国家发展改革示范校重点建设专业建设材料

数控技术应用专业课程标准汇编

来安县高级职业中学

数控车削编程与技能训练课程教学基本要求

一 课程性质与任务

一 课程性质

本课程是数控专业的一门重要的综合性专业课程环节 是对学生的数控车削加工工艺规程设计及实施能力 数控编程能力 数控车床操作及加工调整能力 加工现场协调能力等的综合训练和评价

二 课程任务

通过学习本课程使学生熟悉数控加工工艺 熟练掌握数控车削加工 为学生毕业后从事数控技术应用方面奠定实践技能 熟练掌握数控车床使用和数控车削加工操作 能合理编制中等复杂零件的数控加工工艺和程序

二 课程教学目标

通过课程使学生初步具备数控车削加工技术的综合应用能力 达到数控车中级工要求 本书以数车为主 适当介绍加工中心操作内容

通过本课程使学生达到如下要求

1 具备综合应用机械加工工艺规程设计 数控程序编制 数控加工调试等理论知识的能力

2 基本具备手工和自动编程加工 数控设备程序调试 数控加工调整的专项技术能力

3 基本具备常见工艺装备的应用能力

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/636150111002010042