 和端部弯折构造应符合《混

混凝土结构设计规范》GB 50010 的相关规定。

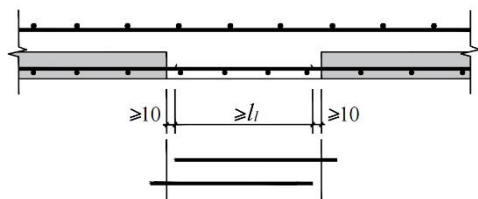
3 当后浇带两侧板底受力钢筋在后浇带中搭接连接时,如图 6.3.1 所示,应符合下列规定:

1) 预制板板底外伸钢筋可为直线形,也可采用端部弯折 90° 或 135° ;当外伸钢筋端部弯折时,接缝处的钢筋搭接长度可取为钢筋的锚固长度;

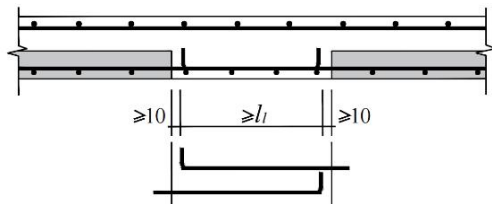
2) 接缝处预制板侧伸出的受力钢筋应在后浇混凝土叠合层内锚固,且锚固长度不应小于 l_a ; 两侧钢筋在接缝处重叠的长度不应小于 $10d$, 钢筋弯折角度不应大于 30° , 弯折处沿接缝方向应配置不少于 2 根通常构造钢筋,且直径不应小于该方向预制板内钢筋直径;

3) 设计后浇带宽度时,应计入钢筋下料长度、构件安装位置等施工偏差的影响,每侧预留的施工偏差不应小于 10mm;

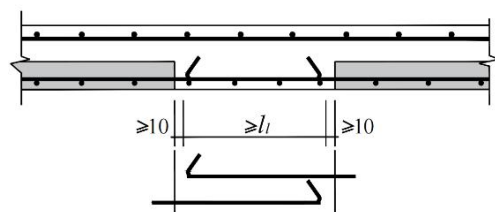
4) 顺缝板底纵筋配筋量不应少于板缝两侧预制板板底配筋量的较大值。



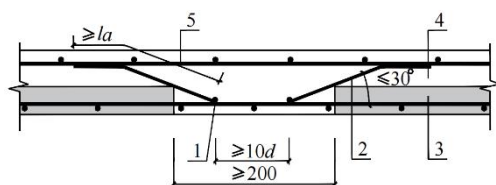
(a) 板底纵筋直线搭接



(b) 板底纵筋末端带 90° 弯钩搭接



(c) 板底纵筋末端带 135° 弯钩搭接



(d) 搭接区宽度 $\geq 200\text{mm}$ 时板缝构造

图 6.3.1 双向叠合板整体式接缝构造示意图

1—通长构造钢筋； 2—纵向受力钢筋； 3—预制板；

4—后浇混凝土叠合层； 5—后浇层内钢筋

7 构件制作与施工

7.1 一般规定

7.1.1 肋槽式预制板吊装施工前应编制专项施工方案，应有保障肋槽式预制板端部凹槽部位的安全措施并应对施工人员进行质量安全技术交底。

7.1.2 肋槽式预制板的制作场地和施工现场应满足起吊、堆放、运输等要求，起吊部位、堆放支撑点部位应避开凹槽区域，运输过程中应有防止构件端部破损以及构件丧失稳定的措施。

7.1.3 施工过程中，不应在肋槽式预制板上堆放施工材料或使肋槽式预制板承受较大的冲击荷载，施工材料自重及施工荷载不应超过 1.5N/mm^2 。

7.1.4 预埋水电管线在底筋间接搭接叠合板后浇混凝土叠合层中交叉布置不应超过 2 层。间接搭接区域布置线管不应超过 3 根且不得交叉布置。

7.1.5 肋槽式预制板的制作、安装除应符合本规程的规定外，尚应符合现行国家标准《装配式混凝土结构技术规程》JGJ 1、《装配式混凝土建筑技术标准》GB/T 51231和自治区地方标准《装配式混凝土施工质量验收规程》DBJ/T 03-103的相关规定。

7.2 肋槽式预制板制作

7.2.1 肋槽式预制板制作生产时，模具应有足够的强度、刚度和整体稳定性，肋槽模具应满足肋槽定位和可拆卸的功能要求。

7.2.2 制作肋槽式预制板的场地应平整、坚实，并应有排水措施，台座表面应光滑平整。

7.2.3 肋槽混凝土浇筑应连续进行并分层均匀摊铺，倾落高度不宜大于 600

mm，宜采用振动平台分两次振捣成型。

7.2.4 肋槽模具脱模时应在混凝土浇筑成型后或在混凝土终凝后进行，防止肋棱角破损。肋槽式预制板脱模时，同条件养护的混凝土立方体试块抗压强度应符合设计文件的规定，当设计无具体规定时，抗压强度不应低于15MPa。

7.2.5 肋槽式预制板宜采用蒸汽养护方式，制定养护制度，严格控制升降温速度和最高温度。当不能采用蒸汽养护也可采用自然养护方式，自然养护方式要严格执行国家及地区相关标准规定。

7.2.6 肋槽式预制板成品质量检查后，应及时在其上面设置产品标识、吊点位置标识及安装方向标识，其中产品标识宜包括工程名称、编号、规格、重量、生产企业、制作日期、质检员等信息。

7.2.7 肋槽式预制板出厂前质量检查与验收。

1 肋槽式预制板的质量检查与验收应符合国家及自治区现行有关标准的规定。

2 肋槽式预制板原材料、部品及配件，应按现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204 和《混凝土结构成型钢筋应用技术规程》JGJ 366、设计文件及合同约定进行进厂协验。检验批划分应符合下列规定：

1) 生产企业将采购的同一厂家同批次材料、配件及半成品用于生产不同工程的肋槽式预制板时，可统一划分检验批；

2) 获得认证的或来源稳定且连续三批均一次检验合格的材料、配件及半成品进厂验收时检验批容量可按有关标准的规定扩大一倍。扩大检验批容量后的检验中，出现不合格情况时，应按扩大前的检验批容量重新检验，且不得再次扩大检验批容量。

3 钢筋进厂时，应全数检查外观质量，并按国家现行有关标准的

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/616241214212010240>