

印后处理设备：打码喷码机项目风险分析和评估报告

目录

概论.....	3
一、事故原因分析及事故后果预测.....	3
(一)、事故案例及原因分析	3
(二)、事故后果预测.....	4
二、危险、有害因素的辨识与分析.....	5
(一)、辨识与分析危险、有害因素的依据	5
(二)、主要危险、有害物质分析	6
(三)、生产过程中危险有害因素的辨识与分析	8
(四)、自然条件危险、有害因素辨识与分析	9
(五)、安全管理不当导致的危险、有害因素辨识与分析	11
(六)、重大危险源辨识结果.....	13
三、评价印后处理设备：打码喷码机项目概述	14
(一)、被评价单位的基本情况.....	14
(二)、印后处理设备：打码喷码机行业企业所在地的自然条件	15
(三)、企业选址及平面布置.....	16
(四)、生产工艺、装置、储存设施基本情况.....	18
(五)、建筑、公用工程	19
(六)、安全管理	20
(七)、关于事故应急救援预案的审定	21
四、安全评价程序与评价方法.....	23
(一)、安全评价程序.....	23

(二)、划分评价单元.....	24
(三)、确定采用的安全评价方法.....	26
五、环境影响分析.....	27
(一)、大气环境影响.....	27
(二)、水环境影响.....	29
(三)、土壤环境影响.....	31
(四)、生态环境影响.....	33
(五)、噪声环境影响.....	34
六、环境风险评估.....	36
(一)、环境风险评估概述.....	36
(二)、评价印后处理设备：打码喷码机项目风险分析.....	37
(三)、风险应急预案.....	41
七、环境监测与管理.....	43
(一)、环境监测计划.....	43
(二)、监测方法与指标.....	45
(三)、监测结果分析.....	46
(四)、环境管理措施.....	47
八、资源合理利用.....	48
(一)、能源利用.....	48
(二)、水资源利用.....	49
(三)、土地资源利用.....	51
(四)、原材料资源利用.....	53

(五)、其他资源的合理利用	54
九、安全与环境责任体系	55
(一)、责任分工	55
(二)、安全与环境管理人员配备	59
(三)、责任追究机制	62
(四)、绩效考核	64
十、安全与环境信息披露	66
(一)、信息披露原则	66
(二)、信息披露内容	68
(三)、信息披露途径	69
(四)、信息披露周期	70
十一、环境风险应急预案	72
(一)、环境风险评估基础	72
(二)、应急预案的制定	74
(三)、应急组织和协调	76
(四)、应急物资和设备准备	78
(五)、应急演练	80
(六)、事故发生时的处置	82
十二、安全与环境问题的沟通与协调	84
(一)、内部沟通机制	84
(二)、外部协调与社会沟通	85
(三)、危机公关处理	87

十三、印后处理设备：打码喷码机项目安全现状评价报告的存档与发布	89
(一)、存档程序	89
(二)、存档内容	91
(三)、存档地点	91
(四)、报告发布	91

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/628116057002006127>