



机械编织绳子培训课件



目录



- 机械编织绳子基础知识
- 机械编织设备操作与维护
- 绳子编织工艺及质量控制
- 安全生产与环境保护要求

目录



- 实践操作与技能提升训练
- 总结回顾与展望未来发展趋势

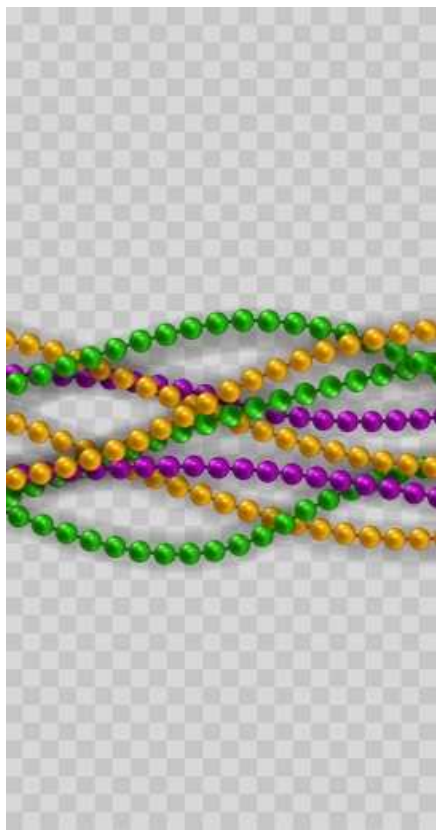


01

● 机械编织绳子基础知识 ●



绳子结构与特点



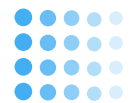
结构

绳子由芯线和股线组成，芯线提供支撑，股线围绕芯线编织增加强度和耐磨性。



特点

机械编织的绳子具有均匀的结构，较高的强度和耐磨性，适用于各种复杂环境和重载条件。



机械编织原理及工艺

编织原理

通过编织机将多根线材按照特定的编织角度和密度交织在一起，形成连续的网状结构。

工艺流程

线材准备 → 编织机设置 → 编织 → 后处理（如热处理、涂层处理等）。



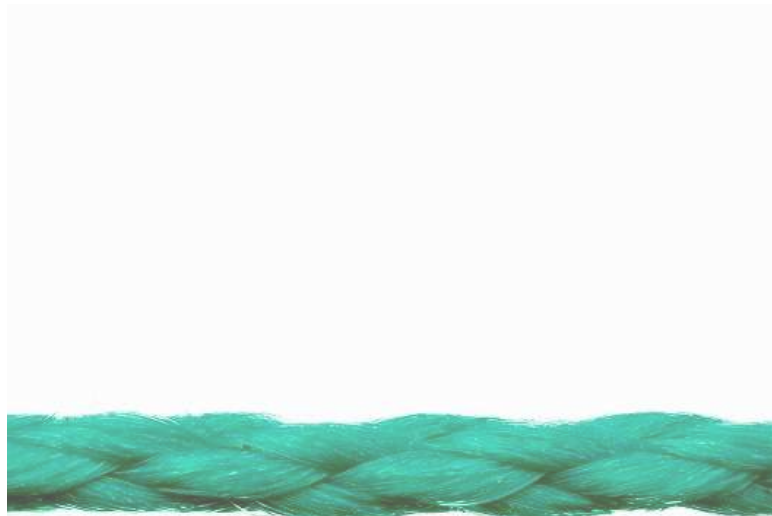
绳子材料选择与性能要求

常用材料

尼龙、聚酯、钢丝等，不同材料具有不同的特性，如耐磨、耐腐蚀、高强度等。

性能要求

根据使用场景选择具有适当强度、耐磨性、耐温性、耐化学腐蚀性的材料。例如，用于吊装重物的绳子需要具有较高的破断强度和耐磨性。

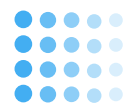




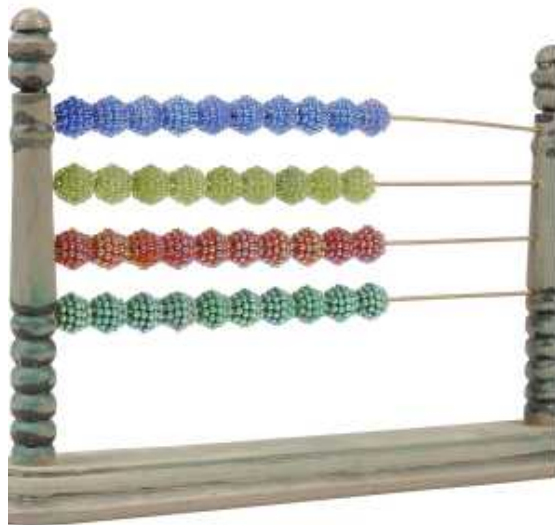
02

● 机械编织设备操作与维护 ●





设备结构与功能介绍



包括机架、编织头、控制系统、
送料系统等部分。



02

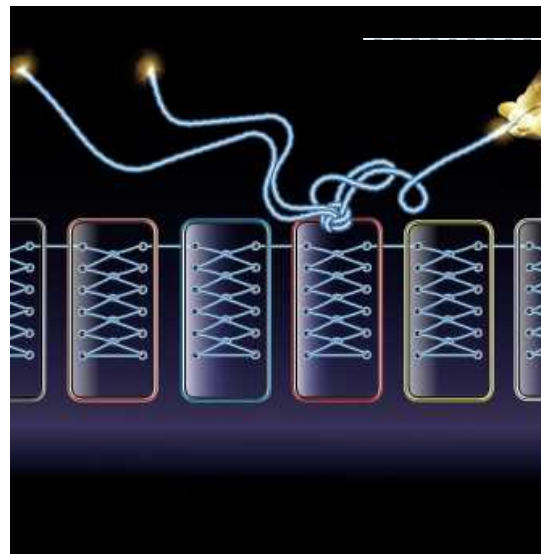


功能特点

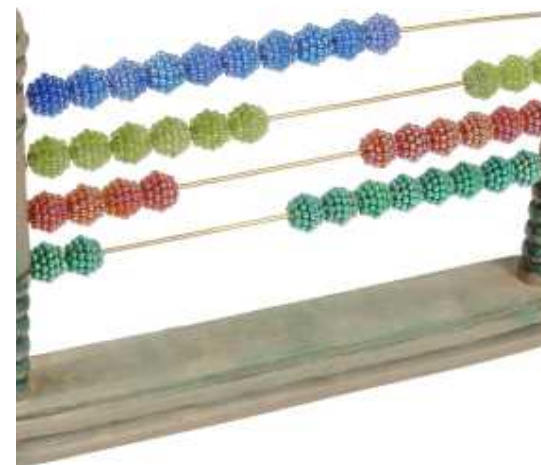
01

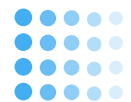


主要结构



实现绳子的自动编织，可调整编
织密度、绳子直径等参数，提高
生产效率。





操作规程及注意事项

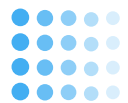
开机前检查

确保设备各部件完好，无异常现象。

参数设置

根据生产需求，合理设置编织密度、绳子直径等参数。



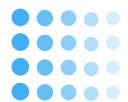


操作规程及注意事项



- 运行监控：密切关注设备运行状况，及时处理异常情况。





操作规程及注意事项

01

安全防护

操作人员需佩戴安全防护用品，
确保人身安全。

02

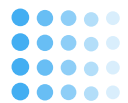
规范操作

严格按照操作规程进行操作，
避免误操作引发事故。

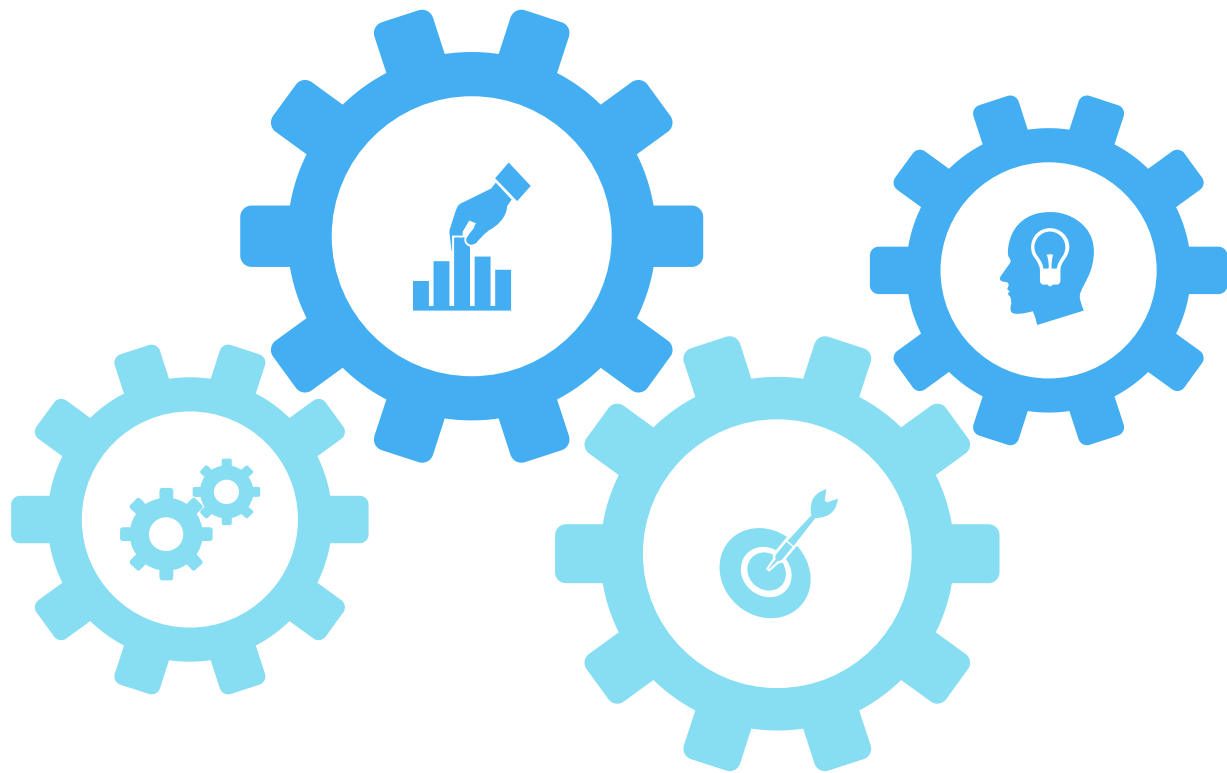
03

异常情况处理

遇到异常情况时，立即停机检
查，排除故障后方可继续生产。



设备维护与保养方法

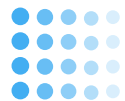


清洁设备

定期清理设备表面的灰尘、油污等杂物，保持设备清洁。

检查紧固件

检查设备各部件的紧固件是否松动，及时紧固。



设备维护与保养方法

01

02

03

润滑保养

定期对设备的运动部件进行润滑保养，确保设备运行顺畅。

更换易损件

根据设备使用情况，及时更换磨损严重的易损件，保证设备性能。

调试与校准

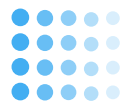
定期对设备进行调试与校准，确保设备运行精度和生产质量。



03

● 绳子编织工艺及质量控制 ●





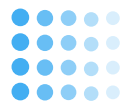
编织工艺流程及关键参数控制

准备原料

- 选择合适的线材或纤维，进行预处理如清洗、干燥等。

编织机设置

- 根据产品规格和要求，调整编织机的参数如针数、针距、张力等。



编织工艺流程及关键参数控制

01



开始编织



将原料喂入编织机，启动设备进行编织。

02

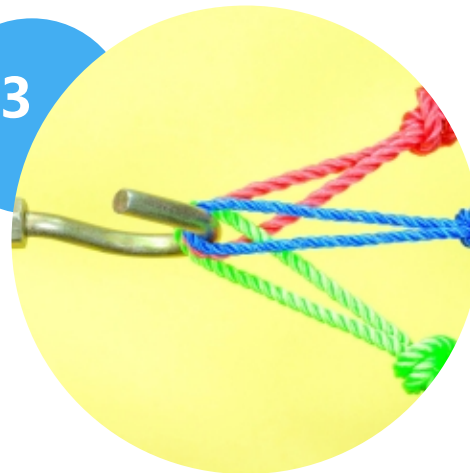


中间检查



在编织过程中进行定期检查，确保产品质量符合要求。

03



完成编织



达到预定长度或重量后，停止编织机，取出成品。



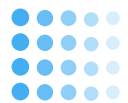
编织工艺流程及关键参数控制

线材/纤维选择

根据产品要求选择合适的材质、规格和颜色。

张力控制

保持原料在编织过程中的张力稳定，避免松紧不一。



编织工艺流程及关键参数控制



针数和针距调整

根据产品规格调整针数和针距，以获得所需的密度和纹理。

设备维护和保养

定期对编织机进行维护和保养，确保设备处于良好状态。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/645010032201011211>