



中华人民共和国国家标准

GB/T 15379—2025

代替 GB/T 15379—1994, GB/T 15377—2008, GB/T 15378—1994, GB/T 18222—2000 等

木工机床 术语

Woodworking machines—Vocabulary

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 木工机床的整机 1

4 木工机床的运动 10

5 木工机床的运转和操作 11

6 木工机床的参数 12

7 木工机床的零部件 16

8 加工方法 32

附录 A（资料性） 本文件与替代标准的主要差异对照 34

附录 B（资料性） 其他木工机床示例 36

索引 50

图 B.1 木工多轴钻床示例 36

图 B.2 振荡式榫槽机示例 37

图 B.3 单头多轴开榫机示例 38

图 B.4 单面直线封边机示例 39

图 B.5 宽带磨光机示例 40

图 B.6 窄带磨光机示例 41

图 B.7 盘式磨光机示例 42

图 B.8 横向拼板机示例 43

图 B.9 手动上料平面压机示例 44

图 B.10 涂胶机示例 45

图 B.11 万能磨刀机示例 46

图 B.12 带锯磨锯机示例 47

图 B.13 升降台示例 48

图 B.14 建筑工地用圆锯机示例 49

表 A.1 本文件与替代标准的主要差异章条对照表 34

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15379—1994《木工机床术语 基本术语》、GB/T 15377—2008《木工机床术语 刨床》、GB/T 15378—1994《木工机床术语 木工锯机》、GB/T 18222—2000《木工机床 宽带磨光机术语》、GB/T 18223—2000《木工机床 升降台 术语》、GB/T 19986—2005《木工机床 盘式磨光机术语》、GB/T 21683—2008《木工机床 万能磨刀机 术语》、GB/T 21685—2008《木工机床 多轴钻床术语》、GB/T 21687—2008《木工机床 单头多轴开榫机 术语》、GB/T 21688—2008《木工机床 单面直线封边机 术语》、GB/T 21689—2008《木工机床 窄带磨光机 术语》、GB/T 21691—2008《木工机床 带锯磨锯机 术语》、GB/T 30478—2013《木工机床 建筑工地用圆锯机 术语》、GB/T 30479—2013《木工机床 横向拼板机 术语》、GB/T 30480—2013《木工机床 手动上料平面压机 术语》、GB/T 30481—2013《木工机床 涂胶机 术语》和 GB/T 30482—2013《木工机床 振荡式榫槽机术语》，与上述标准相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了 27 个木工机床的整机术语和定义(见 3.2.6.4, 3.4.1~3.4.5, 3.8.1, 3.8.2, 3.10.1~3.10.4, 3.16.1~3.16.5, 3.17, 3.17.1~3.17.3, 3.18, 3.18.1~3.18.5)；
- 更改了 17 个木工机床的整机术语和定义(见 3.1, 3.2.1~3.2.2, 3.2.2.3, 3.2.6.1, 3.3.1~3.3.6, 3.3.1.1, 3.3.2.1~3.3.2.3, 3.3.5.1~3.3.5.2)；
- 增加了 2 个木工机床的运动术语和定义(见 4.1.2.2, 4.1.2.3)；
- 增加了 1 个木工机床的运转和动作术语和定义(见 5.14)；
- 增加了 1 个木工机床的参数术语和定义(见 6.2)；
- 更改了 1 个木工机床的参数术语和定义(见 6.2.5)；
- 增加了 2 个木工机床的参数术语和定义(见 6.3, 6.4)；
- 增加了 40 个木工机床的零部件术语和定义(见 7.2.9, 7.7.2.2, 7.7.4, 7.7.5, 7.9.5, 7.9.5.1~7.9.5.7, 7.11, 7.11.1~7.11.15, 7.12, 7.12.1~7.12.11)；
- 更改了 1 个木工机床的零部件术语和定义(见 7.4.5)；
- 增加了 2 个加工方法术语和定义(见 8.1.2, 8.1.3)；
- 删除了部分术语和定义(见 GB/T 15379—1994 中的 5.1.4, GB/T 15377—2008 中的 5.2.1~5.2.3, 5.2.6~5.2.11)。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国木工机床与刀具标准化技术委员会(SAC/TC 84)归口。

本文件起草单位：顺德职业技术学院、福建省机械科学研究院、南兴装备股份有限公司、广东产品质量监督检验研究院、华南理工大学、南京林业大学、江苏豪凯机械有限公司、佛山市南海区家具行业协会。

本文件主要起草人：王荣发、吴尚璟、秦振伟、成绵龙、焦东玲、丁建文、龚译潜、冯亮、李云。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1994 年首次发布为 GB/T 15379—1994；
- 本次为第一次修订，并入了 GB/T 15377—2008《木工机床术语 刨床》、GB/T 15378—1994《木工机床术语 木工锯机》、GB/T 18222—2000《木工机床 宽带磨光机 术语》、GB/T 18223—2000《木工机床 升降台 术语》、GB/T 19986—2005《木工机床 盘式磨光机 术

语》、GB/T 21683—2008《木工机床 万能磨刀机 术语》、GB/T 21685—2008《木工机床 多轴钻床 术语》、GB/T 21687—2008《木工机床 单头多轴开榫机 术语》、GB/T 21688—2008《木工机床 单面直线封边机 术语》、GB/T 21689—2008《木工机床 窄带磨光机 术语》、GB/T 21691—2008《木工机床 带锯磨锯机 术语》、GB/T 30478—2013《木工机床 建筑工地用圆锯机 术语》、GB/T 30479—2013《木工机床 横向拼板机 术语》、GB/T 30480—2013《木工机床 手动上料平面压机 术语》、GB/T 30481—2013《木工机床 涂胶机 术语》、GB/T 30482—2013《木工机床 振荡式榫槽机 术语》；

——GB/T 15377,1994 年首次发布,2008 年第一次修订；

——GB/T 15378,1994 年首次发布；

——GB/T 18222,2000 年首次发布；

——GB/T 18223,2000 年首次发布；

——GB/T 19986,2005 年首次发布；

——GB/T 21683,2008 年首次发布；

——GB/T 21685,2008 年首次发布；

——GB/T 21687,2008 年首次发布；

——GB/T 21688,2008 年首次发布；

——GB/T 21689,2008 年首次发布；

——GB/T 21691,2008 年首次发布；

——GB/T 30478,2013 年首次发布；

——GB/T 30479,2013 年首次发布；

——GB/T 30480,2013 年首次发布；

——GB/T 30481,2013 年首次发布；

——GB/T 30482,2013 年首次发布。

木工机床 术语

1 范围

本文件界定了木工机床的整机、运动、运转和操作、参数、零部件和加工方法相关的术语。
本文件适用于木工机床的教学、生产和科研。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 木工机床的整机

3.1

木工机床 **woodworking machine**

设计为切削和/或加工木材或具有与木材相似物理特性的材料的机床。

注 1: 具有与木材相似物理特性的材料是指刨花板、纤维板、胶合板及用塑料或轻合金贴面/贴边的木质材料,也包括用塑料或轻合金贴面/贴边的实木,还包括软木、骨头、硬质橡胶或塑料。

注 2: 其他木工机床示例见附录 A。

3.2

木工锯机 **sawing machine for woodworking**

使用带齿的锯片(条)或有齿的链加工的木工机床。

3.2.1

纵剖圆锯机 **circular sawing machine for lengthwise cutting**

使用圆锯片对工件进行纵向加工的木工圆锯机。

3.2.1.1

手动进给木工圆锯机 **single blade circular sawing machine with hand feed; circular saw bench**

手动进给工件,进行纵向加工的圆锯机。

3.2.1.2

锯轴倾斜木工圆锯机 **circular saw bench with tilting and vertical saw adjustment**

锯轴可倾斜调整,进行纵向加工的圆锯机。

3.2.1.3

双圆锯裁边机 **double edging circular sawing machine**

在一根或两根锯轴上平行安装两个锯片,同时对工件进行纵向加工的圆锯机。

3.2.1.4

多锯片纵剖木工圆锯机 **multi-blade circular sawing machine for lengthwise cutting; gang rip saw**

在一根锯轴上安装 3 个以上(含 3 个)锯片,同时对工件进行纵向加工的圆锯机。

3.2.1.5

自动进给木工圆锯机 **circular sawing machine with automatic feed**

工件由机动进给,进行纵向加工的圆锯机。