

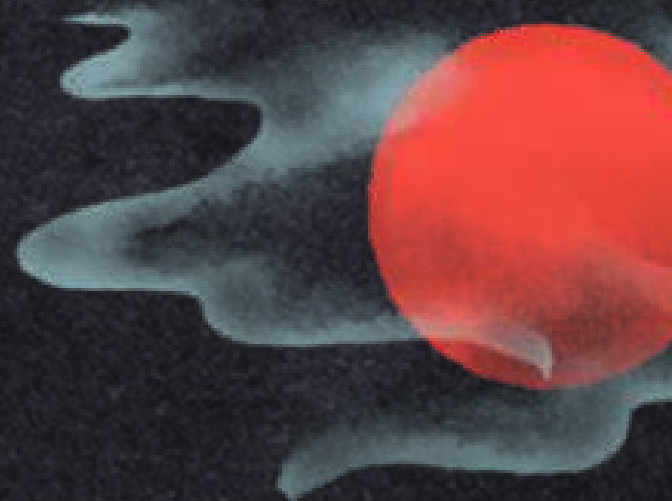
焊接实操操作指导培训

汇报人：魏老师

2024年X月

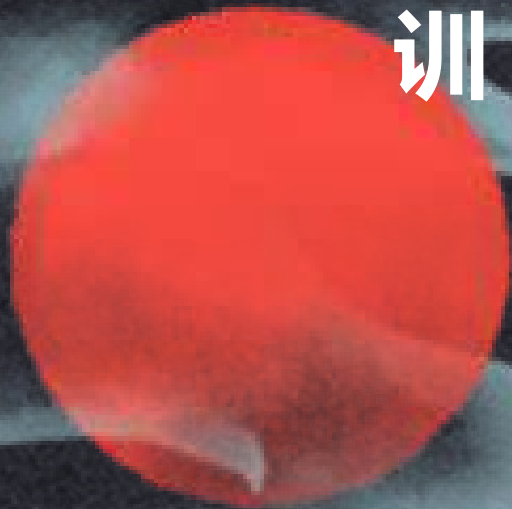
目录

- 第1章 焊接实操操作指导培训
- 第2章 焊接准备工作
- 第3章 手工焊接技术
- 第4章 自动化焊接技术
- 第5章 焊接质量控制
- 第6章 总结与展望



• 01

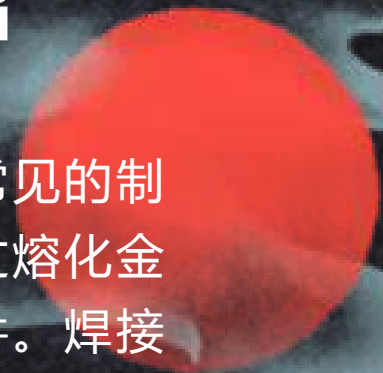
第1章 焊接实操操作指导培 训





介绍

焊接是一种常见的制造工艺，通过熔化金属来连接工件。焊接实操操作是掌握焊接技能的关键，需要经过系统的培训和指导。



◆ 焊接的分类

手工焊接

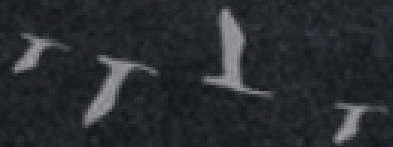
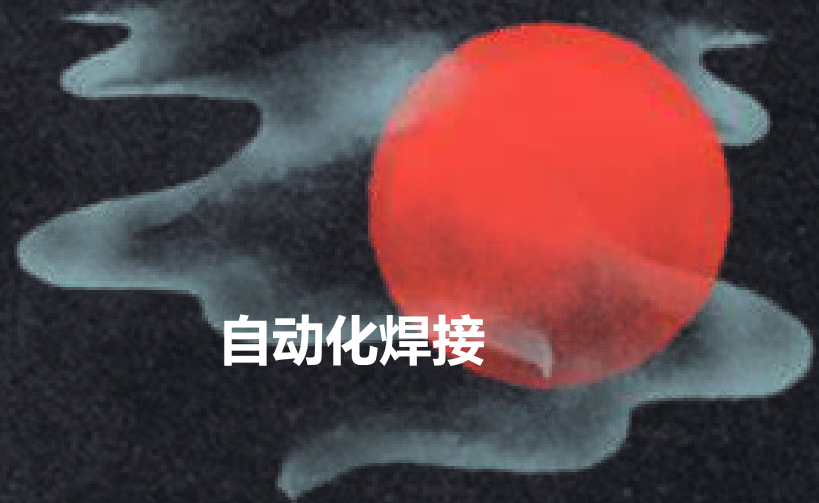
适用于小批量、
变异材料的焊接

半自动焊接

自动化程度介于
手工焊接和自动
化焊接之间

自动化焊接

自动化程度高，
生产效率高



◆ 焊接安全注意事项

穿戴防护装备

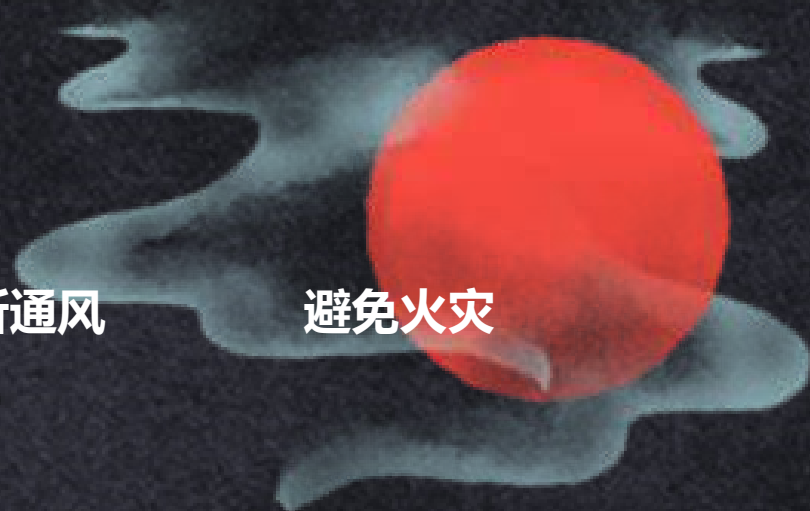
焊接头盔
手套
防护眼镜

保持作业场所通风

避免有害气体聚集
使用通风设备

避免火灾

远离易燃物
保持作业场所整洁



焊接工具及设备

01 焊接机

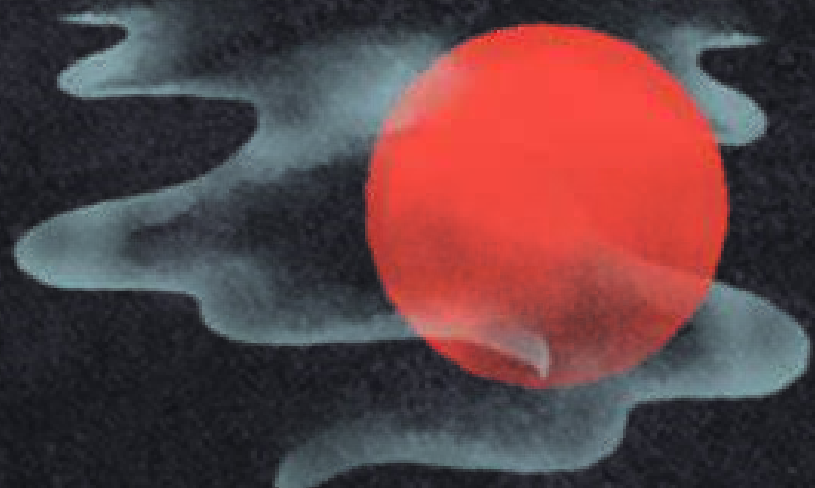
主要用于提供焊接电流

02 焊枪

用于引导焊条并产生电弧

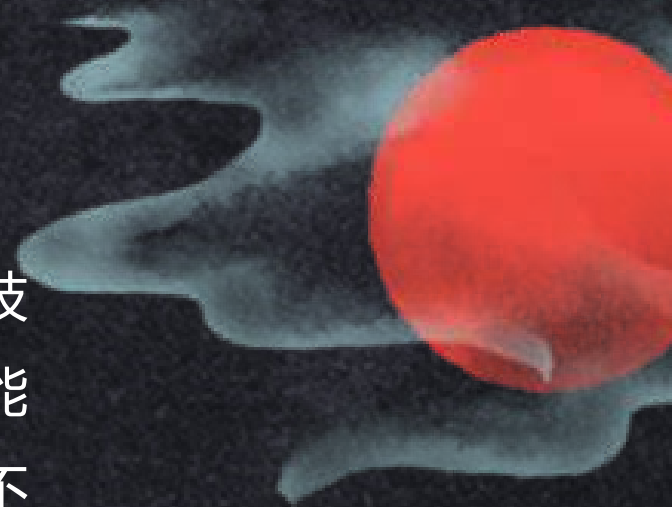
03 焊条

通过焊接电流熔化并填充焊缝



◆ 深入了解焊接技术

除了掌握基本的焊接操作，深入了解不同焊接技术、材料特性对焊接的影响以及焊接过程中可能遇到的问题 and 解决方案也是十分重要的。只有不断学习和实践，才能提升焊接技能。



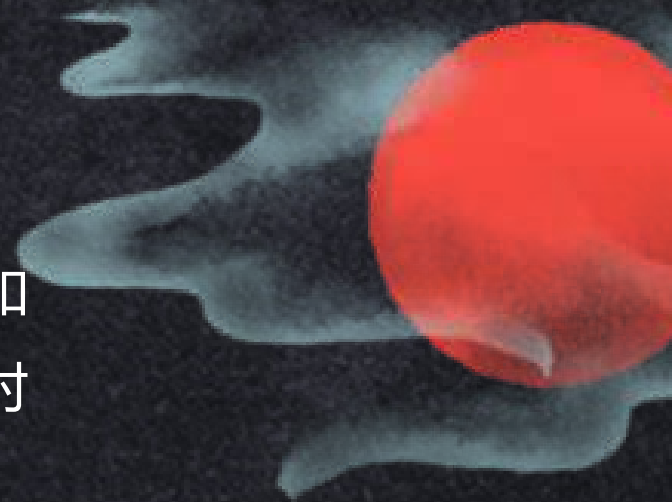
• 02

第2章 焊接准备工作



◆ 准备工件

在进行焊接前，需要对要连接的工件进行清洁和加工，确保焊接接头的质量。工件的准备工作对焊接质量有着重要的影响。



◆ 准备焊接材料

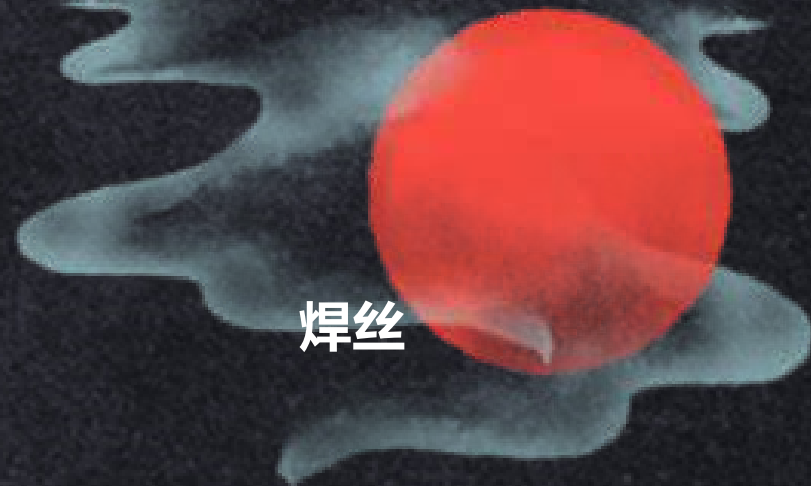
焊条

不同焊接方式需
要不同种类的焊
条



焊丝

根据需要选择适
合的焊丝材料



调试焊接设备

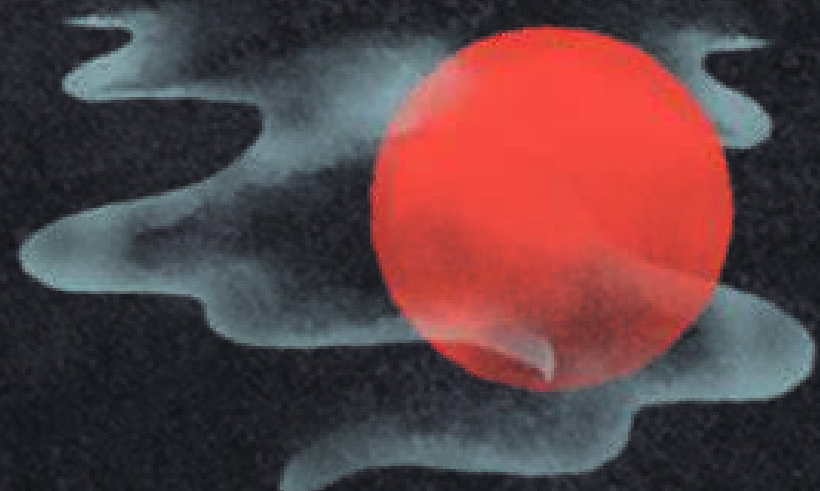
01 设备调试

按照操作手册进行设备调试

02 设备检查

确保焊接设备正常工作

03



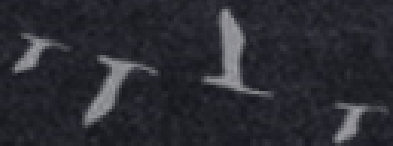
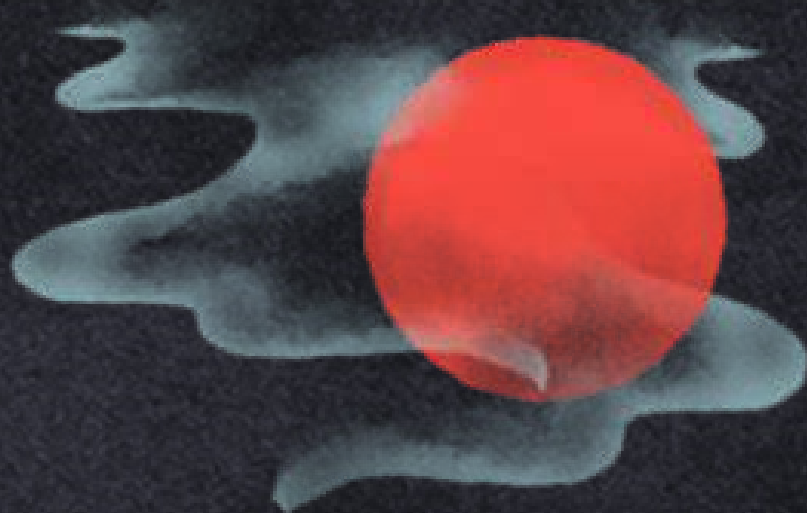
◆ 焊接作业环境准备

场所选择

选择通风良好的场所进行焊接
避免有害气体对健康造成危害

作业清理

清理作业场所以确保安全
提高作业效率



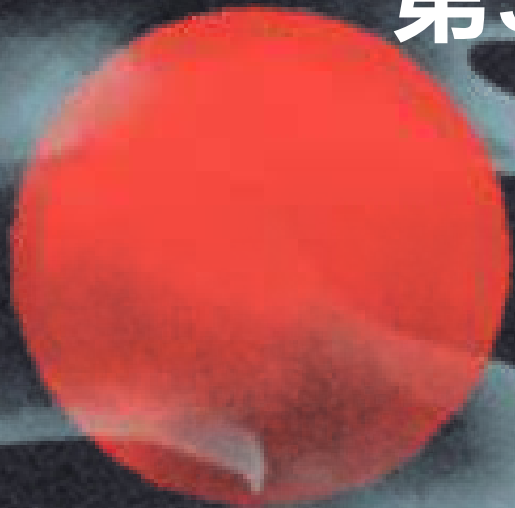


焊接准备工作

在进行焊接操作之前，必须进行充分的准备工作，包括清洁加工工件、选择适当的焊接材料、调试焊接设备和准备焊接作业环境。这些步骤对于保证焊接质量和安全至关重要。

• 03

第3章 手工焊接技术





手工焊接技巧

手工焊接技巧是掌握焊接质量和效率的关键。选材、电流调节、焊接速度等都是影响焊接结果的重要因素。通过不断练习和总结，可以提高焊接技术水平，确保焊接质量。

手工焊接操作步骤

01 准备工作

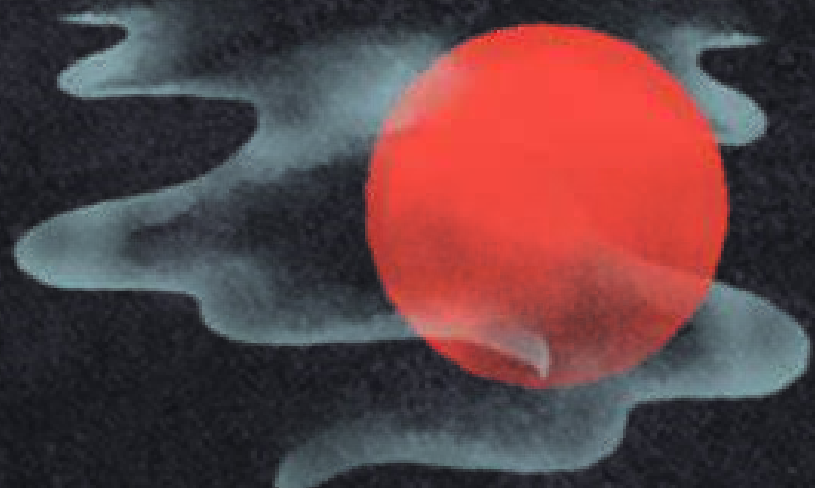
清理焊接件表面

02 调节焊接设备

合适的电流和电压

03 焊接接触

焊枪与工件接触



◆ 手工焊接常见问题及解决方法

焊缝气孔

检查焊枪气动装置
调整焊接速度

氧化皮

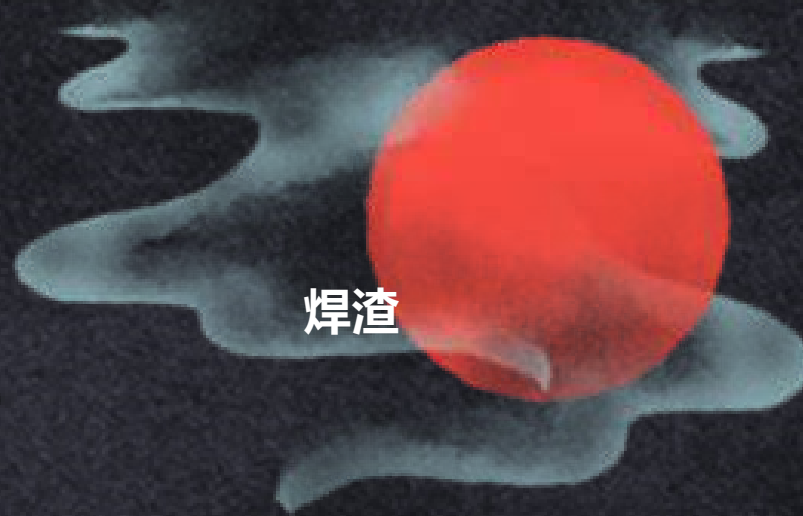
表面清洁
重新焊接

焊渣

打磨焊缝
调整电流

焊接变形

加强支撑
控制焊接时间



◆ 手工焊接实操演练

安全操作

佩戴防护装备

问题排查

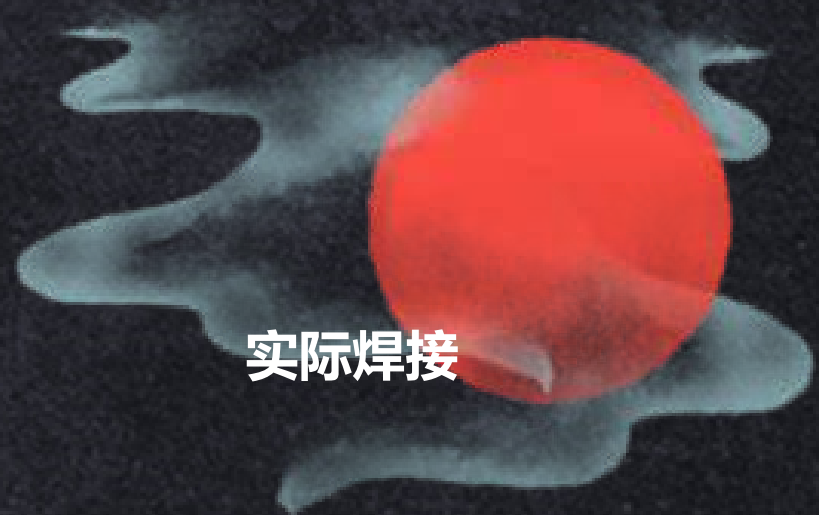
分析焊缝质量

效果检验

观察焊接效果

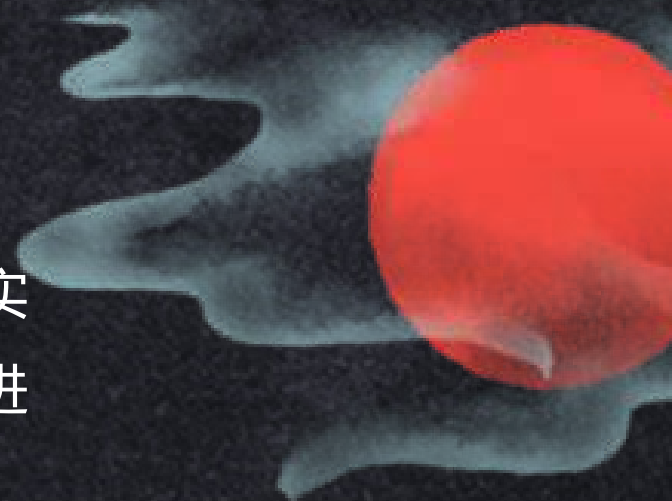
实际焊接

熟练操作焊枪



◆ 手工焊接技术总结

手工焊接是一门需要技术和经验的工艺，通过实际操作不断提升技术水平，解决常见问题，改进操作方法，可以实现高质量的焊接作业。



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/64706400200006061>