

污水处理厂实习日记

1、污水处理厂实习日记

今天开始实习了。昨晚不知道是茶喝多了还是兴奋的。晚上 3 点钟才睡着的。早上差点没有爬起来。起来的时候发现外面是哗哗声，下雨了。不错啊。这样在污水处理厂的怪味的就不会很浓了啊。

由于我们是第一次和这家单位实习，还有很多事宜没有处理好。我们到的时候，他们正在接待一匹前来参观学习的。最后那里的总工程师接待我们。他给我们介绍了望塘污水处理厂的情况，并回答了同学们提出的问题。然后他带我们参观了整个污水处理的工艺流程。主要是粗格栅——细格栅——沉砂池——厌氧池——氧化沟——二沉池——人工池——排出。在参观的过程刘工程师还针对具体的问题一一回答了我们的。等我们参观完毕差不多已经是中午了。

我们就在望塘污水处理厂的阅览室待着。班长帮我们去找地方吃饭，我们在那里边等边讨论自己看到的东西和下午的.各自的任务。地方比较偏僻，中午就在一家小餐馆吃的，而且比较贵。下午我被分到污水处理工艺车间——暂且我叫它车间吧。里面有 2 个师傅，他们都比较热情。比较详细回答我们的疑问。而且和我们聊天消除我们紧张的心情。下午的第一项任务是处理粗格栅、细格栅、沉砂池的固体垃圾。虽然都比较简单，但是这个是体力活，想我们这样长时间在学校不干活的就比较惨了啊。干起来还是比较吃力啊。由于下雨，大量的泥沙随雨水流入下水管道，使沉砂池的泥沙产量大大增加。以往每天只有 1-2 桶的，今天我们处理了 5 桶泥沙（昨天是星期天没有处理）。其他的细格栅和粗格栅的垃圾量比较正常。然后我们就在办公室休息了一会。我和其他 2 名同学就在抄他们的工艺流程。中间还有个师傅出去巡查各个处理环节的运行状况。结果都比较正常（由于下雨没有回流污泥）。刚抄完工艺流程，外面的雨就停了。师傅就喊我们去把二沉池周围的藻类清除掉。虽然比较简单，但是由于距离比较远，只能拿着长柄的刷子。用不上力气啊！刷的好累。还好我们在下午 5 点之前把 4 个池子都刷了一遍。准时赶上了回去的车子。

虽然今天比较累，但是收获不少啊。感觉时间过的真快啊。还有很多东西要学的。就到该走的时候了。不知道有没有机会在到污水处理车间看看了。一个下午的时间真是不够啊。本来说是 2 天的。唉.....没有办法只能自己尽量了解点吧。

其实自己感觉累让我想到，我们才在那里待一天，要是以后找

到工作岂不是更累啊！不行我要坚持。相信自己！

这几天不知道怎么学的，从刚到盘锦水厂实习开始感觉学东西太慢了。本来有些东西，几天就会的。一学就是一个月；不知道自己为什么就那么笨！

来到盘锦水厂都是第八个月了；有些东西一直都不懂。就当这回说吧；离心脱水机就算是水厂最复杂的机器，现在刚刚操作就会开错！这是第六次开错、连续六次、刚刚学习六天。没有一次完美的；（前四天记录开错了；后两天开机器时操作步骤错了。虽然没有出现大的事故，但是心里非常自责！虽然在“班长”在口气中没有说什么！但是从“班长”的语气中我知道在训斥我。我想为什么就不能直说呢！我喜欢直说的人；自尊心非常的强，只要我做到的是事必须做好。

2、电厂实习日记

时间如快马般匆匆，一天又过去了，相信你一定有很多值得分享的经验，想必是时候写一篇日记了。如何把日记做到重点突出呢？下面是我帮大家整理的电厂实习日记范文，欢迎阅读与收藏。

实习日记 1

昨天下午，分场的员工李辉带领我们参观了部分厂区，厂内给人印象最深的就是嘈杂，再就是高大的建筑物，师傅们强调最多的依旧是安全，对于师傅的讲解，只能是似懂非懂。

在嘈杂的厂房里，对于师傅的介绍，一米之外几乎听不到说什么，由于我们班人数比较多，在厂房内，我没有能靠近，当然也就没有听到多少，只是看到里面的错落有致的管道密布了整个厂房，轰轰的机器运转声响个不停。

在参观完嘈杂的厂房后，我们先后去了四个机组的集控室，这里可以说是里面最好的工作环境，没有房外的灰尘烟绕，没有机器的轰隆声，而且没有那么酷热。

在集控室里面，最引人瞩目的是那些布满了各种颜色曲线的显示器，上面我基本上是看不懂了，据介绍就是控制输煤系统的机器装备等的流程图，现在基本上都是自动化了，只需要工人在上面设计好程序就可以不管厂区的工作了，机器的控制全部在集控室可以观测，如果哪里出现了问题，就可以马上得知，一个电话过去，维修的员工就马上过去，使之尽快得到解决，室中心的几台计算机就是对他进行控制的，而工作人员也只需要几个人，只要控制计算机就可以确保机器的正常运行。

实习日记 2

在实习期间，为了丰富同学们业余生活，还举行了丰富多彩的活动，篮球场上的激情奔跑，棋牌场上的运筹帷幄，电视机前的欢歌笑语，这给我们的实习生活带来了新的感受。

比起原来的旧，现在的自动化程度大大提高了，所以的技术人员越来越少了，当然对他们的要求也是越来越高，直接带来的经济效益越来越好。

据了解，火的职工一般是倒班制，每次只要是上班就连续工作 8 个小时，在集控室工作的人，必须严密注视着计算机，确保异常情况的出现能够立即被发现。

实习日记 3

已经知道了今天要看一天的图，心情有点沉闷，但倒也不浮躁了，静下心来慢慢看便是了嘛。

吃了两个玉米饼，和同组的三名同学一路跋涉到营地时，八点

还差十分。

朝阳红润的光泽增添了山色的朦胧，我们也无心赏景，直奔办公地点去了。

我到办公室门口时，刚来此工作的女毕业生已经先到了。

整个办公室就她一人，正在打扫卫生。

我道了声“早上好”，她也向我问好。

等我们都坐下，她问我是不是北京人。

我答不是，她便赞我在北京的三年把普通话练得真不错。

我笑了一下，两人便各自工作起来。

其实我的普通话在去北京之前就不错，但如果我这样回答，就会显得太不谦虚;要是答“您过奖了”，又显得客套和生硬。

看来以微笑作回应倒是最好的回答方式了。

还有很多情况想必也是如此。

和同事相处，既要热情大方，让人易于亲近，又要避免让人感觉骄躁轻浮。

要有一定的涵养和羞涩，就如那云雾中的山一样，给人优雅的感觉。

3、污水处理厂的实习日记

今天开始实习了。昨晚不知道是茶喝多了还是兴奋的。晚上3点钟才睡着的。早上差点没有爬起来。起来的时候发现外面是哗哗声，下雨了。不错啊。这样在污水处理厂的怪味的就不会很浓了啊。

由于我们是第一次和这家单位实习,还有很多事宜没有处理好。我们到的时候,他们正在接待一匹前来参观学习的。最后那里的总工程师接待我们。他给我们介绍了望塘污水处理厂的情况,并回答了同学们提出的问题。然后他带我们参观了整个污水处理的工艺流程。主要是粗格栅细格栅沉砂池厌氧池氧化沟二沉池人工池排出。在参观的过程刘工程师还针对具体的问题一一回答了我们的。等我们参观完毕差不多已经是中午了。

我们就在望塘污水处理厂的阅览室待着。班长帮我们去找地方吃饭,我们在那里边等边讨论自己看到的东西和下午的各自的任务。地方比较偏僻,中午就在一家小餐馆吃的,而且比较贵。下午我被分到污水处理工艺车间暂且我叫它车间吧。里面有 2 个师傅,他们都比较热情。比较详细回答我们的疑问。而且和我们聊天消除我们紧张的心情。下午的第一项任务是处理粗格栅、细格栅、沉砂池的固体垃圾。虽然都比较简单,但是这个是体力活,想我们这样长时间在学校不干活的就比较惨了啊。干起来还是比较吃力啊。由于下雨,大量的泥沙随雨水流入下水管道,使沉砂池的泥沙产量大大增加。以往每天只有 1-2 桶的,今天我们处理了 5 桶泥沙(昨天是星期天没有处理)。其他的细格栅和粗格栅的垃圾量比较正常。然后我们就在办公室休息了一会。我和其他 2 名同学就在抄他们的工艺流程。中间还有个师傅出去巡查各个处理环节的运行状况。结果都比较正常(由于下雨没有回流污泥)。刚抄完工艺流程,外面的雨就停了。师傅就喊我们去把二沉池周围的藻类清除掉。虽然比较简单,但是由于距离比较远,只能拿

Word

着长柄的刷子。用不上力气啊!刷的好累。还好我们在下午 5 点之前把 4 个池子都刷了一遍。准时赶上了回去的车子。

虽然今天比较累，但是收获不少啊。感觉时间过的真快啊。还有很多东西要学的。就到该走的时候了。不知道有没有机会在到污水处理车间看看了。一个下午的时间真是不够啊。本来说是 2 天的。唉.....没有办法只能自己尽量了解点吧。

其实自己感觉累让我想到，我们才在那里待一天，要是以后找到工作岂不是更累啊!不行我要坚持。相信自己!

这几天不知道怎么学的，从刚到盘锦水厂实习开始感觉学东西太慢了。本来有些东西，几天就会的。一学就是一个月;不知道自己为什么就那么笨!

来到盘锦水厂都是第八个月了;有些东西一直都不懂。就当这回说吧;离心脱水机就算是水厂最复杂的机器，现在刚刚操作就会开错!这是第六次开错、连续六次、刚刚学习六天。没有一次完美的';(前四天记录开错了;后两天开机器时操作步骤错了。虽然没有出现大的事故，但是心里非常自责!虽然在班长在口气中没有说什么!但是从班长的语气中我知道在训斥我。我想为什么就不能直说呢!我喜欢直说的人;自尊心非常的强，只要我做到的是事必须做好。

可能我的性格非常倔!非常犟!如果不发生什么事，跟正常人没什么区别。如果遇到什么不高兴的事，就是沾火就着。希望自己能够改正;以后在开机器不能太着急!一着急就会出错!这是我最大的缺点!希望自己能够认真的改正自己的毛病。

XX 年 7 月 13 日星期一

今天是实习第一天，我们全队队员怀着激动的心情，踏上我们

去向立污水处理厂的路上。

我们实习队今天由张立国老师带队，老师首先向我们强调安全问题，之后便展开我们第一天的实习生活。

我们小组被分至动力组，由文师傅带领，上午先大体了解污水处理的流程，下午在动力区具体学习鼓风机的工作原理。

污水处理，首先由厂外 4 座提升泵站，抽水至场内的提升泵房。提升泵房分为粗栅(22mm)和细栅(6mm)。钢绳式格栅除污机的粗栅位于 14m 深处，除去大的悬浮物。该处提升泵的扬程为 16m，此处污水为在厂内的最高点，提升泵 3 备 2 用，保证提升泵如有问题，污水处理仍能正常运作。

污水经过回转式格栅除污机(细栅 6mm)除去大量悬浮物后，进入旋流沉砂池，此处为一级处理。内有慢搅器，底部有提砂系统，外部有砂水分离器。

之后便进行二级处理，微生物处理。该厂采用的是(a²/o)生物脱氮除磷工艺。总分为南池与北池，各池又分为厌氧池、两个缺氧池、和好氧池，其中，好氧池中有曝气系统(由鼓风机实现曝气)。分别进行硝化反应、反硝化反应、聚磷反应，实现去除有机物、生物除氮、生物除磷。然后进入二沉池，将其中沙泥微生物回流至反应池，将上清液流出。

上午我们大体上了解一下整个污水处理的大体流程,细节部分,就需要我们今后实习几天进行具体学习。下午,我们在动力区,具体学习了鼓风机的工作原理。鼓风机包括转子、机壳、扩压器、蜗壳、轴承的部分。师傅讲了许多,包括鼓风机的工作原理、构成,以及如何读数,如何使用。但由于我们环境工程主攻化学,对机械上的了解不够充分,所以大部分不能消化理解。这也是我们的薄弱之处,一台污水处理的器械在面前,专业知识丰富的我们可能会无从下手,所以我们应通过企业实习,努力提升自己的实践能力。

总之,今天一天过得很充实,很愉快,与师傅、师兄师姐都相处很融洽,我们实习队也学到很多东西。希望今后我们能够更好的锻炼自己的动手能力,让我们的实习充满意义。

4、服装厂会计实习日记

服装厂会计实习日记一

2月20日

昨天下午终于到达山东烟台的南山服饰有限公司,好累啊第一次坐这么长时间的火车,只想睡觉。今天早晨转了好一会儿熟悉了一下环境,感觉还不错。干净整洁的街道,就是有点冷风很大。九点多通知办一些手续,跑来跑去终于完成了。下午通知开会,可有临时改了。下午就没事干了,转了转厂子周围,找吃饭的地方。总之这一天感觉挺闲的,睡觉了。

2月21日

今天早晨接到通知自己被分到衬衫休闲厂,是技术部的,有一

点小小的高兴。去年实习一直在生产一线，又累又热。算是经受了一次很大的考验。这次听说是去技术部，希望有所收获。本来下午要开会的，最后有通知说是去接受培训，培训主要就是讲一些南山集团的发展等等，感觉有点像。我不喜欢这样的场合，只听菊人在上面吹自己有多好，而我们却不能说一句话，讲了各种公司的制度。其实我觉得有十分之九都跟我们没关系，可不可以来点实惠的。

2月23日

两天的事一起写 22 号开始去了工厂，结果还是去了一线，他们说新人必须在一线艰苦奋斗一段时间，这是原因之一。再有一点就是在技术部学不到什么东西。我们是实习的，想学东西就得去一线。这个让我有一点不舒服，感觉自己好像在被耍。说说收获吧，我和陈永途刚去被一起分到裁剪部了。有自动化的裁床，也有单裁。

2月24日

今天在单裁那块认识了几位小师傅，感觉他们做活很快，跟他们了解了一些放码和裁剪的技术。在裁剪上，他们主要用已经打好的硬质版在料上画出原版然后在上面放大或缩小。其实就是个熟练的过程，和他们谈了一些工资待遇等问题，从他们的反应中看出并不是有多好，但我觉得如果想让自己有所发展你必须有所付出。为公司带来价值才能有所收获。

2月26日

今天很不幸，由于休闲厂暂时没活干，我又被支到了衬衫厂，中午过去的，管事的说让我们明天正是上班，今天先回去。哎想到了棋子这首歌，心里不是滋味。

2月27日

今天早晨刚一起来那个打扫卫生的阿姨就来了，给我们提了几点意见。每天早晨起来要拖地，桌子上除了杯子在不能放任何东西，几个人几个杯子不能多放等等，这里的卫生制度还是严到了一定或者不能想象的程度了。今天去了衬衫厂，感觉也是没事干，还是在裁剪，早晨主要是参观，我们看了大的裁床，感觉设备是很先进。和我一起来的途没事干惹了几个小插曲，让段长很生气，我当时在想大学生和其他工人有些不同的地方就是大学生有着自由的思想 and 追求进步不愿安于现状的心。到了厂子，当其他人按部就班工作时，大学教育的孩子就会显得特别不同。因为我们总是想尽一切办法搞明白一些事理原由，我们不想只当熟练工，但有一点必须明白我们并不是异类，如果四年的大学教育让我们看起来和熟练工没啥区别，那大学教育又有什么意义呢。我们追求创新，自由，我们只是需要一个平台。其实大学教育让学生缺少的是锻炼一颗坚韧的心，毕业生总是感觉很脆弱经不起风风雨雨，实习的目的有一点很正确，就是让我们明白了这一点，完善自我，让自己的人生一步一步走入成熟。

服装厂会计实习日记二

终于可以实习了，真的好兴奋，因为终于结束了期末考试，带着这种心情，我来到了实习的第一站---云南金花针织有限公司。

在云南金花针织有限公司参观学习的两天时间里，让我对制衣行业有了大概的了解。金花的生产车间给人舒适的感觉：宽敞明亮，每个生产区之间、每台设备之间都隔开一定间隔，即使是盛夏，室温也保持在二十度左右。这都是为了符合外商的要求，保障工人的基本权益。但工人们也很辛苦，因为他们都有着任务，并且多劳多得，少劳少得。以前在学校总觉得学习好苦，好没意思，总觉得工作好，不用读书，但当我真正的去体验了上班族的生活以后，我才知道工作是多么的辛苦，才知道自己之前的想法是多么的可笑和幼稚，我现在才感觉到读书是多么的美好，你不用去考虑生活上的问题，因为父母会为你考虑，我们只要读好书就是对父母最好的报答。所以我们要珍惜现在读书的时光，读书是很苦，但它是创造美好未来的基础！

在实习中，我学到了很多，工作中跟学习上是有很大的差别的，在学校里是一个好学生，但在工作中不一定就是一个好的员工。但是这也让我明白了一点，什么事情，只要你认真了，努力过了，没有做不好的。最后，我想说，在今后的生活中，我将用十足的勇气面对挑战，用百倍的努力取得收获，用千般的热情追逐梦想，用万份的真诚希望您的肯定！无须惊艳四座，无须学富五车，只要用一颗真诚、平和的心灵去交流、去学习，就会获得属于自己的掌声和喝彩！

5、一次参观污水处理厂的活动日记

小朋友们，你们去过污水处理厂吗？你知道污水怎样处理成清水的吗？那么，我就带大家去骆驼湾污水处理厂看看吧。

今天下午，太阳公公露出了笑脸。我们来到工厂里面，集合的

时候，工作人员只强调了一句话：因为有些大池很深很深，一掉进去就出不来了，一定要注意安全。我们走了一段路之后，一股臭味扑鼻而来，我们都不由自主地捂上了鼻子。我看到了三个悬挂着机器，上面绕着黑色的链条，它叫粗格栅。我走近一看，发现它是直插入地下的，高高的深不见底。它的作用主要就是把污水里一些体积比较大的物体用给挡起来。

后来，我们来到了细格栅和旋流沉沙池。细格栅是把体积比较小的垃圾如小木棒、树叶、塑料袋之类的东西过滤给排出来。

下一个是旋流沉沙池。池里面有一个很大像螺旋桨一样的机器，它飞快旋转着，把污水里的沙子沉淀到池底。后来，我们又看了污泥池，我发现污泥池上的污泥都是聚堆的，一陀一陀的，水一边冒着黑色的小气泡一边翻滚着，有一些污泥在池面上被晒成干泥之后，随着水波飘荡。

让我最深刻的是二沉池。二沉池是二次沉淀池，这是一个圆形的大水池，边上是经过锯齿行小口过滤的清水。这时候污水就变成清水了，但这时候的水还是不能喝。

最后，我们又来到处泥房。处泥房的人我们说：刚才我们看到一个池里有许多污泥，那池里的污泥就是通过一根管道运送到这里。经过传送带，因为里面有许多小机器会把它变成营养土，然后装进袋子里，再放进卡车里，之后卡车把营养土运到污泥处理厂。

我有一个小疑问：这些处理过的水又如何使用呢？老师给我做了回答：一部分的水运到豫新电厂，一部水的流回到卫河去。

这次参观，我知道了水资源是最宝贵的，我们要节约用水，珍惜每一滴水。

妈妈手记：今天带着孩子去参加污水处理厂，因为参加人数众多，有些涉及专业术语，听的讲解不够清楚，孩子还不是太明白，回家后又查了资料。我感觉这次的社会实践更适合做一个小调查，但因为时间上有些紧，没能做出来。

6、优秀污水处理厂的工作日记

今天开始实习了。昨晚不知道是茶喝多了还是兴奋的。晚上 3 点钟才睡着的。早上差点没有爬起来。起来的时候发现外面是哗哗声，下雨了。不错啊。这样在污水处理厂的怪味的就不会很浓了啊。

由于我们是第一次和这家单位实习，还有很多事宜没有处理好。我们到的时候，他们正在接待一匹前来参观学习的。最后那里的总工程师接待我们。他给我们介绍了望塘污水处理厂的情况，并回答了同学们提出的问题。然后他带我们参观了整个污水处理的工艺流程。主要是粗格栅细格栅沉砂池厌氧池氧化沟二沉池人工池排出。在参观的过程刘工程师还针对具体的问题一一回答了我们的。等我们参观完毕差不多已经是中午了。

我们就在望塘污水处理厂的阅览室待着。班长帮我们去找地方吃饭，我们在那里边等边讨论自己看到的东西和下午的各自的任务。地方比较偏僻，中午就在一家小餐馆吃的，而且比较贵。下午我被分到污水处理工艺车间暂且我叫它车间吧。里面有 2 个师傅，他们都比较热情。比较详细回答我们的疑问。而且和我们聊天消除我们紧张的心情。下午的第一项任务是处理粗格栅、细格栅、沉砂池的固体垃圾。虽然都比较简单，但是这个是体力活，想我们这样长时间在学校不干活的就比较惨了啊。干起来还是比较吃力啊。由于下雨，大量的泥沙随雨水流入下水管道，使沉砂池的泥沙产量大大增加。以往每天只有 1-2 桶的，今天我们处理了 5 桶泥沙（昨天是星期天没有处理）。其他的细格栅和粗格栅的垃圾量比较正常。然后我们就在办公室休息了一会。我和其他 2 名同学就在抄他们的工艺流程。中间还有个师傅出去巡查各个处理环节的运行状况。结果都比较正常（由于下雨没有回流污泥）。刚抄完工艺流程，外面的雨就停了。师傅就喊我们去把二沉池周围的藻类清除掉。虽然比较简单，但是由于距离比较远，只能拿着长柄的刷子。用不上力气啊！刷的好累。还好我们在下午 5 点之前把 4 个池子都刷了一遍。准时赶上了回去的车子。

虽然今天比较累，但是收获不少啊。感觉时间过的真快啊。还有很多东西要学的。就到该走的时候了。不知道有没有机会在到污水处理车间看看了。一个下午的时间真是不够啊。本来说是 2 天的`。唉.....没有办法只能自己尽量了解点吧。

其实自己感觉累让我想到，我们才在那里待一天，要是以后找

到工作岂不是更累啊！不行我要坚持。相信自己！

这几天不知道怎么学的，从刚到盘锦水厂实习开始感觉学东西太慢了。本来有些东西，几天就会的。一学就是一个月；不知道自己为什么就那么笨！

来到盘锦水厂都是第八个月了；有些东西一直都不懂。就当这回说吧；离心脱水机就算是水厂最复杂的机器，现在刚刚操作就会开错！这是第六次开错、连续六次、刚刚学习六天。没有一次完美的；（前四天记录开错了；后两天开机器时操作步骤错了。虽然没有出现大的事故，但是心里非常自责！虽然在“班长”在口气中没有说什么！但是从“班长”的语气中我知道在训斥我。我想为什么就不能直说呢！我喜欢直说的人；自尊心非常的强，只要我做到的是事必须做好。

可能我的性格非常倔！非常犟！如果不发生什么事，跟正常人没什么区别。如果遇到什么不高兴的事，就是沾火就着。希望自己能够改正；以后在开机器不能太着急！一着急就会出错！这是我最大的缺点！希望自己能够认真的改正自己的毛病。

7、服装厂实习日记

大学生在学校通过自己学习的努力和付出获得了一定的专业技术，只有通过实习来稳固提升专业技术才能在以后的就业工作道理中更好的发展自己。给大家分享了服装厂的实习日记，一起来看看吧！

2月20日

昨天下午终于到达山东烟台的南山服饰有限公司，好累啊第一次坐这么长时间的火车，只想睡觉。今天早晨转了好一会儿熟悉了一下环境，感觉还不错。干净整洁的街道，就是有点冷风很大。九点多通知办一些手续，跑来跑去终于完成了。下午通知开会，可有临时改了。下午就没事干了，转了转厂子周围，找吃饭的地方。总之这一天感觉挺闲的，睡觉了。

2月21日

今天早晨接到通知自己被分到衬衫休闲厂，是技术部的，有一点小小的高兴。去年实习一直在生产一线，又累又热。算是经受了一次很大的考验。这次听说是去技术部，希望有所收获。本来下午要开会的，最后有通知说是去接受培训，培训主要就是讲一些南山集团的发展等等，感觉有点像灌输。我不喜欢这样的场合，只听蒞人在上面吹自己有多好，而我们却不能说一句话，讲了各种公司的制度。其实

Word

我觉得有十分之九都跟我们没关系，可不可以来点实惠的。

2月23日

两天的事一起写 22 号开始去了工厂，结果还是去了一线，他们说新人必须在一线艰苦奋斗一段时间，这是原因之一。再有一点就是在技术部学不到什么东西。我们是实习的，想学东西就得去一线。这个让我有一点不舒服，感觉自己好像在被耍。说说收获吧，我和陈永途刚去被一起分到裁剪部了。有自动化的裁床，也有单裁。

2 月 24 日

今天在单裁那块认识了几位小师傅，感觉他们做活很快，跟他们了解了一些放码和裁剪的技术。在裁剪上，他们主要用已经打好的硬质版在料上画出原版然后在上面放大或缩小。其实就是个熟练的过程，和他们谈了一些工资待遇等问题，从他们的反应中看出并不是有多好，但我觉得如果想让自己有所发展你必须有所付出。为公司带来价值才能有所收获。

2 月 26 日

今天很不幸，由于休闲厂暂时没活干，我又被支到了衬衫厂，中午过去的，管事的说让我们明天正是上班，今天先回去。哎想到了棋子这首歌，心里不是滋味。

2 月 27 日

今天早晨刚一起来那个打扫卫生的阿姨就来了，给我们提了几点意见。每天早晨起来要拖地，桌子上除了杯子在不能放任何东西，几个人几个杯子不能多放等等，这里的卫生制度还是严到了一定或者不能想象的程度了。今天去了衬衫厂，感觉也是没事干，还是在裁剪，早晨主要是参观，我们看了大的裁床，感觉设备是很先进。和我一起来的途没事干惹了几个小插曲，让段长很生气，我当时在想大学生和其他工人有些不同的地方就是大学生有着自由的思想 and 追求进步不愿安于现状的心。到了厂子，当其他人按部就班工作时，大学教育的孩子就会显得特别不同。因为我们总是想尽一切办法搞明白一些事理原由，我们不想只当熟练工，但有一点必须明白我们并不是异类，如果四年的大学教育让我们看起来和熟练工没啥区别，那大学教育又有什么意义呢。我们追求创新，自由，我们只是需要一个平台。其实大学教育让学生缺少的是锻炼一颗坚韧的心，毕业生总是感觉很脆弱经不起风风雨雨，实习的目的有一点很正确，就是让我们明白了这一点，完善自我，让自己的人生一步一步走入成熟。

8、大四化工厂实习日记

8月22日

我们在南化院老师的带领下在仿真机房1进行了基地实习动员、实习方案布置、厂况介绍，让我们了解了一个工厂建成的曲折历程和做成一件事的不易。上午十点由实习基地的资深老师李亮老师对我们进行下厂前的厂级安全教育。通过血淋淋的事故教育提醒我们化工生产的危险性，疏忽带来的巨大的人员伤害和财产损失。之后然

Word

我们了解了安全教育的重要性和国家的相关安全法规。

安全第一，预防为主。不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害的“三不伤害”。

处理事故的四不放过原则：事故原因分析不清不放过，事故责任者没有处理不放过，肇事者没有受到教育不放过，没有落实防范措施不放过。讲到这里让我思考，如果大家都能按要求做，由人为因素造成的事故应该降低很多吧。

接着李亮老师讲了实习基地的管理目标三“零”：零工伤、零灾害、零污染。因为生产装置已经停产。并进行了改造，使其适宜学生模拟操作。但为了更贴近生产实际，并且有一部分厂区的生产作业仍在进行。老师仍严肃的说明了在实习期间的纪律。

告诉我们哪里不允许随便进入，哪里禁止吸烟。不安全因素有哪些。在去现场时必须标准佩带安全帽和衣服。1 实习期间，一切行动要服从指导老师的安排，不得擅自行动。2 按时上下班，不得迟到、早退。3 严格遵守厂、车间的规章制度，未经允许不得操作现场设备、电器、仪表、和阀门。4 四严禁;严禁在厂区内吸烟;严禁玩游戏、玩手机、看报杂志等。严禁逃岗、脱岗、睡岗。严禁在中控室计算机上插接个人 U 盘等移动设备。5 五不准;不准不穿工作服进入实训场所;不准不戴安全帽进入工作现场。不准穿带钉鞋高跟鞋上岗。不准迟到早退;不准大声喧哗。6 注注意着装，不能披散长发，不能戴首饰，不穿高跟鞋。7 严禁碰阀门，仪表，按钮。8 注意环保，保持工厂的环境卫生。9 分批进入工厂，不要妨碍正常生产操作。之后做了工厂劳动保护、安全技术、防火、防爆、防毒以及如何逃生等内容的安全生产教育。让我们了解了安全标识和安全色表示的不同含义，储存罐不同颜色盛装气体不同。在不同工作岗位人身防护设备。并告诉我们在

Word

均酞收集时要戴防酸手套和胶靴、防尘口罩。

在生产中防火是最重要的一项，老师就不同环境如何选用灭火器做了详细的介绍。并就均酐生产装置灭火器的安放位置具体做了说明。并提醒我们进车间参观时留意一下。多媒体与生动的实例让我们对安全又有了深刻的印象。并进行下厂前的安全考试。

8月23日

昨天下午我们进行了工艺介绍。今天我们的任务是分组下车间观看工艺流程。我们准时的在入场口集合，带好安全帽，穿着长裤，在老师的带领下排队进入操作区。老师先让我们自己看各种设备，看我们自己能认识那些设备。我们在各种显示仪表前走马观花的看。值得注意的是各种管道和筒体都包裹的厚厚的。我开始还认为是为了实习好看才弄得，很干净。好奇里面到底是什么样的。

后来老师带我们逐一介绍设备，才知道那厚厚的保护是为了给管道保温。因为大部分是高温环境下进行的。否则会有很多热量损失。一个多小时的时间，老师让我们初步的认识了昨天课上讲到的设备。但看到有两排共八个捕集器时。仍不清楚是怎么工作的。老师问我们关于设备工序流向的问题。但谁也不会回答。然后老师带领我们从捕集器开始简单的介绍了一下设备和让我们注意一下显示仪表的不同。给我们介绍了化工中常见的组合——四件套。使用时，先开后再开前阀。关闭时，先关前阀后关后阀。旁路开关是当管路出现故障时使用的。接着向我们介绍设计爆破口的作用和其它设备的细节。在最后老师讲了石家庄一所私人工厂对生产工艺的改进，使得省去了向水解池搬运转移的人力劳动。提醒我们，搞设备的人必须熟悉生产过程，

Word

才能够对工艺设备进行改进。才能够不断的创新。

下午安排的是理论课，由黄玉红老师做水解脱水干燥工艺的介绍。水解工段介绍：

均酞粗产品在水解釜中加入一定量的水和活性炭，加热水解后。经热过滤器除去活性炭，冷却结晶再经离心机甩干，得到均苯四酸粗产品。在捕集器中得到的粗酞含有副产品，需要经过水解、脱水、升华进行精制。并且根据各捕集器中得到粗产品质量情况分别进行一次或多次水解。启动水解釜中搅拌器并由软水罐经软水泵定量向水解釜加入软水。釜内装有活性炭再搅拌下通蒸汽加热水解，过滤器中装上滤袋。为了阻止活性炭通过而有影响产品质量。

为什么加滤袋?老师还专门讲了装置加装滤袋的改进工艺的故事。有一家外贸企业想要产品并给出的价格是市场价格的两倍。但只有一个人要求，产品的检测是检测含碳颗粒数。这样的质检要求是第一次听说，通过实验测定原有的生产工艺远远达不到质量要求。但为了拿下这个业务，工厂的研究者开始了过滤装置的选择。最后选择加装多层滤袋来除去活性炭。但这样就增加了通过的阻力，使得管路容易阻塞。而要定期的检查滤袋情况。

经过水解的物料进入结晶槽中自然冷却结晶，后经离心机甩干。再将水解工序的物料，均匀的加入不锈钢小舟中。打开脱水釜开盖，将小舟放入列管中，在真空状态下进行脱水。副产品停留在小舟中。升华后的产品附在釜结晶腔壁上。

干燥由送风机将热空气以 2040m/s 的速度向上流动,湿物料由加料器加入,使颗粒悬浮在高速气流中。。由于充分接触,使物料快速除去水分,干燥后的物料随气流进入气流管出口的旋风分离器,产品从分离器下部出料抽引出。另一种是真空圆锥旋转分离器烘干物料。

8月24日

今天上午我们在仿真机房进行了仿真实训。每人一台电脑。在老师的指导下我们开始模拟操作开车过程。在指令的指导下我们进行开管各种阀和开关。由于是第一次操作。真的很盲从,不知道每一步是为了什么。慢慢的才知道我们进行实际的生产控制过程也是这样的。对这样的控制很感兴趣。但我们慢慢看懂了流程,想快速完成要求时,有的加热、降温过程都得慢慢熬时间。越急却不达到规定温度。又意识到生产的开车过程也是很缓慢的,这也是为什么要连续生产的原因吧。直到下课时。我们也只玩车了一两个工段的操作。

下午的安排仍是下现场参观学习。这次老师给我们从鼓风机开始，沿着空气的流动方向介绍了各种设备。和每个空气管路的作用。然后是让我们自由参观。自由问问题。我问老师，实际不是要三个捕集器么?为什么这里有两排每排四个。为什么第一个要用保温包起来。这几个捕集器不一样么?捕集器间的连接管为什么用三通管。我的提问老师到耐心的给了解答。才知道，保温是为了防止快速降温，在保温时结晶稳定，得到的产品质量纯度大。而其他副产品则因为沸点不同而继续向第二级过。三通管是为了防止因温度不稳定造成管路堵塞，设有开孔是为了定期检查管路是否堵塞。否则可能有因阻塞发生爆炸的危险。这样也可以让我们轻松的分辨哪条管路是走产物和原料的。又带我们去熟悉化料槽与反应器，应注意的事项。感觉我们想问题太肤浅了，设计的安全保护设计是要考虑的那么多。并提醒我们对不同颜色注意看一下有什么不同。然后告诉我们不同管路走的物质是不同的，也可以看出是否有危险。绿色的是冷水路线;绿色的是水，蓝色的是空气;红色的是蒸汽等。

在从车间出来的路上，我好奇地问老师。开人孔收集产品时不也有气体溢出。这不也污染大气么?这不关心吗?老师说，伤害肯定是有。而且我们的这套设备自动化程度低，现实也很难改进。所以工作时间不能很长，就因为工人出现出血的病状，才停产的。

8月25日

上午是理论课，化工设备介绍 (1)汽化器

结构：汽化器主要由下列组件构成：锥形封头，栅板，填料，

支座，分配器，撑持圈，法兰连接组件、分布器，防爆口等零件构成。

工作原理：操作中将原料均四甲苯加入均四化料槽中，打开蒸汽进气阀及疏水器阀门，蒸汽加热融化均四甲苯，经均四液下泵，加入均四计量罐中。均四计量罐需通少量蒸汽保温至 $100\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。液态均四甲苯经均四过滤器过滤后由均四剂量泵定量地送入汽化混合器内。

作用：将液态的均四甲苯和空气混合气化，变成液态混合状的气体，混合均匀后的气体有利于氧化反应。

(2)氧化反应器

结构：主要由下列零部件构成：由平板封头，管箱，法兰，连接螺栓，拉杆，定距管，密封垫，支座，波形膨胀节，换热管等构成。

工作原理: 在汽化混合器中, 均四甲苯与热空气匀称混合汽化后, 由氧化反应器的上部进入。氧化反应器为列管式固定床反应器, 列管内匀称填装催化剂, 管外由熔盐加热。熔盐在熔盐槽中由电热棒加热、控温, 经熔盐液下泵进入反应器下部, 经分配后进入管间, 由反应器上部经熔盐冷却器管间返回熔盐槽。在反应过程中始终保持熔盐循环。氧化反应产生的多余热量在熔盐冷却器中与空气换热降温后返回熔盐槽。 **作用:** 均四甲苯与空气混合物在氧化反应管内催化剂的作用下, 反应生成均酐及副产品及完全氧化产品二氧化碳和水。

(3)换热器

结构: 由平板封头, 管箱, 法兰, 连接螺栓, 拉杆, 定距管, 密封垫, 支座, 波形膨胀节, 换热管等构成。 **工作原理:** 从氧化反应出来的均酐反应气经换热器管程一二换热器管内与壳程空气换热降温。再经热管换热器进一步降温后依次进入一、二、三、四捕集器, 热管换热器冷却端为水, 水被加热汽化后放空。 **作用:** 降低均酐反应气温度, 加热空气, 均酐反应气温度低有利于结晶捕集, 加热空气的温度高有利于进入汽化器和均四甲苯进行气化。

(4)热管换热器结构: 由管箱、箱盖、热管、分布板和管法兰等零部件构成。

工作原理: 从换热器出来的均酐反应气再经热管换热器进一步降温后依次进入一、二、三、四捕集器, 热管换热器冷却端为水, 水被加热汽化后放空。、

作用: 从换热器出来的均酐反应气的温度仍然比较难结晶, 所

Word

以其作用是在降低均酐反应气的温度。

(5)第一、二、三捕集器(结构基本相同)

结构: 捕集器由筒体, 球形封头, 管板, 列管和支撑环等组成。

结构形式是列管式捕集器。

原理: 利用换热器的工作原理, 管内通过均酐反应气, 管外经过空气, 通过管壁进行换热。进入捕集器的反应气体与壳体的空气换热降温后凝华出产固体粗产物, 均酐反应气在捕集器中进一步冷却、慢慢结晶, 气态的均酐凝华酿成了固态, 结晶在捕集器的底部, 跟着温度的降低, 随着温度的降低。三个捕集器中结晶的均酐量也就不同, 越是向后结晶得量越来越少。

作用: 结晶, 使气态的均酐结晶成固态的粗酐。

(6)第四捕集器(是为了减小水洗塔的高度而添加的尾气吸收冷却装置)

结构: 隔板折流式, 结构简单, 由底板, 筒体、吊块。封头、人孔、出料孔组成。 原理;利用流体折流作用使气相中固态物质降结在底部。 (7)熔盐冷却器

结构: 管板式列管换热器, 由管箱、法兰、筒体、膨胀节等。熔盐走壳程, 空气走管程。通过管壁进行换热。

工作原理: 熔盐在熔盐槽利用电加热、控温, 熔盐在回路内循环流动。氧化反应中与冷空气换热降温返回熔盐槽。 (8)水洗塔

结构: 湍球吸收塔, 由裙座、封头、法兰连接组件、支持环、栅板、填料、手孔、进水口喷头、旋流板、塔节、烟道组成。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/635044241202012042>